

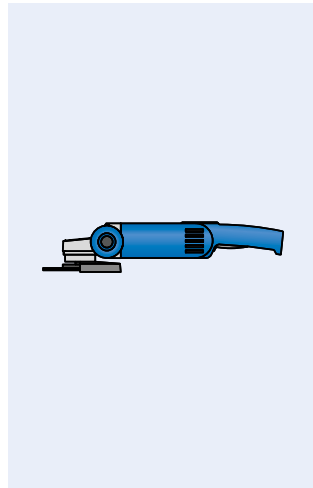
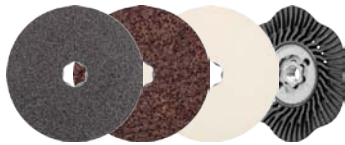


Fijnslijp- en polijstgereedschappen

Inhoudsopgave

Algemene informatie	4
De snelle weg naar het optimale gereedschap	6
Oppervlakteruwheid – invloedfactoren en te hanteren waarden	8
Flexibele slijpmiddelen	9
Vliesgereedschappen	97

Fijnslijp- en polijstgereedschappen



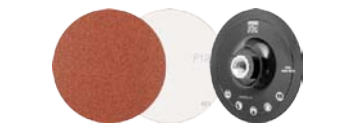
COMBICLICK

■ Fiberschijven	12
■ Vliesschijven	16
■ Vilt-schijven	18
■ Steunschijven	19
■ Sets	19



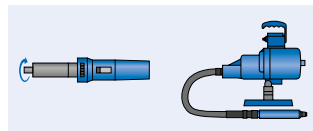
Fiberschijven

■ Fiberschijven	20
■ Steunschijven	24



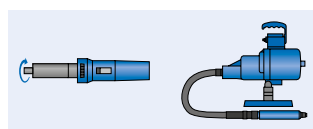
Klitschijven

■ Klitschijven en -houders	25
----------------------------	----



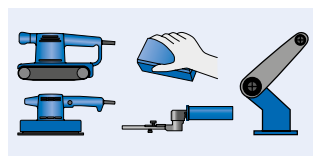
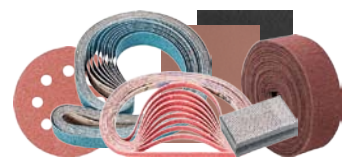
Zelfklevende slijpbladen

■ Zelfklevende slijpbladen en slijpbladhouders	27
--	----



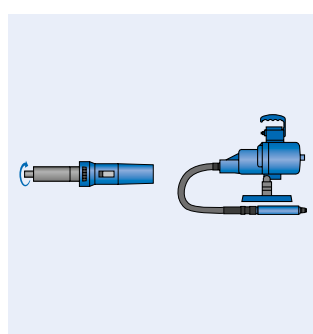
COMBIDISC-slijpgereedschappen

■ COMBIDISC-slijpgereedschappen CD, CDR	28
---	----



Flexibele slijpmiddelen

■ Korte banden	48
■ Lange banden	52
■ Schuurvellen	55
■ Handpads	57
■ Schuurrollen en -houders	58
■ Vliesrollen	59
■ Klitschijven	61



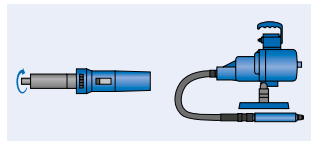
Slijphulzen en slijphulshouders

■ Slijphulzen KSB	64
■ Slijphulzen GSB	65
■ Slijphulshouders	68



POLIROLL, POLICO

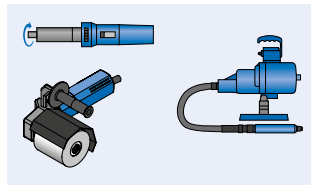
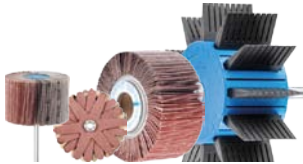
■ Slijprollen en slijpkonen	69
-----------------------------	----



POLICAP

- Slijpkappen en -houders

72



Lamellenslijpgereedschappen

- Lamellenslijpstiften
- Lamellenslijpwielen
- Lamellenslijpwalsen
- POLIFLAP-gereedschappen
- Kussenslijpers
- POLISTAR

81

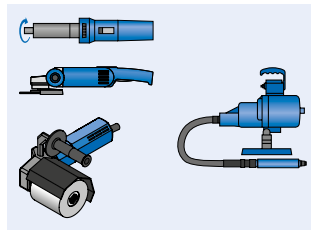
86

90

91

93

94



Vliesgereedschappen

- POLINOX-slijpwielen
- POLINOX-slijpstiften
- POLINOX-slijpsterren
- POLINOX-slijpschijven
- POLINOX-slijpwalsen
- POLINOX-schijven
- POLINOX-marmoreergereedschappen
- POLIVLIES-slijpschijven
- POLICLEAN-gereedschappen

99, 111

108

110

115

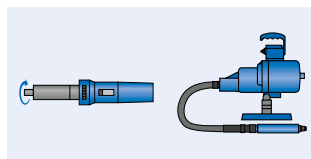
116

118

120

121

123



Poliflex-gereedschappen

- Binding PUR
- Structureergereedschappen
- Binding GR/GHR
- Binding LR/LHR
- Binding TX

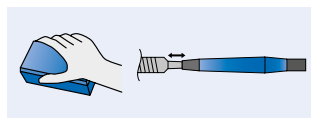
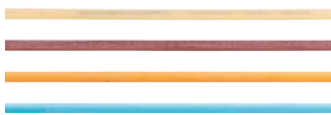
130

133

135

138

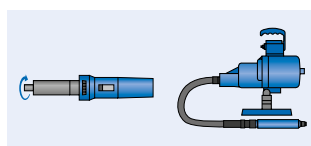
140



Vijlen met keramische vezels

- Vijlen met keramische vezels

143



Polijstgereedschappen

- Viltstiften
- Viltstijven
- Viltvellen
- Lappenschijven

145

149

150

150



Slijpoliën en polijstpasta's

- Slijp- en polijstpasta's
- Slijpoliën
- Reinigingsmiddelen

153

155

156



Gereedschapssets

Gereedschapssets met machines

zijn samengevoegd met de bijbehorende gereedschappen.



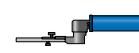
Haakse slijpmachine



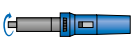
Excentrische slijpmachine



Bandslijp-machine



Bandslijp-machine



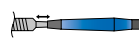
Rechte slijpmachine



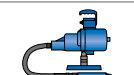
Stationaire bandslijp-machine



Slijpwals-machine



Handvijl-apparaat

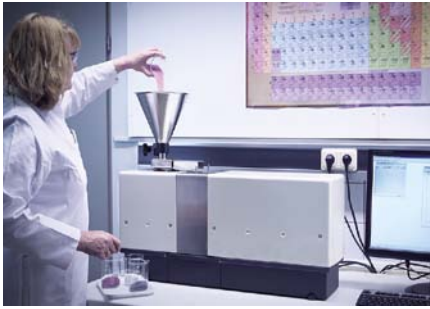


Buigzame as machine



Handmatig gebruik





PFERD-kwaliteit

Fijnslijp- en polijstgereedschappen van PFERD worden onder de hoogste kwaliteitseisen ontwikkeld, geproduceerd en gecontroleerd.

Research en ontwikkeling, een eigen machine- en constructieafdeling, de voortdurende controle en verdere ontwikkeling van de kwaliteits- en veiligheidsstandaards in de eigen laboratoria garanderen de hoge PFERD-kwaliteit.

Het kwaliteitsmanagement van PFERD is gecertificeerd volgens ISO 9001.



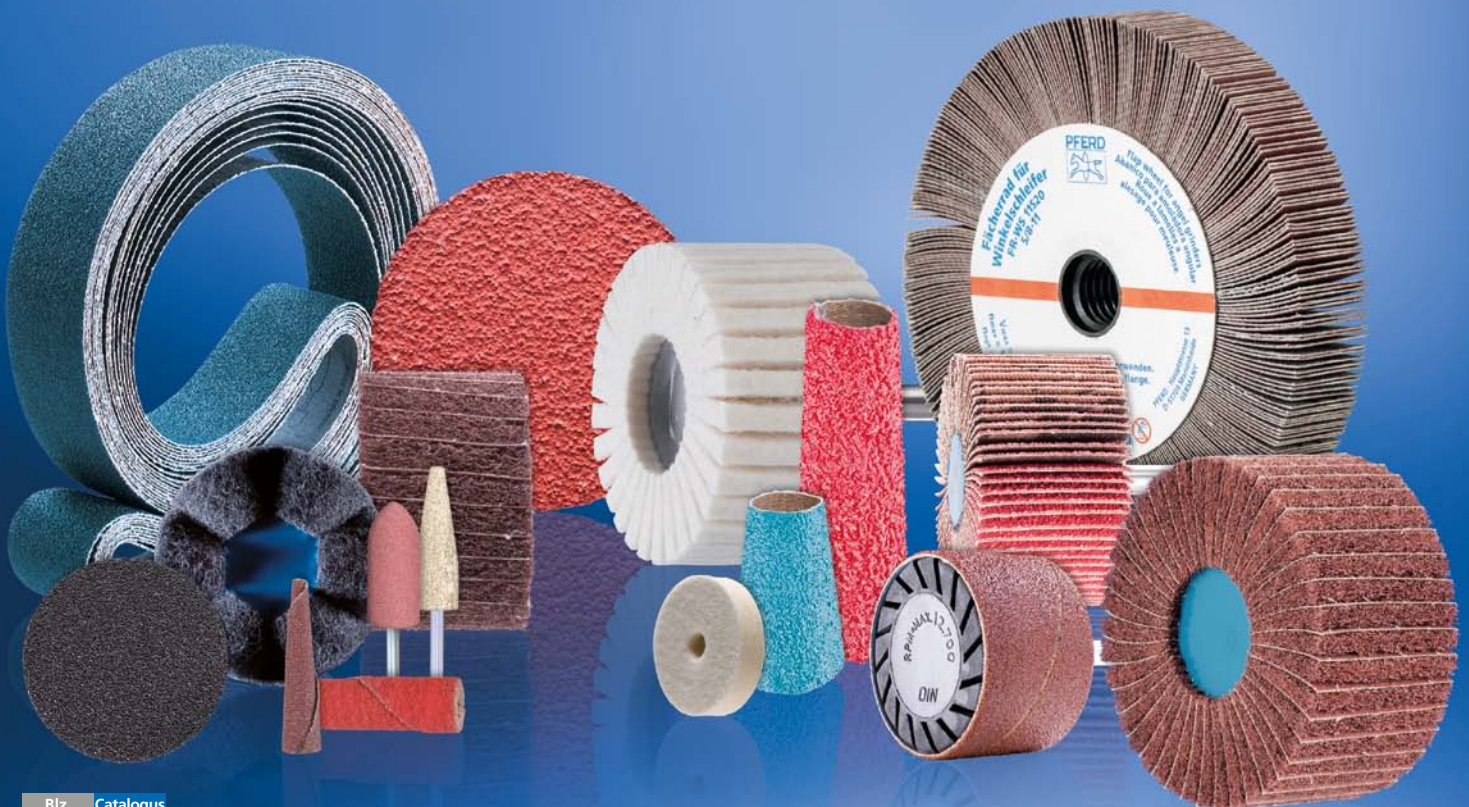
PFERD-klantenadvies

Bij alle vragen ter optimalisering van uw slijpogaven of voor de oplossing van speciale toepassingsproblemen staan onze verkoop- en technische adviseurs u graag ter beschikking. Neem contact met ons op! Onze wereldwijde verkoopadressen vindt u op: www.pferd.com

Speciale fabricages

Mocht ons omvangrijk catalogusprogramma niet toereikend zijn voor de oplossing van uw bewerkingsopgave, produceert PFERD op aanvraag speciaal voor uw toepassing fijnslijp- en polijstgereedschappen in de hoogrendementskwaliteit van PFERD.

Wij houden rekening met uw eisen en wensen, tekeningen, opgaven van afmetingen en vormen, korrelgroftes en korrelsoorten, korrelmengsels en stiftdiameters en -lengtes. Spreek onze verkoopadviseur a.u.b. hierover aan. Wij adviseren u graag.



PFERD-verpakkingen

PFERD levert fijnslijp- en polijstgereedschappen in een robuuste industrieverpakking, die de gereedschappen beschermt tegen beschadiging. De verpakkingseenheid (VE) vindt u in de producttabellen. Belangrijke informatie zoals artikelnummer, bestelomschrijving, technische details en veiligheidsvoorschriften vindt u op het verpakkingsetiket.



PFERD TOOL-CENTER

Ook op het **PFERD** TOOL-CENTER van uw vakhandelaar vindt u alle belangrijke informatie, die u voor de keuze van het optimaal geschikte gereedschap nodig heeft. De informatie- en themakaarten van PFERD geven u belangrijke tips over het gereedschap en de toepassing.

Bij vragen helpt uw vakhandelaar of PFERD-verkoopadviseur u graag verder.



PFERD-PRAXIS-brochures en -themabrochures

De PFERD-PRAXIS-brochures en de focusbrochures bevatten vele waardevolle adviezen over materiaaleigenschappen alsmede tips en tricks voor het gebruik van PFERD-gereedschappen.



PFERDVALUE – uw meerwaarde met PFERD

De resultaten uit de PFERD-laboratoria en uit de producttesten van onafhankelijke testinstituten bewijzen: PFERD-gereedschappen bieden een meetbare meerwaarde.

Ontdek nu **PFERDERGONOMICS** en **PFERDEFFICIENCY**:

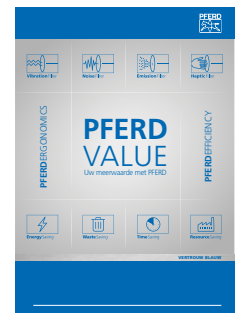
PFERD biedt in het kader van **PFERD-ERGONOMICS** ergonomisch geoptimaliseerde gereedschappen en machines aan, die tot meer veiligheid en arbeidscomfort leiden en daardoor tot het gezond blijven bijdragen.



In het kader van **PFERDEFFICIENCY** biedt PFERD innovatieve, krachtige gereedschapsoplossingen en machines met een uitstekende economische meerwaarde aan.



Overige informatie over dit thema vindt u in onze brochure "**PFERDVALUE** – uw meerwaarde met PFERD".



Alle gereedschappen en meer informatie:
www.pferd.com



Fijnslijp- en polijstgereedschappen

De snelle weg naar het optimale gereedschap



Bewerkingssoort	Lateraal slijpen Gereedschappen met steunschijf		Bandslijpen Gereedschappen v. bandslijpparaten		
					
Bewerkingsfasen	Blz.	Blz.	Blz.	Blz.	
Geometriën veranderen 	 COMBIDISC-slijpbladen 31-38  diamantslijpbladen 37	 Klitschijven 25-26	 Korte banden 48-51	 Lange banden 52-54	
	 COMBIDISC-kleine fiberschijven 35-36	 Fiberschijven 21-24	 COMBIDISC-Mini-POLIFAN 30	 COMBICLICK-fiberschijven 13-15	
	 COMBIDISC-slijpbladen 31-38  vliesschijven 39-41	 Klitschijven 25-26	 Poliflex-schijven 131	 Zelfklevende slijpbladen (PSA) 27	 Korte banden 48-51  Lange banden 52-54
Stapsgewijs fijnslijpen Krassen verminderen 	 COMBICLICK-vliesschijven 16-17	 Klitschijven 61-62	 POLINOX-compactslipschijven 102	 Fiberschijven 21-24	
	 POLINOX-schijven PNL/PNZ 115	 COMBICLICK-fiberschijven 13-15	 Slijpoliën 155	 Fiberschijven 21-24	 Slijpoliën 155
	 COMBIDISC-slijpbladen 31-38  vliesschijven 39-41	 Zelfklevende slijpbladen (PSA) 27	 COMBIDISC-slijpbladen 31-38  vliesschijven 39-41	 Zelfklevende slijpbladen (PSA) 27	 Korte banden 48-51  Lange banden 52-54
	 Poliflex-schijven 131	 COMBICLICK-fiberschijven 13-15	 POLINOX-compactslipschijven 102	 COMBICLICK-fiberschijven 13-15	 Korte banden, vlies 50
Reinigen 	 COMBIDISC-vliesschijven 39-41	 POLIVLIES-klitschijven 122	 COMBIDISC-POLICLEAN-schijven 38	 POLICLEAN-schijven 125	
	 COMBICLICK-vliesschijven 16-17	 POLIVLIES-klitschijven 122	 COMBIDISC-vliesschijven 39-41	 POLIVLIES-klitschijven 122	 Korte banden, vlies 50
	 COMBIDISC-TX-schijven 42	 Marmoreer-gereedschappen 120, 132	 POLIVLIES-lamellenslijpschijven 121	 Poliflex-structureer-gereedschappen 133-134	
Polijsten 	 POLINOX-schijven PNL/PNZ 115	 COMBICLICK-vliesschijven 16-17	 POLINOX-schijven PNL/PNZ 115	 COMBICLICK-vliesschijven 16-17	
	 COMBIDISC-tiltschijven 42	 Viltlamellenschijven 149	COMBICLICK-tiltschijven 18	Viltlamellenschijven 149	 Korte banden, vilt 51

Omtrekslijpen Gereedschappen op stift, gereedschappen met asgat			Handmatig slijpen		
		Blz.			Blz.
	Slijphulzen	64–67		Kussenslijpers	93
	POLIROLL, POLICO	70–71			
	POLICAP	74–80			
	Slijphulzen	64–67		Lamellslijpwielen voor haakse slijpmachine	89
	POLIROLL	70–71		Lamellslijpwalsen	90
	POLICAP	74–80		POLISTAR	94–95
	Lamellslijpstiften	83–85		Kussenslijpers	93
	Lamellslijpwielen	87–88			
	POLIROLL, POLICO	70–71		Poliflex-fijnslijpschijven 131, 137, 142	132
	Slijpoliën	155		POLINOX-compactlijpwielen 101, 106	57
	Poliflex-fijnslijpstiften 130, 135–136, 138–141				
	POLINOX-slijpstiften	108–109		POLINOX-slijpwalsen	116–117
	POLINOX-slijpwielen	111–113		POLICLEAN-schijven	124
	POLINOX-slijpsterren	110		POLICLEAN-gereedschappen op stift	125
	POLINOX-slijpstiften	108–109		POLIFLAP-slijp wiel	91
	POLINOX-slijpwielen	111–113		Poliflex-structureer-gereedschappen	133–134
	POLINOX-slijpwalsen	116–117		Lamellslijpwalsen	90
	POLINOX-schijven	118			
	Viltstiften	145–148		Viltlamellenstiften	148
	Vilt schijven en -lenzen	149		Lappenschijven	150–151
				Poliflex-blokjes	132
				Vijlen met keramische vezels	143
				Schuurvellen linnen/papier	55–56
				Schuurrollen linnen/papier	58–59
				Poliflex-blokjes	132
				Schuurvellen linnen/papier	55–56
				Schuurrollen linnen/papier	58–59
				Schuurvellen linnen papier	55–56
				POLINOX-handpads	57
				Schuurrollen linnen/papier	58–59
				POLINOX-slijpkussens	57
				Vliesrollen	59
				Afplakband	119
				Diamant-polijst pasta's	154
				Slijppasta's	153
				Staven polijst pasta	153

Fijnslijp- en polijstgereedschappen

Oppervlakteruwheid – invloedfactoren en te hanteren waarden

Invloedfactoren op de oppervlakteruwheid:

Slijpmiddel:

- Des te groter de korrel, des te ruwer het verkregen oppervlak.
- Korund, keramische korrel en zirkoniumkorund bereiken gelijkwaardige oppervlakteruwheden.
- Werkstukken, die met siliciumcarbide bewerkt worden, tonen een iets fijner oppervlak.

Te bewerken materiaal:

- Des te zachter het te verspanen materiaal, des te grover wordt het verkregen oppervlak bij gebruik van gelijke korrelgrofies.
- Door het toevoegen van vet of smeermiddel wordt een iets fijner oppervlak bereikt.

Bewerkingsparameters:

- De verhouding van snijsnelheid en werkstuksnelheid heeft de volgende invloed:
 - Door verhoging van de snijsnelheid verbetert de oppervlaktekwaliteit gering.
 - Door het reduceren van de werkstuksnelheid wordt de oppervlaktekwaliteit iets fijner.
- De werkdruk heeft slechts een zeer geringe invloed op de oppervlakteruwheid.

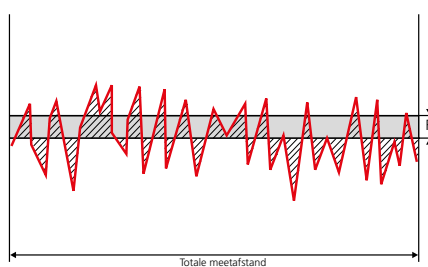
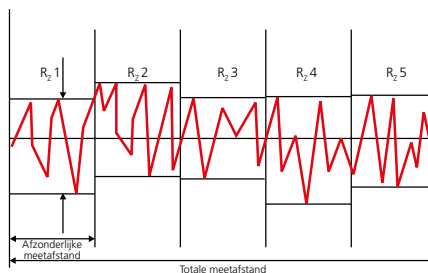
Er is onderscheid tussen de verschillende ruwheidieptes:

De **afzonderlijke ruwheidiepte** R_{zi} is de som van de hoogte van de grootste profieltoppen en de diepte van de grootste profieldalen binnen een afzonderlijke meetafstand.

De **ruwheidiepte** R_z is de gemiddelde waarde van de afzonderlijke ruwheidieptes (R_{zi}) van op elkaar volgende afzonderlijke meetafstanden.

De **ruwheidiepte** R_{max} is de grootste afzonderlijke ruwheidiepte binnen de totale meetafstand.

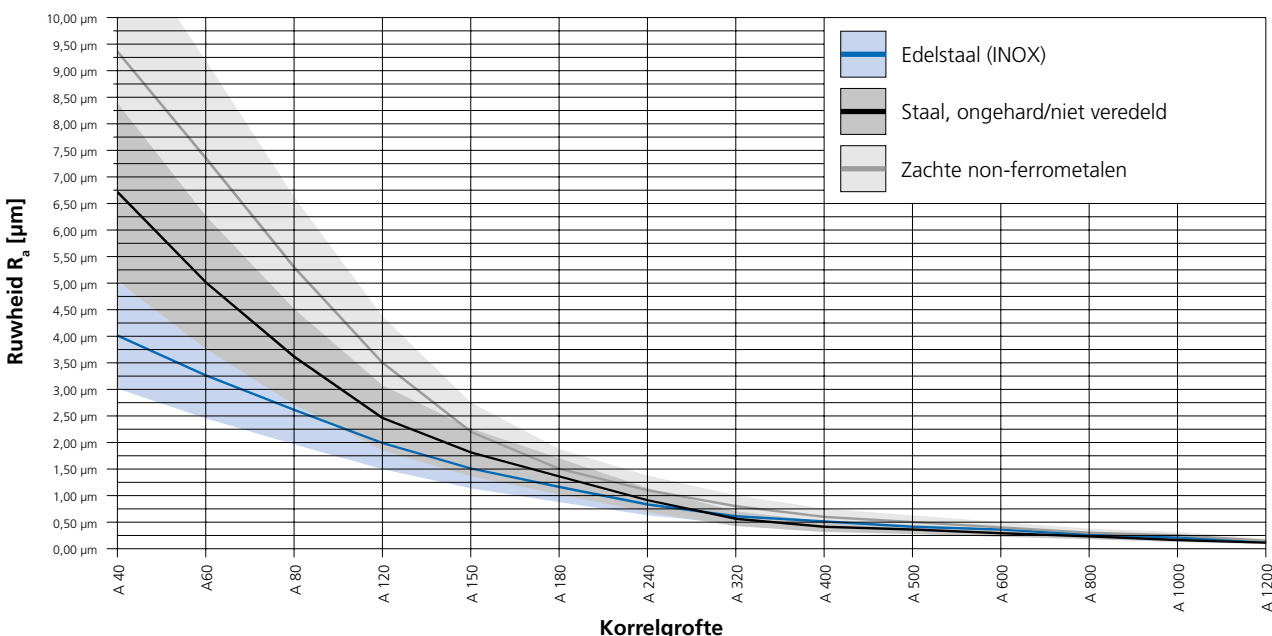
De **gemiddelde ruwheidiepte** R_a is de aritmetische gemiddelde waarde van de bedragen van alle profielwaarden van het ruwheidprofiel.



Basiswaarden voor ruwheidieptes bij verschillende toepassingen:

Bewerkingsopgave	Ruwheidiepte
Grof slijpen: korrelgrofies 24 tot 150	$R_a = 0,70$ tot $12 \mu\text{m}$
Fijn slijpen: korrelgrofies 180 tot 400	$R_a = 0,20$ tot $0,70 \mu\text{m}$
Fijn slijpen: korrelgrofies 500 tot 1200	$R_a = 0,05$ tot $0,20 \mu\text{m}$
Polijsten: stap 1:	$R_a = 0,10$ tot $0,20 \mu\text{m}$
stap 2:	$R_a = 0,04$ tot $0,10 \mu\text{m}$
stap 3:	$R_a < 0,01 \mu\text{m}$
Structureren: oppervlakken geslepen	$R_a = 0,20$ tot $0,70 \mu\text{m}$
Satineren/matteren: met vlies	$R_a = 0,10$ tot $0,70 \mu\text{m}$

Oppervlakteruwheid van verschillende materialen na de bewerking met gereedschappen uit flexibele slijpmiddelen



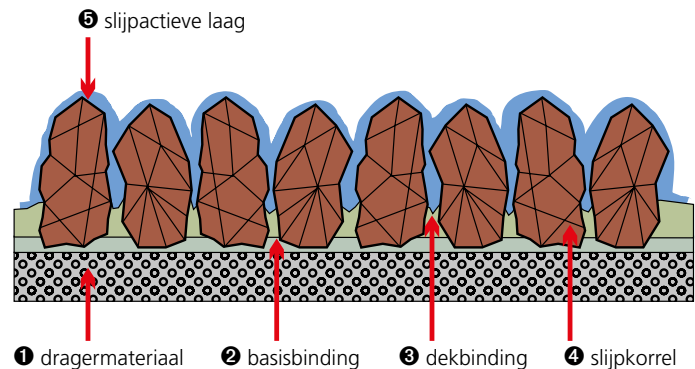
Opbouw van flexibele slijpmiddelen

Voor de bewerking van verschillende werkstukgeometrieën en materialen biedt PFERD een breed assortiment van gereedschappen uit flexibele slijpmiddelen:

- COMBICLICK-fiberschijven
- Fiberschijven
- COMBIDISC-slijpbladen
- Slijphulzen en -banden
- Lamellenslijpstiften en -wielen
- Schuurvellen en -rollen
- POLIROLL-slijprollen en POLICO-slijpkonen
- Klitschijven
- Zelfklevende slijpbladen (PSA)

Overige flexibele PFERD-gereedschappen vindt u in het catalogusbereik 6.

Flexibele slijpmiddelen worden bij het nat en het droog slijpen gebruikt.



1 Dragermateriaal

Op de onderlaag worden binding en slijpkorrel aangebracht. De ter keuze staande dragermaterialen onderscheiden zich in hun eigenschappen zoals scheurvastheid, flexibiliteit en slijtage. Met de keuze van de geschikte onderlaag wordt het slijpgereedschap aan de eisen van de voorgenomen toepassing aangepast. Het PFERD-programma is in drie groepen onderverdeeld:

Papier:

De hoofdtoepassingsgebieden voor flexibele slijpmiddelen met papieren dragers zijn de houtverwerkende industrie en het ambacht, bijv. bij het timmeren, verven en bewerken van lakken. Bij de industriële bewerking van metalen worden flexibele slijpmiddelen met papieren dragers slechts weinig gebruikt.

