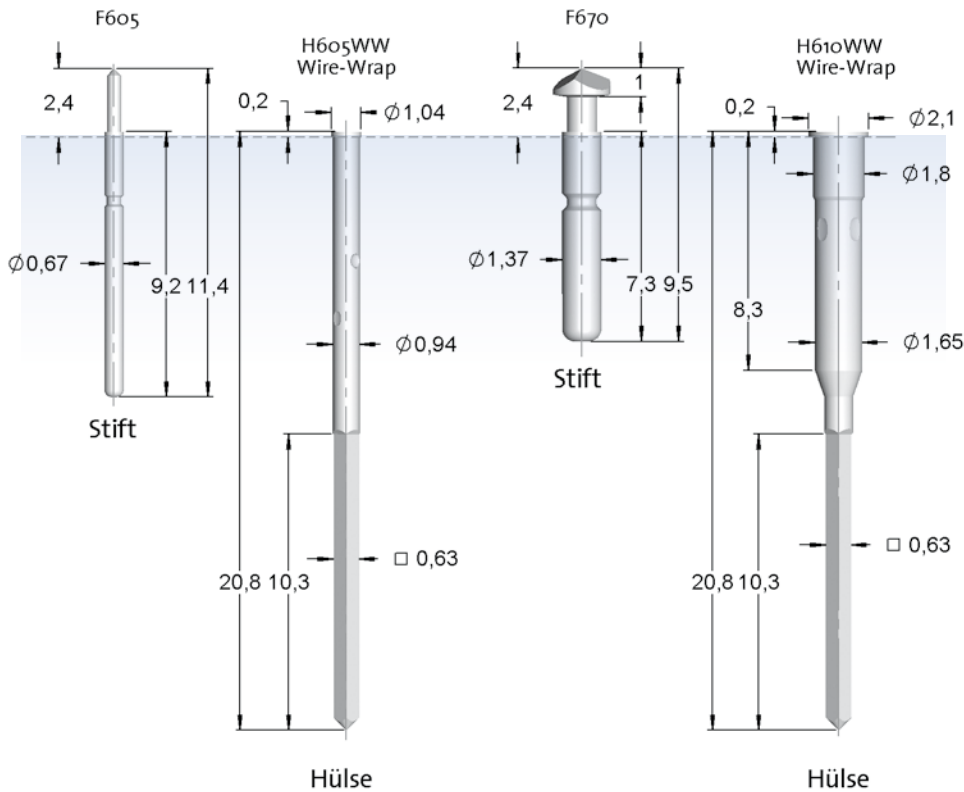


	Strom	Temperatur	R typisch
F605	1,0 A	-20°...+80°C	70 mOhm
F670	3,0 A	-20°...+80°C	20 mOhm



Zur Prüfung von Fein- raster-Komponenten F605/F670

Der F605/F670 ist durch seine geringe Herausraghöhe speziell geeignet für Adaptionen mit eingeschränkter Bauhöhe. Die Hülsen mit Kragen, der als Anschlag dient, haben eine fixe Herausraghöhe. Die Hülse wird über den Wire-Wrap Pfosten (4-kant) angeschlossen.

Geeignete Gegenkontakte (Interfacepins) zum Kontaktieren finden Sie auf Seite 51.

Mechanische Spezifikation

Empfohlener Federweg: 0,8 mm

Maximaler Federweg: 1,2 mm

Vorspannung:

F605: 30 cN

F670: 40 cN

Federkraft bei

empfohlenem Federweg $\pm 20\%$:

F605: 75 cN

F670: 85 cN

Treffgenauigkeit: $\pm 0,08$ mm

Materialien und Oberflächen

Kolben: siehe Kopfformen

Mantel:

F605: Bronze, versilbert

F670: Bronze, vergoldet

Feder: Federstahl, versilbert

Hülse: Bronze, vergoldet

Herausraghöhe	
H605WW	H610WW
2,4 mm	2,4 mm

Kopfform, Material, Oberfläche und Kopfdurchmesser

F605



01 Stahl; L ø 0,50 mm	01 Stahl; N ø 0,50 mm	05 Stahl; L ø 1,00 mm	07 Stahl; L ø 1,00 mm
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------



11 Stahl; L ø 0,50 mm			
---------------------------------	--	--	--

F670



11 CuBe; G ø 1,05 mm	12 CuBe; G ø 2,00 mm	15 CuBe; G ø 2,00 mm	
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--

Typ	Kopfdurchmesser		Federkraft	
F605	01S	050	L	075
	Kopfform		Oberfläche	
	Material			
Material:	B = CuBe, S = Stahl			
Kopfdurchmesser:	0,5 mm = 050 (z.B.)			
Oberfläche:	G = Gold, L = FM-Langzeit-Gold, N = Nickel			
Hülse:	Bestellnummer siehe Zeichnung			
				Bestell- beispiel