

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Cu <300	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
40 00 603 970 - Vc (m/min)	130	85-130	97-108	50-60	4-6	6	108-130	98-151	400	220-250	160-180	33-52	33-37	42 (bis 50 HRC)	
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	MMS	

Fortsetzung >