

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

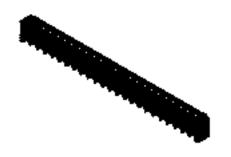
Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

Produktbild



















Hochtemperaturfeste Stiftleiste mit Verpackung in Box oder Tape. Im Tape mit 1,5 mm Lötstift optimiert für die Automatenbestückung. Lötstift 3,2 mm für Reflowund Wellenlötanwendungen geeignet. Die Stiftleisten sind beschriftbar und können kodiert werden. HC = High Current.

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, seitlich geschlossen, THT/THR-Lötanschluss, 5.00 mm, Polzahl: 24, 180°, Lötstiftlänge (I): 3.2 mm, verzinnt, schwarz, Box
BestNr.	<u>1841380000</u>
Тур	SL-SMT 5.00HC/24/180G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248352289
VPE	20 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Verpackung	Box



Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Technische Daten

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Abmessungen und Gewichte

Abmessungen und Gew	richte		into@waidmwallar.com
Tiefe	8,5 mm	Tiefe (inch)	www.weidmuelle?35ninch
Höhe	15,2 mm	Höhe (inch)	0,598 inch
Höhe niedrigstbauend	12 mm	Breite	123,2 mm
Breite (inch)	4,85 inch	Nettogewicht	10,65 g

Temperaturen

Betriebstemperatur, min.	-50 °C	Betriebstemperatur, max.	100 °C	

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.00	Anschlussart	Platinenanschluss
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	Raster in mm (P)	5 mm
Raster in Zoll (P)	0,197 inch	Abgangswinkel	180°
Polzahl	24	Anzahl Lötstifte pro Pol	1
Lötstiftlänge (I)	3,2 mm	Lötstiftlänge-Toleranz	+0,1 / -0,2 mm
Lötstift-Abmessungen	d = 1,2 mm, oktogonal	Lötstift-Abmessungen=d Toleranz	0 / -0,03 mm
Bestückungsloch-Durchmesser (D)		Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz	
	1,5 mm	(D)	+ 0,1 mm
L1 in mm	115 mm	L1 in Zoll	4,528 inch
Anzahl Reihen	1	Polreihenzahl	1
Berührungsschutz nach DIN VDE 57 106	fingers. ungest./ handrückens. gesteckt	Berührungsschutz nach DIN VDE 0470	IP 20 gesteckt/ IP 10 ungesteckt
Schutzart	IP20	Durchgangswiderstand	≤5 mΩ
Kodierbar	Ja	Steckkraft/Pol, max.	7 N
Ziehkraft/Pol, max.	5,5 N		

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	IIIa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	CuMg
Kontaktoberfläche		Schichtaufbau - Lötanschluss	13 µm Ni / 24 µm Sn
	verzinnt		matt
Schichtaufbau - Steckkontakt	13 μm Ni / 24 μm Sn	Lagertemperatur, min.	
	matt		-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	100 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C
Temperaturbereich Montage, max.	100 °C		



Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Technische Daten

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

15 A

30 mm

150 mm

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Rolzahlweidmue	eller.com
	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	27,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	19 A	(Tu=40°C)	24 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
	16,5 A	II/2	400 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
III/2	320 V	III/3	250 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
II/2	4 kV	III/2	4 kV
Bemessungsstoßspannung bei			
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad			
III/3	1 kV		

Nenndaten nach CSA

Institut (CSA)	(1)	Zertifikat-Nr. (CSA)	200020 1176045
			200039-1176845
Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CSA)	300 V

Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CS
Nennstrom (Use group B / CSA)	15 A	Nennstrom (Use group D / CSA)
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details	

siehe Zulassungs-Zertifikat.

Nenndaten nach UL 1059

	<i>M</i> 7		E60693
Nennspannung (Use group B / UL		Nennspannung (Use group D / UL	
1059)	300 V	1059)	300 V
Nennstrom (Use group B / UL 1059)	18,5 A	Nennstrom (Use group D / UL 1059)	10 A
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs- Zertifikat.		

Zertifikat-Nr. (UR)

Verpackungen

Verpackung

VPE Breite

Institut (UR)

Klassifikationen			
ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

VPE Länge

VPE Höhe

Box

130 mm



Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Technische Daten

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

Wichtiger Hinweis

IPC-Konformität	Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Sternwerden und Ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden.

Hinweise

- Vergoldete Kontaktoberflächen auf Anfrage
- Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl
- Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,4+0,1mm
- Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,5 + 0,1 mm ab 9 Pole
- Zeichnungsangabe P = Raster
- Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.
- Langzeitlagerung des Produkts mit einer durchschnittlichen Temperatur von 50 °C und einer durchschnittlichen Luftfeuchtigkeit von 70%, 36 Monate

Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform
UL File Number Search	UL Webseite
Zertifikat-Nr. (UR)	E60693

Downloads

Engineering-Daten	CAD data – STEP
Kataloge	Catalogues in PDF-format
Broschüren	FL DRIVES EN
	MB SMT EN
	FL DRIVES DE
	MB DEVICE MANUF. EN
	FL BUILDING SAFETY EN
	FL APPL LED LIGHTING EN
	FL INDUSTR.CONTROLS EN
	FL MACHINE SAFETY EN
	FL HEATING ELECTR EN
	FL APPL_INVERTER EN
	FL_BASE_STATION_EN
	FL ELEVATOR EN
	FL POWER SUPPLY EN
	FL 72H SAMPLE SER EN
	PO OMNIMATE EN
	PO OMNIMATE EN
Whitepaper surface mount technology	<u>Download Whitepaper</u>

