

Durchsicht

Harz 8812/30T (ex ST 45) + Härter 8930 (ex 3000)

- **2-Komponenten Polyurethan-Gießharz**
- **Lösemittelfreies System**
- **Kristallklar und UV-stabil**
- **Transmissionswerte über 90 %**
- **Harter Härungsgrad**
- **Hervorragende Haftungseigenschaften**
- **Anwendungsfelder: Ideal für den LED-Verguss**
- **TIPP: Lässt sich sehr gut mit opaken und wärmeleitfähigen Gießharzen von Kisling kombinieren**

Eigenschaften und Verarbeitung:

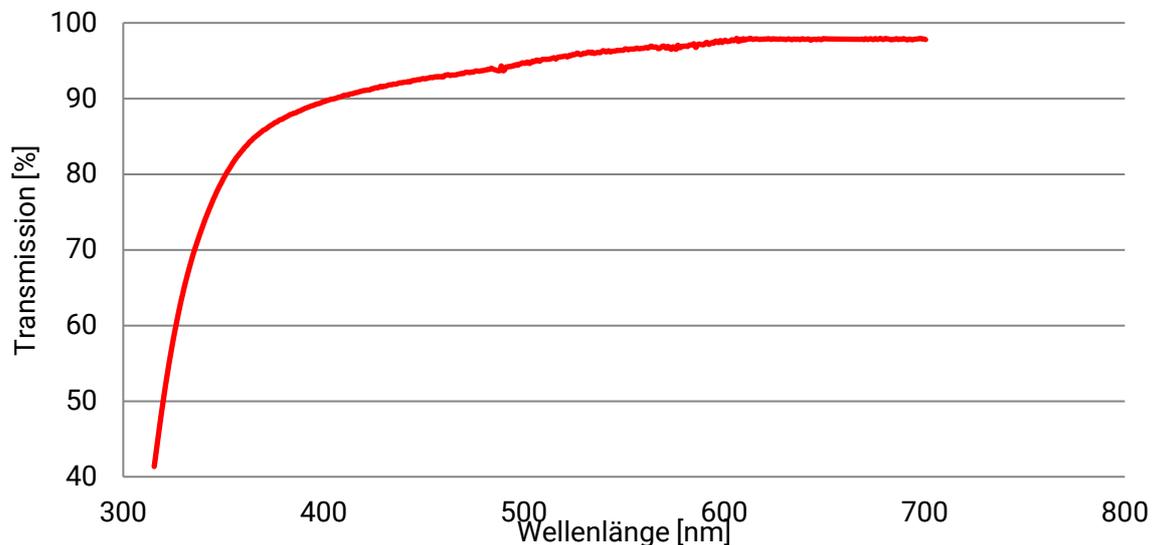
Mischungsverhältnis:	Harz 8812/30T	100 Gewichtsteile
	Härter 8930	166 Gewichtsteile
Viskosität (22°C): (Bei 100 U/min)	Harz 8812/30T	1'600 – 2'000 mPa·s
	Härter 8930	450 – 750 mPa·s
	Harz-/Härtergemisch	850 – 1'250 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8812/30T	1.03 – 1.08 g/cm ³
	Härter 8930	1.10 – 1.15 g/cm ³
Farbe:	Kristallklar	
Topfzeit:	30 – 45 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	16 – 30 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

Formstoffdaten:

Shore-Härte:	D 68 – 72	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	0.2 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	32.2 °C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	95.1 ppm/K 188.8 ppm/K	< T _g , TMA > T _g , TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.2 % (30 Tage bei 23°C)	
Temperatureinsatzbereich:	von -40°C bis +130°C (keine Änderung der physikalischen Eigenschaften) von -40°C bis + 90°C (keine Änderung der optischen Eigenschaften)	

Transmissionskurve:

Transmission gemessen gegen Luft, Schichtdicken ca. 8 mm, Analytik Jena Specord S 100



Haltbarkeit:

Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar

Lieferform:

Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert

Sonstiges:

Hiermit bestätigen wir, dass alle unsere Produkte ausnahmslos RoHS konform sind, nach der EU-Richtlinie 2011/65/EG.

TDS_8812_30T+8930_d/PC/09.05.2023