

Produktankündigung

FLUKE®

Datum: Oktober 2014



Fluke 820-2 LED- Stroboskop

Robust, kompakt und einfach zu bedienen

Das Fluke 820-2 LED-Stroboskop ist mehr als nur ein Werkzeug zur kontaktlosen Drehzahlmessung bei rotierenden Maschinen. Es ist auch ein hervorragendes Diagnosewerkzeug für eine Vielzahl von Anwendungen in zahlreichen Branchen. Es ermöglicht eine klare Beobachtung der Maschinenbewegungen – alle zyklischen Bewegungen können visuell verlangsamt oder gestoppt werden, um sich einen Eindruck von der Leistungsfähigkeit zu machen, dynamische Bewegungen zu beobachten, die Geschwindigkeit zu messen oder die Aktion zu fotografieren bzw. zu filmen.

Das Stroboskop kann anstelle eines Laser-Drehzahlmessers verwendet werden und erfordert freie Sicht auf das zu messende Objekt, das mit einer Kennzeichnung versehen sein muss, die als Bezugspunkt dient. Es ist gut, ein Stroboskop-Drehzahlmesser zu besitzen, denn nicht immer ist es möglich, die Maschinenwelle mit einem Stück reflektierendem Klebeband zu versehen, damit die Messung mit einem Laser-Drehzahlmesser vorgenommen werden kann.

Auch der Kontakt mit der beweglichen Welle, wie er für den Einsatz eines Kontakt-Drehzahlmessers erforderlich ist, ist nicht immer herstellbar.

Ein Stroboskop wird verwendet, um die Bewegung zu Diagnosezwecken zu stoppen:

- Parasitäre Schwingungen, Fehler, Schlupf oder unerwünschte Verzerrungen
- Messen der Drehzahl bzw. Frequenz einer rotierenden Welle, eines Lautsprechers oder mechanischen Teils
- Erkennen von Teilenummern oder anderen Kennzeichnungen

Merkmale / Vorteile – komplette Spezifikationen siehe Datenblatt oder www.fluke.com/stroboscope

- Hohe Intensität 7-LED-Array — 4.800 Lux bei 6.000 Blitzen pro Minute / 30 cm
- Hocheffiziente LED-Halbleiterlichtquelle mit gleichbleibender Blitzcharakteristik ermöglicht höhere Blitzfrequenz — 30-300.000 Blitze pro Minute (FPM)
- Digitale Pulsweitenmodulation für außergewöhnlich scharfe Bilder bei hohen Geschwindigkeiten
- Robuste, langlebige Konstruktion mit Halbleiter-LEDs ohne Glühwendel, Gase, Hohlräume oder Glas — (Fall aus 1 Meter Höhe)

- Steuersystem mit Quarzpräzision bietet hohe Genauigkeit — 0,02 % (± 1 Digit)
- Mehrzeiliges LCD-Display
- Überprüfung der Rotationsgeschwindigkeit von Maschinen ohne Kontakt oder Notwendigkeit eines reflektierenden Bands
- Vorziehen oder Verzögern der Blitze zur Überprüfung von Verzahnung, Schnittflächen, Wiederholungen oder "driftenden" Ausrüstungen
- Einfacher Taster-Betrieb mit 2x und $\div 2$ Tasten für einfache Einstellung

Einstellbare Blitzdauer

- Die standardmäßige Blitzdauer eignet sich für die meisten Anwendungen, ohne dass eine Anpassung erforderlich ist.
- Für hohe Drehzahlen oder größere rotierende Objekte mit hoher Oberflächengeschwindigkeit wird eine einstellbare Blitzdauer benötigt.
- Bei Hochgeschwindigkeitsanwendungen können sich die Objekte während der kurzen Periode eines einzigen Blitzes bewegen, wodurch ein unscharfes Bild entsteht. Durch Verkürzen der Blitzdauer haben die Objekte weniger Zeit, sich zu bewegen, und das Bild erscheint schärfer.