

Hochviskoses SKF Wälzlagerfett mit Festschmierstoff-Zusätzen

LGEM 2

SKF LGEM 2 ist ein hochviskoses Lithium-Seifenfett auf Mineralölbasis. Sein Molybdändisulfid- und Graphitanteil bieten zusätzlichen Schutz bei hohen Belastungen, hohen Schwingungspegeln und niedrigen Drehzahlen.

- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Molybdändisulfid und Graphit gewährleisten eine Schmierung auch bei Zusammenbruch des Ölfilms

Typische Anwendungsfälle

- Wälzlager mit niedrigen Drehzahlen und sehr hohen Belastungen
- Backenbrecher
- Gleisbaumaschinen
- Hubmast-Räder
- Baumaschinen (mechanische Rammen, Kranausleger und Kranlasthaken)



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen	Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGEM 2/0.4	Elektromechanische Schmiersysteme	
Dose 5 kg	LGEM 2/5	TLSD-Reihe 125 ml	TLSD 125/EM2
Eimer 18 kg	LGEM 2/18	TLSD-Reihe 125 ml-Nachfüllsatz	LGEM 2/SD125
Fass 180 kg	LGEM 2/180	TLSD-Reihe 250 ml	TLSD 250/EM2
Gasgetriebene Schmiersysteme		TLSD-Reihe 250 ml-Nachfüllsatz	LGEM 2/SD250
LAGD Reihe 60 ml	LAGD 60/EM2		
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/EM2		



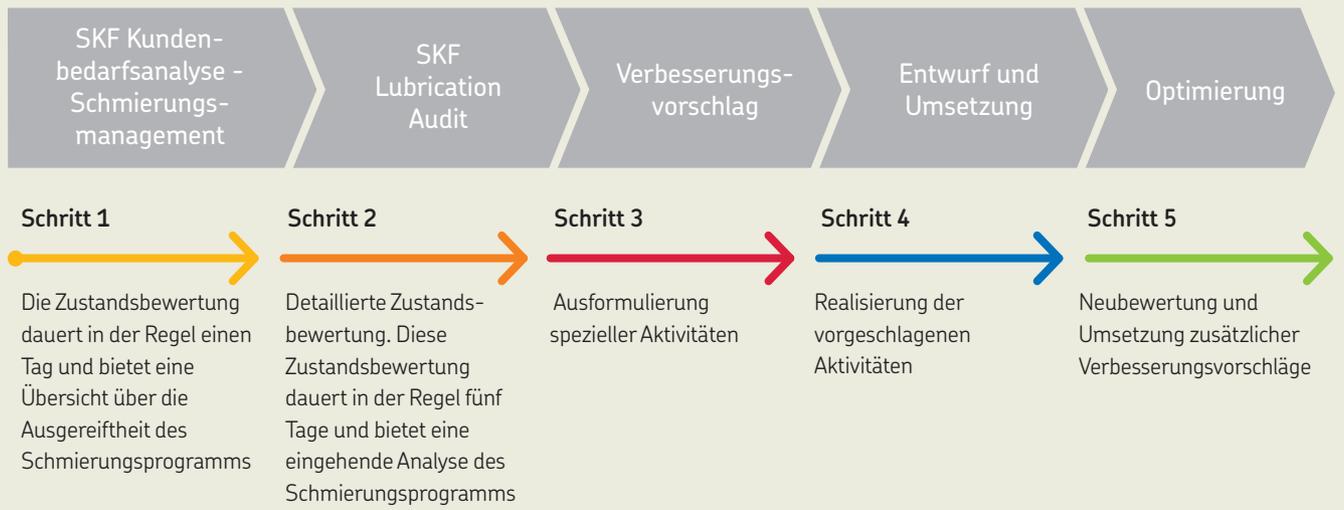
Technische Daten

Kurzzeichen	LGEM 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KPF2K-20	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium-Seife	– Wasserausspülprüfung	0–0 ¹⁾
Farbe	Schwarz	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Mineral-Weißöl	DIN 51 807/1,	
Temperaturbereich	–20 bis +120 °C	3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51817,	
40 °C, mm ² /s	500	7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–5
100 °C, mm ² /s	32	Schmierfähigkeit	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	Kupferkorrosion	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	325 max.	DIN 51 811	2 max. bei 100 °C
Mechanische Stabilität		EP-Leistung	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	345 max.	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm	1,2 max.
SKF V2F-Test	'M'	Vierkugelapparat,	
		Schweißkraft DIN 51350/4, N	3 400 min.

1) Typischer Wert

Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12044/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com