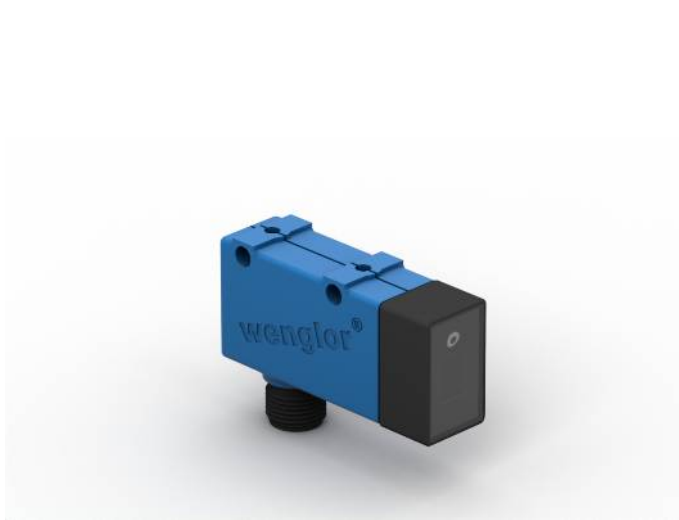


Glanzsensor

GM04VC2

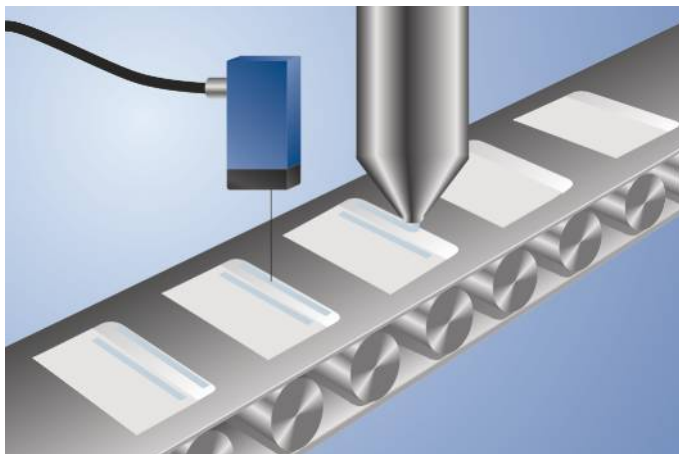
LASER

Bestellnummer



- Glanzgrad einstellbar
- Nahezu abstandsunabhängig
- Sichere Unterscheidung zwischen glänzenden und matten Objekten

Diese Sensoren unterscheiden zwischen glänzenden und matten Oberflächen. Dadurch können Lack- oder Leimaufträge sowie Trocknungszustände sicher überwacht werden.



Technische Daten

Optische Daten

Arbeitsbereich	5...40 mm
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	650 nm
Lebensdauer (Tu = +25 °C)	100000 h
Laserklasse (EN 60825-1)	2
Max. zul. Fremdlicht	10000 Lux
Lichtfleckdurchmesser	siehe Tabelle

Elektrische Daten

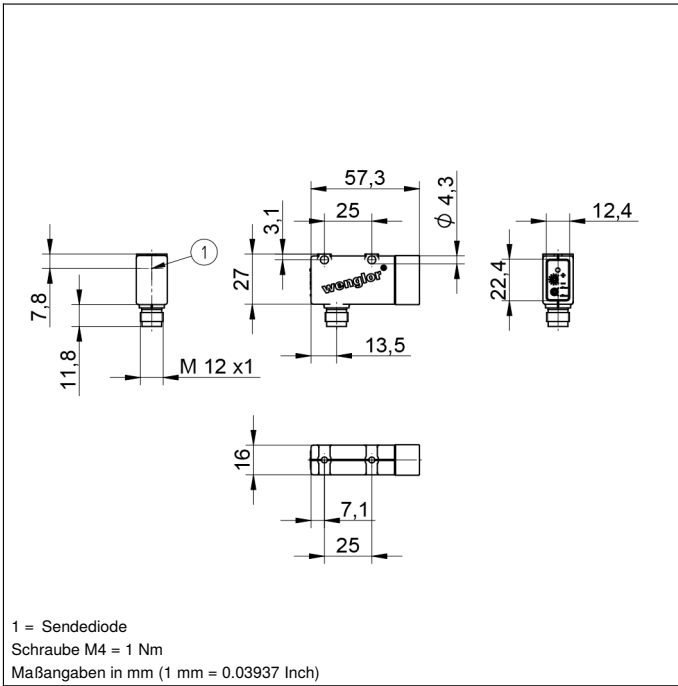
Versorgungsspannung	10...30 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	< 20 mA
Schaltfrequenz	1900 Hz
Ansprechzeit	263 µs
Temperaturdrift	< 5 %
Temperaturbereich	-25...60 °C
Spannungsabfall Schaltausgang	< 2,5 V
Schaltstrom PNP-Schaltausgang	200 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	0820517-000

