

Serie 1021 • 1021/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- Geringe Übergangswiderstände

Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/ 100 mil
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	16.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/ Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser

H1021 L	
HP 2361.1 (Trolitax)	1.98...2.00 mm
HGW 2371 (Hartglasgewebe)	1.98...2.01 mm
H1021/GR-L	
HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2371 (Hartglasgewebe)	2.03 mm


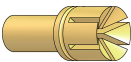
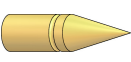


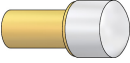
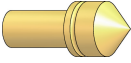



Bestellbeispiel

1021/G - CX - 3.0 N - Au - 2.0 C

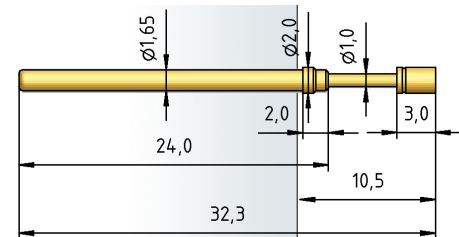
1 2 3 4 5 6 7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Federkraft
5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)

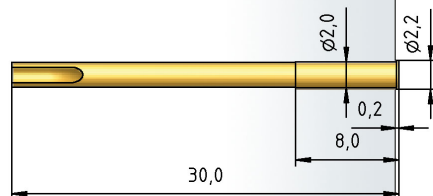
Tastkopfform • Durchmesser • Oberfläche

				
AX 2.00C Au	A6X 2.00C Au	BX 1.00C Au	CX 1.30C Au 1.80C Au 2.00C Au 3.00C Au	DX 0.80C Au 1.00C Au
				
D3X 2.00C Ag	EX 1.80C Au	FX 1.00C Au	HX 1.10C Au 1.40C Au 1.70C Au	KX 1.25C Au 1.75C Au

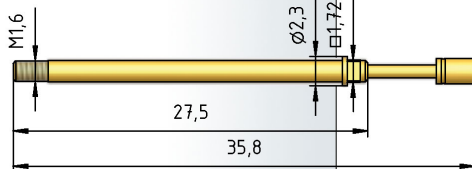
1021/-...X



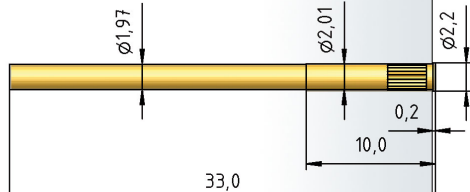
H 1021 L



1021/G-...X



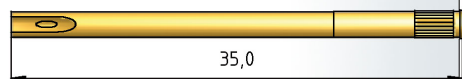
H 1021/GR-C



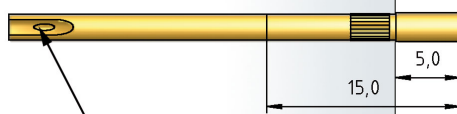
H 1021/GR-L



H 1021/GRV-L



H 1021/5GRV-L



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes