



GEBRAUCHSANWEISUNG

WELDAS PRODUKT: 10-1009

EN12477, 09.2005 Type B

Dieses Produkt entspricht der Verordnung (EU) 2016/425

Model: Schweißer Handschuh / **Warenzeichen:** **SOFTouch**™ / **Größe:** sehen Sie Bedruckung auf Handschuh !

Größe nach: EN12477, 09.2005 / EN 420, 2003

Handgröße	8½	9	9½	10½
Weldas Größenbezeichnung	M	L	XL	XXL
Maße in mm	216	229	241	267
Gesamtlänge Handschuh in mm	360	360	360	360

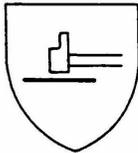


Gesundheit:

Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden und erreichen die CE-Gesundheitsstandards
Färben: zur Materialfärbung werden nur natürliche Farben verwendet.

Zeichenerklärung von Piktogramme gedruckt auf den Produkten:

Schutzhandschuhe gegen mechanische Gefahren.



2111

Pos.	Prüf widerstand	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3	Stufe 4	Stufe 5
1	Abrieb (# Zyklus)	100	500	2000	8000	—
2	Klingenschnitte (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Riss (Newton)	10	25	50	75	—
4	Löcher (Newton)	20	60	100	150	—

Benutzer Informationen:

Dieser Handschuh verschafft dem Anwender ein hohes Maß an Sensitivität, ideal für WIG Anwendungen.

Achtung !:

Der Hersteller gewährt eine Produktgarantie, dass diese Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den für die Anwendung passenden Handschuh zu wählen.

Schutzhandschuhe gegen thermische Gefahren



412X4X

Pos.	Prüf widerstand	Pos.	Prüf widerstand
1st	Brennverhalten	5th	kleine Spritzer von geschmolzenem Metall
2nd	Berührungshitze	6th	große Spritzer von geschmolzenem Metall
3rd	Konvektionshitze		
4th	Strahlungshitze		

Hinweis zum Waschen, Trocknen und Bügeln:

Waschen, Trocknen und Bügeln ist nicht erlaubt.

!!! Wenn "X" : Position nicht geprüft !!!

UV: Innerhalb dieser Norm gibt es keine Überprüfung von UV aber, normalerweise, gibt UV Strahlung bei diesen Materialien keine Probleme.

EN12477, 09.2005: Schutzhandschuhe für Schweißer

Anforderungen	EN	Typ A		Typ B	
		Minimum Leistung		Minimum Leistung	
Elektrische Isolation	pr1149-2		$R \geq 10^6 \Omega$		$R \geq 10^5 \Omega$
Abrieb	EN388	2	500 Zyklus	1	100 Zyklus
Schnittwiderstand	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Rißwiderstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Lochwiderstand	EN388	2	60 N	1	20 N
Brennverhalten	EN407	3		2	
Berührungshitze	EN407	1	100 C	1	100 C
Konvektionshitze	EN407	2	HTI \geq 7	0	
Widerst. Geschmolzenes material	EN407	3	25 Tropfen	2	15 Tropfen
Geschmeidigkeit (Ø Material)	EN420	1	$\leq 11\text{mm}$	4	$\leq 6,5\text{mm}$

Elektrische Gefahren: ACHTUNG! : Diese Materialien werden bei Nässe stromleitend !.

Lagern:

Trocken und über 5° Celcius lagern.
Bitte Kartons nicht höher stapeln als 5 hoch.

Benutzte Materiale:

Für die Hand wurde glattes Ziegenleder benutzt, für die Manschette Spalt Rindleder und zur weiteren Herstellung wurde 3 Drahts KEVLAR® benutzt.

DuPont™ und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company **SOFTouch**™ ist ein eingetragene Warenzeichen von Weldas Company

Achtung ! : Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethode, Prüfberichte, Produktzertifikation und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail : europe@weldas.eu oder per unserer home page www.weldas.com.

Hersteller dieses Produkts: Weldas

Information Adressen Weldas:

Weldas Europe B.V.
Blankenweg 18
4612 RC Bergen op Zoom
Holland
E-mail: europe@weldas.eu