Uit papier met het oppervlaktegewicht van 70–100 g/m² worden overwegend slijpmiddelen voor handslijpen geproduceerd. Het zwaardere papier wordt tot slijpmiddelen voor machinaal gebruik van smalle en brede banden verwerkt.

Linnen:

Flexibele slijpmiddelen met linnen worden overwegend gebruikt in de metaalbewerking.

Vulkaanfiber:

Aangepast aan de overeenkomstige toepassingen wordt vulkaanfiber in verschillende sterktes overwegend gebruikt voor de productie van fiberschijven. Vulkaanfiber is een zeer stabiele, robuuste drager en is zeer slijtvast.

2 + 3 Binding

Bij de productie van flexibele slijpmiddelen worden voor de verankering van de slijpkorrels op de drager verschillende harsbindingen gebruikt. Ten eerste wordt het dragermateriaal met de basisbinding (2) gecoat. Aansluitend wordt de slijpkorrel er gelijkmatig op gestrooid en voor het verkrijgen van een hogere agressiviteit op een speciale manier georiënteerd. De vaste verankering van de slijpkorrels wordt door de binding van de bovenlaag (3) gewaarborgd en beschermt de slijpkorrel tegen de ontstane krachten en belastingen in het slijpproces.



4 Slijpkorrel

De juiste keuze van de slijpkorrel heeft een sterke invloed op de oppervlaktekwaliteit en het rendement. De meest gebruikte materialen voor slijpkorrels zijn:

Korund A		Als slijpmiddel worden talrijke korundsoorten gebruikt. Zij kunnen in gesmolten of gesinterde vorm aanwezig zijn. Hardheid en taaheid kunnen door speciale productieprocessen of door toevoegingen beïnvloed worden. Voor flexibele slijpmiddelen worden overwegend normaalkorund en een "scherpkantige" korrelvorm gebruikt.
Keramische korrel CO		Bij de gesinterde korunds wordt een onderscheid gemaakt tussen sinterbauxitkorund en sol-gel-korund. Voor flexibele slijpmiddelen wordt overwegend sol-gel-korund als keramische slijpkorrel gebruikt. Dit hoogmoderne slijpmiddel wordt door de hoge taaheid en het goede zelscherpeffect veelvuldig gebruikt.
Zirkoniumkorund Z		Zirkoniumkorund is een smeltmengsel uit aluminiumoxide en zirkoniumoxide. In vergelijking met korund vertoont zirkoniumkorund wel een geringere hardheid, echter een hogere taaheid. Het hoge aandeel zirkoniumoxide heeft een buitengewoon werkzaam zelscherpeffect tot gevolg en draagt bij tot een uitstekend verspaningsrendement bij koel slijpen en hoge standtijd.
Siliciumcarbide SiC		Siliciumcarbide is een synthetisch geproduceerde slijpkorrel, die zeer scherpkantig, van geringe taaheid, echter van zeer hoge hardheid is. Deze is bijzonder geschikt voor het bewerken van titaan, aluminium, brons, steen en kunststof. Zeer goed geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer voor de bewerking van bijv. motoronderdelen alleen SiC wordt toegestaan.
Diamantkorrel D		Diamantslijpkorrel is het hardste slijpmiddel. Het bestaat uit puur koolstof in kristallijne vorm. Voor slijpgereedschappen wordt diamant in de regel bij zeer hoge temperaturen en onder sterke druk synthetisch geproduceerd. De eigenschappen van de diamantslijpkorrel kunnen door verschillende syntheseparameters op het gebruik in slijpgereedschappen aangepast worden.
Compactkorrel CK		Bij de compactkorrel worden afzonderlijke korrels met een bindingssysteem als granulaat opgebouwd. Iedere separate granulaatkorrel is een vaste eenheid, waarin talrijke slijpkorrels uit korund of siliciumcarbide (SiC) met elkaar verbonden zijn. Verbruikte slijpkorrels worden door de tijdens het slijpen ontstane krachten uit dit verband gescheurd en daardoor komen scherpe korreltoppen vrij te liggen. Hierdoor worden lange standtijden verkregen bij een constante oppervlaktekwaliteit.
VICTOGRAIN 		<p>VICTOGRAIN-producten behoren tot de meest effectiefste slijpgereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt een uitzonderlijk hoog slijpvermogen bereikt.</p> <p>De slijpkorrelsnesen van de in vorm en grootte gelijke hoeken van de VICTOGRAIN-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor hebben de separate slijpkorrels slechts weinig energie nodig om in het werkstuk in te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met snelle arbeidsvoortgang, hoge standtijd, minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht, en een lagere vermogensbehoefte van de machine.</p> <p>De VICTOGRAIN-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.</p> <p>Ook de structurele opbouw van de driehoeken van VICTOGRAIN is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijtagegedrag: er staan steeds zeer scherpe sneden ter beschikking maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel-/driehoek breekt weg.</p> <p>De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakteruwheid van het werkstuk.</p>

Korrelgroftes

De verschillende korrelgroftes voor flexibele slijpmiddelen zijn vastgelegd in de ISO 6344 en overgenomen in de FEPA-normen:

Grof	Middel	Fijn	Superfijn
P 12 – 16 – 20 – 24 – 36 – 40 – 50 – 60 – 80	P 100 – 120 – 150 – 180 – 220 – 240 – 280	P 320 – 360 – 400 – 500 – 600	P 800 – 1.000 – 1.200 – 1.500

5 Slijpactieve laag

Door het gebruik van een slijpactieve laag wordt het verspaningsrendement duidelijk verhoogd en de werkstuktemperatuur verlaagd. Dit is vooral bij slecht warmtegeleidende materialen zoals edelstaal (INOX) een groot voordeel. PFERD-gereedschappen met een slijpactieve laag worden in de artikelomschrijving gekenmerkt door de toevoeging "COOL".

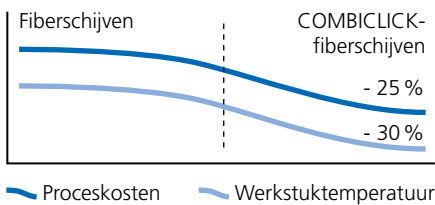
Het gepatenteerde koel- en snelspansysteem van PFERD is geschikt voor het gebruik van fiberschijven, vlies- en viltgereedschappen.

Het COMBICLICK-systeem bestaat uit een speciaal ontwikkelde steunschijf en een stabiele houder op de rugzijde van het gereedschap. Met de steunschijf kunnen COMBICLICK-gereedschappen op alle gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

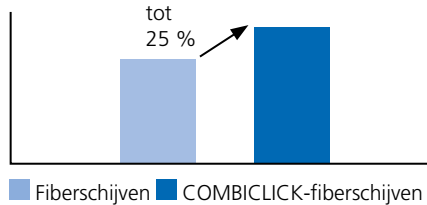
De bijzondere geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge luchtdoorvoer, waardoor de thermische belasting van het slijpmiddel en het gereedschap duidelijk gereduceerd wordt.

Het snelspansysteem, de robuuste houder, de veilige vergrendeling van het gereedschap en het geoptimaliseerde koelsysteem veroorzaken ten opzichte van traditionele gereedschappen een tot 30% lagere werkstuktemperatuur, een 25% hoger verspaningsrendement, een 30% hogere standtijd en een betere benutting van het slijpmiddel.

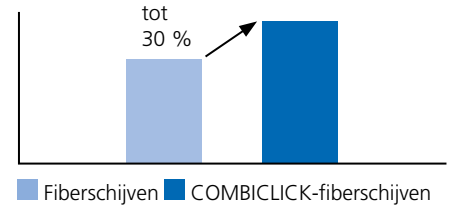
Geringere proceskosten en werkstuktemperatuur



Hoger verspaningsrendement



Hogere standtijd



Voordelen:

Systeem



Zeer eenvoudig en comfortabel te hanteren.

Opspannen



Extreem snelle en eenvoudige gereedschapswisseling reduceert de proceskosten.

Koeffect



Zeer goede koeling van het gereedschap en werkstuk.

Flexibel slijpen



Bijzonder zacht en flexibel slijpgedrag bij het lateraal slijpen met fiberschijven \varnothing 125 mm.

Met COMBICLICK is een zeer vlak gebruik mogelijk!



Met COMBICLICK worden beschadigingen aan het werkstuk door uitstekende metalen delen vermeden en een zeer hoge afname door het ter beschikking staande slijpmiddel verkregen.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert COMBICLICK als innovatieve gereedschapsoplossing, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



PFERDEFFICIENCY adviseert COMBICLICK voor lang, gemakkelijk en duurzaam werken met perfecte resultaten in zeer korte tijd. Door het gepatenteerde snelspansysteem worden gereedschapswissel- en rusttijden gereduceerd.



DUITSE STAATSPRIJS

VOOR UITSTEKENDE
INNOVatieve PRESTATIE
VOOR HET HANDWERK

INTERNATIONALE VAKABEURS

Het brede programma aan COMBICLICK-fiberschijven biedt het optimale gereedschap voor elke bewerkingsopgave van grof tot fijn slijpen.

Voordelen:

- Innovatief snelspansysteem garandeert een comfortabel hanteren en koel slijpen.
- Hoog rendement door hoge standtijd en zeer hoog afnamevermogen.
- Gelijkmatic slijpbeeld door hoogwaardig slijpmiddel.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Bewerking van kanten
- Lasnaadbewerking
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBICLICK-fiberschijven met de COMBICLICK-steunschijf op gangbare haakse slijpmachines gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.
- Voor een bijzonder flexibel slijpgedrag bij het lateraal slijpen fiberschijven met \varnothing 125 mm gebruiken.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- COMBICLICK-steunschijven a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van steunschijven vindt u op bladzijde 19.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220722275
CC-FS 125 A-COOL 60
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
CC-FS = COMBICLICK-fiberschijven
125 = Buiten- \varnothing D [mm]
A = Slijpmiddel
COOL = Bindingssoort
60 = Korrelgrofte

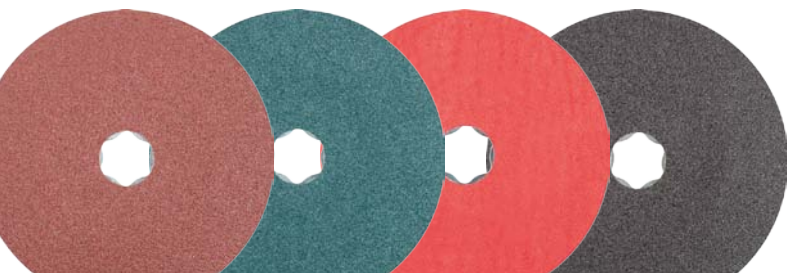
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- COMBICLICK-steunschijven



De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼			Slijpmiddel ►	Korund A	Zirkonium Z	Keramische korrel CO	VICTO-GRAIN COOL	Siliciumcarbide SiC	Korund A-COOL	Keramische korrel CO-COOL
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●	○	●	●				
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	●	●	●				
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		○		●			●	●
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○						●	○
		Messing, koper, zink	●	○	○					
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●	○	○		○			
	Hittebestendige materialen	Bronz, titaan		○	○	●	●			●
		Nikkel- en kobaltbasislegeringen		○	○	●				●
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●	○	●					
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf	●					●		

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

Uitvoering korund A

Voor universele slijppogaven van grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

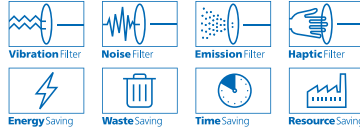
Slijpmiddel:


Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrootte						Max. RPM		Omschrijving
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836095	836101	836118	836125	836132	15.300	25	CC-FS 100 A ...
115	763179	763186	763193	763209	763216	763223	13.300	25	CC-FS 115 A ...
125	721988	721995	722008	722039	722060	722077	12.200	25	CC-FS 125 A ...

Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpwerkzaamheden met hoog verspaningsrendement en hoge standtijd.

Slijpmiddel:

Zirkoniumkorund Z

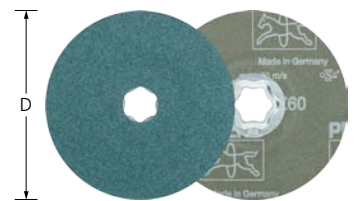
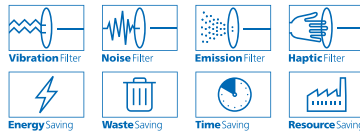
Toepassingsaanbevelingen:


- Krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde werkdruk gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrootte						Max. RPM		Omschrijving
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	-	722572	722596	763230	722619	722633	13.300	25	CC-FS 115 Z ...
125	722640	722657	722664	722671	722688	722695	12.200	25	CC-FS 125 Z ...

Uitvoering keramische korrel CO

Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement en zeer hoge standtijd.

De keramische korrel is speciaal ontwikkeld voor de bewerking van harde materialen en coatings.

Slijpmiddel:

Keramische korrel CO

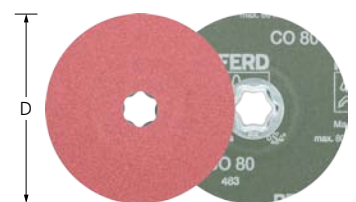
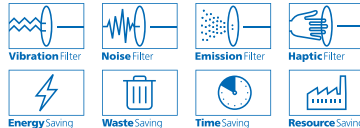
Toepassingsaanbevelingen:


- Krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

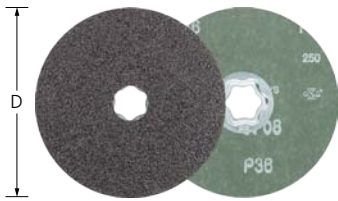
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrootte						Max. RPM		Omschrijving
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	763247	763254	763261	763278	763285	763292	13.300	25	CC-FS 115 CO ...
125	722084	722169	722183	722206	722237	722268	12.200	25	CC-FS 125 CO ...



Uitvoering siliciumcarbide SiC

Voor universele slijppogaven op werkstukken uit aluminium, koper, brons, titaan en vezelversterkte kunststoffen.

Vooral aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

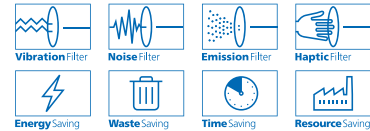
Uitermate geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer de bewerking van bijv. onderdelen alleen met SiC wordt toegestaan.

Slijpmiddel:
Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrote				Max. RPM		Omschrijving
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
115	898888	898895	898901	898918	13.300	25	CC-FS 115 SiC ...
125	898925	898932	898949	898956	12.200	25	CC-FS 125 SiC ...



Uitvoering korund A-COOL

Voor universele slijppogaven van fijn tot zeer fijn slijpen op slecht warmtegeleidende materialen, bijv. edelstaal (INOX) en aluminium.

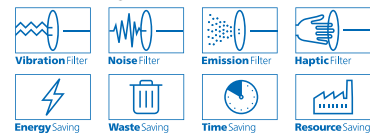
Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Korund A-COOL

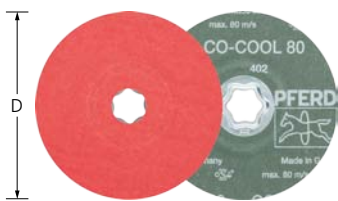
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrote						Max. RPM		Omschrijving	
	50	60	80	120	150	180				220
	EAN 4007220									
115	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	13.300	25	CC-FS 115 A-COOL ...
125	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	12.200	25	CC-FS 125 A-COOL ...



Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf slijpende keramische korrel.

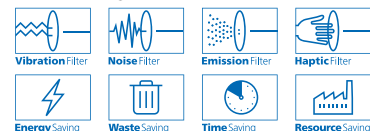
Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrote						Max. RPM		Omschrijving
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836149	836163	836187	836194	892442	15.300	25	CC-FS 100 CO-COOL ...
115	763308	763315	763322	763339	763346	763353	13.300	25	CC-FS 115 CO-COOL ...
125	722442	722473	722480	722497	722503	722510	12.200	25	CC-FS 125 CO-COOL ...
180	722534	722558	722565	722589	722602	-	8.500	25	CC-FS 180 CO-COOL ...

Uitvoering VICTOGRAIN-COOL

Voor het meest agressieve slijpen met uitzonderlijk afnamevermogen op staalsoorten, harde en slecht warmtegeleidende materialen met gelijktijdig een extreem hoge standtijd.

Uitzonderlijk, constant het hoogste rendement door de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel.

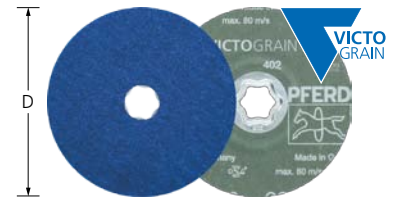
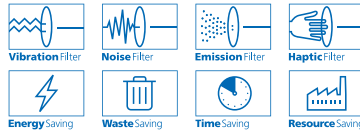
Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.


Slijpmiddel:
VICTOGRAIN-COOL

Toepassingsaanbevelingen:

- Krachtige haakse slijpmachines gebruiken.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
100	109267	15.300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
115	109250	13.300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
125	109274	12.200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
180	109281	8.500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36

Hoogrendementsgereedschappen met VICTOGRAIN-slijpkorrel

VICTOGRAIN-producten behoren tot de meest effectiefste slijpgereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt een uniek hoog slijprendement bereikt.

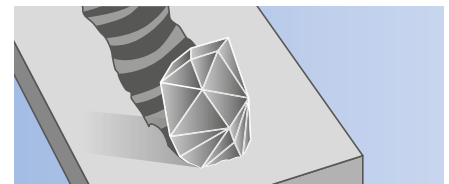
De slijpkorrelsnedes van de in vorm en grootte gelijke driehoeken van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor heeft de separate slijpkorrel slechts weinig energie nodig om in het werkstuk te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met

- snelle arbeidsvoortgang
- hoge standtijd
- minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht
- een lagere vermogensbehoefte van de machine.

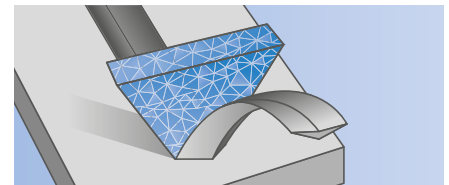
De **VICTOGRAIN**-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.

Ook de structurele opbouw van de driehoeken van **VICTOGRAIN** is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijpgedrag: er staan steeds zeer scherpe snedes ter beschikking maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel/driehoek breekt weg.

De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakteruwheid van het werkstuk.



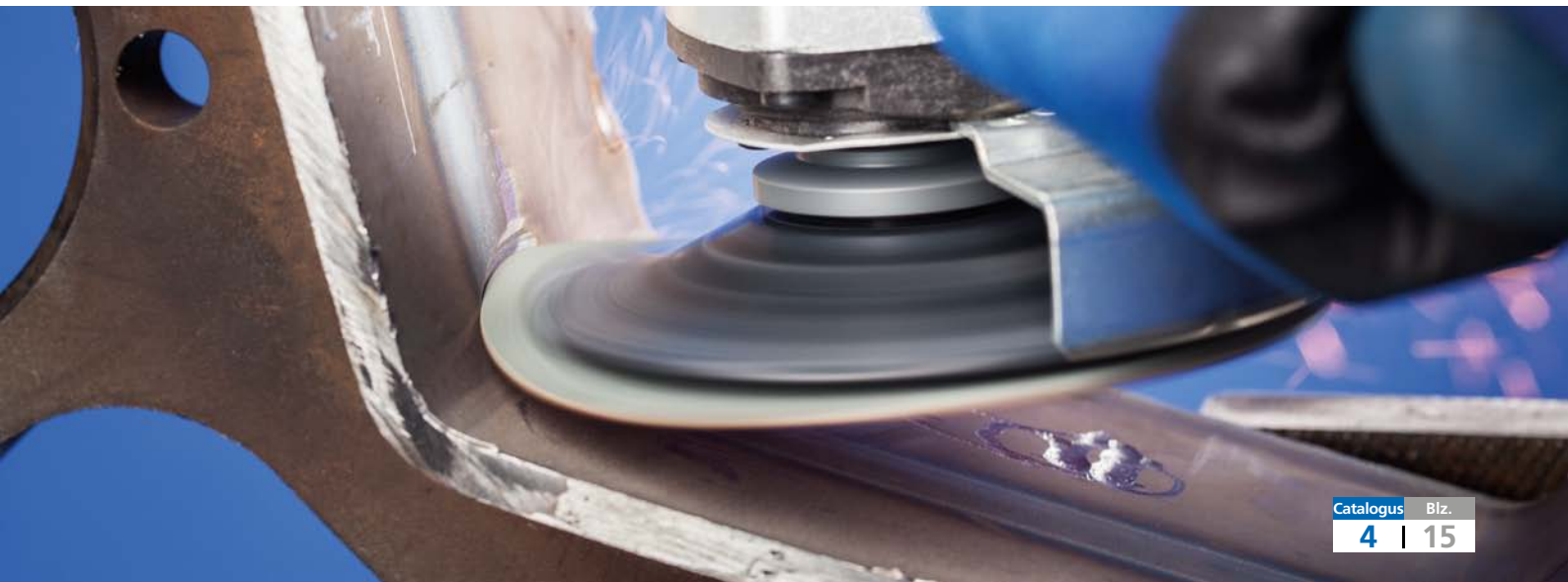
Conventionele slijpkorrel



VICTOGRAIN-slijpkorrel



Optimale positionering van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel



COMBICLICK

Algemene informatie vliesschijven



COMBICLICK-vliesschijven worden gebruikt voor het lateraal slijpen. Zij zijn verkrijgbaar in de uitvoeringen VRW (zacht), VRH (hard) en PNER.

Voordelen:

- Het innovatieve snelspansysteem garandeert een comfortabel hanteren en koel slijpen.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Lasnaadbewerking
- Structureren
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBICLICK-vliesschijven met de COMBICLICK-steunschijf gebruiken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- COMBICLICK-steunschijven a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van steunschijven vindt u op bladzijde 19.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving opgeven.

Bestelvoorbeeld:

EAN 4007220**935873**
CC-VRH 115 A **180 M**

Toelichting van het bestelvoorbeeld:

CC-VRH = COMBICLICK-vliesschijven hard
115 = Buiten-ø D [mm]
A = Slijpmiddel
180 M = Korrelgrootte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

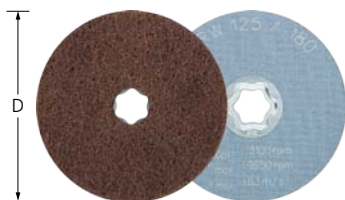


Toebehoren:

- COMBICLICK-steunschijven



Vliesschijven



Zachte uitvoering CC-VRW

Geschikt voor het zeer fijn slijpen op middelgrote en grote vlakken en contouren alsmede reinigingswerkzaamheden op metalen en lakken. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken. Zeer open structuur.

Voordelen:

- Nat en droog te gebruiken.
- Geen dichtsmeren van het gereedschap door de open structuur en de hoge flexibiliteit van het vliemateriaal.

Slijpmiddel:

Korund A

Leverbare POLINOX-korrelgroottes:

- 100 = middel
- 180 = fijn
- 280 = zeer fijn

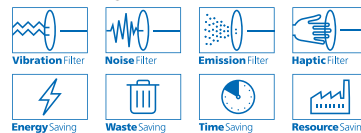
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	100	180	280				
	EAN 4007220						
100	948170	948163	948156	3.800	12.000	10	CC-VRW 100 A ...
115	935941	935934	935927	3.300	10.500	10	CC-VRW 115 A ...
125	935972	935965	935958	3.100	9.650	10	CC-VRW 125 A ...

Harde uitvoering CC-VRH

Universeel geschikt voor de oppervlaktebewerking van middelgrote en grote vlakken van metalen, bijv. het verwijderen van voorslijpsporen en oxidatie en voor lichte ontbraamwerkzaamheden. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken.

Voordelen:

- Geringe slijtage door hoge scheurvastheid.
- Geen dichtsmern van het gereedschap door de open structuur van het vliemateriaal.

Slijpmiddel:

Korund A

Leverbare POLIVLIES-korrelgroottes:

- 100 G = grof (geelbruin)
- 180 M = middel (roodbruin)
- 240 F = fijn (blauw)

Toepassingsaanbevelingen:

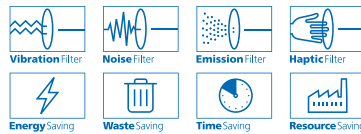
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt

- tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.
- Bij het slijpen brengt de toevoeging van olie of water een nog fijnere oppervlakte, koeler slijpen en hogere standtijd.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
	100 G	180 M	240 F			
EAN 4007220						
100	948149	948132	948125	3.800	12.000	10 CC-VRH 100 A ...
115	935880	935873	935743	3.300	10.500	10 CC-VRH 115 A ...
125	935910	935903	935897	3.100	9.650	10 CC-VRH 125 A ...

Uitvoering CC-PNER

Voor het verkrijgen van een zeer fijn, homogeen slijpbeeld, dat afhankelijk van de eis als voorbereiding voor hoogglanspolijsten toereikend is. Speciaal geschikt voor bewerking van grotere vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

De verschillende vliedichtheden/hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode:

W (zacht) = grijs, MW (middelzacht) = lichtblauw, MH (middelhard) = donkerblauw, H (hard) = rood

Voordelen:

- Hoge kantvastheid door extreme stevigheid.
- Optimale aanpassing aan de contouren gezien deze naar wens geprofileerd kan worden.

Slijpmiddel:

Korund A

Siliciumcarbide SiC

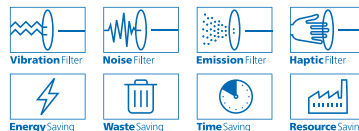
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–35 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.
- Overige informatie van vliesproducten in de uitvoering PNER vindt u op de bladzijdes 99–100.

PFERDVALUE:



D [mm]	Slijpmiddel	Uitvoering				Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
		W (zacht)	MW (middelzacht)	MH (middelhard)	H (hard)				
EAN 4007220									
100	SiC	948187	948194	948200	-	fijn	5.700	9.550	5 CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	fijn	5.700	9.550	5 CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	fijn	5.000	8.350	5 CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	fijn	5.000	8.350	5 CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	fijn	4.500	7.650	5 CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	fijn	4.500	7.650	5 CC-PNER ... 125 A F

COMBICLICK

Algemene informatie viltstijven

COMBICLICK-viltstijven worden bij het lateraal slijpen gebruikt op middelgrote en grote vlakken. Deze worden in verschillende diameters aangeboden.

Voordelen:

- Het innovatieve snelspanstelsel garandeert het comfortabel hanteren bij een snelle gereedschapswissel.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Polijsten

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBICLICK-viltstijven met COMBICLICK-steunschijf gebruiken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.
- Voor het beste vermogen gebruiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen polijstrendement, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap.
- Bij het wisselen van de polijstpasta een nieuwe, ongebruikte viltstijf gebruiken.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- COMBICLICK-steunschijven a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van steunschijven vindt u op bladzijde 19.
- Slijp- en polijstpasta's a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijp- en polijstpasta's vindt u op de bladzijdes 153–155.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehooren:

- COMBICLICK-steunschijven
- Slijp- en polijstpasta's



Viltstijven CC-FR



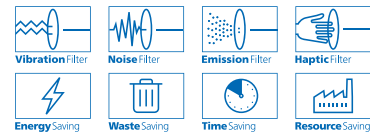
Uitvoering CC-FR

Geschikt voor het polijsten met staven polijstpasta, slijppasta's of diamantpolijstpasta's bij het lateraal slijpen op middelgrote en grote vlakken.

