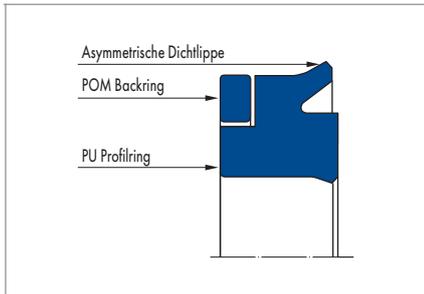


MERKEL NUTRING T 18



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Nutring mit integriertem Backring, asymmetrischem Profil mit Druckentlastungsnoten, zurückgesetzter Außenlippe sowie Haftsitz am Innendurchmesser.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Kolbendichtung auch für genormte Einbauräume nach ISO 5597.

- Sehr gute statische und dynamische Dichtheit
- Hohe Extrusionsfestigkeit (Backring)
- „back-to-back“-Anordnung bei beidseitig druckbeaufschlagten Kolben
- Hohe Funktionssicherheit
- Entlastungsnoten gegen dynamischen Schleppdruck

ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Schrottpressen
- Schwere Erdbewegungsgeräte

WERKSTOFF

Profiling

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	95 AU V142	95 Shore A

Backring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
POM - Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM PO202	- Shore A

Andere Werkstoffkombinationen sind auf Wunsch lieferbar.

EINSATZBEREICH

Druck p	40 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s

Medium/ Temperatur	95 AU V142/POM PO202
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +50 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +50 °C
Mineralfette	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M_p >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie c ref = 0%.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch. Die Maße d1 und df sind im Zusammenhang mit den verwendeten Führungselement zu betrachten.

Profilmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa	40 MPa
7,5 mm	0,80 mm	0,70 mm	0,50 mm	0,40 mm
>7,5 mm	1,05 mm	0,90 mm	0,85 mm	0,80 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von d2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø D	D	d
≤400 mm	H8	h11

EINBAU UND MONTAGE

Zur Durchführung der Montage empfehlen wir den Einsatz von Montagewerkzeugen. Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.