

# Inserts filetés autotaraudants avec trous de coupe

## Description de l'article/illustrations du produit



### Description

#### Matière :

Acier ou Inox 1.4305.

#### Finition :

Acier cémenté, zingué.

Inox naturel.

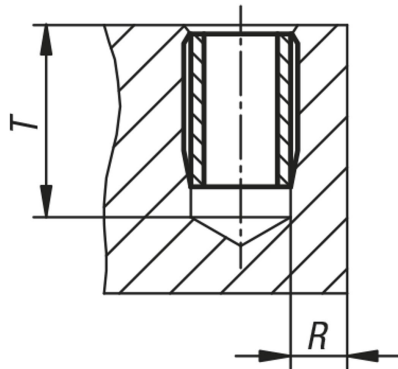
#### Nota :

Inserts filetés autotaraudants pour la fabrication de raccords vissés haute résistance, résistant à l'usure et aux vibrations dans des matériaux à faible résistance au cisaillement, comme par ex. l'aluminium et les alliages aluminium, le laiton, le bronze, la fonte, les duroplastiques et les thermoplastiques.

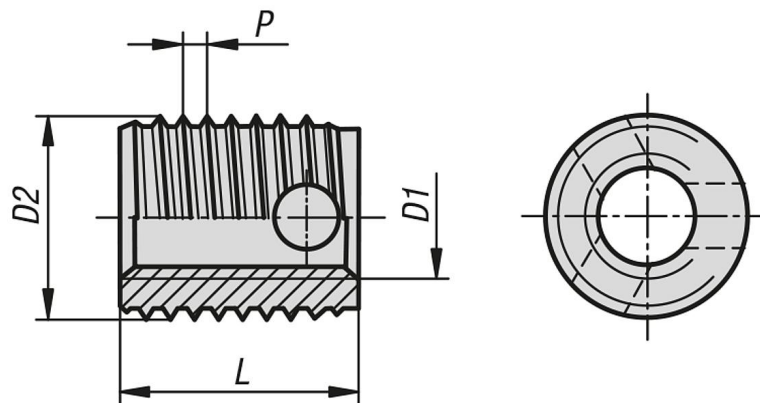
Les inserts présentent une forme conique à l'extrémité inférieure et possèdent trois trous de coupe. Ils coupent eux-mêmes leur filetage lors du vissage dans un trou. Cela permet de garantir un ancrage sûr et fixe dans le support.

Filetage D1 selon ISO 6H.

Les inserts filetés à trous de coupe sont conçus pour les matériaux plus difficilement entaillables. La paroi épaisse permet d'absorber plus de force lors de l'enlèvement de copeaux qui de plus est réparti sur trois trous de coupe.



## Dessins



## Aperçu des articles

### Inserts filetés autotaraudants avec trous de coupe

Référence	Matière du corps de base	D1 Taraudage	D2	L Longueur	P	T min.	R min pour les alliages légers	R min pour les fontes	R min pour les plastiques	Référence Outil de montage manuel	Référence Outil de montage pour machines
K0979.03	acier	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	acier	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	acier	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	acier	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	acier	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	acier	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910

## Inserts filetés autotaraudants avec trous de coupe

### Aperçu des articles

Référence	Matière du corps de base	D1 Taraudage	D2	L Longueur	P	T min.	R min pour les alliages légers	R min pour les fontes	R min pour les plastiques	Référence Outil de montage manuel	Référence Outil de montage pour machines
<b>K0979.12</b>	acier	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
<b>K0979.103</b>	acier inoxydable	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
<b>K0979.104</b>	acier inoxydable	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
<b>K0979.105</b>	acier inoxydable	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
<b>K0979.106</b>	acier inoxydable	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
<b>K0979.108</b>	acier inoxydable	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
<b>K0979.110</b>	acier inoxydable	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
<b>K0979.112</b>	acier inoxydable	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912