

Ersa StandardlötKolben



Die bewährten LötKolben der Serie **Ersa 50 S/80 S/ 150 S** sind ausgelegt für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, wie zum Beispiel an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² (Ersa 50 S, 50 W) bis 6 mm² (Ersa 150 S, 150 W).

Die Geräte werden standardmäßig mit abgewinkelter Lötspitze geliefert. Diese ERSADUR veredelten Dauerlötspitzen verfügen dank ihrer aufwändig erzeugten „Schutzschicht“ über eine hohe Lebensdauer.

Weitere Einsatzgebiete finden die Ersa StandardlötKolben auch beim Löten von dünnen Blechen oder bei der Bleiverglasung (Ersa 150 S).



Ersa 50 S

Lötspitzen Serie 052, siehe Seite 45



Ersa 80 S

Lötspitzen Serie 082, siehe Seite 45



Ersa 150 S

Lötspitzen Serie 152, siehe Seite 45

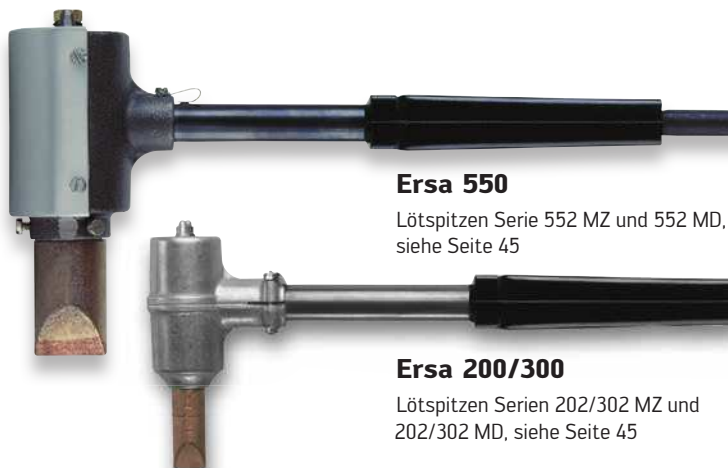
Bestell-Nr.	Bezeichnung	mit Lötspitze	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Max. Spitzentemperatur	Gewicht (ohne Zuleitung)
0055JD 1055JDA068	LötKolben Ersa 50 S	0052JD, ERSADUR	50 W/230 V 50 W/115 V	ca. 3 min	ca. 400 °C	160 g
0085JD 1085JDA068	LötKolben Ersa 80 S	0082JD, ERSADUR	80 W/230 V 80 W/115 V	ca. 3 min	ca. 410 °C	220 g
0155JD 1155JDA068	LötKolben Ersa 150 S	0152JD, ERSADUR	150 W/230 V 150 W/115 V	ca. 3 min	ca. 450 °C	245 g

Ersa WerkstattlötKolben



Die HammerlötKolbenserie **Ersa 200, 300 und 550** eignet sich besonders für die Blechbearbeitung, für Installationsarbeiten sowie für Lötungen an Kollektoren und an Kupferschienen.

Bei Karosserieausgleichsarbeiten und Bleiverglasungen haben sich die HammerlötKolben ebenfalls bestens bewährt.



Ersa 550

Lötspitzen Serie 552 MZ und 552 MD, siehe Seite 45

Ersa 200/300

Lötspitzen Serien 202/302 MZ und 202/302 MD, siehe Seite 45

Bestell-Nr.	Bezeichnung	mit Lötspitze	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Max. Spitzentemperatur	Gewicht (ohne Zuleitung)
0200MZ	HammerlötKolben Ersa 200	0202MZ, vernickelt	200 W/230 V	ca. 5 min	ca. 470 °C	550 g
0200MD	HammerlötKolben Ersa 200	0202MD, ERSADUR	200 W/230 V	ca. 5 min	ca. 470 °C	550 g
0300MZ	HammerlötKolben Ersa 300	0302MZ, vernickelt	300 W/230 V	ca. 5 min	ca. 470 °C	870 g
0300MD	HammerlötKolben Ersa 300	0302MD, ERSADUR	300 W/230 V	ca. 5 min	ca. 470 °C	870 g
0550MZ	HammerlötKolben Ersa 550	0552MZ, vernickelt	550 W/230 V	ca. 7 min	ca. 600 °C	1.770 g
0550MD	HammerlötKolben Ersa 550	0552MD, ERSADUR	550 W/230 V	ca. 7 min	ca. 600 °C	1.770 g