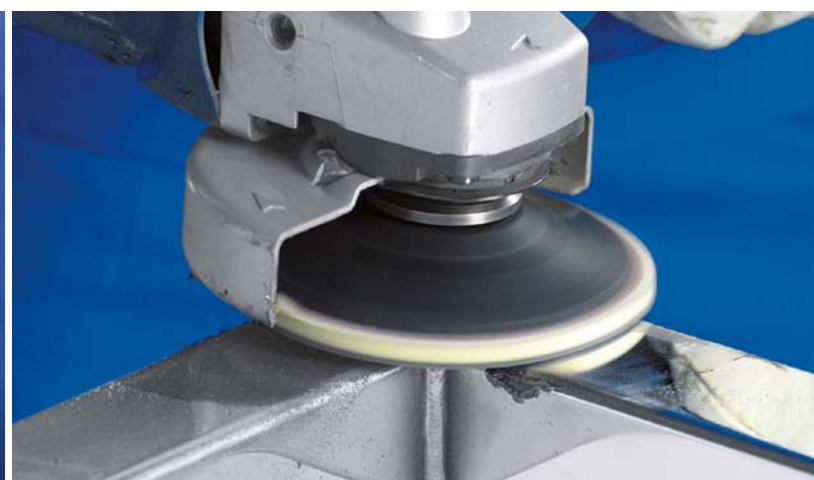
Voordelen:

- Hoog rendement door zeer hoge standtijd.
- Zeer nauwkeurig werken over de totale levensduur door zeer vormstabiel.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
100	948224	1.900	12.000	5	CC-FR 100
115	936061	1.650	10.500	5	CC-FR 115
125	936078	1.500	9.650	5	CC-FR 125



Uitvoeringen CC-GT, CC-H-GT

Met deze steunschijven kunnen COMBICLICK gereedschappen op de meest gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

De verschillende hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode:

CC-GT (middel) = zwart

CC-H-GT (hard) = blauw



Voordelen:

- Duidelijk gereduceerde thermische belasting door de geometrie van de koelspleten.
- Hoog rendement door minimale wisseltijden van het gereedschap.

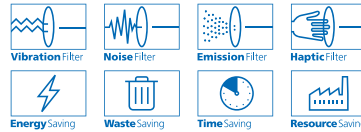
Toepassingsaanbevelingen:


- Voor de bewerking van edelstaal (INOX) bij voorkeur uitvoering CC-H-GT gebruiken. Deze weet een zeer hoge kantvastheid bij hogere werkdrukkcrachten te realiseren.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Bij steunschijven met \varnothing 180 mm moet er op gelet worden, dat de werkdruk niet te hoog gekozen wordt, om het uitzetten van de steunschijf te vermijden.

PFERDVALUE:



Geschikt voor CC \varnothing [mm]	Schroefdraad	Hardheid	Geschikt voor machinetypes	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
100	M10	middel	Haakse slijpmachines 100, opname M10	836200	15.300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	middel	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	725764	13.300	1	CC-GT 115-125 M14
	5/8	middel	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname 5/8"	725771	13.300	1	CC-GT 115-125 5/8
	M14	hard	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	835869	13.300	1	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	hard	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname 5/8"	841419	13.300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
180	M14	middel	Haakse slijpmachines 180, opname M14	725788	8.500	1	CC-GT 180 M14
	5/8	middel	Haakse slijpmachines 180, opname 5/8"	725795	8.500	1	CC-GT 180 5/8

4



Set

CC-SET

Set voor de oppervlaktebewerking van grof tot spiegelglansgepolijst. De sets met \varnothing 125 mm zijn bijzonder flexibel in de randen.

Inhoud:

- van elk 3 COMBICLICK-fiberschijven:
 - CC-FS 115 CO-COOL 36
 - CC-FS 115 CO-COOL 120
 - CC-FS 115 A-COOL 220
- van elk 1 COMBICLICK-vliesschijf:
 - CC-VRH 115 A 240 F
 - CC-VRH 115 A 180 M
 - CC-VRH 115 A 100 G
 - CC-VRW 115 A 280
 - CC-VRW 115 A 180
 - CC-VRW 115 A 100
 - CC-PNER W 115 SiC F
- van elk 1 stuk:
 - universele polijstpasta
 - COMBICLICK-viltsschijf CC-FR
 - COMBICLICK-steunschijf CC-GT M14 of 5/8-11

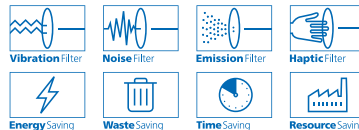
Voordelen:


- Het omvangrijke systeem leren kennen en testen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Slijpmiddel:

Korund A
Keramische korrel CO-COOL
Siliciumcarbide SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	Schroefdraad	EAN 4007220		Omschrijving
115	M14	955345	1	CC-SET 115 M14
	5/8-11	955406	1	CC-SET 115 5/8-11
125	M14	955369	1	CC-SET 125 M14
	5/8-11	955413	1	CC-SET 125 5/8-11

Het brede programma aan fiberschijven biedt het optimale gereedschap voor elke bewerkingsopgave van grof tot fijnslijpen. Fiberschijven van PFERD worden geproduceerd volgens ISO 16057 in de vorm A1 uitvoering F onder de omschrijving "vulkaanfiberschijven".

Voordelen:

- Hoog rendement door hoge standtijd en zeer hoog afnamevermogen.
- Gelijmatig slijpbeeld door hoogwaardig slijpmiddel.
- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Bewerking van kanten
- Lasnaadbewerking
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Fiberschijven volgens ISO 15636 gebruiken met steunschijf op gangbare haakse slijpmachines.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- Steunschijf a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van steunschijven vindt u op bladzijde 24.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Bestelvoorbeeld:

EAN 4007220**696354**
FS 115-22 A-COOL **60**

Toelichting van het bestelvoorbeeld:

FS = Fiberschijven
115 = Buiten-ø D [mm]
22 = Asgat-ø H [mm]
A = Slijpmiddel
COOL = Bindingssoort
60 = Korrelgrofte

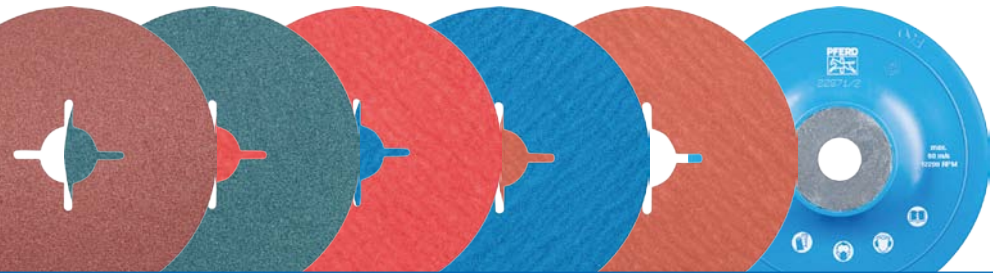
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- Steunschijven



De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ▶	Korund A	Zirkonium Z	Keramische korrel CO	VICTO-GRAIN COOL	Korund A-COOL	Zirkonium Z-COOL	Keramische korrel CO-COOL
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●	○	●	●			
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	●	●	●			
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		○		●	●	●	●
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○				●	○	○
		Messing, koper, zink	●	○	○				
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●	○	○				
		Brons, titaan		○	○	●		●	●
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen		○	○	●		●	●
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●	○	●				
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf	●						

● = zeer goed geschikt
○ = goed geschikt

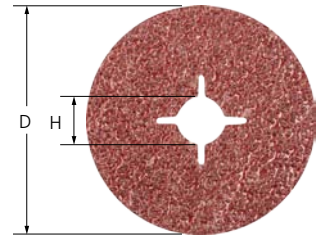
Uitvoering korund A


Voor universele slijppogaven van grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

Slijpmiddel:
Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte								Max. RPM		Omschrijving
		16	24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220												
100	16	344477	228012	227442	301630	228319	228326	228043	306444	15.300	25	FS 100-16 A ...
115	22	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	13.300	25	FS 115-22 A ...
125	22	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	12.200	25	FS 125-22 A ...
150	22	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	10.200	25	FS 150-22 A ...
180	22	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	8.500	25	FS 180-22 A ...

Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijppogaven met hoog verspaningsrendement en goede standtijd.

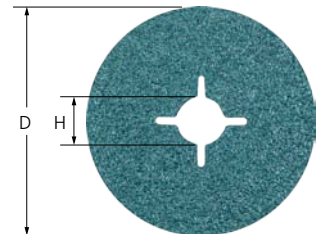
Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z


Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toepassingsaanbevelingen:

- Krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde werkdruk gebruiken.



D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte							Max. RPM		Omschrijving
		24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220											
100	16	832943	832950	832967	750636	832974	750643	832981	15.300	25	FS 100-16 Z ...
115	22	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	13.300	25	FS 115-22 Z ...
125	22	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	12.200	25	FS 125-22 Z ...
180	22	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	8.500	25	FS 180-22 Z ...

Uitvoering keramische korrel CO

Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement en zeer goede standtijd. Constant het hoogste rendement door de zich zelf scherpende keramische korrel.

De keramische korrel is speciaal ontwikkeld voor de bewerking van harde materialen en coatings.

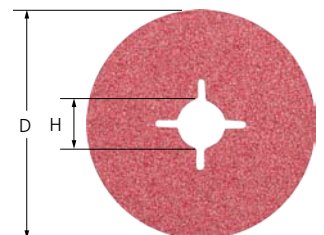
Slijpmiddel:
Keramische korrel CO


Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

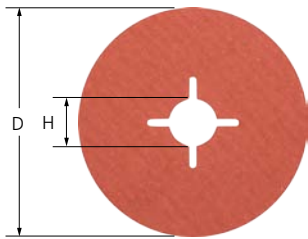
Toepassingsaanbevelingen:

- Krachtige haakse slijpmachines gebruiken.



D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte						Max. RPM		Omschrijving
		24	36	50	60	80	120			
EAN 4007220										
115	22	617434	617441	696781	617458	617465	696804	13.300	25	FS 115-22 CO ...
125	22	617472	617489	696811	617496	617502	696835	12.200	25	FS 125-22 CO ...
180	22	617519	617526	696842	617533	617540	696866	8.500	25	FS 180-22 CO ...





Uitvoering korund A-COOL


Voor universele slijpoppaven van fijn- tot zeer fijn slijpen op slecht warmtegeleidende materialen, bijv. edelstaal (INOX).

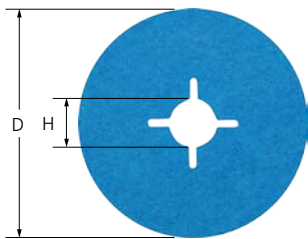
Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en bewerkstelligen een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Korund A-COOL

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte					Max. RPM		Omschrijving			
		50	60	80	100	120				150	180	220
EAN 4007220												
115	22	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	13.300	25	FS 115-22 A-COOL ...
125	22	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	12.200	25	FS 125-22 A-COOL ...
180	22	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	8.500	25	FS 180-22 A-COOL ...



Uitvoering zirkoniumkorund Z-COOL


Voor grove slijpoppaven met hoog verspaningsrendement en koel slijpen.

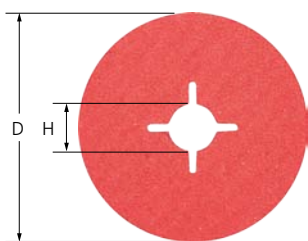
Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en bewerkstelligen een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z-COOL

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte				Max. RPM		Omschrijving
		36	50	60	80			
EAN 4007220								
115	22	696668	696675	696682	696699	13.300	25	FS 115-22 Z-COOL ...
125	22	696705	696712	696729	696736	12.200	25	FS 125-22 Z-COOL ...



Uitvoering keramische korrel CO-COOL


Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zich zelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	H [mm]	Korrelgrofte					Max. RPM		Omschrijving		
		24	36	50	60	80				100	120
EAN 4007220											
100	16	899625	832998	833001	833018	833025	-	908129	15.300	25	FS 100-16 CO-COOL ...
115	22	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	13.300	25	FS 115-22 CO-COOL ...
125	22	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	12.200	25	FS 125-22 CO-COOL ...
180	22	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	8.500	25	FS 180-22 CO-COOL ...

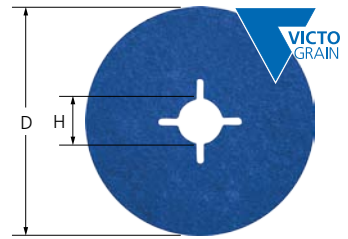
Uitvoering VICTOGRAIN-COOL


Voor het meest agressieve slijpen met uitzonderlijk afnamevermogen op staalsoorten, harde en slecht warmtegeleidende materialen met gelijktijdig een extreem hoge standtijd.

Uitzonderlijk, constant het hoogste rendement door de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
VICTOGRAIN-COOL



D [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
100	16	108796	15.300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
115	22	108789	13.300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
125	22	108802	12.200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
180	22	108819	8.500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36

Hoogrendementsgereedschappen met VICTOGRAIN-slijpkorrel

VICTOGRAIN-producten behoren tot de meest effectiefste slijpgereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt een uniek hoog slijprendement bereikt.

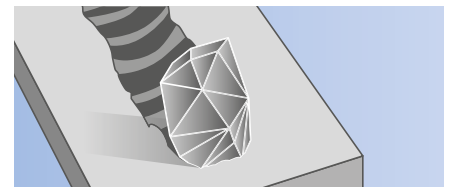
De slijpkorrelsnedes van de in vorm en grootte gelijke driehoeken van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor heeft de separate slijpkorrel slechts weinig energie nodig om in het werkstuk te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met

- snelle arbeidsvoortgang
- hoge standtijd
- minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht
- een lagere vermogensbehoefte van de machine.

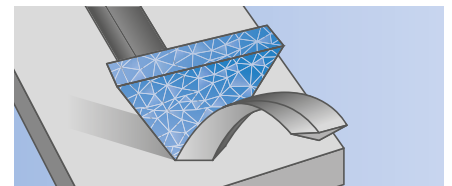
De **VICTOGRAIN**-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.

Ook de structurele opbouw van de driehoeken van **VICTOGRAIN** is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijpgedrag: er staan steeds zeer scherpe sneden ter beschikking maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel/driehoek breekt weg.

De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakteruwheid van het werkstuk.



Conventionele slijpkorrel

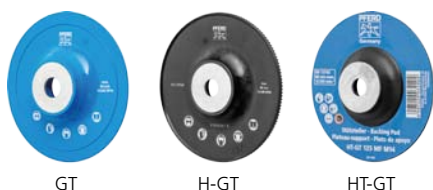


VICTOGRAIN-slijpkorrel



Optimale positionering van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel





Uitvoeringen GT, H-GT, HT-GT

Er worden drie verschillende steunschijfuitvoeringen voor het gebruik van fiberschijven op de gangbare haakse slijpmachines aangeboden.

GT:

Steunschijf voor optimale aanpassing aan contouren door de hoge flexibiliteit. Voldoet aan ISO 15636.

H-GT:

Hoogrendementssteunschijf met hoge standtijd door scheurvast, glasvezelversterkt kunststof. Overtuigt door bijzonder koel slijpen door de radiaal lopende koelribben alsmede hoog afnamevermogen van de fiberschijven door een stabiele, stijve uitvoering.

HT-GT:


Flexibele en extreem temperatuurgevoelige steunschijf met hoge standtijd door het zeer temperatuurbestendige materiaal. Maakt zeer nauwkeurig werken mogelijk door de hoge flexibiliteit. Voldoet aan ISO 15636.

Besteladviezen:

- De geschikte opspanmoer wordt meegeleverd.

Toebehoren:

- Opspanmoeren voor steunschijven GT

Geschikt voor gereedschap- Ø [mm]	Schroefdraad	Geschikt voor machinetypes	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
GT						
100	M10	Haakse slijpmachines 100, opname M10	100998	15.300	1	GT 100 MF M10
115	M10	Haakse slijpmachines 115, opname M10	668047	13.300	1	GT 115 MF M10
	M14	Haakse slijpmachines 115, opname M14	668054	13.300	1	GT 115 MF M14
125	M14	Haakse slijpmachines 125, opname M14	668061	12.200	1	GT 125 MF M14
150	M14	Haakse slijpmachines 150, opname M14	668078	10.200	1	GT 150 MF M14
180	M14	Haakse slijpmachines 180, opname M14	668085	8.500	1	GT 180 MF M14
H-GT, hoogrendementssteunschijf						
115	M14	Haakse slijpmachines 115, opname M14	668115	13.300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	Haakse slijpmachines 125, opname M14	668122	12.200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	Haakse slijpmachines 180, opname M14	668139	8.500	1	H-GT 180 MF M14
HT-GT, temperatuurbestendige steunschijf						
115	M14	Haakse slijpmachines 115, opname M14	032398	13.300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Haakse slijpmachines 125, opname M14	032404	12.200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Haakse slijpmachines 180, opname M14	032381	8.500	1	HT-GT 180 MF M14




FL-GT, opspanmoeren voor steunschijf GT

Toebehoren voor steunschijven in de uitvoering GT.

Voordelen:

- Geschikte boringsafstanden voor gangbare pensleutel.

Schroefdraad	Geschikt voor machinetypes	EAN 4007220		Omschrijving
M10	Haakse slijpmachines 100–115, opname M10	668146	1	FL-GT 100-115 M10
M14	Haakse slijpmachines 80–115, opname M14	668153	1	FL-GT 80-115 M14
	Haakse slijpmachines 125, opname M14	668160	1	FL-GT 125 M14
	Haakse slijpmachines 150–230, opname M14	668177	1	FL-GT 150-230 M14

Klitschijven zijn geschikt voor het slijpen van grotere vlakken.

Door het flexibele systeem van klitschijven en klitschijvenhouders kunnen zij ook op contouren gebruikt worden.

Met de klitschijvenhouders kunnen klitschijven op gangbare toerentalregelbare of langzaam lopende haakse slijpmachines met M14 opname gebruikt worden.

Voordelen:

- Snelle gereedschapswisseling door klitsysteem.
- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Bewerking van kanten
- Lasnaadbewerking
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten worden bereikt met toerentalregelbare haakse slijpmachines.
- Voor het materiaal geschikte slijppolie gebruiken, om de standtijd en slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijppoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- De klitschijvenhouders a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van klitschijvenhouders vindt u op bladzijde 26.

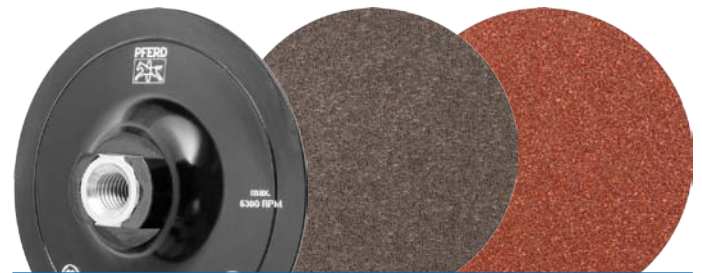
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 32 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Klitschijven moeten gecentreerd op de houder bevestigd worden.



Toebehooren:

- Klitschijvenhouders



Klitschijven KR

Uitvoering korund A

Voor universele slijpogaven van grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

Voordelen:

- Universeel geschikt voor bijna alle materialen.


Besteladviezen:

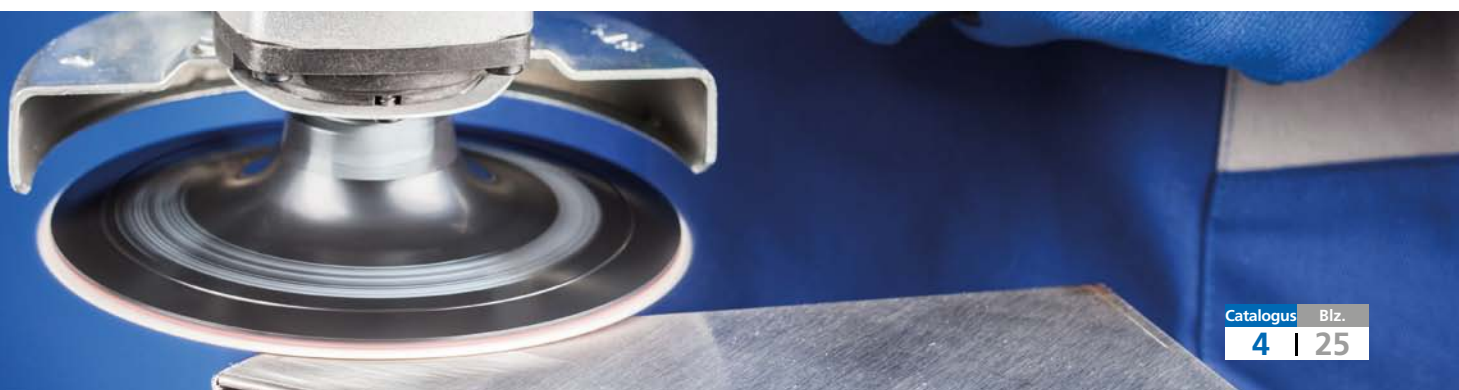
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

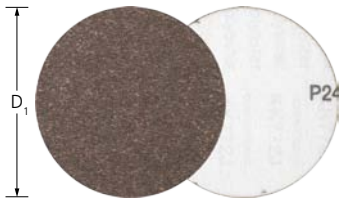


Slijpmiddel:

Korund A

D ₁ [mm]	Korrelgrofte						Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
115	294291	294307	294314	294321	294338	294345	5.000	5.300	50	KR 115 A ...
125	294352	294369	294376	294383	294390	294406	4.600	4.850	50	KR 125 A ...





Uitvoering korund A compactkorrel

Door het brede spectrum aan korrelgroftes uitstekend geschikt voor het fijn- en zeer fijn slijpen en voor de stapsgewijze voorbereiding voor het polijsten.

Voordelen:


- Zeer hoge standtijd en gelijkblijvende oppervlakteruwheid over de totale levensduur door de zich zelf scherpende compactkorrel.

Slijpmiddel:

Korund A compactkorrel

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.


D ₁ [mm]	Korrelgrote									Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
	EAN 4007220												
115	026113	026168	026175	026199	026205	026212	026229	026236	026243	5.000	5.300	50	KR 115 A ... CK
125	026250	026267	026274	026281	026298	026304	026311	026328	026335	4.600	4.850	50	KR 125 A ... CK

Klitschijvenhouders KRH



Uitvoering KRH

Flexibele houder voor het gebruik van klitschijven op gangbare haakse slijpmachines.

D [mm]	Schroefdraad	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
115	M14	294413	5.300	1	KRH 115 M14
125	M14	294420	4.850	1	KRH 125 M14



Het omvangrijke programma van zelfklevende slijpbladen en slijpbladhouders is speciaal ontwikkeld voor de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit.
- Eenvoudige, snelle gereedschapswisseling.
- De schijf zit veilig vast op de houder door de hoogwaardige lijmverbindingen.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Bewerking van vlakken
- Finishen
- Stapsgewijs fijnlijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Slijpbladen met slijpbladhouder gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

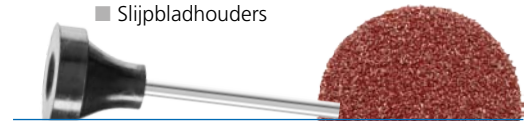
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 20 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- Slijpbladhouders



Zelfklevende slijpbladen PSA en slijpbladhouders PSA-H

Uitvoering PSA

Voor de bewerking van contourrijke en filigrane werkstukken. Stapsgewijs kunnen verschillende oppervlaktekwaliteiten van grof tot zeer fijn verkregen worden.

Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

- Slijpbladhouders a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



D ₁ [mm]	Korrelgrofte								Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	60	80	120	180	240	320	400	600				
EAN 4007220												
12	026182	026731	026991	027004	027011	027028	027035	027042	16.000	31.800	100	PSA 12 A ...
20	027059	027066	027080	027097	027103	027110	027127	027134	10.000	19.100	100	PSA 20 A ...
30	027141	027158	027165	027172	027189	027196	027202	027219	6.500	12.700	100	PSA 30 A ...
50	027226	027233	027240	027257	027264	027271	027288	027295	4.000	7.650	100	PSA 50 A ...

Uitvoering PSA-H

Flexibele slijpbladhouders voor het gebruik van zelfklevende slijpbladen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de bewerking van smalle radiussen moet een kleinere slijpbladhouder dan

het slijpblad gekozen worden, zodat de buitenkanten van het slijpblad zich aan de contour van de radius aan kunnen passen.



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Geschikt voor	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
Stift-ø 2,35 mm							
10	2,35	35	PSA 12	026885	31.800	5	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	PSA 20	026939	19.100	5	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	PSA 30	026953	12.700	5	PSA-H 30-2,35
Stift-ø 3 mm							
10	3	35	PSA 12	026922	31.800	5	PSA-H 12-3
18	3	35	PSA 20	026946	19.100	5	PSA-H 20-3
25	3	35	PSA 30	026960	12.700	5	PSA-H 30-3
45	3	35	PSA 50	026984	7.650	5	PSA-H 50-3
Stift-ø 6 mm							
45	6	35	PSA 50	026977	7.650	5	PSA-H 50-6

Het COMBIDISC-programma omvat een groot assortiment aan slijpgereedschappen voor de oppervlaktebewerking. Van de grove verspaning via de oppervlaktestructurering tot aan het lateraal spiegelpolijsten – het programma biedt ook voor gecompliceerde bewerkingsopgaven het optimale gereedschap.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswissel.
- Hoog comfort door eenvoudige hantering en trillingsarm werken.
- Geen storingen tijdens het gebruik door kleven, verschuiven of loslaten.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Bewerking van kanten
- Polijsten
- Reinigen
- Scherpen
- Lasnaadbewerking
- Structureren
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBIDISC-slijpgereedschappen met gereedschapshouder resp. slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine haakse perslucht- of elektrische machine.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- Gereedschapshouders resp. COMBIDISC-slijpbladhouders a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u op bladzijde 43.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220266175
CD 38 A 180
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
CD = COMBIDISC-slijpbladen
38 = Buiten-ø D₁ [mm]
A = Slijpmiddel
180 = Korrelgrotte

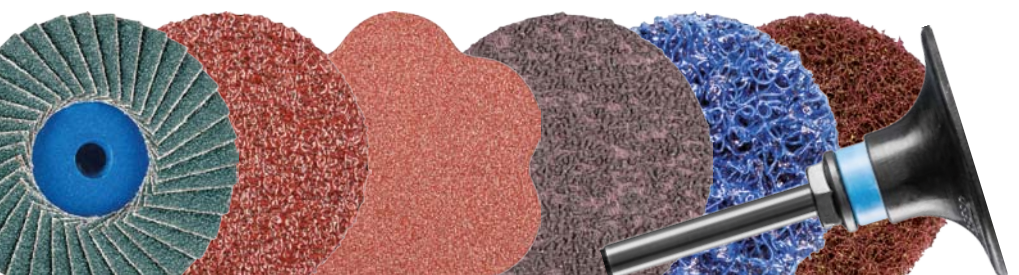
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor COMBIDISC-Mini-POLIFAN
- COMBIDISC-slijpbladhouders



De snelle weg naar het optimale gereedschap

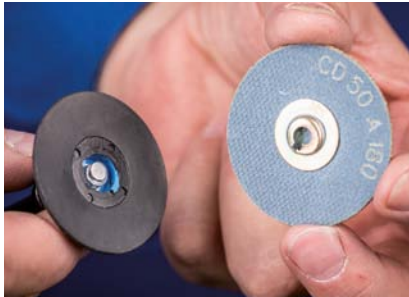
Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ►	Korund A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Korund A Compactkorrel	Zirkoniumkorund Z
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●		○
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	●	●
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		●	○
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○		
		Messing, koper, zink	●		○
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●		○
	Hittebestendige materialen	Brons, titaan			○
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Nikkel- en kobaltbasislegeringen			○
		Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●		○
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf	●		

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

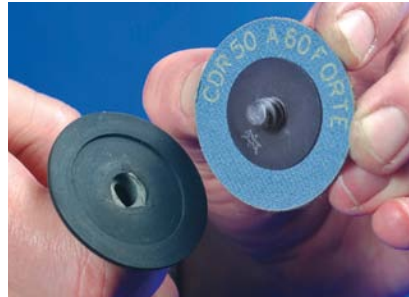
PFERD biedt twee alternatieve opspansystemen aan:

System CD



Gereedschapszijde: schroefverbinding met binnendraad (metaal/kunststof)
Ook geschikt voor de in de markt gebruikte systemen: PSG, Power Lock type II "turn on", SocAtt, Turn-On.

