

PLA mit Korkfasern (Korkfilament)

Allgemein

Unser Korkfilament ist ein modifiziertes PLA mit 30% Korkanteil. Die gedruckten Objekte fühlen sich wie Kork an. Die gedruckten Teile haben eine angenehm weiche Oberfläche. Das Filament ist relativ flexibel.

Das Korkfilament eignet sich ausgezeichnet für Objekte, welche eine ähnliche Optik und Haptik wie Kork haben sollen. Optimal geeignet für z.B. Sitzflächen, Handgriffe, Modellbau, Flugzeugmodelle ect.

Da Kork viel Feuchtigkeit aufnimmt rät es sich das Filament immer Luftdicht verpackt zu lagern und falls nötig erneut zu trocknen.

vorteilhaft

- Drucken direkt auf Glasplatte
- biologisch abbaubar
- Verzug und Schwund sehr gering
- Fühlt sich an wie Kork
- Angenehm weiche Oberfläche

unvorteilhaft

- Kann ab 60 Grad wieder weich werden
- Dichte deutlich geringer als normales PLA

Verarbeitungsdaten

Drucktemperatur

190-230 °C

Heizbett Temperatur

Nicht benötigt, 50 °C empfohlen

Trocknungstemperatur

60 °C

Trocknungszeit

2-4 h

Technische Daten

Schwindung

- %

MFR (ISO 1133)

2.5-5 g/10min

Streckspannung (ISO 527)

39 MPa

Streckdehnung (ISO 527)

5.4 %

Reissdehnung (ISO 527)

18 %

Zug-E-Modul (ISO 178)

2150 MPa

Formbeständigkeitstemperatur

- °C

0.45 MPa

Vicat Erweichungstemperatur A

- °C

Wärmeleitzahl 23°C

- W/(K*m)

Brennbarkeit (UL 94)

HB

Dichte (ASTM D1505)

1.02 g/cm³