

Serie 1030

- Stabile Bauform
- Einbauhöhe einstellbar durch Hülse mit Pressring
- Kontaktierung bestückter Leiterplatten
- Universelle Applikationen

Mechanische Daten

Rastermaß	3.18 mm/125 mil
Maximaler Hub	6.30 mm
Arbeitshub	5.00 mm
Federvorspannung	0.40/ 0.60/ 0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	1.50/ 2.25/ 3.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	4.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

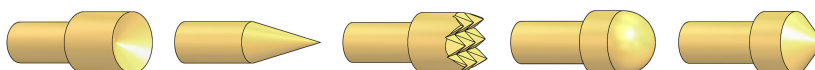
Werkstoffe

Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Bronze, vergoldet

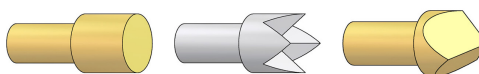
empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	2.32 mm
mit eingedrücktem Pressring	2.54 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.34 mm
mit eingedrücktem Pressring	2.56 mm

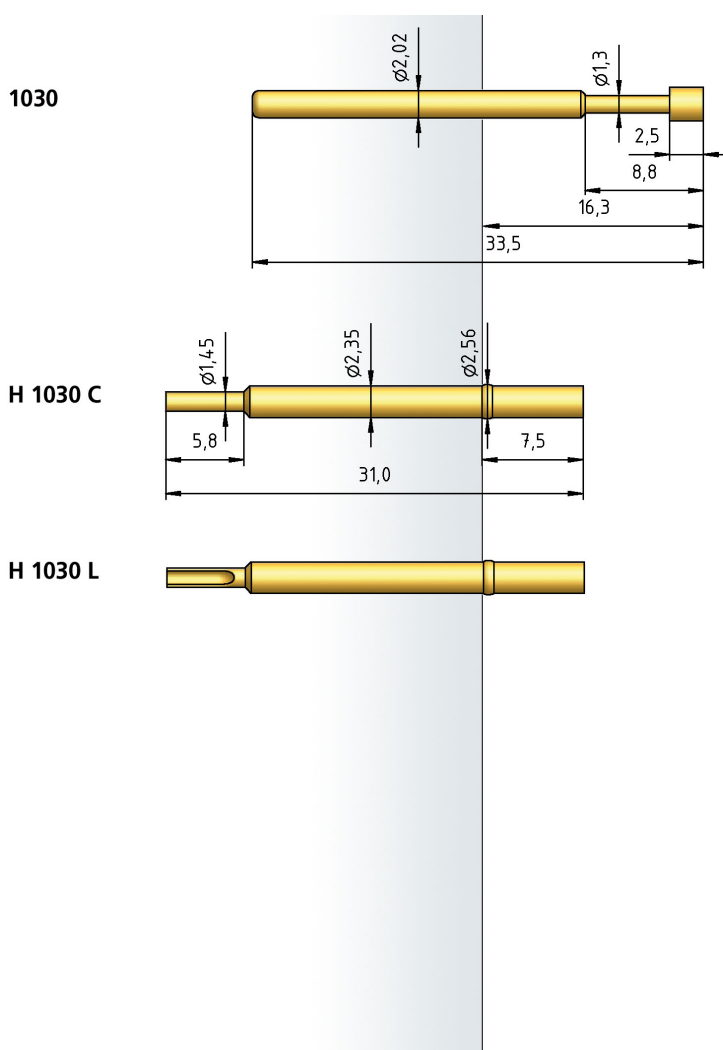
Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche



A	B	C	D	E
1.30 Rh 2.50 Au	1.30 Au	2.50 Au 2.50 Ni	1.30 Au 1.60 Au 1.60 Ni 2.50 Au	2.50 Au



F	G	H
2.50 Au 2.50 Ni 4.00 Au	2.50 Rh	2.50 Au



Bestellbeispiel

1030	A	1.5 N	Au	2.5
1	2	3	4	5

1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft
4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser