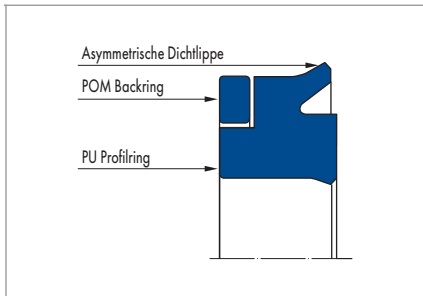


MERKEL NUTRING T 18



PRODUKTBECHREIBUNG

Merkel Nutring mit integriertem Backring, asymmetrischem Profil mit Druckentlastungsnoten, zurückgesetzter Außenlippe sowie Haftsitz am Innendurchmesser.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Kolbendichtung auch für genormte Einbauräume nach ISO 5597.

- Sehr gute statische und dynamische Dichtheit
- Hohe Extrusionsfestigkeit (Backring)
- „back-to-back“-Anordnung bei beidseitig druckbeaufschlagten Kolben
- Hohe Funktionssicherheit
- Entlastungsnoten gegen dynamischen Schleppdruck

ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Schrottpressen
- Schwere Erdbewegungsgeräte

WERKSTOFF

Profiling

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	95 AU V142	95 Shore A

Backring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
POM - Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM PO202	- Shore A

Andere Werkstoffkombinationen sind auf Wunsch lieferbar.

EINSATZBEREICH

Druck p	40 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s

Medium/ Temperatur	95 AU V142/POM PO202
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +50 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +50 °C
Mineralfette	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_p >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch. Die Maße d_1 und d_f sind im Zusammenhang mit den verwendeten Führungselement zu betrachten.

Profilmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa	40 MPa
7,5 mm	0,80 mm	0,70 mm	0,50 mm	0,40 mm
>7,5 mm	1,05 mm	0,90 mm	0,85 mm	0,80 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von d_2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn- \varnothing D	D	d
≤ 400 mm	H8	h11

EINBAU UND MONTAGE

Zur Durchführung der Montage empfehlen wir den Einsatz von Montagewerkzeugen. Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.