

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

VHM-Torusfräser, Diamant-beschichtet, Z2

Da im Markt kaum Frässpindeln mit mehr als 60000U/min vorzufinden sind, ist diese Drehzahl als Maximum angegeben. Die Werte müssen in Abhängigkeit der Kontur am Bauteil an der Maschine optimiert werden.

75

Art.-Nr.

VE

KS

Werkstoff	D/Z	1	2	2	2	3	2	4	2	5	2	6	2	8	2	10	2	12	2	16	2
Graphit	VC/fz	600	0,02	600	0,03	600	0,04	600	0,045	600	0,05	600	0,06	600	0,08	600	0,11	600	0,15	600	0,18
	N/Vf	60000	2400	60000	3600	60000	4800	47000	4200	38000	3800	32000	3850	24000	3850	19000	4180	16000	4800	12000	4300

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge