

## Spannhebel für Drehhebelspanner, Form B, Rohling

### Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



### Beschreibung

#### Produktbeschreibung:

Die Spannhebel können für die Drehhebelspanner hydraulisch K1856 sowie für die Drehhebelspanner pneumatisch K1870 verwendet werden. Es kann bei den Spannhebeln zwischen „Standard“-Spannhebeln und den „Rohling“-Spannhebeln ausgewählt werden. Die „Standard“-Spannhebel sind fertig bearbeitet und direkt einsatzbereit. Die „Rohling“-Spannhebel können noch individuell bearbeitet werden. Für eine leichtere Bearbeitung bestehen die Rohlinge aus ungehärtetem Stahl. Nach dem Einbringen der individuellen Kontur müssen die Spannhebel vor der Verwendung eingesetzt und gehärtet werden, damit eine Verformung der Spannhebel im Einsatz verhindert wird.

#### Werkstoff:

Standard und Rohling Stahl.

#### Ausführung:

Standard gehärtet.

Rohling ungehärtet.

#### Hinweis:

Durch die richtige Positionierung des Drehhebelspanners können trotz des kurzen Spannhebels Werkstücktoleranzen optimal ausgeglichen werden.

Die Spannelemente sind regelmäßig auf Verschmutzungen zu kontrollieren und im Bedarfsfall zu reinigen.

Die effektive Spannkraft muss für jeden Spannhebel individuell berechnet werden.

Die optimale Spannhebelstellung liegt bei 90°.

Folgende Härtetiefen müssen vor der Verwendung von "Rohling"-Spannhebeln erfüllt sein: Härtetiefe 0,3 + 0,2 Härte HRC 50 +/- 2.

Sicherheitsanweisungen beachten.

#### Montage:

Der Spannhebel wird am Kolben des Drehhebelspanners eingehängt und über den Zylinderstift gesichert. Somit ist der Spannhebel in axialer Richtung gesichert und gegen Verdrehen.

#### Auf Anfrage:

Andere Abmessungen und Formen.

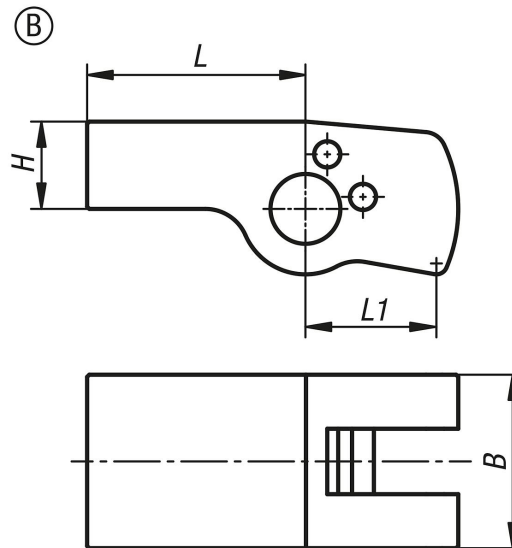
#### Zeichnungshinweis:

Form A: Standard

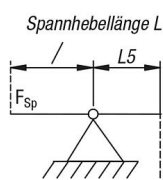
Form B: Rohling

# Spannhebel für Drehhebelspanner, Form B, Rohling

## Zeichnungen



### Berechnung effektive Spannkraft Drehhebelspanner hydraulisch:



Effektive Spannkraft  $F_{Sp}$  in Abhängigkeit zur Kolbenkraft  $F_{Kol}$  und Spannhebellänge  $L$

Berechnung:

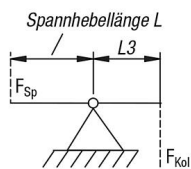
$$\text{Spannkraft } F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L5}{L}$$

$$\text{Spannkraft } F_{Sp} = \frac{2,5 \text{ kN} \times 10 \text{ mm}}{18 \text{ mm}} = 1,39 \text{ kN}$$

#### Beispiel:

Drehhebelspannzylinder Baugröße 16  
 Betriebsdruck 100 bar  
 Kolbenkraft  $F_{Kol}$  bei 100 bar = 2,5 kN  
 Maß L5 gemäß Tabelle = 10 mm  
 Spannhebellänge  $L = 18 \text{ mm}$   
 Resultierende effektive Spannkraft  $F_{Sp} = 1,39 \text{ kN}$

### Berechnung effektive Spannkraft Drehhebelspanner pneumatisch:



Effektive Spannkraft  $F_{Sp}$  in Abhängigkeit zur Kolbenkraft  $F_{Kol}$  und Spannhebellänge  $L$

Berechnung:

$$\text{Spannkraft } F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L3}{L}$$

$$\text{Spannkraft } F_{Sp} = \frac{1,99 \text{ kN} \times 25 \text{ mm}}{45 \text{ mm}} = 1,11 \text{ kN}$$

#### Beispiel:

Drehhebelspannzylinder Baugröße 40  
 Betriebsdruck 6 bar  
 Kolbenkraft  $F_{Kol}$  bei 6 bar = 1,99 kN  
 Maß L3 gemäß Tabelle = 25 mm  
 Spannhebellänge  $L = 45 \text{ mm}$   
 Resultierende effektive Spannkraft  $F_{Sp} = 1,11 \text{ kN}$

## Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Form-Typ	für Kolbendurchmesser	Hub	B	H	L	L1
K1857.12152	B	Rohling	12	1,64	12	6	15	9
K1857.12242	B	Rohling	12	2,62	12	6	24	9
K1857.16202	B	Rohling	16	1,29	16	8	20	12
K1857.16322	B	Rohling	16	2,07	16	8	32	12
K1857.20252	B	Rohling	20	2,45	20	10	25	15
K1857.20402	B	Rohling	20	3,92	20	10	40	15
K1857.25312	B	Rohling	25	2,1	25	12,5	31	18,8
K1857.25502	B	Rohling	25	3,32	25	12,5	50	18,8
K1857.32402	B	Rohling	32	4,28	32	16	40	24

**Spannhebel für Drehhebelspanner, Form B, Rohling****Artikelübersicht**

Bestellnummer	Form	Form-Typ	für Kolbendurchmesser	Hub	B	H	L	L1
K1857.32642	B	Rohling	32	6,84	32	16	64	24
K1857.40502	B	Rohling	40	5,08	40	20	50	30
K1857.40802	B	Rohling	40	8,1	40	20	80	30