

ISO-Core® "ELR", Sn100Ni+

No-clean SMD-Lötdraht für die Elektronikfertigung

ISO-Core® "ELR", Sn100Ni+

Flussmittelgefüllter, halogenfrei aktivierter Weichlötendraht
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 2.2.3.B,
bzw. DIN EN 61190-1-3, ORLO

Art.-Nr.: 554094....

Beschreibung

Rückstandsarmer no-clean SMD-Lötendraht. Speziell angepasst an die Erfordernisse bei Nachlötarbeiten an SMD-bestückten Baugruppen. Das Flussmittel zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus und spritzt nicht während des Aufschmelzens. Der geringe Flussmittelanteil im Lötendraht ist, in Verbindung mit Flussmittelrückständen aus vorgeschalteten Lötprozessen, ausreichend für die Benetzung auf allen gängigen Oberflächen..

Die Legierung Sn100Ni+ verbessert die löttechnischen und physikalischen Eigenschaften des Lotes wesentlich. Die Standzeit der LötKolbenspitzen verlängert sich merklich. Die Lötstellen zeigen den, aus der bleihaltigen Löttechnik bekannten Glanz.

Eigenschaften

Legierung	:	Sn99,3CuNiGe (auf Basis Sn99,3Cu0,7)
Schmelzpunkt	:	227 °C eutektisch
El. Leitfähigkeit (Lot)	:	$2,5 \times 10^{-7}$ m
Flussmittelanteil	:	1,0 %
Halogengehalt	:	kein

Anwendung

Nachlötungen und Reparaturlötungen in der Elektronikfertigung

Lieferform:

Drahtdurchmesser : 0.25, 0.35, 0.5, 0.75, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0 mm
Spulengrößen : 0.1, 0.25, 0.5, 1.0 kg

Andere Drahtdurchmesser und Gebindegrößen auf Wunsch lieferbar!

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.