

Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Lieferumfang

REMS SSM 250KS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.	
	254025	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	254103	

