



# Terostat 934

3 September 2009

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Terostat 934 hat die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Silan-modifiziertes Polymer
Produkttyp	Dichtstoff
Komponenten	1-komponentig
<b>Aushärtung</b>	Feuchtigkeit
<b>Anwendung</b>	Assembly
Aussehen	transparent
Konsistenz	Pastös, Thixotrop
Geruch	Charakteristisch

Terostat 934 ist ein spritzbarer Einkomponenten-Kleb-/Dichtstoff auf Basis Silan-modifizierter Polymere, der durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt vernetzt (aushärtet). Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur, die Durchhärtezeit ist zusätzlich noch von der Fugentiefe abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperatur sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus. Terostat 934 ist frei von Lösemitteln, Isocyanat, Silikon und PVC. Es weist eine gute Haftung auf vielen Untergründen sowie Anstrichverträglichkeit mit geeigneten Anstrichsystemen auf. Terostat 934 kann unter UV-Belastung geschädigt werden.

### Einsatzgebiete:

Terostat 934 wird für besondere Anwendungen eingesetzt und muss im Außenbereich überlackiert werden.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte, g/cm <sup>3</sup> :	ca. 1,04
Standfestigkeit:	kein Abrutschen (DIN Profil 15 mm)
Hautbildungszeit, Min*:	ca. 10
Durchhärtungsgeschwindigkeit, mm/24 Std.:	ca. 3
Shore-A-Härte (ISO 868, Durometer A):	ca. 35
Zugfestigkeit (gem. ISO 37), MPa:	ca. 1,5
Bruchdehnung (gem. ISO 37, Geschwindigkeit 200 mm/min), %:	ca. 190
Spannung bei 100 % Dehnung (gem. ISO 37), MPa:	ca. 0,9
Volumenänderung (gem. DIN 52451), %:	<2
Zulässige Gesamtverformung, %:	25
Verarbeitungstemperatur, °C:	5 bis 40
Gebrauchstemperatur, °C:	-40 bis +100
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C:	120
* bei Normklima DIN 50014:	23°C, 50% rLf

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen

Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung

### Vorbereitung:

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zur Erzielung einer optimalen Haftung kann es je nach Untergrund erforderlich sein, die Oberfläche mechanisch aufzurauen oder einen Primer/Haftvermittler einzusetzen. Bei der Verklebung und Abdichtung von unter Spannung stehendem PMMA, z.B. Plexiglas® oder Perspex®, und Polycarbonat, z.B. Makrolon® oder Lexan®, besteht die Gefahr von Spannungsrissbildung. In solchen Fällen sollte Terostat 934 nicht angewendet werden. Auf Polyethylen, Polypropylen und PTFE (z.B. Teflon®) ist keine Haftung gegeben. Bei nicht aufgeführten Substraten sind Vorversuche erforderlich.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von 310 ml Düsenkartuschen erfolgt mit Hand- oder Druckluftpistolen. Bei der Druckluftverarbeitung sind 2 bis 5 bar erforderlich. Niedrige Materialtemperaturen des Dichtstoffs führen zu einer Erhöhung der Viskosität, was sich durch eine verminderte Ausspritzrate bemerkbar macht. Um dies zu vermeiden, ist der Dichtstoff vor der Verarbeitung zweckmäßigerweise zu temperieren. Bei zu kalten Substraten kann es durch Unterschreiten des Taupunktes zu Schweißwasserbildung kommen. Dies ist durch rechtzeitiges Temperieren zu vermeiden. Nach dem Verspritzen lässt sich Terostat 934 mit entspanntem Wasser glätten. Sind die Fugenränder abgeklebt, so genügt ein einfaches Abziehen mit dem Spachtel.

### Reinigung:

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Terostat 934 empfehlen wir Reiniger+Verdüner A oder FL.

## LAGERUNG

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate	12

## WEITERE INFORMATION

### Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.0