

**Beschreibung:**

Einfacher und rationeller geht's nicht. Anders als bei konventionellen Flüssigdichtungen, bleibt stucarit 309 während und nach dem Einbau unbegrenzt pastös. Es härtet nicht und bildet keinen Film. Montage und Demontage werden so wesentlich leichter, ein erheblicher Vorteil bei fein behandelten oder kompliziert geformter Verbindungen.

stucarit 309 ist einzusetzen, wenn die Rauhtiefe der Dichtflächen zwischen 30 und 80 Mikrometer liegt. stucarit 309 lässt sich durch seine weich-pastöse Struktur sehr gleichmäßig verteilen und kann in alle fertigungsbedingten Rauigkeiten und Riefen eindringen. Ergebnis: Völlig maßhaltige Konstruktionen und Montagen. Der technische Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt.

Anwendung:

Flächendichtung

stucarit 309 wird eingesetzt zur Abdichtung im Fahrzeugbau z.B. bei Gelenkwellen und im Getriebebau bei Gewindeabdichtungen.

Besondere Eigenschaften:

stucarit 309 ist völlig unschädlich. Es ist säurefrei. Diese Problemlöslichkeit begünstigt seine einfache Verarbeitung entscheidend. Die Dichtung kann sofort nach Montage beliebig hoch belastet werden. Sie hält jedem Druck stand, wenn eine entsprechende Vorspannung der Dichtteile gegeben ist, die eine Trennung der Dichtelemente unter Druck verhindert.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Wenn möglich den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren

Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung 11

Liefergebilde:

Tube, Kunststoffdose, Kartusche

Basis / Charakteristik				
lösungsmittelhaltig	wässrig	lösungsmittelfrei	härtend	dauerplastisch

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	400 Pas
Dichte	DIN 53479	1,35 g/cm ³
Farbe		blau
Feststoffgehalt		100 %
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebilde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Der Dichtstoff muss frostfrei gelagert werden.	

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	-	} dauerplastisch
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität	DIN 53505 DIN 53505	- -
Zugversuch Festigkeit Dehnung	epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	- -
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6	DIN EN 1465	- - -
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	-
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - +120°C leichte Farbveränderung
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	je nach Schichtdicke nur beschränkte Wärmeleitfähigkeit.
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Wasser, Salzlösungen, Benzin-Kohlenwasserstoffe, aromatische Kohlenwasserstoffe, Mineralöle,

07/07

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