System CDR



Gereedschapszijde: schroefverbinding met buitendraad (kunststof)
Ook geschikt voor de in de markt gebruikte systemen: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock type III, Fastlock systeem B, Roll-On

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert COMBIDISC als innovatieve gereedschapsoplossing, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



PFERDEFFICIENCY adviseert COMBIDISC-gereedschappen, om de gereedschapswissel- en rusttijden te reduceren.



Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

CD 50 A-COOL 60

Bewerkingsopgave:

slijpen van edelstaal (INOX)

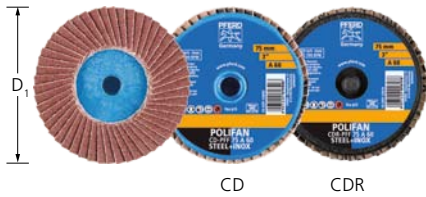
Snijnsnelheid: 20–25 m/s

Toerental: 7.600–9.500 RPM

D ₁ [mm]	Snijnsnelheid [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Toerentallen [RPM]								
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100	47.700
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	22.900	26.700	30.500	38.100
38	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	17.500	20.100	25.100
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

Siliciumcarbide SiC	Korund A-COOL	Keramische korrel CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL 	Slijpbladen diamant	POLICLEAN- schijven	Vliesschijven PNER, VRH, VRW
		●	●		●	●
		●	●		○	○
	●	●	●		●	●
	●	○			●	●
					●	●
○					●	●
●		●	●	●	○	●
		●	●	●	○	●
					●	●
●				●	●	●





Uitvoering korund A

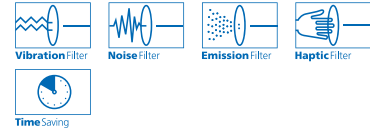
Voor universele, grove slijpogaven met een hoog verspaningsrendement. Ideaal voor het bijlijpen van lasnaden op moeilijk toegankelijke plaatsen. Hogere standtijd en afnamerendement ten opzichte van slijpbladen.

Slijpmiddel:
Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

System CD

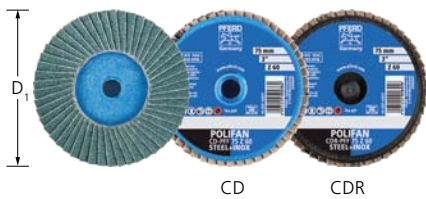


50	617359	617366	617373	617380	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

System CDR



50	016121	016145	821633	016152	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 A ...



Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpogaven met hoog verspaningsrendement en hoge standtijd.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z

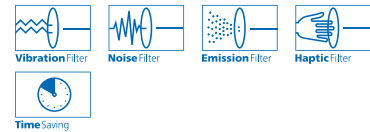
Toepassingsaanbevelingen:

- Bij verhoogde werkdruk gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

System CD



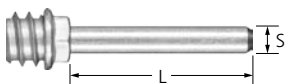
50	592717	592724	592731	592748	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

System CDR



50	902707	902714	016534	016541	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 Z ...

Mini-POLIFAN-gereedschapshouders



BO PFF

Geschikte gereedschapshouders voor COMBIDISC-Mini-POLIFAN.

S [mm]	L [mm]	Geschikt gereedschap	EAN 4007220		Omschrijving
6	40	CD PFF 50	593196	1	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	1	BO PFF 75

Uitvoering korund A

Geschikt voor universeel gebruik voor het grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

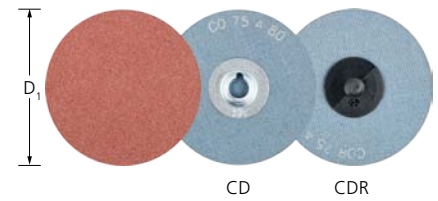
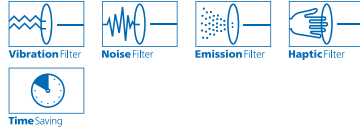
Slijpmiddel:


Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote						Opt. RPM		Omschrijving
	36	60	80	120	180	320			
EAN 4007220									

System CD



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20.000–35.000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

System CDR



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20.000–35.000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Uitvoering korund A-PLUS

Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Hoger verspaningsrendement door stabiel dragermateriaal.

Bij voorkeur bij het kantenslijpen te gebruiken, omdat ze bijzonder scheurvast zijn.

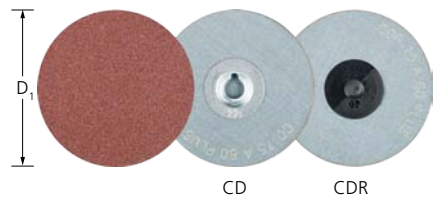
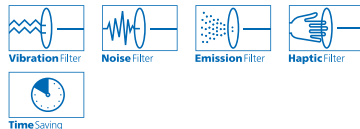
Slijpmiddel:

Korund A-PLUS

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM		Omschrijving
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
EAN 4007220							

System CD



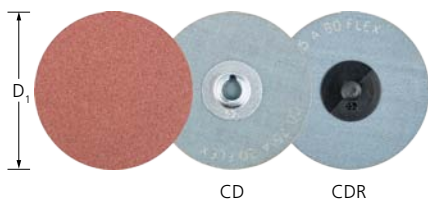
50	593608	593615	593622	593653	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

System CDR



50	778302	778319	778326	778333	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...





Uitvoering korund A-FLEX

Bijzonder flexibele slijpbladen, die speciaal geschikt zijn voor de bewerking van contouren en concave vlakken, bijv. in de gereedschaps- en matrijzenbouw. Verkrijgen aanzetvrije overgangen in het slijpbeeld.

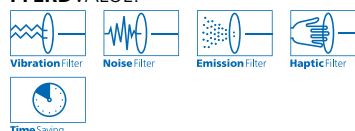
Slijpmiddel:
Korund A-FLEX

Toepassingsaanbevelingen:
■ Met zachte slijpbladhouders te gebruiken, om de flexibiliteit van de slijpbladen te ondersteunen.

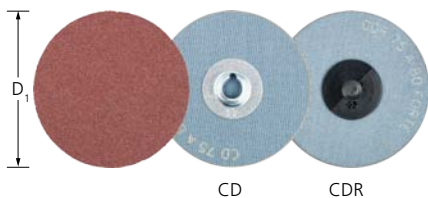
Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM		Omschrijving
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
EAN 4007220						
System CD						
38	638842	638859	638866	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
System CDR						
38	778166	778159	778173	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



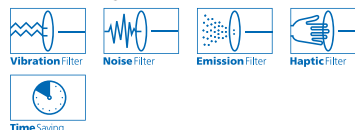
Uitvoering korund A-FORTE

Voor universeel gebruik van grof tot fijnslijpen bij een hoog afnamerendement en standtijd.

Slijpmiddel:
Korund A-FORTE

Besteladviezen:
■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM		Omschrijving
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
EAN 4007220							
System CD							
25	-	265833	266021	266045	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
System CDR							
25	-	778388	778395	778401	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



Uitvoering korund A-COOL

Geschikt voor het universele gebruik van grof tot fijnslijpen op moeilijk verspaanbare materialen, bijv. edelstaal (INOX).

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

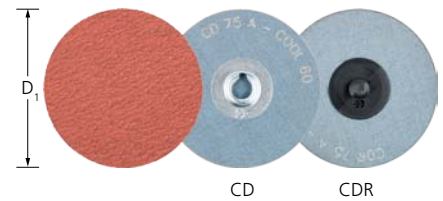
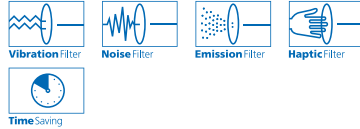
Slijpmiddel:

Korund A-COOL

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM		Omschrijving
	36	60	80			
EAN 4007220						

System CD



50	265840	266427	266434	8.000–13.000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5.000–9.000	50	CD 75 A-COOL ...

System CDR



50	596777	596784	596791	8.000–13.000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5.000–9.000	50	CDR 75 A-COOL ...

Uitvoering korund A compactkorrel

Uitstekend geschikt voor het fijn- en zeer fijn slijpen en voor de stapsgewijze voorbereiding voor het polijsten.

De zich zelf scherpende compactkorrel maakt een zeer hoge standtijd mogelijk en verkrijgt een gelijkblijvende oppervlakteruwheid over de totale levensduur.

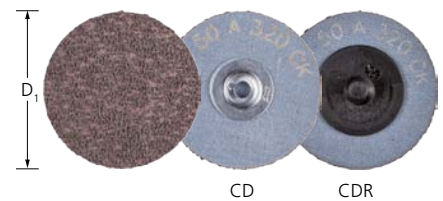
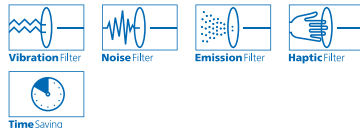
Slijpmiddel:

Korund A compactkorrel

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote									Opt. RPM		Omschrijving
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
EAN 4007220												

System CD



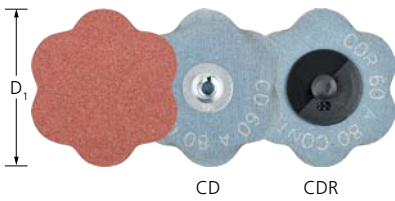
50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3.800–13.000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2.500–9.000	50	CD 75 A ... CK

System CDR



50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3.800–13.000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2.500–9.000	50	CDR 75 A ... CK





Uitvoering korund A-CONTOUR

Op basis van hun buitencontour zeer flexibel en een groot aanpassingsvermogen. Een insnijden in het werkstuk wordt verhinderd.

Slijpmiddel:
Korund A-CONTOUR

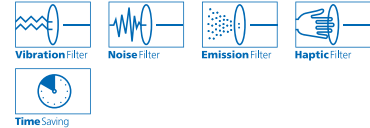
Toepassingsaanbevelingen:

- Slijpbladhouder ø 20–50 mm gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM		Omschrijving
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
EAN 4007220							

System CD

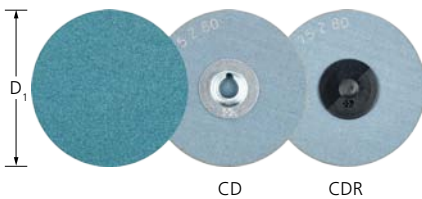


60	898802	898819	898826	898833	7.500–11.000	50	CD 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	-------------

System CDR



60	898840	898857	898864	898871	7.500–11.000	50	CDR 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	--------------



Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpogave bij een hoog afnamerendement en hoge standtijd.

Bijzonder hoog verspaningsrendement bij grof slijpen met korrel 36 en 80.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z

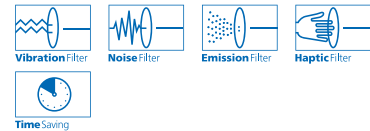
Toepassingsaanbevelingen:

- Met harde of middelharde COMBIDISC-slijpbladen gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM		Omschrijving
	36	60	80			
EAN 4007220						

System CD



38	778418	778425	778432	5.000–16.000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3.800–13.000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2.500–9.000	50	CD 75 Z ...

System CDR



38	778449	778456	778463	5.000–16.000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3.800–13.000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2.500–9.000	50	CDR 75 Z ...



Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Voor agressief slijpen met zeer hoog afnamevermogen op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

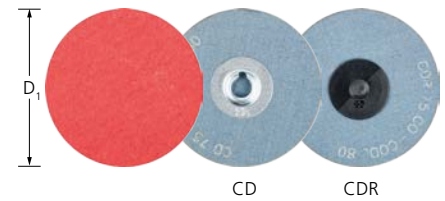
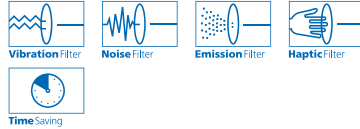
Slijpmiddel:

Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrootte					Opt. RPM		Omschrijving
	24	36	60	80	120			
EAN 4007220								

Systeem CD



38	770672	770689	770696	770702	770719	5.000–16.000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3.800–13.000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2.500–9.000	50	CD 75 CO-COOL ...

Systeem CDR



38	778593	778609	778616	778623	778630	5.000–16.000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...

Uitvoering kleine fiberschijven keramische korrel CO-COOL

Uitstekend geschikt voor vlak- en kantenslijpen. De fiberrug versterkt het slijpblad en verbetert de materiaalafname.

Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

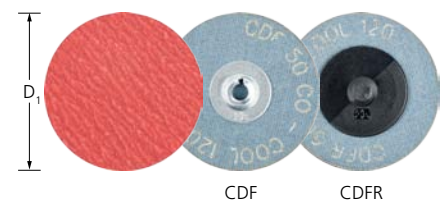
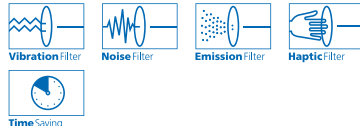
Slijpmiddel:


Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM		Omschrijving
	36	50	80	120			
EAN 4007220							

Systeem CD

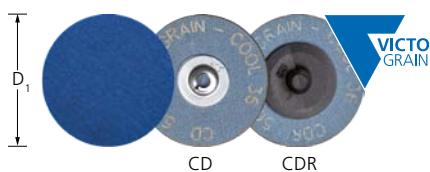


50	778876	778883	778890	779156	3.800–13.000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2.500–9.000	50	CDF 75 CO-COOL ...

Systeem CDR



50	779200	779217	779224	779231	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ...



Uitvoering VICTOGRAIN-COOL

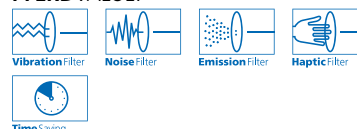
Voor het meest agressieve slijpen met uitzonderlijk afnamerendement op staalsoorten, harde en slecht warmtegeleidende materialen met gelijktijdig een extreem hoge standtijd.

Uitzonderlijk, constant het hoogste rendement door de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel.

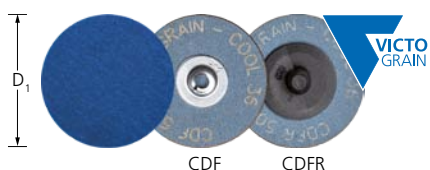
Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM		Omschrijving
System CD					
	38	108857	5.000–16.000	100	CD 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109762	3.800–13.000	100	CD 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109779	2.500–9.000	50	CD 75 VICTOGRAIN-COOL
System CDR					
	38	109786	5.000–16.000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109793	3.800–13.000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109809	2.500–9.000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL



Uitvoering kleine fiberschijven VICTOGRAIN-COOL

Uitstekend geschikt voor het vlak- en kantenslijpen. De fiberrug versterkt het slijpblad en verbetert de materiaalafname aanzienlijk.

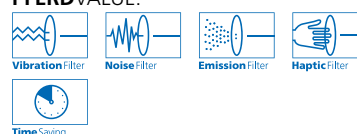
Voor het meest agressieve slijpen met een uitzonderlijk verspaningsrendement op staalsoorten, harde en slecht warmtegeleidende materialen bij gelijktijdig een extreem hoge standtijd.

Uitzonderlijk, constant het hoogste rendement door de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE:



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM		Omschrijving
System CD					
	38	109298	5.000–16.000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3.800–13.000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2.500–9.000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
System CDR					
	38	109328	5.000–16.000	100	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3.800–13.000	100	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2.500–9.000	50	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

Hoogrendementsgereedschappen met VICTOGRAIN-slijpkorrel

VICTOGRAIN-producten behoren tot de meest effectiefste slijpgereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt een uniek hoog slijprendement bereikt.

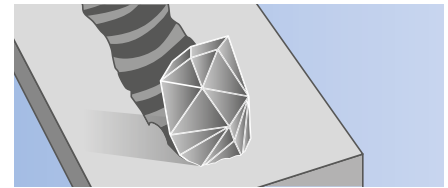
De slijpkorrelsnedes van de in vorm en grootte gelijke driehoeken van de VICTOGRAIN-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor heeft de separate slijpkorrel slechts weinig energie nodig om in het werkstuk te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met

- snelle arbeidsvoortgang
- hoge standtijd
- minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht
- een lagere vermogensbehoefte van de machine.

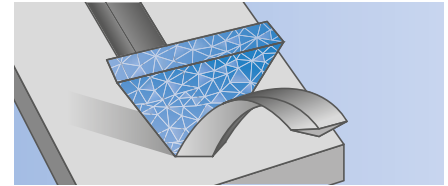
De VICTOGRAIN-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.

Ook de structurele opbouw van de driehoeken van VICTOGRAIN is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijpgedrag: er staan steeds zeer scherpe sneden ter beschikking maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel/driehoek breekt weg.

De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakterutheid van het werkstuk.



Conventionele slijpkorrel



VICTOGRAIN-slijpkorrel



Optimale positionering van de VICTOGRAIN-slijpkorrel



Uitvoering diamant

Uitstekend geschikt voor de bewerking van slijtvaste lagen en pantseringen uit wolframcarbide, chroomcarbide, titaancarbide enz. Bijzonder aan te bevelen bij de bewerking van in de motorenindustrie gebruikte materialen, bijv. Hastelloy, Inconel en titaan/titaanlegeringen. Ook uitstekend geschikt voor de bewerking van extreem harde materialen zoals hardmetaal, glas, keramiek, emaille en steen alsmede GFK/CFK.

Uitvoerige informatie van de slijpgereedschappen met diamant vindt u in het catalogusbereik 5.

Slijpmiddel:

Diamant

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = Korrelgrootte volgens ISO 6344)

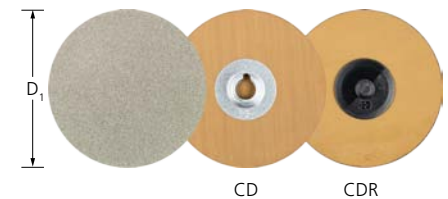
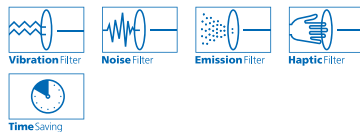
Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s gebruiken.
- Met harde of middelharde COMBIDISC-slijpbladen gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.
- De korrelgroottes zijn in μm aangegeven.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrootte [μm]			Opt. RPM		Omschrijving
	251	126	76			
EAN 4007220						

System CD

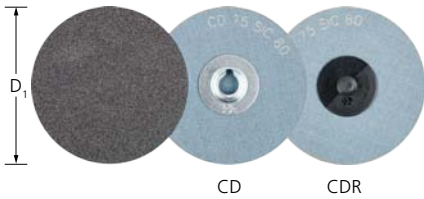


25	750292	750315	750322	7.500–15.000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5.000–10.000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3.800–7.500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2.500–5.000	10	CD DIA 75 D ...

System CDR



25	750421	750438	750445	7.500–15.000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5.000–10.000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3.800–7.500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2.500–5.000	10	CDR DIA 75 D ...



Uitvoering siliciumcarbide SiC

Voor de bewerking van werkstukken uit aluminium, koper, brons, titaan en vezelversterkte kunststoffen.

Bijzonder aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

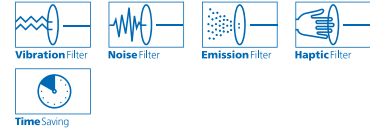
Uitermate geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer de bewerking van bijv. onderdelen alleen met SiC wordt toegestaan.

Slijpmiddel:
Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrote					Opt. RPM		Omschrijving
	36	60	80	120	240			
EAN 4007220								

System CD



50	441176	441183	441190	441206	441213	3.800–13.000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2.500–9.000	50	CD 75 SiC ...

System CDR



50	778470	778487	778494	778500	778517	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ...

POLICLEAN-schijven CD, CDR



Uitvoeringen PCLR en PCLR PLUS

Geschikt voor grove reinigingswerkzaamheden zoals bijv. verwijderen van lak, walshuid, aanloopkleuren, roest en lijmresten bij het lateraal slijpen.

POLICLEAN-PLUS-schijven (blauw) geven een hoger afnamerendement bij een zeer hoge standtijd.

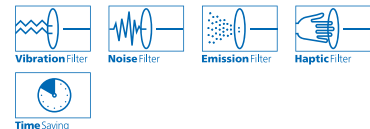
Bewerkingsopgaven:
Ruw maken, bewerking van vlakken, reinigen

Slijpmiddel:
Korund A
Siliciumcarbide SiC

Toepassingsaanbevelingen:

- Met harde of middelharde COMBIDISC-slijpbladen gebruiken.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Uitvoering	Slijpmiddel	EAN 4007220	Opt. RPM		Omschrijving
------------------------	------------	-------------	----------------	-------------	--	--------------

System CD



50	PCLR	SiC	471500	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR PLUS

System CDR



50	PCLR	SiC	677124	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR PLUS

Harde uitvoering VRH

Universeel geschikt voor de oppervlaktebewerking van kleine en middelgrote vlakken van metalen, bijv. het verwijderen van voorslijpsporen en oxidatie en lichte ontbraamwerkzaamheden. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken.

Bewerkingsopgaven:

Ruw maken, ontbramen, bewerking van vlakken, reinigen, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

Slijpmiddel:

Korund A
 Leverbare POLIVLIES-korrelgrofthe: 100 G = grof (geelbruin)
 180 M = middel (roodbruin)
 240 F = fijn (blauw)

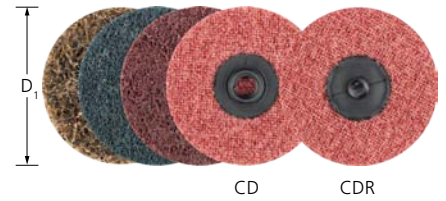
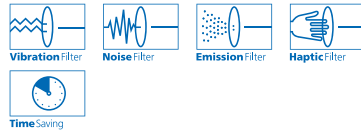
Toepassingsaanbevelingen:

■ Bij het slijpen brengt de toevoeging van olie of water een nog fijnere oppervlakte, koeler slijpen en hogere standtijd.

Besteladviezen:

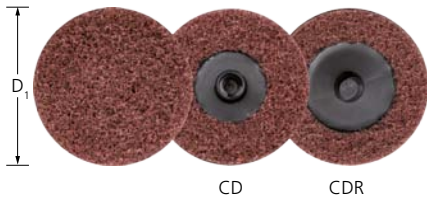
■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM		Omschrijving
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
System CD						
20	628218	584507	265871	14.000–19.000	50	CD VRH 20 A ...
25	268865	266564	266571	11.000–15.000	50	CD VRH 25 A ...
38	266588	266595	268872	7.000–10.000	50	CD VRH 38 A ...
50	266618	266625	266632	5.500–7.500	50	CD VRH 50 A ...
75	266649	266656	266663	3.800–5.000	25	CD VRH 75 A ...
System CDR						
38	596906	596913	596920	7.000–10.000	50	CDR VRH 38 A ...
50	596937	596944	596951	5.500–7.500	50	CDR VRH 50 A ...
75	596968	596975	597354	3.800–5.000	25	CDR VRH 75 A ...





Zachte uitvoering VRW

Geschikt voor het zeer fijn slijpen op kleine en middelgrote vlakken en contouren alsmede voor reinigingswerkzaamheden op metalen en lakken. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken.

Bewerkingsopgaven:

Ruw maken, ontbramen, bewerking van vlakken, reinigen, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fjnslipen

Slijpmiddel:

Korund A

Leverbare POLINOX-korrelgroftes:

100 = middel

180 = fijn

280 = zeer fijn

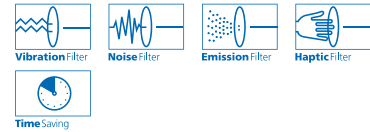
Toepassingsaanbevelingen:

■ Bij het slijpen brengt de toevoeging van olie of water een nog fijnere oppervlakte, koeler slijpen en hogere standtijd.

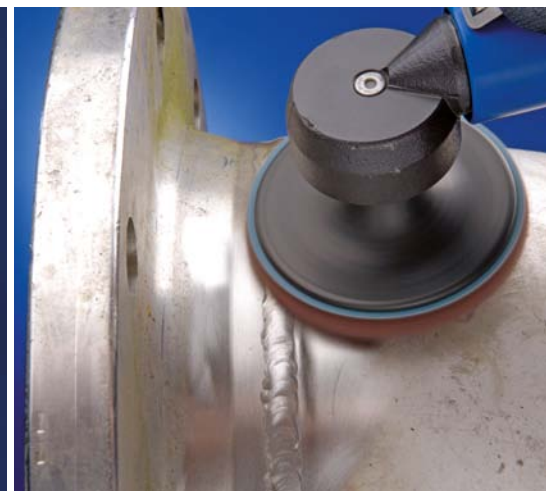
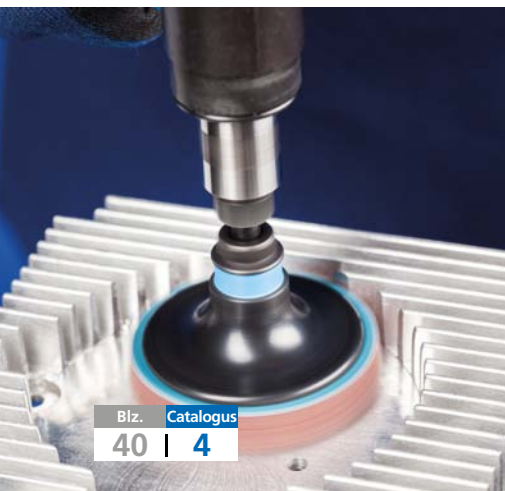
Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM		Omschrijving
	100	180	280			
EAN 4007220						
System CD						
38	537039	450345	450352	7.000–10.000	50	CD VRW 38 A ...
50	266670	266687	266694	5.500–7.500	50	CD VRW 50 A ...
75	266717	266724	266731	3.800–5.000	25	CD VRW 75 A ...
System CDR						
50	596999	597002	597019	5.500–7.500	50	CDR VRW 50 A ...
75	597026	597033	597040	3.800–5.000	25	CDR VRW 75 A ...



Uitvoering PNER

Voor het verkrijgen van een zeer fijn, homogeen slijpbeeld, dat afhankelijk van de eis voldoet als voorbereiding op het hoogglanspolijsten. Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kleinere en middelgrote vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

De verschillende vliedichtheden/hardheden zijn gekenmerkt met een kleurcode:

- W (zacht) = grijs
- MH (middelhard) = donkerblauw
- H (hard) = rood

Overige informatie van vliesproducten in de uitvoering PNER vindt u op de bladzijdes 99–100.

Bewerkingsopgaven:

Ruw maken, ontbramen, bewerking van vlakken, reinigen, lasnaadbewerking, structureren, stapsgewijs fijnslijpen

Slijpmiddel:

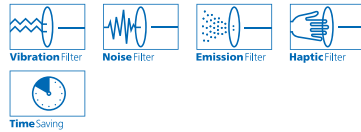
Korund A
Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

- De vliesschijven worden geleverd in de dikte 6 mm.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Uitvoering	Slijpmiddel	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			G (grof)	F (fijn)				
			EAN 4007220					

System CD



50	zacht	A	832783	-	9.500	19.100	25	CD PNER-W 5006 A ...
	zacht	SiC	-	832776	9.500	19.100	25	CD PNER-W 5006 SiC ...
	middelhard	A	-	832806	9.500	19.100	25	CD PNER-MH 5006 A ...
	middelhard	SiC	-	832790	9.500	19.100	25	CD PNER-MH 5006 SiC ...
	hard	A	832851	832813	9.500	19.100	25	CD PNER-H 5006 A ...
75	zacht	A	832868	-	6.400	12.500	25	CD PNER-W 7506 A ...
	zacht	SiC	-	832837	6.400	12.500	25	CD PNER-W 7506 SiC ...
	middelhard	A	-	832882	6.400	12.500	25	CD PNER-MH 7506 A ...
	middelhard	SiC	-	832875	6.400	12.500	25	CD PNER-MH 7506 SiC ...
	hard	A	832905	832899	6.400	12.500	25	CD PNER-H 7506 A ...

