

ORION Kegelsenker HSS DIN 1866 Kernloch fein M 5 Zapfendurchmesser 5,3 mm



ORION

Kegelsenker 90° HSS; mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen; Ausführung: für Senkungen Form A, Durchgangsloch, fein; Anwendung: zur Herstellung von Senkungen nach DIN 74-1; Für Gewinde M5; Senker-Durchmesser 10 z9 mm; Zapfen-Durchmesser 5,3 e8 mm; Schaft-Durchmesser 8 h9 mm; Gesamtlänge 80 mm

| | |
|----------------------------------|---|
| Marke: | ORION |
| Gesamtlänge: | 80 Millimeter |
| Schaftdurchmesser: | 8 Millimeter |
| Schaftlänge: | - Millimeter |
| Für Gewinde: | M 5 |
| Norm: | DIN 1866 , Senkung DIN 74-1, Form A |
| Schaft: | Zylinderschaft h9 |
| Senkertoleranz: | z9 |
| Zapfentoleranz: | e8 |
| Senker-Ø , z9: | 10 Millimeter |
| Zapfen-Ø d1, e8: | 5,3 Millimeter |
| Schaft-Ø, h9: | 8 Millimeter |
| Zähnezahl Z: | 3 Stück |
| Senker-Ø: | 10 Millimeter |
| Zapfen-Ø d1: | 5,3 Millimeter |
| Gesamtlänge l1: | 80 Millimeter |
| Schaft-Ø: | 8 Millimeter |
| Typ: | Kegelsenker 90° |
| Ausführung: | für Senkungen form A, Gewindekernloch, fein |
| Zapfendurchmesser d1, e8: | 5,3 Millimeter |
| | |

| | |
|--|------------------------------|
| Spitzendurchmesser: | - Millimeter |
| Katalognummer: | 11483 |
| Durchmesserbereich: | - Millimeter |
| Senkerdurchmesser d2, z9: | 10 Millimeter |
| Senkerdurchmesser: | - Millimeter |
| Winkel: | 90 Grad |
| Schneidenzahl: | - Stück |
| Satz: | - |
| Stufenlänge: | - Millimeter |
| für Rohrdurchmesser innen: | - Millimeter |
| für Rohrdurchmesser außen: | - Millimeter |
| Schnittrichtung: | Rechtsschneidend |
| Schneidstoff: | HSS |
| Oberfläche: | unbeschichtet |
| Kühlmittelzufuhr: | - |
| Schneidenanzahl: | 3 Stück |
| Senkwinkel: | 90° Grad |
| MK: | - |
| Vorschub f 1.2 Baustahl < 500 N/mm²: | 0,1 Millimeter pro Umdrehung |
| Eignung für Stahl 700: | sehr gut |
| Vc Stahl 700: | 30 |
| Eignung für Stahl 1000: | bedingt |
| Vc Stahl 1000: | 20 |
| Eignung für Stahl 1300: | bedingt |
| Vc Stahl 1300: | 10 |
| Eignung für VA martens.: | bedingt |
| Vc VA martens.: | 10 |
| Eignung für VA austenit.: | ungeeignet |
| Vc VA austenit.: | 0 |
| Eignung für Alu kurz: | sehr gut |
| Vc Alu kurz: | 70 |
| Eignung für Alu lang: | sehr gut |
| Vc Alu lang: | 80 |
| Eignung für Messing kurz: | sehr gut |
| Vc Messing kurz: | 45 |
| Eignung für Messing lang: | sehr gut |
| Vc Messing lang: | 40 |
| Eignung für Bronze kurz: | sehr gut |
| Vc Bronze kurz: | 40 |
| Eignung für Bronze lang: | sehr gut |
| Vc Bronze lang: | 40 |
| Eignung für Kunststoff: | sehr gut |
| Vc Kunststoff: | 30 |
| Eignung für Graphit/CFK: | ungeeignet |
| Vc Graphit/CFK: | 0 |
| Eignung für Guss: | bedingt |
| Vc Guss: | 15 |

| | |
|---------------------------------|------------|
| Eignung für Titan-Leg.: | ungeeignet |
| Vc Titan-Leg.: | 0 |
| Eignung für Nickel-Leg.: | ungeeignet |
| Vc Nickel-Leg.: | 0 |
| Eignung für Super-Leg.: | ungeeignet |
| Vc Super-Leg.: | 0 |
| Eignung für Hart 55: | ungeeignet |
| Vc Hart 55: | 0 |
| Eignung für Hart 65: | ungeeignet |
| Vc Hart 65: | 0 |