

Notice d'emploi Mesureur de tours PCE-DT 66



Table des Matières

1	Introduction.....	3
2	Informations relatives à la sécurité	3
3	Spécifications.....	4
4	Description du système.....	5
5	Fonction des touches	7
6	Instructions.....	8
7	Contact.....	10

1 Introduction

Nous vous remercions d'avoir choisi le mesureur de tours PCE-DT 66 de PCE Instruments. Le mesureur de tours de contact est un dispositif de mesure digital qui fonctionne grâce à des batteries. Avec ses différentes pièces, il est possible d'effectuer de nombreuses mesures. En plus des divers accessoires, le mesureur de tours de contact est fourni avec la rallonge correspondante, pour pouvoir l'utiliser sans dangers sur les machines. Le mesureur de tours de contact est adéquat pour déterminer la vitesse de rotation des machines, des pièces et installations (moteurs et courroies de transmission). Selon l'unité dans laquelle la mesure s'effectuera avec le mesureur de tours, il faudra choisir la roue de mesure adéquate. Etant donné qu'avec le mesureur de tours de contact des mesures s'effectuent normalement sur des machines qui se trouvent dans des endroits obscurs, il est possible d'activer la lumière de fond. On peut donc lire les valeurs de mesure dans un milieu obscur.

Contenu de l'envoi

- 1 x Mesureur de tours PCE-DT 66
- 2 x Roues directionnelles
- 1 x Pointe de mesure de contact
- 1 x Barre de prolongation
- 4 x Batteries 1,5 V AAA
- 1 x Notice d'emploi

2 Informations relatives à la sécurité

Veuillez lire attentivement cette notice d'emploi en entier avant la première mise en marche du dispositif de fonctionnement. Le dispositif doit uniquement être utilisé par du personnel qualifié.

Cette notice d'emploi est publiée par PCE Instruments sans aucun type de garantie.

- N'utilisez pas ce dispositif à une hauteur supérieure à 2000 m.
- Pour éviter des dommages ou une perte de précision, n'ouvrez pas le dispositif.
- N'utilisez pas le dispositif avec une température élevée ou de l'humidité.
- N'utilisez pas le dispositif proche de matériaux légèrement inflammables ou explosifs.
- N'utilisez aucun nettoyant abrasif ou de dissolvants.
- Si le dispositif reste pendant longtemps inutilisé, retirez les batteries et gardez le dispositif dans un endroit sec et propre.
- Ne visez jamais les yeux avec le laser car il pourrait provoquer des lésions.
- Maintenez une distance de sécurité de la machine rotative pour éviter des lésions ou des dommages sur le dispositif.

Dans nos termes et conditions, nous vous détaillons nos conditions générales de garantie.

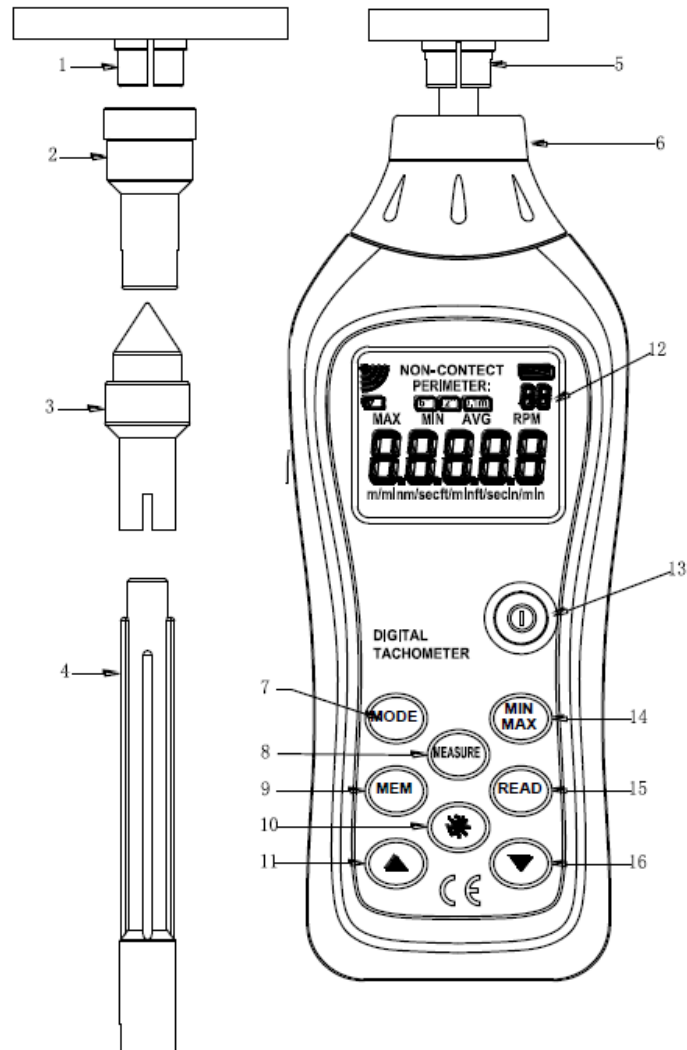
Pour de plus amples informations, veuillez contacter PCE Instruments.