System CDR



50	zacht	A	832660	-	9.500	19.100	25	CDR PNER-W 5006 A ...
	zacht	SiC	-	832653	9.500	19.100	25	CDR PNER-W 5006 SiC ...
	middelhard	A	-	832684	9.500	19.100	25	CDR PNER-MH 5006 A ...
	middelhard	SiC	-	832677	9.500	19.100	25	CDR PNER-MH 5006 SiC ...
	hard	A	832707	832691	9.500	19.100	25	CDR PNER-H 5006 A ...
75	zacht	A	832721	-	6.400	12.500	25	CDR PNER-W 7506 A ...
	zacht	SiC	-	832714	6.400	12.500	25	CDR PNER-W 7506 SiC ...
	middelhard	A	-	832745	6.400	12.500	25	CDR PNER-MH 7506 A ...
	middelhard	SiC	-	832738	6.400	12.500	25	CDR PNER-MH 7506 SiC ...
	hard	A	832769	832752	6.400	12.500	25	CDR PNER-H 7506 A ...





Uitvoering korund A

Voor het verkrijgen van fijne, matte slijpbeelden in één bewerkingsfase. Door de zeer stabiele korrelinbinding wordt agressief slijpen mogelijk. Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van edelstaal (INOX) en aluminium.

Bewerkingsopgaven:

Ontbramen, bewerking van vlakken, lasnaad-bewerking, structureren, stapsgewijs fijnslippen

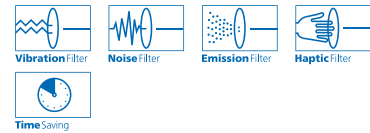
Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

PFERDVALUE:



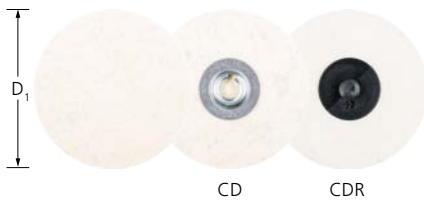
D ₁ [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM		Omschrijving
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
EAN 4007220							

System CD



50	505724	505731	505748	505755	7.500–9.500	25	CD 50 A ...
75	505786	505793	505809	505816	5.000–6.500	25	CD 75 A ...

Viltschijven CD, CDR



Uitvoering FR

Geschikt voor het polijsten met staven polijstpasta, slijppasta's of diamantpolijstpasta's bij het lateraal slijpen op kleine en middelgrote vlakken.

Bewerkingsopgaven:

Polijsten

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBIDISC-viltschijven met slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine perslucht- of haakse elektrische slijpmachines.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen polijstvermogen, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.
- Bij het wisselen van de polijstpasta een nieuwe, ongebruikte viltschijf gebruiken.

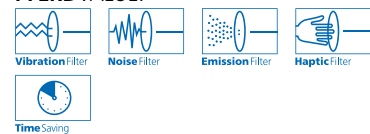
Besteladviezen:

- Overige informatie van viltgereedschappen vindt u op bladzijde 144.

Toebehoren:

- Slijp- en polijstpasta's

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM		Omschrijving
------------------------	----------------	-------------	--	--------------

System CD



50	440490	2.000–4.000	10	CD FR 50
75	440506	1.200–2.500	10	CD FR 75

System CDR

50	004784	2.000–4.000	10	CDR FR 50
75	004791	1.200–2.500	10	CDR FR 75



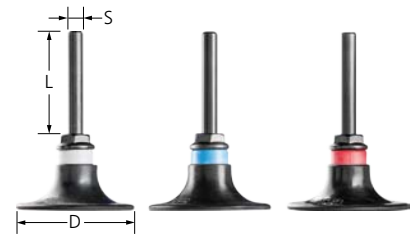
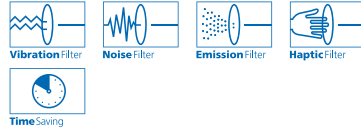
Uitvoeringen SBH, SBHR

Geschikte houders voor COMBIDISC-slijpgereedschappen. Leverbaar in drie verschillende hardheden.

Besteladviezen:

- De verschillende hardheidsgraden worden aangeduid met een kleurcode:
W (zacht) – grijs,
M (middel) – blauw,
H (hard) – rood
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste hardheidsgraad.

PFERDVALUE:



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Hardheden			Max. RPM		Omschrijving
			W (zacht)	M (middel)	H (hard)			
EAN 4007220								

System CD

20	6	40	-	265901	-	47.500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38.000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25.000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19.000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12.500	1	SBH 75 ...

System CDR

20	6	40	-	776315	-	47.500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38.000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25.000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19.000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12.500	1	SBHR 75 ...

Adapters:

De stift van de slijpbladhouder kan door een overeenstemmende adapter vervangen worden. Hierdoor kan de slijpbladhouder direct op de aandrijfas bevestigd worden.

De volgende adapters staan ter beschikking:



AF 14-1/4,
(EAN 4007220**302026**)
Binnendraad M14,
buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor machines met
opname M14.



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220**333167**)
Binnendraad M14,
buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor machines met
opname 1/4-20 UNC
bijv. voor PW 3/120 DH.



AF M5 CD 1/4-20 UNC
(EAN 4007220**064702**)
Buitendraad M5,
buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor haakse accu-
slijpmachine \varnothing 75 met opname
M5 (binnendraad).





COMBIDISC-SET

Set bestaande uit verschillende COMBIDISC-gereedschappen.

Inhoud:

- van elk 3 COMBIDISC-slijpbladen:
 - CD A 60 FORTE
 - CD A 120 FORTE
 - CD A-COOL 60
 - CD CO-COOL 36
 - CD Z 60
- van elk 3 COMBIDISC-vliesschijven:
 - CD VRH A 180 M
 - CD VRW A 100
- 1 stuk:
 - slijpbandhouder SBH M

Voordelen:

- Het omvangrijke systeem leren kennen en testen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

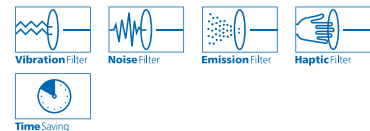
Slijpmiddel:


Korund A
Zirkoniumkorund Z
Korund A-FORTE
Korund A-COOL
Keramische korrel CO-COOL

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBIDISC-slijpgereedschappen met gereedschapshouder resp. slijpbladhouder gebruiken op buigzame asmachines met haaks handstuk, kleine perslucht- of haakse elektrische slijpmachines.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
50	265918	1	COMBIDISC-SET 50
75	265932	1	COMBIDISC-SET 75



SET CD UWER

Set bestaande uit verschillende COMBIDISC-gereedschappen inclusief een met een hand bedienbare, haakse elektrische slijpmachine voor alle grove, fijnslijp-, polijst- en reinigingswerkzaamheden, speciaal voor montage- en bouwplaatswerkzaamheden.

Inhoud:

- Haakse elektrische slijpmachine UWER 5/200 SI met elektronische toerentalregeling (9.000–20.000 RPM), vermogen 500 Watt
- 4 slijpbladhouders en 2 adapters voor alternatieve machines
- 135 verschillende slijpbladen, TX-schijven, Mini-POLIFAN, vlies- en viltschijven met ø 50 mm
- Staven polijstpasta voor het gebruik van viltschijven

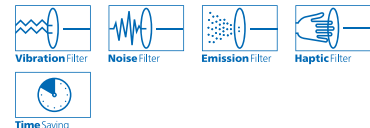
Voordelen:

- Afdekking van de totale toerentalbreedte voor COMBIDISC-gereedschappen met ø 50 mm.
- Comfortabel en gemakkelijk te hanteren door de handige vorm van de haakse slijpmachine.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.

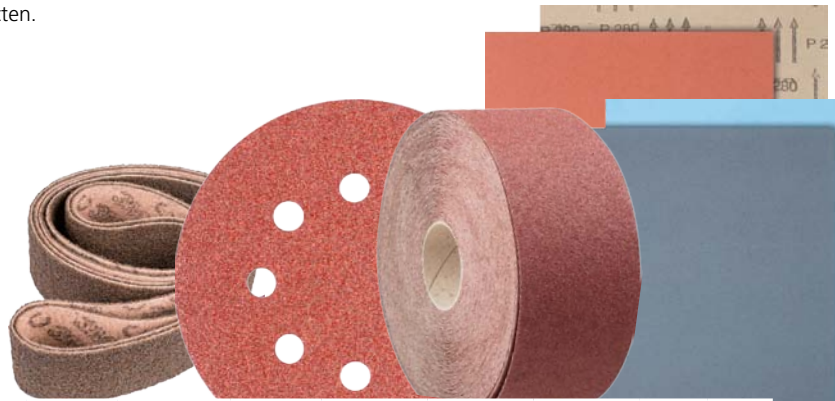
PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
50	607893	1	SET CD 50 UWER 5/200 230 V

PFERD biedt een omvangrijk programma aan flexibele slijpproducten.

- Korte en lange banden
- Schuurvellen linnen en papier
- Handpads vlies en diamant
- Schuurrollen vlies, linnen en papier
- Klitschijven



De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroep ▼		Slijpmiddel ▶	Aanbev. snijsnelheden bij korte en lange banden [m/s]	Korund A	Zirkonium-korund Z	Korund A-COOL	Keramische korrel CO	Keramische korrel CO-COOL	Korund A compact-korrel	Vlies	Vilt
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	25–35	●	○		●			●	●
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	20–30	○	●		●		●	○	●
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	15–25		○	●		●	●	●	●
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	30–40	○		●		○		●	●
		Messing, koper, zink		●	○		○		●	●	
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	20–30	●	○		○			●	●
		Brons, titaan			○		○	●		●	●
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen	5–15		○		○	●		●	●
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	25–35	●	○		●			●	
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaten, verf	10–25	●						●	●

● = zeer goed geschikt ○ = goed geschikt



Flexibele Slijpmiddelen

Algemene informatie korte en lange banden

Het omvangrijke programma van korte en lange banden is afgestemd op de in de markt gangbare bandslijpmachines.

Korte en lange banden van PFERD worden gevoerd volgens ISO 2976 onder de omschrijving "slijpbanden".

Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Hoge scheurvastheid bij optimale flexibiliteit.
- Gelijkblijvende werkresultaten door zeer goede korrelhechting.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van kanten
- Scherpen
- Lasnaadbewerking
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Bandslijpmachine

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven. De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**585269**
BA 10/480 A **80**

- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
BA = Slijpband
10 = Breedte T [mm]
480 = Lengte L [mm]
A = Slijpmiddel
80 = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- De veiligheidsvoorschriften van de VDS (Vereniging Duitse Slijpmiddefabrikanten) "Veiligheidsvoorschriften voor het juiste gebruik van slijpbanden" moeten in acht genomen worden. Deze informatie vindt u op www.pferd.com.



Aanbevolen toerentalbereik

Aan de hand van de hiernaast vermelde tabel kunt u op basis van de snij snelheid het toerental in RPM aflezen. De aanbevolen snij snelheden vindt u op bladzijde 45.

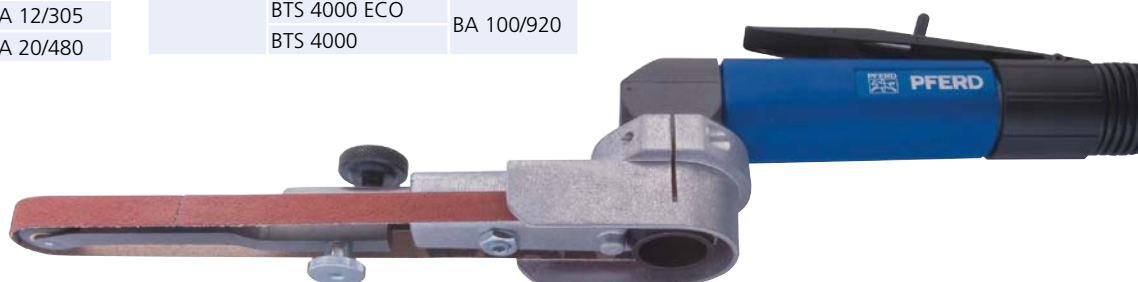
Voorbeeld:

BA 16/480 A 60
ø van de aandrijfrol: 30 mm
Snij snelheid: 20–30 m/s
Toerental: 12.700–19.000 RPM

Aandrijfrollen-ø [mm]	Snij snelheid [m/s]							
	5	10	15	20	25	30	35	40
	Toerentallen [RPM]							
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	25.400
40	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	19.000
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.100	8.300	9.500
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.600
120	700	1.500	2.300	3.100	3.900	4.700	5.500	6.300
160	500	1.100	1.700	2.300	2.900	3.500	4.100	4.700
200	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.800
250	300	700	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	3.000
300	300	600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.500

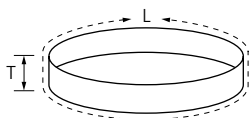
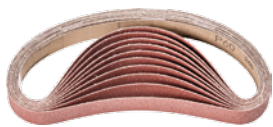


Fabrikaat	Model	Slijpbanden breedte/ lengte [mm]	Fabrikaat	Model	Slijpbanden breedte/ lengte [mm]	Fabrikaat	Model	Slijpbanden breedte/ lengte [mm]		
PFERD	Perslucht-bandslijpmachines		Black& Decker	KA 88	BA 75/533	Hitachi	SB10V2	BA 100/610		
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305		KA 900 E	BA 13/457		Makita	9910	BA 75/457	
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 6/305	Bosch	GBS 75 AE	BA 75/533	9911		BA 75/533		
		BA 9/305		DeWalt	DW432	BA 75/533			9902	
	PBSA 5/160 HV 925	BA 12/305	DW433		Dynabrade			DWP352VS	9903	BA 75/533
		BA 3/520	40352					BA 13/457	9920	BA 75/610
		BA 6/520	40353	9404		BA 100/610				
		BA 12/520	40320	9403						
		BA 16/520	40321	9031		BA 30/533				
	BA 20/520	40324	9032	BA 9/533						
	BA 6/610	40335	Metabo	BF 18 LTX 90	BA 13/457					
	BA 10/480	40381		RB 18 LTX 60	BA 30/533					
	BA 16/480	15300		BFE 9-20	BA 13/457					
	BA 20/480	15400		BAE 75	BA 75/533					
	BA 25/480	40326		DBF 457	BA 13/457					
	BA 12/610	40330		Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620				
	PBS 5/155 HV	BA 6/610			40615	HBSE 75 S	BA 75/533			
		BA 10/480		40503	Proxxon	BS/E	BA 10/330			
		BA 16/480		15360		BS/A	BA 10/330			
		BA 20/480		15420	Rexon	BD480A	BA 100/920			
		BA 25/480	14000	BD460M		BA 100/920				
	BA 12/610	15401	15401	BA 12-0/520						
	Elektrische bandslijpmachines		15003	BA 3-12/305	Ryobi	EBS800V	BA 75/533			
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520	Einhell	RT-BS 75		BA 75/533	EBS1310VFHG	BA 100/610		
		BA 6/520		BT-US 400	BA 100/920	SCANTOOL	SC 75	BA 75/2000		
		BA 12/520		Fein/Grit	GX 75 / 75 2H		BA 75/2000	SC 150	BA 150/2000	
		BA 16/520			GXC	Scheppach		BTS 800	BA 100/920	
		BA 20/520			GI 75 (2H) / GI 150 (2H)			SKIL	1215AA	BA 75/457
	BA 6/610	GIS 75	Suhner		1210AA					
	BA 12/610	GIC			UTG 9-R	BA 30/610				
	Buizenslijpmachines	UBS 5/70 SI-R		BA 30/533	GI 100 / 100 EF	BA 100/1000	UTC 7-R	BA 30/533		
		UBS 11/90 SI-R		BA 30/610	GIM	BA 150/2000	LBH 7 D 35	BA 35/450		
	Bandslijpmachines BSG voor buigzame asmachines			Festool	GIL	BA 150/2000	LBH 7 D 50	BA 50/450		
	BSG 10/35E	BA 35/450			GIS 150	BA 150/2000	UBC 10-R	BA 6-12/520		
	BSG 10/50E	BA 50/450			GIS 150	BA 150/2000	LBC 16 H			
Haakse handstukken		Flott			BF10-280E	BA 3-20/520	WB 10	BA 6/305		
WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520				Güde	RS10-70E	BA 12-20/520		BA 30/610	
	BA 6/520			BS 75		BA 75/533	BA 6/305			
WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520		BSM 75 / 75A / 75A pol			BA 75/2000		BA 12/305		
	BA 16/520			BSM 150 / 150A / 150A pol			BA 150/2000			
BA 20/520	TBSM 75	BA 75/1000	BA 30/610							
BA 6/610	BS 76-900 E	BA 75/533		BA 75/533	BA 35/450					
BA 12/610			BTS 4000 ECO			BA 100/920				
WZ 10 B + BSVH 36	BA 3/305	BS 76-900 E	BA 75/533	BA 50/450						
	BA 6/305				BTS 4000	BA 100/920				
WZ 4 A + BSVH 24	BA 9/305	BTS 4000	BA 100/920	BA 75/533						
	BA 12/305									
3M	3M™ Bandvijlmaschine	BA 13/457	Festool	BS 75	BA 75/533	Triton	TA 1200BS	BA 75/533		
	AEG	HBS 1000E		BA 75/533	Flott		BSM 75 / 75A / 75A pol	BA 75/2000		
BBSE 1100		BA 100/560	BSM 150 / 150A / 150A pol	BA 150/2000						
Atlas Copco	G2403	BA 10/330		Güde	TBSM 75	BA 75/1000				
	G2404	BA 20/520	BS 76-900 E		BA 75/533					
	G2410	BA 3-13/305			BTS 4000 ECO	BA 100/920				
ATA	RAL20L	BA 12/305	BTS 4000	BA 100/920						
	BL16L	BA 20/480								



Flexibele Slijpmiddelen

Korte banden BA



Uitvoering korund A

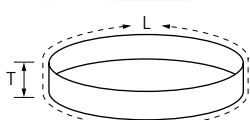
Geschikt voor het universeel gebruik van grof- tot fijnslijpen.

Slijpmiddel:
Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrote										Voldoet aan ISO	Omschrijving		
		40	50	60	80	100	120	180	240	320	400				
EAN 4007220															
305	3	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	-	100	BA 3/305 A ...
	6	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	-	100	BA 6/305 A ...
	9	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	-	100	BA 9/305 A ...
	12	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	-	100	BA 12/305 A ...
330	10	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	-	2976	100	BA 10/330 A ...
450	35	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	-	20	BA 35/450 A ...
	50	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	-	2976	20	BA 50/450 A ...
457	13	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	-	2976	100	BA 13/457 A ...
480	10	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	-	100	BA 10/480 A ...
	16	-	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	-	50	BA 16/480 A ...
	20	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	-	2976	10	BA 20/480 A ...
	25	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	-	2976	20	BA 25/480 A ...
520	3	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	-	100	BA 3/520 A ...
	6	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	100	BA 6/520 A ...	
	12	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	100	BA 12/520 A ...	
	16	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	50	BA 16/520 A ...	
	20	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20	BA 20/520 A ...	
533	30	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	-	2976	20	BA 30/533 A ...
	75	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	-	2976	10	BA 75/533 A ...
610	12	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	-	100	BA 12/610 A ...
	30	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	-	10	BA 30/610 A ...
	100	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	-	2976	10	BA 100/610 A ...
920	100	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	10	BA 100/920 A ...	



Uitvoering korund A compactkorrel

Uitstekend geschikt voor het fijn en zeer fijn slijpen en stapsgewijze voorbereiding op het polijsten.

De zichzelf scherpende compactkorrel maakt een zeer hoge standtijd mogelijk en verkrijgt een gelijkblijvende oppervlakteruwheid over de totale levensduur.

Slijpmiddel:
Korund A compactkorrel

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

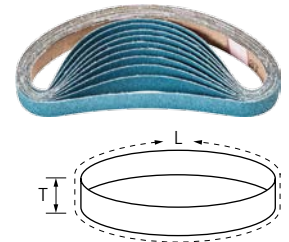
L [mm]	T [mm]	Korrelgrote										Omschrijving
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
EAN 4007220												
533	30	025925	025932	025949	025956	025963	025970	025987	025994	026007	10	BA 30/533 J A ... CK
610	30	026014	026021	026038	026045	026052	026069	026076	026083	026090	10	BA 30/610 J A ... CK


Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpoppaven bij hoog afnamerendement en hoge standtijd.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z

Besteladviezen:
■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Voltoet aan ISO		Omschrijving
		36	40	60	80			
EAN 4007220								
330	10	-	620205	620212	-	2976	100	BA 10/330 Z ...
	12	-	-	620236	620250	-	100	BA 12/330 Z ...
520	12	-	586273	586198	586204	-	100	BA 12/520 Z ...
	20	620342	586303	586259	586310	2976	20	BA 20/520 Z ...
610	12	-	586280	586211	586228	-	100	BA 12/610 Z ...

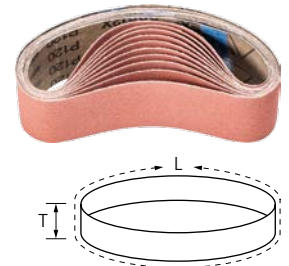
Uitvoering korund A-COOL


Voor universele slijpoppaven van fijn- tot zeer fijn slijpen op slecht warmtegeleidende materialen, bijv. edelstaal (INOX).

De slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Korund A-COOL

Besteladviezen:
■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Voltoet aan ISO		Omschrijving
		40	80	120	180			
EAN 4007220								
450	50	586099	586105	586112	586129	2976	10	BA 50/450 A-COOL ...

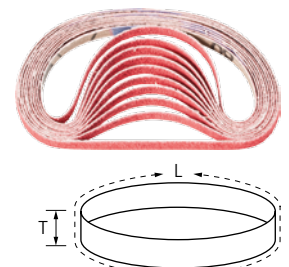
Uitvoering keramische korrel CO-COOL


Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:
■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Voltoet aan ISO		Omschrijving
		40	60	80	120			
EAN 4007220								
305	6	799215	799222	799239	799246	-	100	BA 6/305 CO-COOL ...
	9	799352	799369	799376	799383	-	100	BA 9/305 CO-COOL ...
	12	799444	799451	799468	799475	-	100	BA 12/305 CO-COOL ...
330	10	799390	799406	799413	799420	2976	100	BA 10/330 CO-COOL ...
	12	799482	799499	799505	799536	-	100	BA 12/330 CO-COOL ...
450	35	949887	949894	949917	949924	2976	20	BA 35/450 CO-COOL ...
	50	949931	949948	949955	949962	2976	20	BA 50/450 CO-COOL ...
457	13	799628	799635	799642	799659	2976	100	BA 13/457 CO-COOL ...
480	16	799666	799673	799680	799697	-	50	BA 16/480 CO-COOL ...
	20	799741	799758	799772	799789	2976	20	BA 20/480 CO-COOL ...

Vervolg zie volgende bladzijde

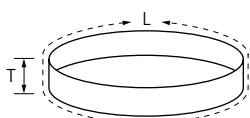
Flexibele Slijpmiddelen

Korte banden BA



L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte				Voldoet aan ISO		Omschrijving
		40	60	80	120			
EAN 4007220								
480	25	799833	799840	799857	799864	2976	20	BA 25/480 CO-COOL ...
520	6	799260	799277	799284	799307	2976	100	BA 6/520 CO-COOL ...
	12	799543	799550	799567	799574	-	100	BA 12/520 CO-COOL ...
	16	799703	799710	799727	799734	-	50	BA 16/520 CO-COOL ...
	20	799796	799802	799819	799826	2976	20	BA 20/520 CO-COOL ...
533	30	799871	799888	799895	799901	-	20	BA 30/533 CO-COOL ...
610	6	799314	799321	799338	799345	2976	100	BA 6/610 CO-COOL ...
	12	799581	799598	799604	799611	-	100	BA 12/610 CO-COOL ...
	30	799918	799925	799932	799949	-	10	BA 30/610 CO-COOL ...

Korte banden VB



Uitvoering vlies

Universeel te gebruiken voor de oppervlaktebewerking, bijv. op buisconstructies uit metalen, zoals het verwijderen van voorslijpsporen, verwijderen van oxidatie en lichte ontbraamwerkzaamheden. Verkrijgen gematteeerde en zijdematte oppervlakken.

Slijpmiddel:

Korund A

Leverbare POLIVLIES-korrelgroottes:

- 100 G = grof (geelbruin)
- 180 M = middel (roodbruin)
- 240 F = fijn (blauw)

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte			Voldoet aan ISO		Omschrijving
		100 G	180 M	240 F			
EAN 4007220							
305	6	667552	667569	667545	-	10	VB 6/305 A ...
	9	667668	667675	667620	-	10	VB 9/305 A ...
	12	667637	667644	667651	-	10	VB 12/305 A ...
450	35	586631	586648	586655	-	10	VB 35/450 A ...
	50	586662	586679	586686	2976	10	VB 50/450 A ...
520	6	586518	586525	586532	-	10	VB 6/520 A ...
	12	586549	586556	586563	-	10	VB 12/520 A ...
	16	586570	586587	586594	-	10	VB 16/520 A ...
	20	586600	586617	586624	2976	5	VB 20/520 A ...
533	30	667699	667705	667682	2976	5	VB 30/533 A ...
610	6	101063	101070	101087	2976	10	VB 6/610 A ...
	12	101117	101124	101131	-	10	VB 12/610 A ...
	30	776520	776537	776551	-	5	VB 30/610 A ...

Uitvoering vilt

Voor het polijsten met staven polijstpasta en slijppasta's van buisconstructies en leuningen/hekwerk.

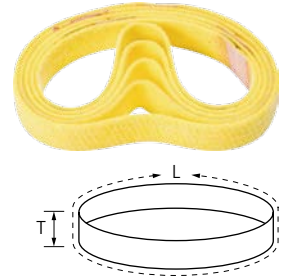
Toepassingsaanbevelingen:


- Voor het polijstproces voor- en hoogglans-polijstmiddelen na elkaar gebruiken.
- Bij het wisselen van de polijstpasta ook de polijstband verwisselen, om geen verontreinigingen uit de voorgaande bewerkingsfase aan te brengen.

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s gebruiken.

Toebehoren:

- Slijp- en polijstpasta's



L [mm]	T [mm]	EAN 4007220	Voldoet aan ISO		Omschrijving
533	30	936269	2976	5	P-BA 30/533
610	30	936276	-	5	P-BA 30/610

Set BA

Bandslijpset BA

Set bestaande uit verschillende korte banden inclusief een elektrische bandslijpmachine voor de universele oppervlaktebewerking van grof tot fijn, speciaal voor montagewerkzaamheden.

Inhoud:

- Elektrische bandslijpmachine UBS 5/100 SI 925 met traploze toerentalregeling van 6,5–16 m/s, vermogen 500 Watt
- Van elk 2 slijpbanden 6 en 12 mm breed, in uitvoering korund A, korrel 40, 60, 80, 120 en 180
- Van elk 2 vliesbanden (6 en 12 mm breed) grof, middel en fijn

Voordelen:

- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik van slijpbanden met hoog toerental resp. van vliesbanden met lager toerental.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Slijpmiddel:

Korund A

Toepassingsaanbevelingen:

- Slijpbanden met de hogere toerentalstappen 4–6 (7.000–10.000 = 11–16 m/s) gebruiken.
- Vliesbanden met de lage toerentalstappen 1–4 (4.000–7.000 = 6–11 m/s) gebruiken.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.


