Automatische Schmierstoffgeber perma Classic (Gehäuse aus Stahlblech)

Funktion

Durch Eindrehen der Aktivierungsschraube fällt der Gaserzeuger in die Elektrolytflüssigkeit. Die chemische Reaktion bewirkt einen Druckaufbau, der den Trennkolben vorwärts bewegt. Der Schmierstoff wird kontinuierlich in die Schmierstelle eingepresst. Der Ablauf der Spendezeit mit Aufbrauch des Schmierstoffs wird durch das Erscheinen des farbigen Kolbens angezeigt. Die Zeitspanne zwischen Aktivierung und der ersten Schmierstoffabgabe beträgt ca. 24 Stunden. Schmierstoff-Nutzraum 120 cm³.

Temperaturbereich: 0°C bis +40°C.

Die Aktivierungsschraube und der Schmierstoffspender müssen separat bestellt werden.

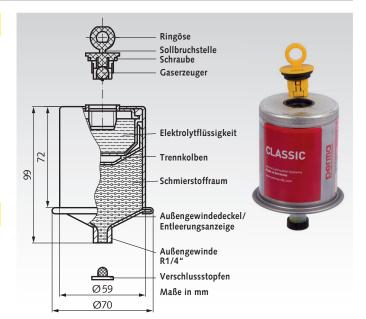
perma Aktivierungsschrauben

Werkstoff: Schraubenkörper aus Kunststoff.

Die verschiedenfarbigen Aktivierungsschrauben ermöglichen unterschiedlich lange Schmierstoffabgaben. Der Schmierstoffspender muss separat bestellt werden. Gewicht 5 g.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68051001, Perma Aktivierungsschraube Typ 1

Artikel-Nr.	Тур	Farbe	Schmierstoffabgabe in Monaten							
			0°C	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C			
680 510 01	1	gelb	4	2	1	0,8	0,6			
680 510 03	3	grün	8	5	3	2	1			
680 510 06	6	rot	15	8	6	3	2			
680 510 12	12	grau	>18	18	12	6	3			



H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H319 Verursacht schwere Augenreizung. H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.



Sicherheitsdatenblätter auf www.maedler.de im Bereich Downloads

perma Schmierstoffgeber Classic

Werkstoff: Gehäuse aus Stahlblech.

Der abgefüllte Schmierstoff ist auf dem Gehäuseboden mittels eines Codes (z.B. SF 01 = Universalfett) eingeprägt. Die Aktivierungsschraube muss separat bestellt werden. Einbaulage beliebig. Gewicht 265 g. Achtung (1) H317, H319, H412.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 68050001, Perma Schmierstoffgeber Classic SF 01

Artikel-Nr. Typ Schmierstoff DIN Art 51 502					Verdicker	Basis Grundöl	Temperatur- Bereich	Viskosität bei +40°C	Wälzlage	Gleitlager	Linearfüh	Zahnradtı	Spindeltri	Wellendid Rollenket
680 500 01	SF01	Universalfett	KP2K-30	2	Li / Ca	Mineralisch	-30° / +130°C	220	Χ	Χ	Χ		Χ	X
680 500 02	SF02	Hochdruckfett	KPF2K-30	2	Li + MoS2	Mineralisch	-30° / +120°C	105		X		Χ		
680 500 04	SF04	Hochleistungsfett	K1S-20	0/1	PHS	Mineralisch + PAO	-20° / +160°C	500	Χ	Χ	Χ		Χ	
680 500 05	SF05	Hochtemp./Hochdruckfett	KPF1S-20	0/1	PHS + MoS2	Mineralisch + PAO	-20° / +160°C	500	Χ	X		Χ		
680 500 06	SF06	Fließfett	K0G-20	0	AlKom.	Mineralisch	-20° / +130°C	220	Χ	Χ	Χ			X
680 500 10	SF10	Lebensmittelfett	K1K-40	1	Al-Kom.	PAO	-20° / +220°C	150	Χ	X	Χ	Χ		
680 500 14	SO14	Hochleistungsöl	CLPE320	Öl	-	PAO + Ester	-20° / +250°C	320						X

Artikel-Nr.	Тур	Schmierstoff Art	DIN 51 502	NLGI- Klasse	Verdicker	Basis Grundöl	Temperatur- Bereich	Viskosität bei +40°C	Wälzl	Gleitl	Linea	Zahnr	Spind	Welle	Roller
680 500 01	SF01	Universalfett	KP2K-30	2	Li / Ca	Mineralisch	-30° / +130°C	220	Χ	Χ	Χ		Χ	Χ	
680 500 02	SF02	Hochdruckfett	KPF2K-30	2	Li + MoS2	Mineralisch	-30° / +120°C	105		Χ		Χ			
	SF04	Hochleistungsfett	K1S-20	0/1	PHS	Mineralisch + PAO	-20° / +160°C	500	Χ	Χ	Χ		Χ		
680 500 05	SF05	Hochtemp./Hochdruckfett	KPF1S-20	0/1	PHS + MoS2	Mineralisch + PAO	-20° / +160°C	500	Χ	Χ		Χ			
680 500 06		Fließfett	K0G-20	0	AlKom.	Mineralisch	-20° / +130°C	220	Χ	Χ	Χ			Χ	
680 500 10	SF10	Lebensmittelfett	K1K-40	1	Al-Kom.	PAO	-20° / +220°C	150	Χ	Χ	Χ	Χ			
680 500 14	SO14	Hochleistungsöl	CLPE320	Öl	-	PAO + Ester	-20° / +250°C	320							Χ

Zubehör				
Artikel-Nr.	Bild	Bezeichnung Zubehör	Temperatur max.	Gewicht
		11.0	max.	g
680 540 00	1	Halterung	-	66
680 547 00	2	Ölrückhalteventil G 1/4"	+60°C	26
680 543 00	3	Verlängerung G 1/4", 30 mm lang	-	25
680 545 00	4	Schmierpinsel Ø 20 mm, G 1/4" Innengewinde	+80°C	36
680 546 01	5	Schmierbürste mit Schaumstoff, Breite 30 x 40 mm lang, G 1/4" Innengewinde	+80°C	38



Verlängerungsstutzen Seite 1049.

Auf Anfrage auch mit durchsichtigem Kunststoff-Gehäuse.



Empfohlene

Anwendung

