



A = Länge der Schneiden  
 B = Kopfbreite  
 C = Kopfdicke  
 D = Kopfgröße



Spitzschneider Gerader langer ausgesparter Kopf	Spitzschneider Spitzer ausge- sparter Kopf	Spitzschneider Abgewinkelter schmaler Kopf	Spitzschneider Abgewinkelter breiter Kopf	Seitenschneider Abgeschrägter Kopf	Seitenschneider Ovaler Kopf

Sicht und Zugänglichkeit

Robustheit, hohe Schneidkapazität

### Seitenschneider – ovaler Kopf



115 mm  
 67 g

- Dies ist die Standard-Kopfform.
- Sie wird eingesetzt für alle Schneidaufgaben an leicht zugänglichen Stellen.
- Der massive Kopf ermöglicht eine hohe Schneidkapazität und zeichnet sich durch Robustheit aus.

Modell	Schnitt	Maße in mm				Max. Schneidfähigkeit in mm $\varnothing$			
		A	B	C	D	Harter Draht	Mittlere Härte	Kupferdraht	
512N	mit Wate	12	11	6,5	19	$\varnothing$ 0,5	$\varnothing$ 1,0	$\varnothing$ 1,6	
512E	mit Wate	12	11	6,5	19	Ausführung wie 512N, jedoch mit brüniertem Kopf			
522N	ohne Wate	12	11	6,5	19	–	$\varnothing$ 1,0	$\varnothing$ 1,6	
599E	ohne Wate	10	11	6,5	17	–	$\varnothing$ 1,0	$\varnothing$ 1,6	kurzer, robuster Kopf
532N	perfekter planer Schnitt	12	11	6,5	19	–	$\varnothing$ 0,8	$\varnothing$ 1,6	

Drahtqualität siehe S. 38

Optional: Sicherheitsvorrichtung für Drahtreste. Bestellzusatz „W“, z.B. 512NW.