

Liste der Anwendbaren Normen

| Nummer der Norm | Ausgabejahr* | Vollständiger Name |
|-----------------|--------------|---|
| PN-EN 14399-1 | 2015 | Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen, Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| PN-EN 14399-2 | 2015 | Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen, Teil 2: Prüfung der Eignung zum Vorspannen |
| PN-EN 14399-4 | 2015 | Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen, Teil 4: System HV - Garnituren aus Sechskantschrauben und -muttern |
| PN-EN 14399-6 | 2015 | Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen, Teil 6: Flache Scheiben mit Fase |
| PN-EN 1090-2 | 2018 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken, Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| ISO 898-1 | | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl |
| ISO 898-2 | | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde |
| ISO 898-3 | | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 3: Flache Scheiben mit festgelegten Festigkeitsklassen |
| ISO 9001 | | Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen |
| IATF 16949 | 2016 | Anforderungen an Qualitätsmanagementsysteme in der Automobilindustrie |
| DIN 50602 | | Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen |
| ISO 148-1 | | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren |
| ISO 6157-3 | | Verbindungselemente; Oberflächenfehler - Teil 3: Schrauben für spezielle Anforderungen |
| ISO 6157-2 | | Verbindungselemente; Oberflächenfehler - Teil 2: Muttern |
| ISO 10684 | | Verbindungselemente - Feuerverzinkung |
| PN-EN 1993-1-8 | | Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen |
| PN-EN ISO 6789 | | Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Anforderungen und Prüfverfahren für die Typprüfung und Annahmeprüfung |
| PN-EN 10204 | 2004 | Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen |
| ISO 2859-5 | | Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler (Attributprüfung) - Teil 5: System sequenzieller Stichprobenpläne für losweise Prüfung, geordnet nach der annehmbaren Qualitätsgrenzlage (AQL) |

* Für diejenigen Normen, für die kein Ausstellungsdatum angegeben ist, gilt die neueste Ausgabe.