Zeichnungen



SL-SMT 5.00HC/24/180G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

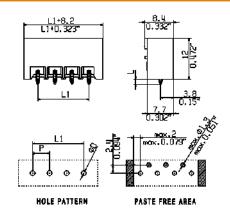
Fax. +49 5231 14-2083

Produktbild

Maßbild

info@weidmueller.com





Produktvorteil



Sichere Leistungsübertragung Bewährte Eigenschaften



Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

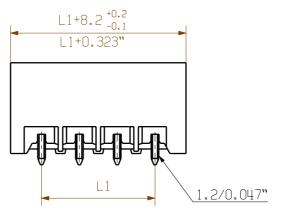
info@weidmueller.com

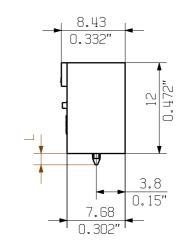
www.weidmueller.com

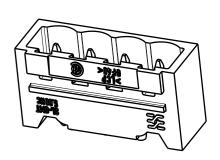
Zeichnungen

Produktvorteil









115,00

110,00

105,00

100,00

95,00

90,00

85,00

80,00

75,00

70,00

65,00

60,00

55,00

50,00

45,00

40,00

35,00

30,00

9

8

4,528

4,331

4,134 3,937

3,740

3,543

3,346

3,150

2,953

2,756

2,559

2,362 2,165

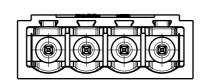
1,969

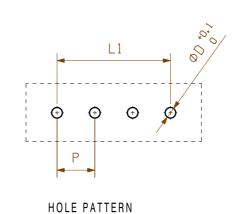
1,772 1,575

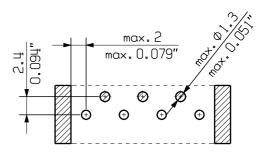
1,378

1,181

7279







PASTE FREE AREA

		•	00,00	.,
		6	25,00	0,984
STIFTLAENGE L	TOLERANZ	5	20,00	0,787
	0.0	4	15,00	0,591
1,5	-0.3	3	10,00	0,394
	0,3	2	5,00	0,197

STIFTLEISTE

PIN HEADER

D = 1.4/0.055" or 1.5/0.059"(REFLOW SOLDERING) RECOMMENDATION FOR AUTOMATIC ASSEMBLY (1.4 mm FOR n = 2...8 / 1.5 mm for n = 9...24)

Responsible

Checked

Approved

P = RASTER/PITCH

Scale: 2/1

Supersedes:

SHOWN: SL-SMT 5.00HC/04/180 G						5,2		-	0,3	n L1 [mm]	L1 [Inch]
Delle									C	at.no.:.		
RoMS		106340/4 30.07.18 HEI	RTEL_S 00	We	≥id	müll	er	%	C Drawing n	34	165	07
	DIN ISO 2768-m	Modification							Sheet	02 of	0 4	sheets
	10		Date	N a m e								
Ĺ		Drawn	22.01.2008	HERTEL_S		SL-SI	ΜТ	5 001	H C./	/18	0	
				HERTEL A	1	0 6 0	IVI I	0.00	·	.,	V	

Product file: SL-SMT 5.00

HERTEL S

LANG T

27.08.2018 HERTEL S

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data stated here relates only to the PCB components

alone.
The neccessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.



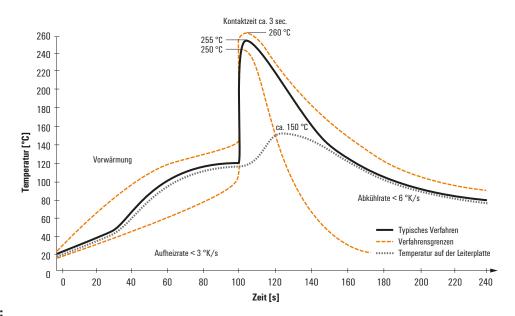
Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

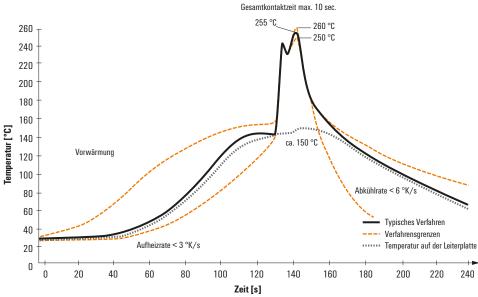
Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.



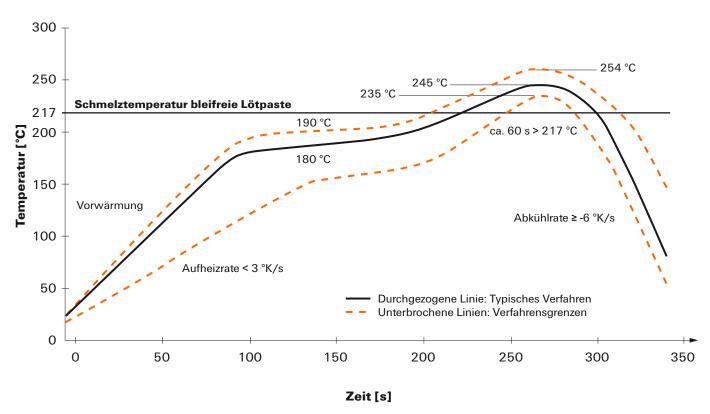


Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.