Mechanische Daten

Einstellart	Potentiometer
Gehäusematerial	Kunststoff
Vollverguss	ja
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1; 4-polig
PNP-Öffner/-Schließer umschaltbar	●
Anschlussbild-Nr.	1013
Bedienfeld-Nr.	M5
Passende Anschluss technik-Nr.	2
Passende Befestigungstechnik-Nr.	360

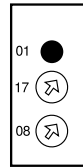
Ergänzende Produkte

PNP-NPN-Wandler BG2V1P-N-2M

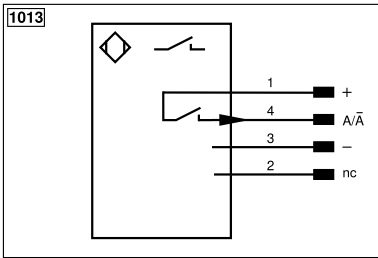


Bedienfeld

M5



01 = Schaltzustandsanzeige
 08 = Öffner/Schließer Umschalter
 17 = Empfindlicheinsteller

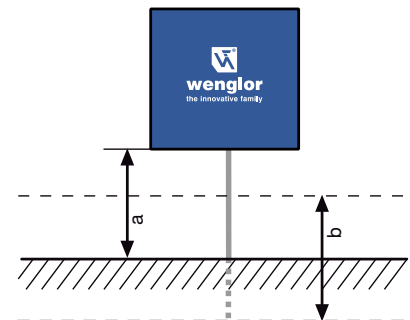


Symboleklärung					
+	Versorgungsspannung +	nc	Nicht angeschlossen	EN _{RS422}	Encoder B/B̄ (TTL)
-	Versorgungsspannung 0 V	U	Testeingang	ENA	Encoder A
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)	Ü	Testeingang invertiert	EN _b	Encoder B
A	Schaltausgang Schließer (NO)	W	Triggereingang	AMIN	Digitalausgang MIN
Ā	Schaltausgang Öffner (NC)	W-	Bezugsmasse/Triggereingang	AMAX	Digitalausgang MAX
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NO)	O	Analogausgang	AOK	Digitalausgang OK
ȳ	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)	O-	Bezugsmasse/Analogausgang	SY In	Synchronisation In
E	Eingang analog oder digital	BZ	Blockabzug	SY OUT	Synchronisation OUT
T	Teach-in-Eingang	Amv	Ausgang Magnetventil/Motor	OLT	Lichtstärkeausgang
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)	a	Ausgang Ventilsteuerung +	M	Wartung
S	Schirm	b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V	rsv	Reserviert
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung	SY	Synchronisation	Adernfarben nach IEC 60757	
TxD	Schnittstelle Sendeleitung	SY-	Bezugsmasse/Synchronisation	BK	schwarz
RDY	Bereit	E+	Empfängerleitung	BN	braun
GND	Masse	S+	Sendeleitung	RD	rot
CL	Takt	±	Erdung	OG	orange
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar	SnR	Schaltabstandsreduzierung	YE	gelb
IO-Link		Rx+/-	Ethernet Empfangsleitung	GN	grün
PoE	Power over Ethernet	Tx+/-	Ethernet Sendeleitung	BU	blau
IN	Sicherheitsausgang	Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(-)	VT	violett
OSSD	Sicherheitsausgang	La	Sendelicht abschaltbar	GY	grau
Signal	Signalausgang	Mag	Magnetansteuerung	WH	weiß
BI_D+/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	RES	Bestätigungseingang	PK	rosa
EN _{RS422}	Encoder 0-Impuls 0/0̄ (TTL)	EDM	Schützkontrolle	GNYE	grüngelb
PT	Platin-Messwiderstand	EN _{RS422}	Encoder A/Ā (TTL)		

Tabelle 1

Remission vom Objekt	> 30 %	~ 18 %	~ 6 %
Arbeitsabstand	20 mm	15 mm	10 mm
Arbeitsbereich	± 15 mm	± 10 mm	± 5 mm
Lichtfleckgröße	6 × 20 mm	4,5 × 15 mm	3 × 10 mm

Optimaler Arbeitsabstand



a = Arbeitsabstand
 b = Arbeitsbereich

