

### Schnittwerttabelle für Bilz Zapfensenker HSS (A...1)

Werkstoff	D	D <9	D <13	D <23	D <46	D <85
Stahl N/mm <sup>2</sup> <500	VC	20 - 27				
	f	0,06 - 0,1	0,09 - 0,2	0,15 - 0,4	0,25 - 0,5	0,4 - 0,7
<1200 (<HRC38)	VC	17 - 27				
	f	0,06 - 0,1	0,09 - 0,2	0,15 - 0,4	0,25 - 0,5	0,4 - 0,7
Rostfreie Stähle	VC	8 - 10				
	f	0,06 - 0,1	0,09 - 0,2	0,15 - 0,3	0,2 - 0,4	0,3 - 0,6
Guss GG (G)	VC					
	f					
NE-Metalle Alu	VC	50 - 100				
	f	0,1 - 0,2	0,2 - 0,3	0,25 - 0,4	0,3 - 0,5	0,4 - 0,7



1



2



3



4