

REMA Permanent-Lasthebemagnet QPM



Der REMA Permanent-Lasthebemagnet QPM mit Neodymium sind zum Heben und Transportieren von flachen und zylindrischen ferromagnetischen Materialien geeignet

Merkmale

- Sicherheitsfaktor 3,5.
- Hochwertiger Neodymium (NdFeB).
- Fast kein Restmagnetismus nach dem Ablegen der Last, dadurch werden Unfälle vermieden.
- Einfache und leichte Hebelbetätigung mit Sicherheitsdruckknopf.
- Die prismenförmige Rille ermöglicht das Heben von flachen und zylindrischen Werkstücken.
- Kompakte und robuste Bauweise, mit breiter Aufhängeöse.

TYPENAUSWAHL

- Wählen Sie den entsprechend Lasthebemagnettyp aufgrund der zu hebenden Last.
- Berücksichtigen Sie dabei die folgenden Faktoren: Dicke, Gewicht, Abmessungen der Magnetoberfläche, Materialspezifikation, Oberflächenstruktur, Luftspalt und symmetrische Belastung.

Anwendung

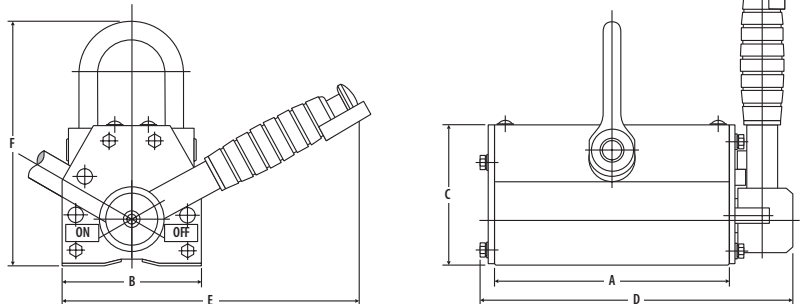
- Als Anschlagmittel in der Hebe- und Zugtechnik, zum horizontalen und vertikalen Transport.
- in Lagern, im Stahlbau, in Maschinen- und Montagehallen, Werften usw.

WICHTIG!

- Wählen Sie den entsprechend Lasthebemagnettyp aufgrund der zu hebenden Last.
- Berücksichtigen Sie dabei die folgenden Faktoren: Dicke, Gewicht, Abmessungen der Magnetoberfläche, Materialspezifikation, Oberflächenstruktur, Luftspalt und symmetrische Belastung.
- Stoßbelastung vermeiden.
- Die volle Hubkraft wird nur dann erreicht, wenn die Oberfläche der zu hebenden Stahlplatte (ST 37 und 25 mm stark) bearbeitet, eben und sauber ist.
- Beim Heben von dünnen Platten achten Sie darauf, dass vom Stapel nur eine Platte abgehoben wird.
- Beim Heben von dünnen Platten achten Sie auf das „Abschälen“.
- Die dünnen Platten können sich durchbiegen und vom Magnet lostrennen.
- Der Lasthebemagnet darf nicht hart auf dem Boden abgesetzt werden.
- Für Personen ist der Sicherheitsabstand während des Hebevorgangs unbedingt einzuhalten.
- Es dürfen keine Lasten gehoben werden, auf denen lose Teile liegen.
- Werkstücke mit ungleichmäßiger Oberfläche und poröser Struktur dürfen nicht mit dem Lasthebemagneten gehoben werden.
- Die Oberflächen müssen trocken, sauber, frei von Öl und Fett sein.
- Hebemagneten nur an sicheren Kränen, Haken usw. anslagen.
- Vermeiden Sie Stoßbelastungen während des Hebens und setzen Sie die Last kontrolliert ab.
- Vor dem Betrieb stets den Zustand des Sicherheitsdruckknopfs auf dem Hebel, der Führung und des Sicherungsbolzens kontrollieren.
- Der Lasthebemagnet vom Sachkundigen oder von einer Fachfirma mindestens einmal jährlich überprüfen lassen.

Norm:

- EN12100-1/2, EN13155



Typ	Tragfähigkeit (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Hebel-länge (mm)	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
QPM-100	100	84	62	67	130	150	116	84	2.6	3610001
QPM-300	300	154	92	91	206	195	160	154	9.6	3610003
QPM-600	600	224	122	117	285	254	213	196	23.0	3610006
QPM-1000	1000	250	176	163	322	372	288	264	54.0	3610010