3 Spécifications

Plage de mesure	50 ... 19999 U/min
Résolution	50 ... 99,99 U/min: 0,01 U/min 100 ... 9999,9 U/min: 0,1 U/min 10000 ... 19999 U/min: 1 U/min
Précision	$\pm(0,03 \% \pm 2 \text{ chiffres})$
Ecran	LCD, 5 chiffres Il indique 0, si la plage de mesure est dépassée
Alimentation	4 batteries x 1,5 V AAA
Conditions environnementales	Hauteur <2000 m Température 0 ... 40 °C Humidité relative $\leq 80 \%$
Déconnexion automatique	Après 30 secondes
Dimensions	155 x 60 x 27 mm
Poids	120 g

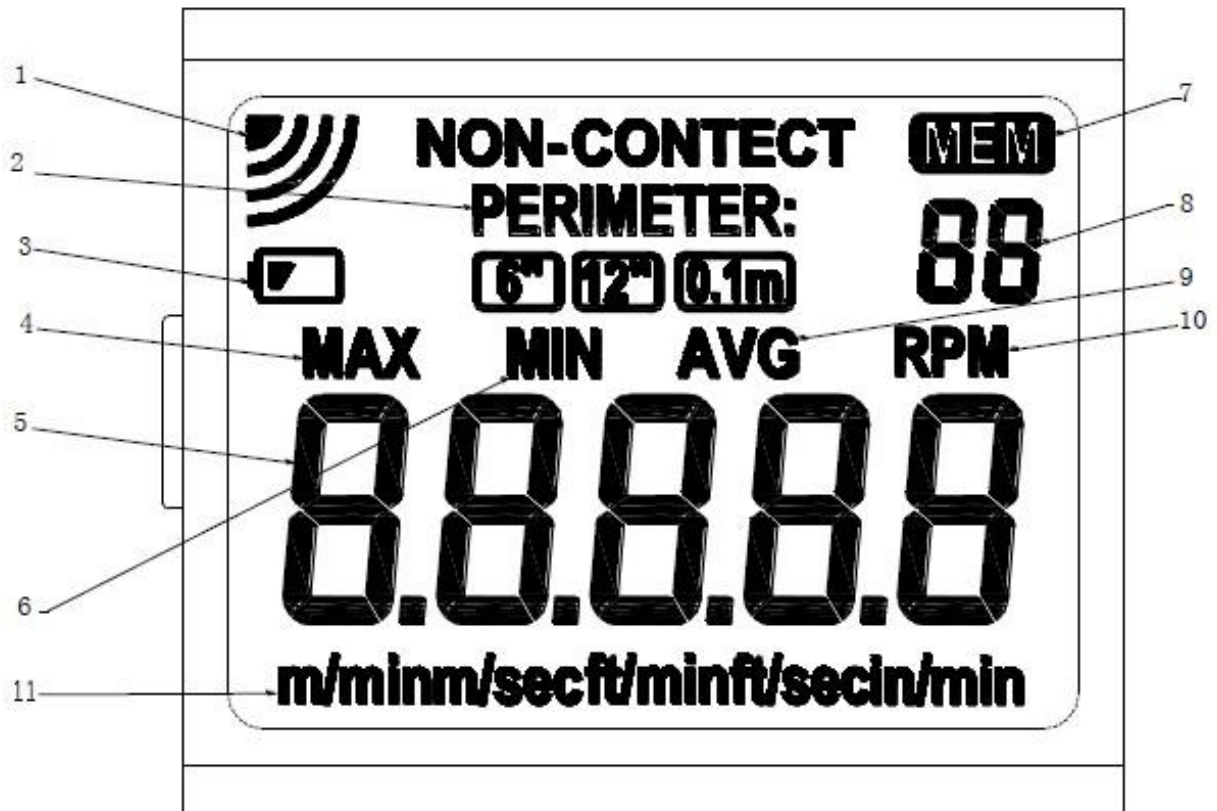
4 Description du système

4.1 Dispositif



1. Roue de mesure de 15,24 cm (6")
2. Pointe de contact concave
3. Pointe de contact saillant
4. Baguette d'extension
5. Roue de 10 cm de mesure (0,1 m)
6. Roulement de mesure
7. Touche MODE (pour sélectionner le mode)
8. Touche MEASURE (Touche de mesure)
9. Touche MEM (Touche de stockage des données)
10. Touche de lumière de fond d'écran et HOLD
11. Touche ▲ (plus)
12. LCD
13. Touche d'allumage et arrêt
14. Touche de MIN-/MAX
15. Touche READ (pour la lecture de la mémoire de données)
16. Touche ▼ (moins)

4.2 Ecran



1. Signal
2. Taille de la roue de direction
3. Indicateur de niveau de la batterie
4. Mode de mesure MAX
5. Valeur de mesure du tour
6. Mode de mesure MIN
7. Etat de la mesure
8. Numéro de mémoire
9. Mesure de moyenne
10. Unité de vitesse de rotation
11. Unité de vitesse

5 Fonctions de touches

1. Touche d'allumage / arrêt

Si le mesureur est éteint, appuyez sur la touche pour allumer l'unité.

Si le mesureur est allumé, appuyez brièvement sur le dispositif pour l'éteindre.

2. Touche MIN/MAX