Veiligheidsvoorschriften:

- De maximale omtreksnelheid voor slijpbanden bedraagt 32 m/s.
- De maximale omtreksnelheid voor vliesbanden bedraagt 25 m/s.



4

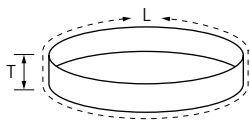


L [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
520	344125	1	SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V



Flexibele Slijpmiddelen

Lange banden BA



Uitvoering korund A

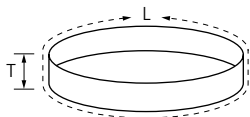
Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Slijpmiddel:
Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte					Voldoet aan ISO		Omschrijving
		36	40	60	80	120			
EAN 4007220									
1.000	50	-	-	621059	621066	621073	2976	10	BA 50/1000 A ...
	100	-	585917	585924	585931	585948	2976	10	BA 100/1000 A ...
2.000	50	-	585771	585788	585795	585801	2976	10	BA 50/2000 A ...
	75	600481	585832	585849	585856	585863	2976	10	BA 75/2000 A ...
	150	600597	585955	585962	585979	-	2976	10	BA 150/2000 A ...
2.500	75	620373	585870	585887	585894	585900	2976	10	BA 75/2500 A ...



Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpogaven bij hoog afnamevermogen en standtijd.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte					Voldoet aan ISO		Omschrijving	
		24	36	40	60	80				120
EAN 4007220										
1.000	100	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	10	BA 100/1000 Z ...
2.000	50	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	10	BA 50/2000 Z ...
	75	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	10	BA 75/2000 Z ...
	150	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	10	BA 150/2000 Z ...
2.250	75	-	-	613191	613214	-	-	2976	10	BA 75/2250 Z ...
2.500	75	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...
	150	-	621141	-	-	-	-	2976	10	BA 150/2500 Z ...

Uitvoering zirkoniumkorund Z-FORTE

Voor grove slijpoppaven bij hoog afnamevermogen en standtijd bij zeer koel slijpen.

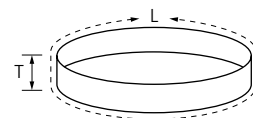
Bijzonder geschikt voor de bewerking van dunwandige onderdelen uit edelstaal (INOX) en slecht warmtegeleidende stalen of nikkelbasislegeringen.


Slijpmiddel:

Zirkoniumkorund Z-FORTE

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte				Voldoet aan ISO		Omschrijving
		36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
EAN 4007220								
2.000	75	620175	620243	620311	620335	2976	10	BA 75/2000 Z ...
2.500	75	620458	620502	-	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...

Uitvoering keramische korrel CO

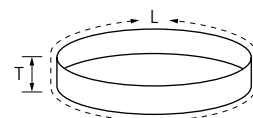
Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel. De keramische korrel is speciaal geschikt voor de bewerking van harde materialen en lagen.


Slijpmiddel:

Keramische korrel CO

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte							Voldoet aan ISO		Omschrijving
		24	36	40	50	60	80	120			
EAN 4007220											
2.000	50	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	10	BA 50/2000 CO ...
	75	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	10	BA 75/2000 CO ...
2.500	75	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	10	BA 75/2500 CO ...

Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

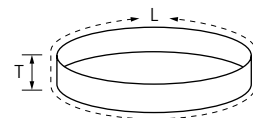
Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.


Slijpmiddel:

Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

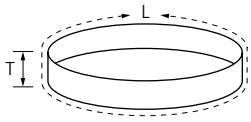
■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrootte						Voldoet aan ISO		Omschrijving
		36	40	50	60	80	120			
EAN 4007220										
2.000	50	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	10	BA 50/2000 CO-COOL ...
	75	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	10	BA 75/2000 CO-COOL ...
2.500	75	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	10	BA 75/2500 CO-COOL ...

Flexibele Slijpmiddelen

Lange banden BA



Uitvoering vlies

Universeel geschikt voor de oppervlaktebewerking van metalen in het stationair gebruik, bijv. het verwijderen van voorslijpsporen, verwijderen van oxidatie en lichte ontbraamwerkzaamheden. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken.

Slijpmiddel:

Korund A

Leverbare POLIVLIES-korrelgroftes:

100 G = grof (geelbruin)

180 M = middel (roodbruin)


240 F = fijn (blauw)

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte				Omschrijving
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
2.000	75	066164	066188	066195	2	VB 75/2000 A ...
2.500	75	066225	066232	066249	2	VB 75/2500 A ...



Uitvoering bruin BR

Het bruine linnen is geschikt voor het universele gebruik met hoge belasting bij de bewerking van gelegeerde en ongelegeerde stalen alsmede non-ferrometalen.

Schuurvellen linnen voldoen aan ISO 21948.

Voordelen:

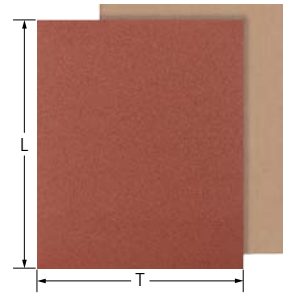
- Zeer goede korrelhechting op zeer flexibel linnen.
- Hoog slijpvermogen.
- Olie- en petroleumvast.

Toepassingsaanbevelingen:

- Naar behoefte op de gewenste maat afscheuren.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte							Omschrijving	
		40	60	80	100	120	150	180		
		EAN 4007220								
280	230	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	50	BG BR 230x280 A ...

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte							Omschrijving	
		220	240	280	320	400	444	999		
		EAN 4007220								
280	230	587461	587478	587485	587492	587515	587522	587539	50	BG BR 230x280 A ...

Uitvoering blauw BL

Het blauwe linnen is het voordelige alternatief voor normale belasting bij de bewerking van gelakte vlakken op hout en metalen.

De linnen schuurvellen voldoen aan ISO 21948.

Voordelen:

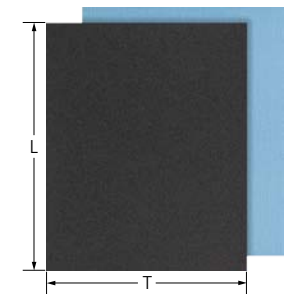
- Goede korrelhechting op stabiel linnen.
- Goed slijpvermogen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Naar behoefte op de gewenste maat afscheuren.

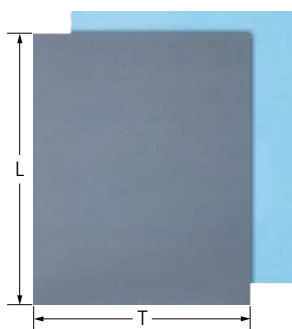
Besteladviezen:

- De korrels 40, 60 en 80 worden geleverd in de verpakkingseenheid 50 stuks.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte									Omschrijving	
		40	60	80	100	120	150	180	220	240		
		EAN 4007220										
280	230	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	587355	100	BG BL 230x280 A ...





Uitvoering SiC, watervast W

Het Slijpmiddel SiC maakt het gebruik op lakken en glas mogelijk. Speciaal voor alle natte slijpwerkzaamheden bij conventionele lakopbouw.

De papieren schuurvellen voldoen aan ISO 21948.

Voordelen:

- Zeer goede korrelhechting op zeer flexibel, licht papier.
- Zeer hoog slijpvermogen.
- Te gebruiken bij nat en droog slijpen.

Slijpmiddel:


Siliciumcarbide SiC


Toepassingsaanbevelingen:

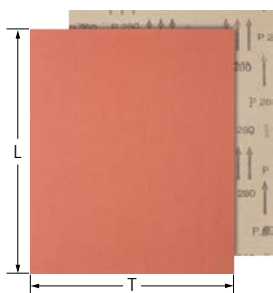
- Naar behoefte op de gewenste maat afscheuren.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte									Omschrijving
		100	120	150	180	220	240	280	320		
EAN 4007220											
280	230	587546	588222	588239	588246	588253	588260	588277	588284	50	BP W 230x280 SiC ...

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte							Omschrijving	
		360	400	500	600	800	1000			1200
EAN 4007220										
280	230	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	50	BP W 230x280 SiC ...



Uitvoering korund A

Het Slijpmiddel korund A is het voordelige alternatief voor normale belasting bij de bewerking van gelakte vlakken op hout en metalen.

Papieren schuurvellen voldoen aan ISO 21948.

Voordelen:

- Goede korrelhechting op stabiel papier.
- Goed slijpvermogen.

Slijpmiddel:


Korund A

Toepassingsaanbevelingen:

- Naar behoefte op de gewenste maat afscheuren.

Besteladviezen:

- De korrels 40, 60 en 80 worden geleverd in de verpakkingseenheid 50 stuks.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte												Omschrijving
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		
EAN 4007220														
280	230	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	622490	622506	622513	100	BP 230x280 A ...



POLINOX-handpads PVSK

Geschikt voor het zeer fijn slijpen op kleine tot grote vlakken en contouren alsmede reinigingswerkzaamheden op metalen en lakken bij het handmatig schuren. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken. Zeer open structuur.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit.
- Bereiken moeilijk toegankelijke plaatsen.
- Te gebruiken bij nat en droog slijpen.

Slijpmiddel:

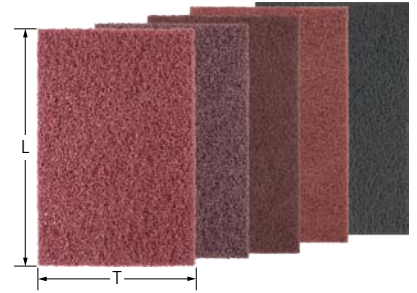
Korund A
Siliciumcarbide SiC


Toepassingsaanbevelingen:

- Naar behoefte op de gewenste maat afsnijden.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



L [mm]	T [mm]	Slijp- middel	Korrelgrofte						Omschrijving
			80	100	180	280	400		
EAN 4007220									
224	154	A	294611	294628	294635	294642	-	10	PVSK 150 A ...
		SiC	-	-	-	-	294659	10	PVSK 150 SiC ...

Uitvoering HP diamant

Uitstekend geschikt voor de bewerking van slijtvaste lagen en pantseringen uit wolframcarbide, chroomcarbide, titaancarbide enz.

Bijzonder aan te bevelen voor de bewerking van de in de motoren- en turbinebouw gebruikte materialen, bijv. Hastelloy, Inconel en titaan/titaanlegeringen.

Ook zeer goed geschikt voor de bewerking van extreem harde materialen zoals hardmetaal, glas, keramiek, emaille en steen alsmede GFK/CFK.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit.
- Bereiken moeilijk toegankelijke plaatsen.
- Te gebruiken bij nat en droog slijpen.

Slijpmiddel:

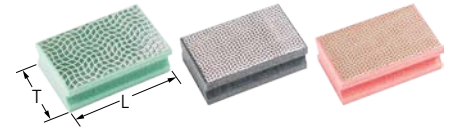
Diamant
D 251 (groen) = P 60
D 126 (zwart) = P 120
D 76 (rood) = P 200
(P = Korrelgrofte volgens ISO 6344)


Toepassingsaanbevelingen:

- Met geringe werkdruk werken.

Besteladviezen:

- De korrelgroftes zijn in μm aangegeven.
- Overige informatie van slijpgereedschappen met diamant vindt u in het catalogusbereik 5.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrofte [μm]				Omschrijving
		251	126	76		
EAN 4007220						
90	55	804568	804575	804582	1	HP 5590 DIA ...



Flexibele Slijpmiddelen

Algemene informatie schuurrollen

Schuurrollen zijn door hun hoge flexibiliteit ideaal voor diverse slijpogaven. Voor het bewaren en naar behoefte afschuren is de schuurrolhouder geschikt.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door de hoge flexibiliteit.
- Geringe slijtage door hoge scheurvastheid en zeer goede korrelhechting.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Naar behoefte op de gewenste maat afschuren.

Geschikte machines:

- Handmatig gebruik

Besteladviezen:

- Schuurrolhouders a.u.b. apart bestellen.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**

■ Toelichting van het bestelvoorbeeld:

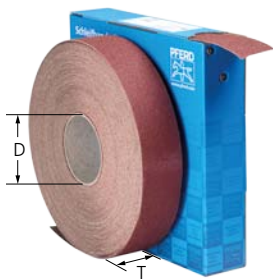
SBR = Schuurrollen
50 = Breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

Toebehoren:

- Schuurrolhouder



Schuurrollen SBR



Linnen, uitvoering korund A

Het bruine linnen is geschikt voor het universele gebruik met hoge belasting bij de bewerking van gelegerde en ongelegerde stalen alsmede non-ferrometalen. De kartonnen doos beschikt over een afscheurkant voor het afschuren van stukken schuurrol op de werkplek.


SBR 25, SBR 40 en SBR 50 voldoen aan vorm B, ISO 3366.
SBR 100 voldoet aan vorm A, ISO 3366.


Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Lengte [m]	T [mm]	D [mm]	Korrelgrofte								Omschrijving
			40	50	60	80	100	120	150		
EAN 4007220											
25	38	75,0	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	1	SBR 38 A ...
50	25	75,0	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	1	SBR 25 A ...
	40	75,0	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	1	SBR 40 A ...
	50	75,0	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	1	SBR 50 A ...
	100	75,0	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	1	SBR 100 A ...

Lengte [m]	T [mm]	D [mm]	Korrelgrofte								Omschrijving
			180	220	240	320	400	600	800		
EAN 4007220											
25	38	75,0	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	1	SBR 38 A ...
50	25	75,0	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	1	SBR 25 A ...
	40	75,0	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	1	SBR 40 A ...
	50	75,0	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	1	SBR 50 A ...
	100	75,0	587980	-	587997	588000	588017	-	-	1	SBR 100 A ...

Papier, uitvoering korund A

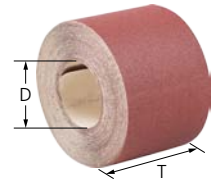
Het Slijpmiddel korund A is het voordelige alternatief voor normale belasting bij de bewerking van gelakte vlakken op hout en metalen.

Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



Lengte [m]	T [mm]	D [mm]	Korrelgrote						Omschrijving
			40	60	80	100	120	150	
EAN 4007220									
25	115	75,0	667774	667781	622858	622865	667798	667804	1 SBR-P 115 A ...

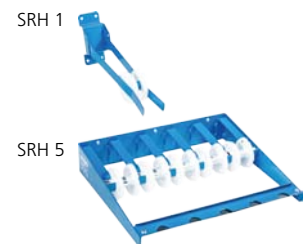
Schuurrolhouders SRH

Uitvoeringen SRH 1 en SRH 5

Houder voor de wandmontage voor het bewaren en naar behoefte op de gewenste lengte afscheuren. Met de uitvoering SRH 5 kunnen verschillende rolbreedtes naar behoefte met elkaar gecombineerd worden.

Voordelen:

- Maken het doelmatig bewaren van schuurrollen mogelijk.



Aantal rollen	Geschikt voor rolbreedte [mm]	Geschikt voor rollen-ø [mm]	EAN 4007220	Omschrijving
1	25, 38, 40, 50	380	297551	SRH 1
5	25, 38, 40, 50	260	297568	SRH 5

POLINOX-vliesrollen VBR

Uitvoeringen korund A en siliciumcarbide SiC

Voor het zeer fijn slijpen op kleine tot grote vlakken en contouren alsmede voor reinigingswerkzaamheden op metalen en lakken bij het handmatig gebruik. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken. Zeer open structuur.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit.
- Bereiken moeilijk toegankelijke plaatsen.
- Te gebruiken bij nat en droog slijpen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Naar behoefte op de gewenste maat afsnijden.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC



Lengte [m]	T [mm]	Slijpmiddel	Korrelgrote					Omschrijving
			80	100	180	280	400	
EAN 4007220								
10	100	A	095690	622711	622728	622735	-	1 VBR 100 A ...
		SiC	-	-	-	-	951385	1 VBR 100 SiC ...



Uitvoering SS

Op basis van hun hoge flexibiliteit ideaal geschikt voor zeer fijne ontbraam- en nabewerkingswerkzaamheden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Speciaal aan te bevelen voor het bewerken van zeer kleine boringen, groeven en uitsparingen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Toelichting van de code:

D = Doorsnede slijpkoord

Slijpmiddel:

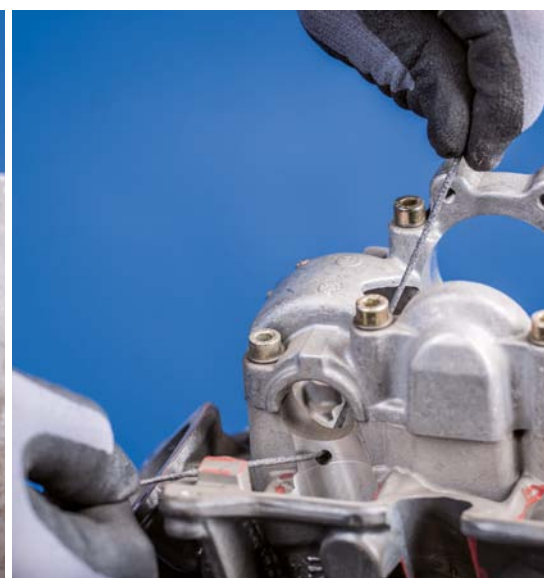
Korund A

Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	Lengte [m]	Slijpmiddel	Korrelgrofte				Omschrijving
			120	150	180	200	
			EAN 4007220				
Korund A							
0,8	15	A	-	-	-	037614	1 SS 0,8mm x 15m A ...
1	15	A	-	-	037638	-	1 SS 1,0mm x 15m A ...
1,4	15	A	-	037645	-	-	1 SS 1,4mm x 15m A ...
1,8	15	A	-	-	037652	-	1 SS 1,8mm x 15m A ...
2,1	15	A	037676	-	-	-	1 SS 2,1mm x 15m A ...
Siliciumcarbide (SiC)							
0,5	15	SiC	-	-	-	037607	1 SS 0,5mm x 15m SiC ...



Klitschijven zijn geschikt voor het fijnslijpen van grotere vlakken met excentrische slijpmachines en kunnen universeel gebruikt worden op metalen, hout, kunststoffen en lak.

De klitschijven met stofgaten zijn volgens ISO 21951 in de vorm A uitgevoerd:

- O L:** zonder stofgaten
- ø 125 8 L:** 8 stofgaten ø 10 mm, steekcirkel 65 mm
ISO 21951 – nominale grootte 6
- ø 150 8 L:** 8 stofgaten ø 10 mm, steekcirkel 65 mm
ISO 21951 – nominale grootte 9
- ø 150 6 L:** 6 stofgaten ø 10 mm, steekcirkel 80 mm
ISO 21951 – nominale grootte 10

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling en hoog slijpvermogen.
- Zeer hoge standtijd door gering dichtsmeren.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Stapsgewijs fijnslijpen

Geschikte machines:

- Excentrische slijpmachine

Besteladviezen:

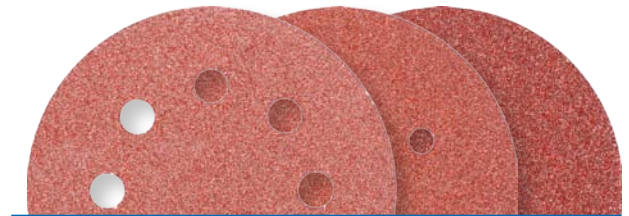
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**599297**
KSS 125 8 L A **60**

■ Toelichting van het bestelvoorbeeld:

- KSS = Klitschijf
- 125 = Diameter
- 8 L = 8 stofgaten
- A = Slijpmiddel
- 60 = Korrelgrote

Veiligheidsvoorschriften:



Klitschijven KSS

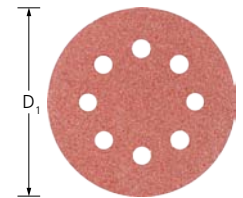
Uitvoering korund A

Voor universele slijpogaven van grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

Slijpmiddel:
Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



D ₁ [mm]	Perforatie	Korrelgrote										Omschrijving	
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
EAN 4007220													
125	0	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	25	KSS 125 O L A ...
	8	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	25	KSS 125 8 L A ...
150	0	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	25	KSS 150 O L A ...
	8	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	25	KSS 150 8 L A ...
	6	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	25	KSS 150 6 L A ...



Flexibele Slijpmiddelen

Algemene informatie klitschijven KSS-NET

Klitschijven in de uitvoering NET bestaan uit een netweefsel, waaraan de slijpkorrel met een hoogrendements-bindingsstelsel zeer stevig vastgebonden is.

Het programma bestaat uit verschillende diameters – aangepast aan de in de markt gangbare machines alsmede een grote verscheidenheid aan korrelgroottes van korrel 80 tot 1.000.

Voordelen:

- Zeer hoge standtijd en hoog afnamevermogen.
- Zeer fijne gelijkmatige oppervlakken kunnen verkregen worden.
- Stofvrij werken door goede afzuigmogelijkheid.
- Geen dichtsmeren door de netstructuur.
- Stevige netstructuur met hoge inscheurvastheid en kantenstabiliteit.

Bewerkbare materialen:

- Aluminium
- Overige non-ferrometalen
- Edelstaal (INOX)
- Hout
- Kunststoffen
- Staal, gietstaal

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Vlaklijpen
- Reinigen
- Stapsgevijs fijnlijpen

Geschikte machines:

- Excentrische slijpmachine

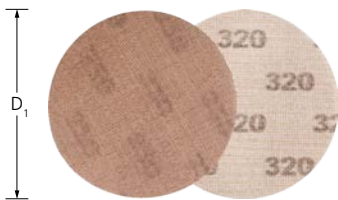
Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**105207**
KSS NET 125 A **80**
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
KSS NET = Klitschijf uitvoering NET
125 = Diameter
A = Slijpmiddel
80 = Korrelgrootte

Veiligheidsvoorschriften:



Klitschijven KSS-NET



Uitvoering KSS-NET

Voor stofvrij werken bij universele slijpogaven op middelgrote en grote vlakken.


Slijpmiddel:
Korund A

Toepassingsaanbevelingen:

- Gebruik de machinezijdige afzuigaansluiting om de slijpstoffen effectief af te zuigen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

D ₁ [mm]	Korrelgrootte												Omschrijving
	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000		
	EAN 4007220												
125	105207	105214	105221	105238	105245	105252	105269	105276	105283	105290	105306	25	KSS NET 125 A ...
150	105313	105320	105337	105344	105351	105368	105375	105382	105399	105405	105412	25	KSS NET 150 A ...



Het omvangrijke programma van slijphulzen biedt de optimale gereedschapsoplossing voor elke bewerkingsopgave, van fijnlijpen tot aan het agressief slijpen.

Voor het gebruik van slijphulzen staan geschikte, herbruikbare slijphulshouders in twee verschillende vormen ter beschikking:

- cilindrisch
- conisch

Slijphulzen worden volgens ISO 2421 onder de omschrijving "cilindrische slijphulzen" gevoerd.

Cilindrische slijphulshouders worden volgens ISO 15637-1 onder de omschrijving "spanlichamen voor cilindrische slijphulzen" gevoerd.

KSB = Kleinverpakking slijphulzen
GSB = Grootverpakking slijphulzen

Voordelen:

- Veilige opspanning van de slijphulzen op de slijphulshouder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.
- Uitstekende standtijd door een speciaal productieproces – ook onder de zwaarste belastingen.
- Zeer hoog rendement door bijzonder hoge materiaalafname en hoge agressiviteit van het slijpmiddel.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Bewerking van kanten
- Scherpen
- Lasnaadbewerking
- Stapsgewijs fijnlijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Slijphulzen kunnen door een lichte rechtse draai op- en afgeschoven worden. Daarbij de slijphulshouder in de machine ingespannen laten.
- Voor het veilig vastzitten van de slijphuls moet het minimale toerental van de slijphulshouder aangehouden worden.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–30 m/s gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De slijphulshouders a.u.b. apart bestellen.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Bestelvoorbeeld:
 EAN 4007220**148426**
 GSB 4530 Z-COOL **36**

Toelichting van het bestelvoorbeeld:

- GSB = Grootverpakking slijphulzen
- 4530 = Binnen-ø D x breedte T [mm]
- Z = Slijpmiddel
- COOL = Bindingssoort
- 36** = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 30 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Slijphulzen niet over de slijphulshouder laten uitsteken.



Toebehoren:

- Slijphulshouders



Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:
 KSB 4530 A 60
 Snijsnelheid: 20–30 m/s
Toerental: 8.400–12.700 RPM

Gereedschaps-ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]		
	20	25	30
	Toerentalen [RPM]		
4	95.400	119.300	143.200
6	63.600	79.500	95.400
8	47.700	59.600	71.600
10	38.100	47.700	57.200
13	29.300	36.700	44.000
15	25.400	31.800	38.100
19	20.100	25.100	30.100
22	17.300	21.700	26.000
25	15.200	19.000	22.900
30	12.700	15.900	19.000
38	10.000	12.500	15.000
45	8.400	10.600	12.700
51	7.400	9.300	11.200
60	6.300	7.900	9.500
75	5.000	6.300	7.600
100	3.800	4.700	5.700

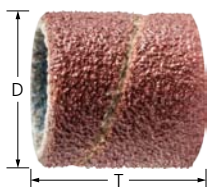
De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ►	Korund A	Zirkonium-korund Z	Zirkonium-korund Z-COOL	Keramische korrel CO-COOL	Silicium-carbide SiC
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●	○		●	
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	●		●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		○	●	●	
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○		○	○	
		Messing, koper, zink	●	○	○		
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●	○	○		○
		Brons, titaan		○	●	●	●
Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen		○	●	●		
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●	○			
Kunststoffen, andere materialen	Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf		●				●

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

Kleinverpakking KSB




Uitvoering korund A

Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Slijpmiddel:
Korund A

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte						Opt. RPM		Omschrijving
		40	50	60	80	150	240			
EAN 4007220										

Cilindrische vorm

10	10	-	-	-	148921	148938	-	30.000-44.000	25	KSB 1010 A ...
	20	-	-	-	148952	148969	148976	30.000-44.000	25	KSB 1020 A ...
13	10	-	-	-	148983	148990	-	30.000-44.000	25	KSB 1310 A ...
	25	-	-	-	149010	149027	-	30.000-44.000	25	KSB 1325 A ...
15	10	-	-	149041	149058	149065	-	26.000-36.000	25	KSB 1510 A ...
	30	-	149089	149096	149102	149119	149126	26.000-36.000	25	KSB 1530 A ...
19	25	-	-	149133	149140	149157	149164	20.000-30.000	25	KSB 1925 A ...
22	20	-	149171	149188	149195	149201	-	18.000-26.000	25	KSB 2220 A ...
25	25	-	-	149225	149232	149249	-	16.000-22.900	25	KSB 2525 A ...
30	20	149263	-	149270	149287	149294	-	13.000-19.100	25	KSB 3020 A ...
	30	149324	149317	149331	149348	149355	-	13.000-19.100	25	KSB 3030 A ...
38	25	149379	-	149386	149393	149409	-	10.000-15.900	25	KSB 3825 A ...
45	30	149461	149454	149478	149485	149492	-	8.500-12.700	10	KSB 4530 A ...
51	25	149515	-	149522	149539	149546	-	7.500-11.200	10	KSB 5125 A ...
60	30	149577	149560	149584	149591	149607	-	6.500-9.500	10	KSB 6030 A ...
75	30	149614	-	149621	149638	149645	-	5.000-7.600	10	KSB 7530 A ...

