

ORION Kegelsenker HSS DIN 1866 Kernloch fein M 5 Zapfendurchmesser 5,3 mm



ORION

Kegelsenker 90° HSS; mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen; Ausführung: für Senkungen Form A, Durchgangsloch, fein; Anwendung: zur Herstellung von Senkungen nach DIN 74-1; Für Gewinde M5; Senker-Durchmesser 10 z9 mm; Zapfen-Durchmesser 5,3 e8 mm; Schaft-Durchmesser 8 h9 mm; Gesamtlänge 80 mm

Marke:	ORION
Gesamtlänge:	80 Millimeter
Schaftdurchmesser:	8 Millimeter
Schaftlänge:	- Millimeter
Für Gewinde:	M 5
Norm:	DIN 1866 , Senkung DIN 74-1, Form A
Schaft:	Zylinderschaft h9
Senkertoleranz:	z9
Zapfentoleranz:	e8
Senker-Ø , z9:	10 Millimeter
Zapfen-Ø d1, e8:	5,3 Millimeter
Schaft-Ø, h9:	8 Millimeter
Zähnezahl Z:	3 Stück
Senker-Ø:	10 Millimeter
Zapfen-Ø d1:	5,3 Millimeter
Gesamtlänge l1:	80 Millimeter
Schaft-Ø:	8 Millimeter
Typ:	Kegelsenker 90°
Ausführung:	für Senkungen form A, Gewindekernloch, fein
Zapfendurchmesser d1, e8:	5,3 Millimeter

Spitzendurchmesser:	- Millimeter
Katalognummer:	11483
Durchmesserbereich:	- Millimeter
Senkerdurchmesser d2, z9:	10 Millimeter
Senkerdurchmesser:	- Millimeter
Winkel:	90 Grad
Schneidenzahl:	- Stück
Satz:	-
Stufenlänge:	- Millimeter
für Rohrdurchmesser innen:	- Millimeter
für Rohrdurchmesser außen:	- Millimeter
Schnittrichtung:	Rechtsschneidend
Schneidstoff:	HSS
Oberfläche:	unbeschichtet
Kühlmittelzufuhr:	-
Schneidenanzahl:	3 Stück
Senkwinkel:	90° Grad
MK:	-
Vorschub f 1.2 Baustahl < 500 N/mm²:	0,1 Millimeter pro Umdrehung
Eignung für Stahl 700:	sehr gut
Vc Stahl 700:	30
Eignung für Stahl 1000:	bedingt
Vc Stahl 1000:	20
Eignung für Stahl 1300:	bedingt
Vc Stahl 1300:	10
Eignung für VA martens.:	bedingt
Vc VA martens.:	10
Eignung für VA austenit.:	ungeeignet
Vc VA austenit.:	0
Eignung für Alu kurz:	sehr gut
Vc Alu kurz:	70
Eignung für Alu lang:	sehr gut
Vc Alu lang:	80
Eignung für Messing kurz:	sehr gut
Vc Messing kurz:	45
Eignung für Messing lang:	sehr gut
Vc Messing lang:	40
Eignung für Bronze kurz:	sehr gut
Vc Bronze kurz:	40
Eignung für Bronze lang:	sehr gut
Vc Bronze lang:	40
Eignung für Kunststoff:	sehr gut
Vc Kunststoff:	30
Eignung für Graphit/CFK:	ungeeignet
Vc Graphit/CFK:	0
Eignung für Guss:	bedingt
Vc Guss:	15

Eignung für Titan-Leg.:	ungeeignet
Vc Titan-Leg.:	0
Eignung für Nickel-Leg.:	ungeeignet
Vc Nickel-Leg.:	0
Eignung für Super-Leg.:	ungeeignet
Vc Super-Leg.:	0
Eignung für Hart 55:	ungeeignet
Vc Hart 55:	0
Eignung für Hart 65:	ungeeignet
Vc Hart 65:	0