Si l'écran indique "MAX", vous mesurerez en mode "MAX" et si'il indique "MIN" vous mesurerez en mode "MIN". Pour passer de l'un à l'autre, utilisez cette touche.

3. Touche MODE (touche de sélection de mode)

Avec cette touche il est possible de changer les modes de 0 à 5.

4. Touche MEASURE (touche de mesure)

Une fois le dispositif allumé, avec cette touche il est possible d'effectuer des mesures. Consultez la notice.

5. Touche MEM (mémoire de données)

Utilisez MEM pour garder la mesure de la vitesse de rotation actuelle en un nombre prédéterminé spécifique.

6. Touche READ (pour lire la mémoire de données)

Utilisez cette touche pour lire les valeurs gardées.

7. Touches de lumière de fond et HOLD

Appuyez brièvement sur la touche pour activer ou désactiver la fonction HOLD et maintenez-la appuyée pendant plus de 2 secondes pour allumer ou éteindre la lumière de fond de l'écran.

8. Touche Plus

Avec la touche plus le nombre d'emplacements de la mémoire augmente en gardant ou en lisant.

9. Touche Moins

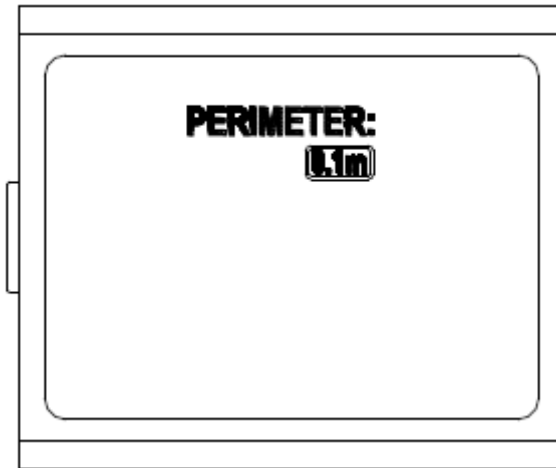
Avec la touche moins le nombre d'emplacements de la mémoire se réduit en gardant ou en lisant.

6 Instructions

6.1 Sélection de la roue de mesure

Maintenez la touche MODE appuyée en allumant le dispositif pour entrer dans le mode pour changer la roue de direction. La configuration standard de la roue de direction est de 10 cm. En utilisant la touche PLUS et MOINS vous pouvez changer les roues de direction suivantes: 6" (15,24 cm), 12" (30,48 cm) et 0,1 m (10 cm). Si vous avez sélectionné la roue appropriée, appuyez brièvement sur MIN/MAX pour entrer en mode de mesure normal.