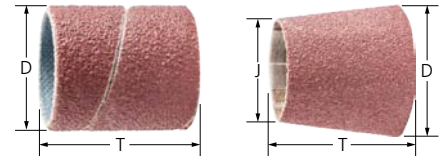
Uitvoering korund A

Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Slijpmiddel:
 Korund A

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Korrelgrootte					Opt. RPM		Omschrijving
			40	50	60	80	150			

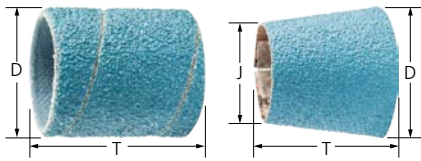
Cilindrische vorm

EAN 4007220											
4	-	10	-	-	-	-	147610	-	30.000-55.000	100	GSB 0410 A ...
6	-	10	-	-	-	-	147634	-	30.000-55.000	100	GSB 0610 A ...
8	-	10	-	-	-	-	147658	-	30.000-55.000	100	GSB 0810 A ...
10	-	10	-	-	-	147672	147689	-	30.000-44.000	100	GSB 1010 A ...
			-	-	949740	147702	147719	147726	30.000-44.000	100	GSB 1020 A ...
13	-	10	-	-	-	147733	147740	-	30.000-44.000	100	GSB 1310 A ...
			-	-	-	147764	147771	-	30.000-44.000	100	GSB 1325 A ...
15	-	10	-	-	147795	147801	147818	-	26.000-36.000	100	GSB 1510 A ...
			-	147832	147849	147856	147863	147870	26.000-36.000	100	GSB 1530 A ...
19	-	25	-	-	147931	147948	147955	-	20.000-30.000	100	GSB 1925 A ...
22	-	20	-	147979	147986	147993	148006	148013	18.000-26.000	100	GSB 2220 A ...
25	-	25	-	-	148075	148082	148099	-	16.000-22.900	100	GSB 2525 A ...
30	-	20	148112	-	148129	148136	148143	-	13.000-19.100	100	GSB 3020 A ...
			148174	148167	148181	148198	148204	148211	13.000-19.100	100	GSB 3030 A ...
38	-	25	148280	-	148297	148303	148310	-	10.000-15.900	100	GSB 3825 A ...
45	-	30	148372	148365	148389	148396	148402	148419	8.500-12.700	100	GSB 4530 A ...
51	-	25	148488	-	148495	148501	148518	-	7.500-11.200	100	GSB 5125 A ...
60	-	30	148549	148532	148556	148563	148570	-	6.500-9.500	100	GSB 6030 A ...
75	-	30	148648	-	148655	148662	148679	-	5.000-7.600	100	GSB 7530 A ...
100	-	40	148686	-	148693	148709	148716	-	4.000-5.700	50	GSB 10040 A ...

Conische vorm

20	14	63	148723	-	148730	148747	148754	148761	19.000-26.000	100	GSB 201463 A ...
29	22	30	148778	-	148785	148792	148808	-	13.000-19.100	100	GSB 292230 A ...
36	22	60	148822	-	148839	148846	148853	-	10.000-15.900	100	GSB 362260 A ...






Uitvoering zirkoniumkorund Z

Voor grove slijpoppaven bij een hoog afnamevermogen en standtijd.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

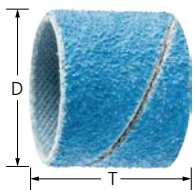
D [mm]	J [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM		Omschrijving
			36	40	50	60			
EAN 4007220									

Cilindrische vorm

13	-	25	-	-	804827	804872	804889	949757	30.000–44.000	100	GSB 1325 Z ...
19	-	25	-	804896	804902	804940	804957	949764	20.000–30.000	100	GSB 1925 Z ...
25	-	25	949771	805022	805077	805084	805091	949788	16.000–22.900	100	GSB 2525 Z ...
30	-	30	949795	805145	805152	805176	805183	-	13.000–19.100	100	GSB 3030 Z ...
38	-	25	949801	805190	949818	805206	949825	949832	10.000–15.900	100	GSB 3825 Z ...
45	-	30	-	805664	805671	805725	805732	-	8.500–12.700	100	GSB 4530 Z ...
51	-	25	949849	803943	949856	803950	803967	949863	7.500–11.200	100	GSB 5125 Z ...

Conische vorm

20	14	63	950050	-	950074	950081	950098	950104	19.000–26.000	100	GSB 201463 Z ...
29	22	30	950067	-	950128	950135	950142	950159	13.000–19.100	100	GSB 292230 Z ...
36	22	60	950166	-	950241	950258	950265	950289	10.000–15.900	100	GSB 362260 Z ...



Uitvoering zirkoniumkorund Z-COOL


Voor grove slijpoppaven bij een hoog verspaningsrendement en koel slijpen.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmereen en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z-COOL

Besteladviezen:

- De korrel 150 wordt geleverd met korund A-COOL (bruin).
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM		Omschrijving
		36	50	80	150			
EAN 4007220								

Cilindrische vorm

15	30	-	147887	147894	147924	26.000–36.000	100	GSB 1530 Z-COOL ...
22	20	-	148020	148037	148068	18.000–26.000	100	GSB 2220 Z-COOL ...
30	30	148228	148235	148242	148273	13.000–19.100	100	GSB 3030 Z-COOL ...
45	30	148426	148433	148440	148471	8.500–12.700	100	GSB 4530 Z-COOL ...
60	30	148587	148594	148600	148631	6.500–9.500	100	GSB 6030 Z-COOL ...



Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, taai en slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

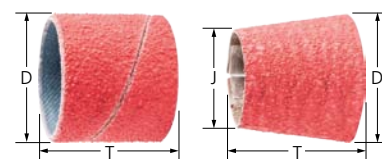
De verpakkingsgrootte is ideaal geschikt voor de industriële behoefte.

Slijpmiddel:

Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	J [mm]	T [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM		Omschrijving
			36	60	80	120			

EAN 4007220

Cilindrische vorm

13	-	25	-	088074	092415	088227	30.000–44.000	100	GSB 1325 CO-COOL ...
15	-	30	-	772195	772201	772218	26.000–36.000	100	GSB 1530 CO-COOL ...
19	-	25	088234	088333	088340	088432	20.000–30.000	100	GSB 1925 CO-COOL ...
22	-	20	-	772225	772232	772249	18.000–26.000	100	GSB 2220 CO-COOL ...
25	-	25	088456	772256	772263	772270	16.000–22.900	100	GSB 2525 CO-COOL ...
30	-	30	772287	772294	772317	772331	13.000–19.100	100	GSB 3030 CO-COOL ...
38	-	25	088494	088500	088579	088586	10.000–15.900	100	GSB 3825 CO-COOL ...
45	-	30	772355	772362	772393	772409	8.500–12.700	100	GSB 4530 CO-COOL ...
51	-	25	088661	088678	088753	088760	7.500–11.200	100	GSB 5125 CO-COOL ...
60	-	30	772416	772423	772430	772447	6.500–9.500	100	GSB 6030 CO-COOL ...

Conische vorm

20	14	63	950302	950319	950326	950340	19.000–26.000	100	GSB 201463 CO-COOL ...
29	22	30	950364	950388	950395	950418	13.000–19.100	100	GSB 292230 CO-COOL ...
36	22	60	950432	950456	950463	950487	10.000–15.900	100	GSB 362260 CO-COOL ...

Uitvoering siliciumcarbide SiC

Voor universele slijpogaven aan werkstukken uit aluminium, koper, brons, titaan en vezelversterkte kunststoffen.

Bijzonder aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

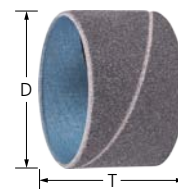
Zeer goed geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer voor de bewerking van bijv. onderdelen alleen SiC wordt toegestaan.

Slijpmiddel:

Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



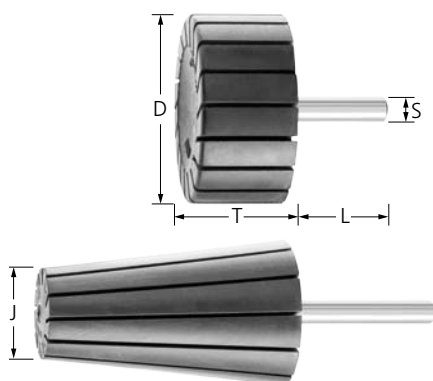
D [mm]	T [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM		Omschrijving
		60	80	100	150			

EAN 4007220

Cilindrische vorm

10	20	066270	066294	066300	066317	30.000–44.000	100	GSB 1020 SiC ...
13	25	066324	066348	066355	066362	30.000–44.000	100	GSB 1325 SiC ...
15	30	066379	066386	066393	066409	26.000–36.000	100	GSB 1530 SiC ...
22	20	066416	066423	066430	066447	18.000–26.000	100	GSB 2220 SiC ...
30	30	066454	066461	066478	066485	13.000–19.100	100	GSB 3030 SiC ...
45	30	066492	066508	066515	066522	8.500–12.700	100	GSB 4530 SiC ...






Uitvoeringen conisch en cilindrisch

Geschikte houder voor conische en cilindrische slijphulzen.

De met "H" aangeduide slijphulshouders hebben een hogere hardheid en laten een zwaardere druk bij het slijpen toe. Zij zijn uitstekend geschikt voor de lasnaadbewerking.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Hardheid [shore A]	EAN 4007220	Voldoet aan ISO	Max. RPM	Minimaal toerental [RPM]		Omschrijving
Cilindrische vorm											
4	-	10	3	40	65-70	146729	-	55.000	30.000	5	GK 0410/3
			6	40	65-70	146712	-	55.000	30.000	5	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65-70	146743	-	55.000	30.000	5	GK 0610/3
			6	40	65-70	146736	-	55.000	30.000	5	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65-70	146767	-	55.000	30.000	5	GK 0810/3
			6	40	65-70	146750	-	55.000	30.000	5	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65-70	146774	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1010/6
			6	35	65-70	146781	15637-1	44.000	30.000	5	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65-70	146798	-	44.000	30.000	5	GK 1310/6
			6	35	65-70	146804	-	44.000	30.000	5	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65-70	146811	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1510/6
			6	35	65-70	146828	15637-1	36.000	26.000	5	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65-70	146835	-	30.000	20.000	5	GK 1925/6
			6	35	65-70	146842	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6
25	-	25	6	35	65-70	146859	15637-1	26.000	18.000	5	GK 2220/6 H
			6	35	65-70	146866	-	22.900	16.000	5	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65-70	146873	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3020/6
			6	35	65-70	146880	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6
			6	35	80	146897	15637-1	19.100	13.000	5	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65-70	146903	-	15.900	10.000	5	GK 3825/6
			6	35	65-70	146927	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6
45	-	30	6	35	65-70	146934	15637-1	12.700	8.500	5	GK 4530/6 H
			6	35	65-70	146941	-	11.200	7.500	5	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65-70	146958	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/6
			8	35	65-70	146965	15637-1	9.500	6.500	5	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65-70	146972	15637-1	7.600	5.000	5	GK 7530/8
			8	35	65-70	146989	15637-1	5.700	4.000	5	GK 10040/8
Conische vorm											
20	14	63	6	40	65-70	147078	-	26.000	19.000	5	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65-70	147085	-	19.100	13.000	5	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65-70	147092	-	15.900	10.000	5	GK 362260/6



POLIROLL- en POLICO-gereedschappen zijn geschikt voor de bewerking van moeilijk toegankelijke plaatsen.

Zij bestaan uit spiraalvormig opgewikkeld flexibel slijpmiddel. De slijpkorrel ligt in de kunsthars coating op de trekvraste onderlaag ingebed, waardoor een zeer hoog slijpvermogen bereikt wordt.

Voordelen:

- Gelijk blijvend hoog slijpvermogen over de totale standtijd door het permanent vrijkomen van verse slijpkorrels tijdens het gebruik.
- De zelfopspanning door een gegroefde conische gereedschapshouder zorgt voor een veilig gebruik van de POLIROLL/POLICO.
- Gemakkelijke gereedschapswisseling.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van kanten
- Scherpen
- Lasnaadbewerking
- Stapsgewijs fijnslippen

Toepassingsaanbevelingen:

- Steeds met het uiteinde en niet met het vlak slijpen, om de verlijming niet door hitte-inwerking te beschadigen.
 - POLIROLL met de gelijkde zijde op de gereedschapshouder plaatsen.
 - Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen.
- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:
PR 1225 A 80
Snijsnelheid: 8 m/s
Toerental: 12.700 RPM

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**803394**
PR 1225 A **80**
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
PR = POLIROLL-slijprollen cilindrisch
1225 = Buiten-ø D x breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
80 = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 11 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

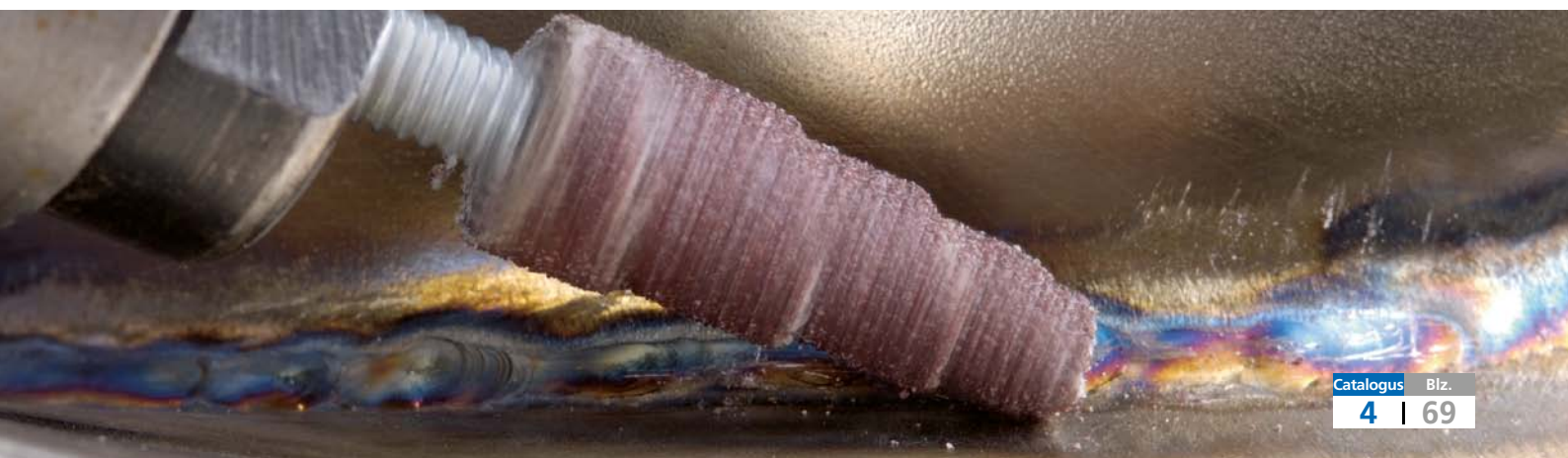


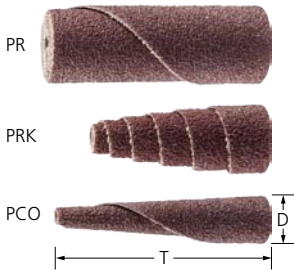
Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor POLIROLL en POLICO



Gereedschaps-ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]		
	5	8	11
	Toerentallen [RPM]		
6	15.900	25.400	35.000
9	10.600	16.900	23.300
12	7.900	12.700	17.500
14	6.800	10.900	15.000
18	5.300	8.400	11.600





Uitvoering korund A

Voor universele slijpogaven op metalen en andere materialen.

Bewerkbare materialen:


Aluminium, koper, messing, grijs/lamellair/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS), uitgegloeid gietijzer, staal, gietstaal, geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)

Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
		50	80	150					

EAN 4007220

Cilindrische vorm (PR)

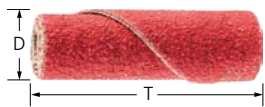
6	25	-	152300	152317	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 A ...
	35	-	152324	152331	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 A ...
9	25	-	152348	152355	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 A ...
	35	-	152362	152379	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 A ...
12	25	152386	152393	152409	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 A ...
	35	152416	152423	152430	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 A ...
18	35	152447	152454	152461	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	PR 1835 A ...
	50	152478	152485	152492	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	PR 1850 A ...

Conische vorm (PRK)

10	25	-	152508	152515	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PRK 1025 A ...
12	25	152522	152539	152546	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PRK 1225 A ...
	35	152553	152560	152577	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PRK 1235 A ...
15	35	152584	152591	152607	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	PRK 1535 A ...

POLICO-slijpkonen (PCO)

10	50	-	152614	152621	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	PCO 1050 A ...
----	----	---	--------	--------	--------	--------	-----------	----	----------------



Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg brengen een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Bewerkbare materialen:


Aluminium, kobaltbasislegeringen, nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy), titaan, edelstaal (INOX)

Slijpmiddel:

Keramische korrel CO-COOL

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
		60	80	120					

EAN 4007220

6	25	803264	803271	803288	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 CO-COOL ...
	35	803295	803301	803318	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	PR 0635 CO-COOL ...
9	25	803325	803332	803349	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	PR 0925 CO-COOL ...
	35	803356	803363	803370	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	PR 0935 CO-COOL ...
12	25	803387	803394	803400	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	PR 1225 CO-COOL ...
	35	803424	803431	803448	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	PR 1235 CO-COOL ...

Gereedschapshouder BO

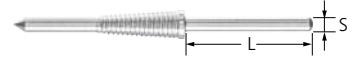
Gereedschapshouders voor POLIROLL- en POLICO-gereedschappen.


Voordelen:

- Gereedschapswisseling zonder uitspannen van de houder uit de spantang van de machine is mogelijk.

Besteladviezen:

- Gereedschapshouder BO 6-50-8 – geschikt voor PCO 1050. De conus van het spandeeel bedraagt 5°.



Geschikt voor	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
PR 0625, PRK 1025	3	27	152171	1	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	152188	1	BO 6-18-3
PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	152195	1	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	152201	1	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	152218	1	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	152232	1	BO 6-50-8

POLIROLL-set

Set bestaande uit verschillende POLIROLL-slijprollen met geschikte gereedschapshouders.

Inhoud:


150 POLIROLL-slijprollen met geschikte gereedschapshouder:

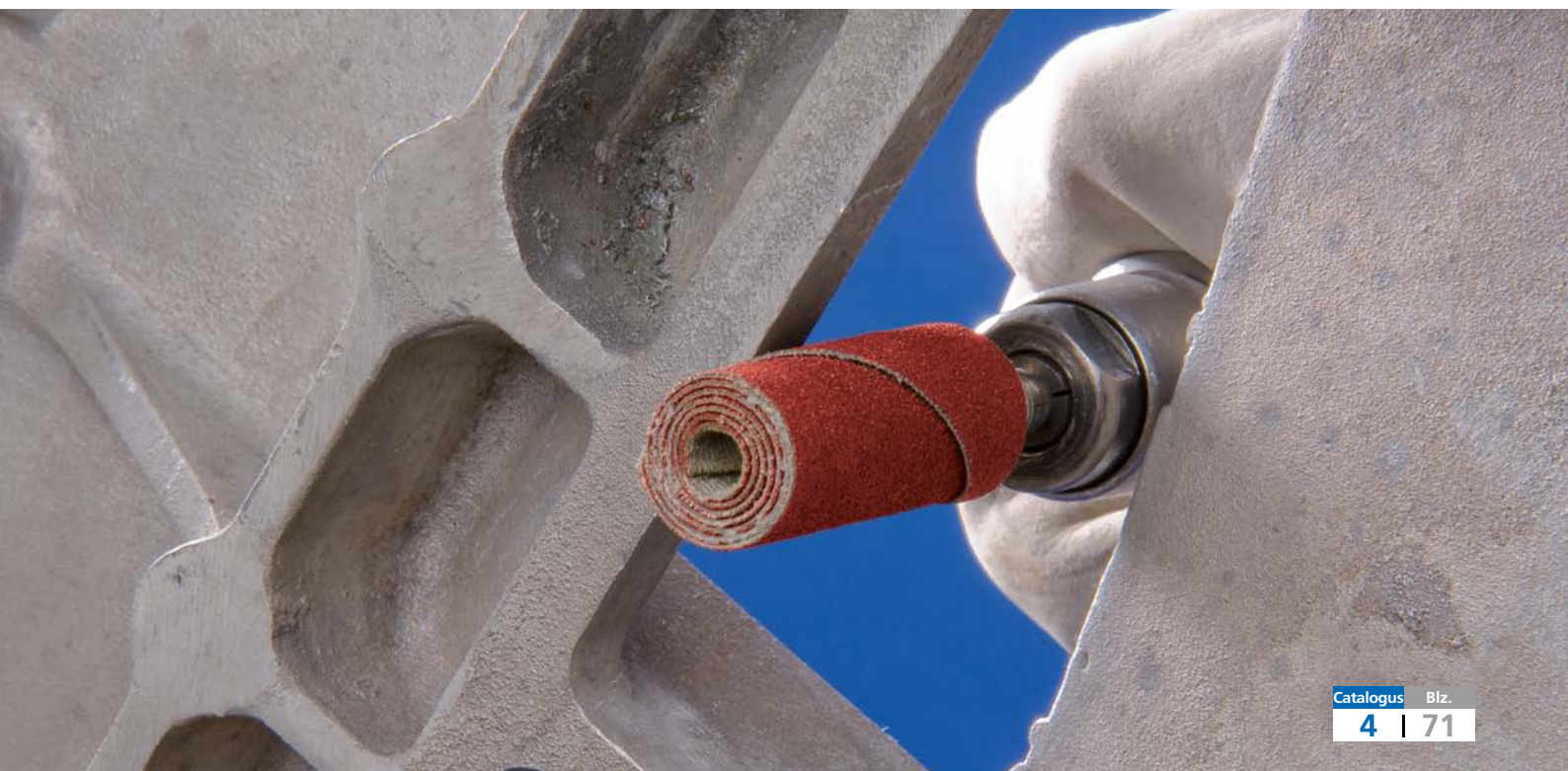
- van elk 20 stuks PR 0625, A 80 en A 150
- van elk 20 stuks PR 0925, A 80 en A 150
- van elk 20 stuks PR 1225, A 80 en A 150
- van elk 10 stuks PRK 1025, A 80 en A 150
- 10 stuks PRK 1225, A 80

Voordelen:

- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.



L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
180 x 145 x 40	335727	1	PRS 151



Het brede, materiaalspecifieke productprogramma van POLICAP-slijpkappen en -hulzen biedt gereedschapsoplossingen met zeer hoog verspaningsrendement, zowel voor universele als ook voor bijzondere slijppogaven.

POLICAP-gereedschappen zijn naadloos gevormd en kunnen met het totale gereedschapsoppervlak gebruikt worden.

Voor het gebruik van slijpkappen en -hulzen staan optimaal geschikte, herbruikbare houders ter beschikking.

Voordelen:

- Veilige opspanning van de slijpkappen en -hulzen op de houder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.
- Hoge vormvastheid en excellent fijnslijpen door een speciaal productieproces.
- Eenvoudige gereedschapswisseling.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Bewerking van vlakken
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor een gemakkelijke wisseling van de slijpkappen en -hulzen kunnen door een lichte rechtse draai op of van de houder geschoven worden. Daarbij moet de gereedschapshouder in de machine opgespannen blijven.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s gebruiken.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**150849**
PC ZYA 1015 A **60**

■ **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
PC = POLICAP-slijpkappen
ZYA = Cilindervorm
1015 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
60 = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:




- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 25 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- Slijpkappen en -hulzen



Uitvoering	Toepassing
Korund A  A60/80 A150 A280	Voor het universeel gebruik op staalsoorten (gehard, veredeld en ongehard). Speciaal voor bijzondere toepassingen, bijv. in de gereedschaps- en matrijzenbouw en voor overeenkomstige reparatiewerkzaamheden, ontwikkeld. Ook geschikt voor de bewerking van kunststoffen, hout en plamuur in de modelbouw.
SiC-COOL (Siliciumcarbide met slijpactieve laag) 	Ideaal voor de bewerking van onderdelen uit titaan, aluminium en de betreffende legeringen. Uitstekend geschikt voor gebruik in de vliegtuigindustrie en turbinebouw en het daarbij behorende onderhoud. De speciale korrelkeuze en de slijpactieve additieven in de binding maken een koel slijpen mogelijk, reduceren de werkstuktemperatuur en verhinderen het aanhechten van de spanen.
CO-COOL (Keramische korrel met slijpactieve laag) 	Op basis van de bijzondere opbouw van de keramische korrel en de slijpactieve bindingsbestanddelen ideaal geschikt voor de bewerking van edelstalen (INOX) alsmede voor de vaak in de turbinebouw gebruikte hooghittebestendige nikkel- en kobaltbasislegeringen, bijv. Inconel, Hastelloy. De slijpactieve additieven verhinderen het dichtsmereen en leiden tot een koeler slijpen bij een duidelijk hoger afnamerendement.

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ►	Korund A	Keramische korrel CO-COOL	Siliciumcarbide SiC-COOL
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●	○	
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		●	
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○	○	●
		Messing, koper, zink	●		
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	○		●
		Brons, titaan		○	●
Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen		●		
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●	○	
Kunststoffen, andere materialen	Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf		○		●

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

Aanbevolen toerentalbereik

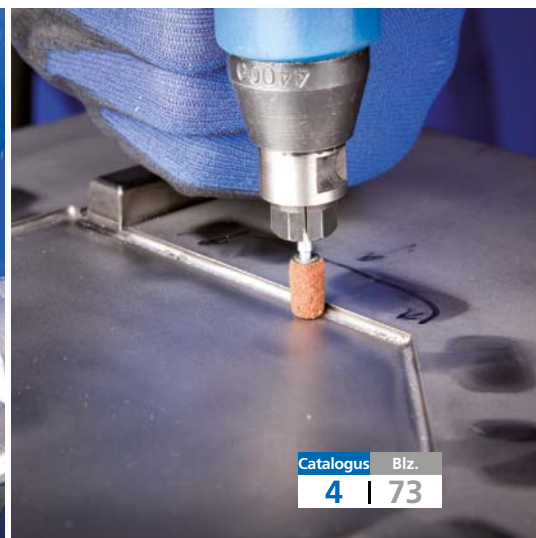
Voorbeeld:

PC ZYA 1015 A 150

Snijsnelheid: 10–20 m/s

Toerental: 19.000–38.100 RPM

Gereedschaps-ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]			
	10	15	20	25
	Toerentalen [RPM]			
5	38.100	57.200	76.300	95.400
7	27.200	40.900	54.500	68.200
10	19.000	28.600	38.100	47.700
11	17.300	26.000	34.700	43.400
16	11.900	17.900	23.800	29.800
21	9.000	13.600	18.100	22.700
29	6.500	9.800	13.100	16.400
36	5.300	7.900	10.600	13.200





Slijpkappen PC ZYA

POLICAP-slijpkappen in cilindervorm ZYA (vroeger vorm A).

Slijpmiddel:

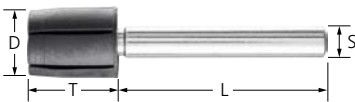
Korund A
Kleurcode van de korrelgrofetes:
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM		Omschrijving
		60	80	150	280			
		EAN 4007220						
5	10	-	150788	150795	150801	40.000	50	PC ZYA 0510 A ...
7	12	150818	-	150825	150832	30.000	50	PC ZYA 0712 A ...
10	15	150849	-	150856	150863	20.000	50	PC ZYA 1015 A ...
13	17	150870	-	150887	150894	16.000	50	PC ZYA 1317 A ...
16	26	150900	-	150917	150924	12.000	50	PC ZYA 1626 A ...

PCT, vorm ZYA



Slijpkaphouders PCT ZYA

Geschikte POLICAP-slijpkaphouders in cilindervorm ZYA (vroeger vorm A).

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
5	10	3	25	147139	95.000	5	PCT ZYA 0510/3
7	12	3	25	147146	65.000	5	PCT ZYA 0712/3
10	15	3	25	147153	45.000	5	PCT ZYA 1015/3
13	17	6	40	147221	35.000	5	PCT ZYA 1317/6
16	26	6	40	147238	30.000	5	PCT ZYA 1626/6

PCS, vorm ZYA



Set PCS ZYA

Set bestaande uit verschillende POLICAP-slijpkappen met geschikte houders in cilindervorm ZYA (vroeger vorm A).