Avertissement: utilisez la roue de direction 0,1 m pour les unités m/min et m/sec et les roues de direction 6" ou 12" pour les unités ft/min, ft/sec. et en in/min.



6.2 Mesure de tours

1. Posez la baguette d'extension et la pointe de contact sur le mesureur.
2. Initialisez l'unité et attendez à ce que la vitesse soit établie.
3. Allumez l'indicateur de vitesse et positionnez le mode de mesure préétabli. Visez lentement avec la machine l'objet giratoire, de façon à ce que la pointe de contact et l'objet à mesurer se touchent uniformément. Confirmez maintenant avec la touche MEASURE et lisez la valeur sur l'écran LCD.

⚠ Etant donné que la baguette d'extension peut se dévier en grande mesure, des imprécisions peuvent se produire sur plus de 10000 tours/min, il est conseillé de retirer la baguette si la vitesse de rotation indiquée est supérieure à 10.000 U/min.

6.3 Mesure de la vitesse

1. Initialisez l'indicateur de vitesse et positionnez le mode de vitesse préétabli. Appuyez sur MODE pour bouger parmi les unités m/min, m/sec, t/min, pied/sec. ou in/min. L'écran indiquera la taille sélectionnée d la roue de direction.
2. Connectez la roue de direction correspondante.
3. Allumez l'objet d'essai et attendez jusqu'à ce que la vitesse soit établie. Menez lentement la roue de direction vers le transporteur à bande, jusqu'à ce qu'ils soient en contact. Lisez alors la valeur mesurée sur l'écran.


6.4 Enregistrement de données

Si vous souhaitez garder une mesure de vitesse de rotation effectuée, appuyez sur MEM. Veillez à ce que le dispositif ne soit pas en mode HOLD. En haut à droite de l'écran apparaît "MEM" et le numéro de mémorisation "00". Utilisez les touches PLUS et MOINS, pour sélectionner et lire le numéro de mémoire souhaité. Si vous appuyez ensuite sur la touche de lumière de fond de l'écran et sur HOLD, la valeur de mesure de la vitesse de rotation s'allume et s'enregistre sous le numéro choisi. Pour sortir du stockage de données, appuyez sur READ.

6.5 Lecture de données

Si vous souhaitez lire les données gardées, appuyez sur la touche READ pendant que le dispositif ne se trouve pas en mode HOLD. Sur le coin supérieur de l'écran apparaît le numéro de mémorisation "00". Utilisez les touches PLUS et MOINS, pour sélectionner et lire le numéro de mémorisation souhaité. Pour sortir du mode de lecture, appuyez sur MEM.

6.6 Introduire ou remplacer les batteries

La source d'alimentation s'effectue avec quatre piles AAA de 1,5 V. Si le symbole  de batterie faible apparaît sur l'écran LCD, il vous faudra donc remplacer les batteries. Le dispositif a besoin de 4 batteries AAA de 1,5 V. Pour les changer, ouvrez le couvercle des batteries et remplacez-les par les neuves du type indiqué. Veuillez vous assurer de mettre la polarité correcte et refermez le couvercle du compartiment avec une vis.

7 Contact

Si vous avez des questions sur la gamme de produits ou d'instruments de mesure, s'il vous plaît, contactez PCE Instruments.

Pour toute question sur nos produits, contactez PCE Instruments France EURL

Par la poste :

PCE Instruments France EURL
76, Rue de la Plaine des Bouchers
67100 Strasbourg
France

Par téléphone :

+33 (0) 972 3537 17

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de mesure:

https://www.pce-instruments.com/french/instruments-de-mesure-kat_130035_1.htm

Sur ce lien vous trouverez une liste de balances:

https://www.pce-instruments.com/french/balances-et-bascales-kat_130037_1.htm

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de régulation et contrôle:

https://www.pce-instruments.com/french/regulation-et-contr_153729_1.htm

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de laboratoire:

https://www.pce-instruments.com/french/laboratoire-kat_153730_1.htm

ATTENTION: "Cet appareil ne possède pas de protection ATEX, il ne doit donc pas être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives (poudres, gaz inflammables)."

<https://www.pce-instruments.com>