Inhoud:

- Van elk 5 stuks POLICAP-slijpkappen PC ZYA 1015 A, 1317 A en 1626 A (korrelgrofte 60, 150, 280)
- Van elk 10 stuks POLICAP-slijpkappen PC ZYA 0510 A en 0712 A (korrelgrofte 60 resp. 80 en 150, 280)
- Van elk 1 stuks POLICAP-slijpkaphouder PCT ZYA 0510/3, 0712/3, 1015/3, 1317/6 en 1626/6

Voordelen:

- Robuuste, herbruikbare kunststof verpakking.

Slijpmiddel:

Korund A
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Vorm	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
ZYA	180 x 145 x 40	355404	1	PCS ZYA 110

Slijpkappen PC WRC

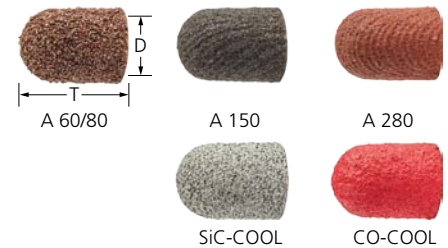
POLICAP-slijpkappen in ronde walsvorm WRC (vroeger vorm C).


Slijpmiddel:

Korund A
 Siliciumcarbide SiC-COOL (grijs)
 Keramische korrel CO-COOL (rood)
 Kleurcode van de korrelgrofies bij korund A:
 60 en 80 = bruin
 150 = zwart
 280 = roodbruin

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM		Omschrijving
		60	80	120	150			

EAN 4007220

Korund A

5	11	-	150931	-	150948	150955	40.000	50	PC WRC 0511 A ...
7	13	150962	-	-	150979	150986	30.000	50	PC WRC 0713 A ...
10	15	150993	-	-	151006	151013	20.000	50	PC WRC 1015 A ...
13	17	151020	-	-	151037	151044	16.000	50	PC WRC 1317 A ...
16	26	151051	-	-	151068	151075	12.000	50	PC WRC 1626 A ...

Siliciumcarbide SiC-COOL

5	11	-	953716	-	953723	-	40.000	50	PC WRC 0511 SiC-COOL ...
7	13	-	953730	-	953747	-	30.000	50	PC WRC 0713 SiC-COOL ...
10	15	-	953754	-	953761	-	20.000	50	PC WRC 1015 SiC-COOL ...
13	17	-	953778	-	953792	-	16.000	50	PC WRC 1317 SiC-COOL ...
16	26	-	953808	-	953815	-	12.000	50	PC WRC 1626 SiC-COOL ...

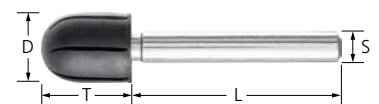
Keramische korrel CO-COOL


5	11	-	953938	953945	-	-	40.000	50	PC WRC 0511 CO-COOL ...
7	13	-	953952	953969	-	-	30.000	50	PC WRC 0713 CO-COOL ...
10	15	-	953976	954041	-	-	20.000	50	PC WRC 1015 CO-COOL ...
13	17	-	954058	954119	-	-	16.000	50	PC WRC 1317 CO-COOL ...
16	26	-	954126	954133	-	-	12.000	50	PC WRC 1626 CO-COOL ...

PCT, vorm WRC

Slijpkaphouders PCT WRC

Geschikte POLICAP-slijpkaphouders in ronde walsvorm WRC (vroeger vorm C).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
5	11	2,35	40	621820	30.000	5	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	147160	95.000	5	PCT WRC 0511/3
7	13	2,35	40	621837	24.500	5	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	147177	65.000	5	PCT WRC 0713/3
10	15	2,35	40	621844	17.500	5	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	147184	45.000	5	PCT WRC 1015/3
13	17	2,35	40	621851	13.750	5	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	147245	35.000	5	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	147252	30.000	5	PCT WRC 1626/6



Set PCS WRC

Set bestaande uit verschillende POLICAP-slijpkappen met geschikte houders in ronde walsvorm WRC (vroeger vorm C).

Inhoud:

- Van elk 5 stuks POLICAP-slijpkappen PC WRC 1015 A, 1317 A en 1626 A (korrelgrofte 60, 150, 280)
- Van elk 10 stuks POLICAP-slijpkappen PC WRC 0511 A en 0713 A (korrelgrofte 60, resp. 80 en 150, 280)
- Van elk 1 stuk POLICAP-slijkaphouder PCT WRC 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6 en 1626/6

Voordelen:

- Robuuste, herbruikbare kunststof verpakking.

Slijpmiddel:

Korund A
 Kleurcode van de korrelgroftes:
 60 en 80 = bruin
 150 = zwart
 280 = roodbruin

Vorm	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
WRC	180 x 145 x 40	355411	1	PCS WRC 110



Slijpkappen PC WKG

POLICAP-slijpkappen in walskegelvorm WKG (vroeger vorm G).
De hoek van de kegel bedraagt 30°.




Slijpmiddel:

Korund A
Kleurcode van de korrelgrofthe:

- 60 en 80 = bruin
- 150 = zwart
- 280 = roodbruin

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

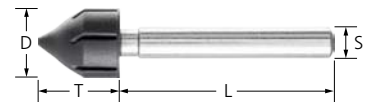
D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM		Omschrijving
		60	80	150	280			
		EAN 4007220						
5	11	-	151082	151099	151105	40.000	50	PC WKG 0511 A ...
7	13	151112	-	151129	151136	30.000	50	PC WKG 0713 A ...
10	15	151143	-	151150	151167	20.000	50	PC WKG 1015 A ...
13	17	151174	-	151181	151198	16.000	50	PC WKG 1317 A ...
16	26	151204	-	151211	151228	12.000	50	PC WKG 1626 A ...


PCT, vorm WKG

4

Slijpkaphouders PCT WKG

Geschikte POLICAP-slijpkaphouders in walskegelvorm WKG (vroeger vorm G).



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
5	11	3	25	147191	95.000	5	PCT WKG 0511/3
7	13	3	25	147207	65.000	5	PCT WKG 0713/3
10	15	3	25	147214	45.000	5	PCT WKG 1015/3
13	17	2,35	40	434338	13.750	5	PCT WKG 1317/2,35
		6	40	147269	35.000	5	PCT WKG 1317/6
16	26	6	40	147276	30.000	5	PCT WKG 1626/6

PCS, vorm WKG

Set PCS WKG

Set bestaande uit verschillende POLICAP-slijpkappen met geschikte houders in walskegelvorm WKG (vroeger vorm G).

Inhoud:

- Van elk 5 stuks POLICAP-slijpkappen PC WKG 1015 A, 1317 A en 1626 A (korrelgrofte 60, 150, 280)
- Van elk 10 stuks POLICAP-slijpkappen PC WKG 0511 A en 0713 A (korrelgrofte 60 resp. 80 en 150, 280)
- Van elk 1 stuk POLICAP-slijpkaphouder PCT WKG 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6 en 1626/6


Voordelen:

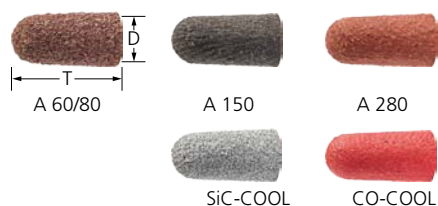
- Robuuste, herbruikbare kunststof verpakking.

Slijpmiddel:

Korund A
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin



Vorm	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
WKG	180 x 145 x 40	355428	1	PCS WKG 110



Slijpkappen PC KEL


POLICAP-slijpkappen in ronde kegelvorm KEL (vroeger vorm L).

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC-COOL (grijs)
Keramische korrel CO-COOL (rood)
Kleurcode van de korrelgrofetes bij korund A:
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofete.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofete				Opt. RPM		Omschrijving
		60	80	120	150			

EAN 4007220

Korund A

5	15	-	151235	-	151242	151259	40.000	50	PC KEL 0515 A ...
11	25	151266	-	-	151273	151280	20.000	50	PC KEL 1125 A ...
16	32	151297	-	-	151303	151310	12.000	50	PC KEL 1632 A ...
21	40	151327	-	-	151334	151341	9.500	50	PC KEL 2140 A ...

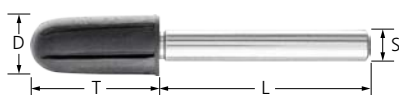
Siliciumcarbide SiC-COOL

5	15	-	953822	-	953839	-	40.000	50	PC KEL 0515 SiC-COOL ...
11	25	-	953846	-	953853	-	20.000	50	PC KEL 1125 SiC-COOL ...
16	32	-	953891	-	953907	-	12.000	50	PC KEL 1632 SiC-COOL ...
21	40	-	953914	-	953921	-	9.500	50	PC KEL 2140 SiC-COOL ...

Keramische korrel CO-COOL


5	15	-	954140	954263	-	-	40.000	50	PC KEL 0515 CO-COOL ...
11	25	-	954164	954188	-	-	20.000	50	PC KEL 1125 CO-COOL ...
16	32	-	954195	954218	-	-	12.000	50	PC KEL 1632 CO-COOL ...
21	40	-	954225	954232	-	-	9.500	50	PC KEL 2140 CO-COOL ...

PCT, vorm KEL



Slijpkaphouders PCT KEL

Geschikte POLICAP-slijpkaphouders in ronde kegelvorm KEL (vroeger vorm L).

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
5	15	6	40	147283	95.000	5	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	147290	40.000	5	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	147306	30.000	5	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	147313	20.000	5	PCT KEL 2140/6

Set PCS 650

Set bestaande uit verschillende POLICAP-slijpkappen met geschikte houders.

Inhoud:

- Van elk 10 stuks POLICAP-slijpkappen PC ZYA 1626 A en PC WKG 1626 A (korrelgrofte 150 en 280)
- Van elk 25 stuks POLICAP-slijpkappen PC ZYA 1015 A, PC ZYA 1317 A, PC WKG 1015 A en PC WKG 1317 A (korrelgrofte 150 en 280)
- Van elk 50 stuks POLICAP-slijpkappen PC ZYA 0510 A, PC ZYA 0712 A, PC WKG 0511 A en PC WKG 0713 A (korrelgrofte 150 en 280)
- Van elk 1 POLICAP-slijpkaphouder PCT ZYA 0510/3, PCT ZYA 0712/3, PCT ZYA 1015/3, PCT ZYA 1317/6, PCT ZYA 1626/6, PCT WKG 0511/3, PCT WKG 0713/3, PCT WKG 1015/3, PCT WKG 1317/6 en PCT WKG 1626/6

Voordelen:

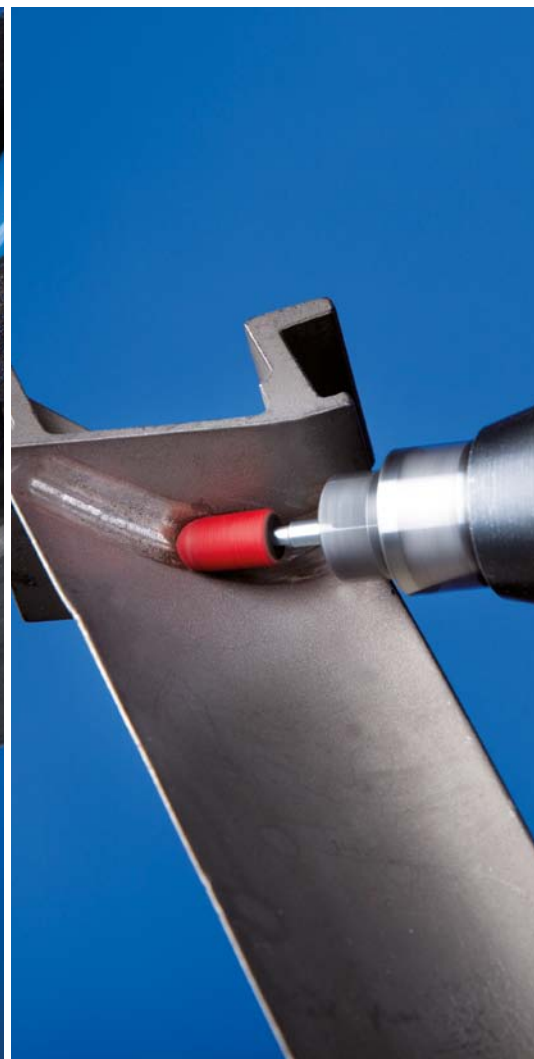
- Robuuste, herbruikbare kunststof verpakking.

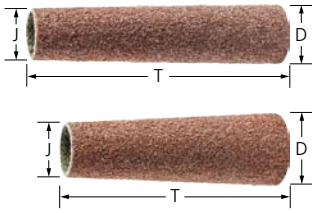
Slijpmiddel:

- Korund A
 Kleurcode van de korrelgroftes:
 150 = zwart
 280 = roodbruin



Vorm	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
ZYA, WKG	332 x 235 x 50	355435	1	SET PCS 650





Slijphulzen PCH

POLICAP-slijphulzen in conische vorm.

Slijpmiddel:

Korund A
Kleurcode van de korrelgrofetes:
60 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
			60	150	280				
EAN 4007220									
7	5	85	151358	151365	151372	12.000	PCT 0585	10	PCH 070585 L A ...
14	11	85	151389	151396	-	12.000	PCT 1185	10	PCH 141185 L A ...
20	16	85	151419	151426	-	12.000	PCT 1685	10	PCH 201685 L A ...
24	21	85	151440	151457	-	12.000	PCT 2185	10	PCH 242185 L A ...
20	15	65	151471	151488	-	18.500	GK 201463	10	PCH 201565 L A ...
36	22	65	151532	-	-	13.000	GK 362260	10	PCH 362265 L A ...

PCT, vorm KEL



Slijphulshouders PCT KEL

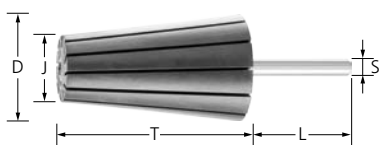
Geschikte POLICAP-slijphulshouders in ronde kegelvorm KEL (vroeger vorm L).

Voordelen:

■ Veilig vastzitten van de slijphulzen op de houder door goede hechting op het rubber oppervlak.

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
8	85	6	40	147320	20.000	5	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	147337	15.000	5	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	147344	13.000	5	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	147351	12.000	5	PCT KEL 2185/6

GK, conische vorm



Slijphulshouders GK

Geschikte POLICAP-slijphulshouders in conische vorm.

Voordelen:

■ Veilig vastzitten van de slijphulzen op de houder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	Hardheid [shore A]	EAN 4007220	Max. RPM	Minimaal toerental [RPM]		Omschrijving
Conische vorm										
20	14	63	6	40	65-70	147078	26.000	19.000	5	GK 201463/6
36	22	60	6	40	65-70	147092	15.900	10.000	5	GK 362260/6

Bij lamellenslijpstiften zijn de lamellen uit flexibele slijpmiddelen lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunsthars binding op de trekvastе flexibele linnen drager ingebonden.

Lamellenslijpstiften worden volgens ISO 3919 onder de omschrijving "lamellenslijpstiften" gevoerd.

Invloedfactoren op het werkresultaat:

■ Slijtage van het gereedschap en temperatuurbelasting:

Het verminderen van de werkdruk en de omtreksnelheid alsmede de toevoeging van slijpolie reduceren de slijtage van het gereedschap en de temperatuurbelasting van het werkstuk.

■ Materiaalafname:

Een stijging van het afnamerendement moet door een grovere korrel en niet door de verhoging van de werkdruk bereikt worden, om onnodige slijtage van het gereedschap en een temperatuurbelasting van het werkstuk te verhinderen.

■ Oppervlakteruwheid:

De verhoging van de snijsnelheid geeft een iets fijner oppervlak. Door de verhoging van de werkdruk wordt het oppervlak iets grover. Des te zachter het te bewerken materiaal, des te grover het oppervlak (bij gebruik van dezelfde korrelgroottes).



Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Gelijk blijvende hoge materiaalafname over de totale standtijd, omdat steeds nieuw, agressief slijpmiddel vrij komt.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken is mogelijk door de vlakke gietkernconstructie.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Lasnaadbewerking
- Structureren
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s bereiken ze het beste rendement. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
 EAN 4007220155455
 F 6030/6 A 120

■ Toelichting van het bestelvoorbeeld:

F = Lamellenslijpstiften
 6030 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
 6 = Stift- \varnothing S_d [mm]
 A = Slijpmiddel
 120 = Korrelgrofte

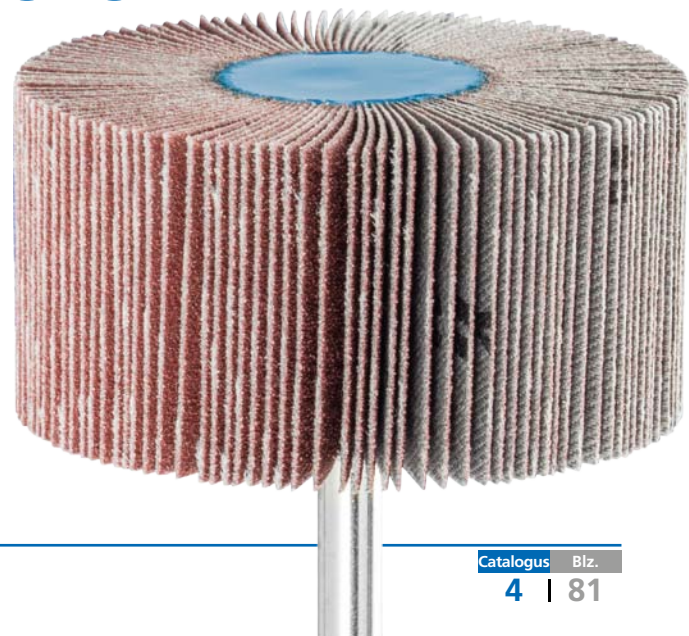
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De werkdruk moet aanmerkelijk gereduceerd worden, wanneer het aangegeven optimale toerental overschreden wordt.
- De veiligheid is alleen gewaarborgd wanneer:
 - de inspanlengte minstens 15 mm bedraagt.
 - het aangegeven maximale toerental bij vrije stiftlengtes niet overschreden wordt.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert lamellenslijpstiften, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ►	Korund A	Zirkonium korund Z-COOL	Keramische korrel CO-COOL	Siliciumcarbide SiC-COOL
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, gietstaal	●	○	○	
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	○	●	●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		●	●	
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	○			●
		Messing, koper, zink	●	○	○	
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	○			●
		Brons, titaan		○	○	●
Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen		○	●		
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●	○	●	
Kunststoffen, andere materialen	Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf		○			●

● = zeer goed geschikt ○ = goed geschikt

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

F 6030/6 A 120

Snijsnelheid: 15–20 m/s

Toerental: 4.700–6.300 RPM

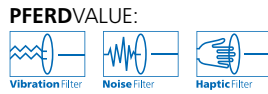
Gereedschaps-ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]		
	15	20	40
	Toerentallen [RPM]		
10	28.600	38.100	76.300
15	19.000	25.400	50.900
20	14.300	19.000	38.100
25	11.400	15.200	30.500
30	9.500	12.700	25.400
40	7.100	9.500	19.000
50	5.700	7.600	15.200
60	4.700	6.300	12.700
80	3.500	4.700	9.500



Uitvoering korund A

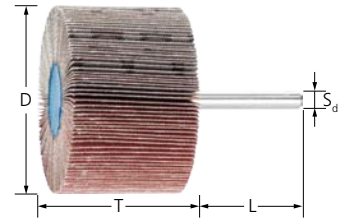
Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Slijpmiddel:
Korund A



Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	Korrelgrootte									Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		40	60	80	120	150	180	240	320	400				
EAN 4007220														

Stift-ø 3 x 40 mm [S_d x L]

10	10	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	38.000	75.000	10	F 1010/3 A ...
	15	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	38.000	75.000	10	F 1015/3 A ...
15	5	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	25.000	50.000	10	F 1505/3 A ...
	10	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	25.000	50.000	10	F 1510/3 A ...
20	15	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	25.000	50.000	10	F 1515/3 A ...
	10	-	-	336892	154113	154120	292563	378663	378670	-	19.000	38.100	10	F 2010/3 A ...
30	5	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	12.000	25.400	10	F 3005/3 A ...
	10	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	12.000	25.400	10	F 3010/3 A ...

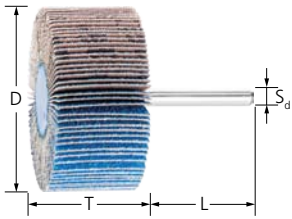
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	-	235478	292594	292617	292624	292631	-	-	-	19.000	38.100	10	F 2010/6 A ...
	25	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2510/6 A ...
25	15	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2515/6 A ...
	20	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2520/6 A ...
30	25	-	557440	292655	292662	292679	292686	-	-	-	15.000	30.500	10	F 2525/6 A ...
	3	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	12.000	25.400	10	F 3003/6 A ...
30	5	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	12.000	25.400	10	F 3005/6 A ...
	10	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	12.000	25.400	10	F 3010/6 A ...
30	15	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	12.000	25.400	10	F 3015/6 A ...
	20	035153	035160	-	-	035177	035184	035191	035207	-	12.000	25.400	10	F 3020/6 A ...
40	30	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	12.000	25.400	10	F 3030/6 A ...
	10	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	9.600	19.100	10	F 4010/6 A ...
40	15	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	9.600	19.100	10	F 4015/6 A ...
	20	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	9.600	19.100	10	F 4020/6 A ...
50	5	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	7.000	15.200	10	F 5005/6 A ...
	10	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	7.000	15.200	10	F 5010/6 A ...
50	15	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	7.000	15.200	10	F 5015/6 A ...
	20	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	7.000	15.200	10	F 5020/6 A ...
50	30	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	7.000	15.200	10	F 5030/6 A ...
	5	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	6.300	12.700	10	F 6005/6 A ...
60	15	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6.300	12.700	10	F 6015/6 A ...
	20	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	6.300	12.700	10	F 6020/6 A ...
60	30	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	6.300	12.700	10	F 6030/6 A ...
	40	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	6.300	12.700	10	F 6040/6 A ...
60	50	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	6.300	12.700	10	F 6050/6 A ...
	5	-	549780	373743	463062	403396	958889	102114	102121	-	4.800	9.500	10	F 8005/6 A ...
80	10	-	422120	262184	422137	065877	065907	065914	048412	-	4.800	9.500	10	F 8010/6 A ...
	15	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	4.800	9.500	10	F 8015/6 A ...
80	20	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	4.800	9.500	10	F 8020/6 A ...
	30	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	4.800	9.500	10	F 8030/6 A ...
80	40	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	4.800	9.500	10	F 8040/6 A ...
	50	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	4.800	9.500	10	F 8050/6 A ...



Lamellislijpgereedschappen

Lamellislijpstiften F



Uitvoering zirkoniumkorund Z-COOL

Voor grove slijpogaven bij hoog verspaningsrendement en koel slijpen.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Zirkoniumkorund Z-COOL

PFERDVALUE:



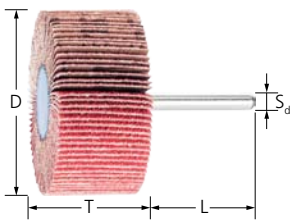
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		60	80	EAN 4007220					

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

30	20	297353	297360		12.000	25.400	10	F 3020/6 Z-COOL ...
40	20	297377	297384		9.600	19.100	10	F 4020/6 Z-COOL ...
50	20	297391	297407		7.000	15.200	10	F 5020/6 Z-COOL ...
60	30	297414	297421		6.300	12.700	10	F 6030/6 Z-COOL ...
80	50	297438	297445		4.800	9.500	10	F 8050/6 Z-COOL ...



Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:
Keramische korrel CO-COOL

PFERDVALUE:



Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		40	60	80	120				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	-	065938	884751	884775	19.000	38.100	10	F 2010/6 CO-COOL ...
30	10	803738	803745	803752	803769	12.000	25.400	10	F 3010/6 CO-COOL ...
	15	803776	803783	803790	803806	12.000	25.400	10	F 3015/6 CO-COOL ...
	20	035009	035016	035023	962046	12.000	25.400	10	F 3020/6 CO-COOL ...
40	20	803813	803820	803837	803844	9.600	19.100	10	F 4020/6 CO-COOL ...
50	30	803868	803875	803899	803882	7.000	15.200	10	F 5030/6 CO-COOL ...
60	15	065945	065952	000137	065969	6.300	12.700	10	F 6015/6 CO-COOL ...
	30	803905	803912	803929	803936	6.300	12.700	10	F 6030/6 CO-COOL ...



Uitvoering siliciumcarbide SiC

Voor universele slijppogaven op werkstukken uit aluminium, koper, brons, titaan en vezelversterkte kunststoffen.

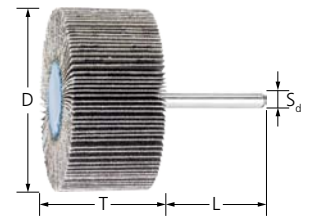
Bijzonder aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

Zeer goed geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer voor de bewerking van bijv. onderdelen alleen SiC toegestaan wordt.

Slijpmiddel:

Siliciumcarbide SiC

PFERDVALUE:



Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

D [mm]	T [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		60	80	120	150				
EAN 4007220									

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	102145	102176	102183	102206	19.000	38.100	10	F 2010/6 SiC ...
30	10	154588	154595	154601	154618	12.000	25.400	10	F 3010/6 SiC ...
	15	102213	102220	102268	102275	12.000	25.400	10	F 3015/6 SiC ...
40	20	102299	102343	102367	102398	12.000	25.400	10	F 3020/6 SiC ...
	20	102411	102442	102459	102480	9.600	19.100	10	F 4020/6 SiC ...
50	30	102510	102572	102626	102633	7.000	15.200	10	F 5030/6 SiC ...
60	15	102657	102664	102701	102718	6.300	12.700	10	F 6015/6 SiC ...
	30	155943	155950	155967	155974	6.300	12.700	10	F 6030/6 SiC ...

Lamellenslijpstiftenset

FSO

Set bestaande uit verschillende lamellenslijpstiften in de uitvoering korund A met stift-ø 6 mm.

Inhoud:

Van elk 5 lamellenslijpstiften:

- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

Voordelen:

- Het omvangrijke programma leren kennen en testen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.
- Verkoopbevorderende kartonnen display.

Slijpmiddel:

Korund A

PFERDVALUE:



L x B x H [mm]	EAN		Omschrijving
240 x 145 x 240	4007220	1	FSO 5400



Lamellenslijpgereedschappen

Lamellenslijpwielen

Bij lamellenslijpwielen zijn de lamellen uit flexibele slijpmiddelen lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunsthar binding op de trekvaste flexibele linnen drager ingebonden.

Lamellenslijpwielen worden volgens ISO 5429 onder de omschrijving "lamellenslijpschijven" gevoerd.

Invloedfactoren op het werkresultaat:

■ Slijtage van het gereedschap en temperatuurbelasting:

Het verminderen van de werkdruk en de omtreksnelheid en de toevoeging van slijpolie reduceren de slijtage van het gereedschap en de temperatuurbelasting van het werkstuk.

■ Materiaalafname:

Een stijging van het afnamerendement moet door een grovere korrel en niet door de verhoging van de werkdruk bereikt worden, om onnodige slijtage van het gereedschap en een temperatuurbelasting van het werkstuk te verhinderen.

■ Oppervlakteruwheid:

De verhoging van de snijsnelheid geeft een iets fijner oppervlak. Door de verhoging van de werkdruk wordt het oppervlak iets grover. Des te zachter het te werken materiaal, des te grover het oppervlak (bij gebruik van dezelfde korrelgrofetes).

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Gelijkblijvende hoge materiaalafname over de totale standtijd, omdat steeds nieuw, agressief slijpmiddel vrij komt.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken is mogelijk door het speciale opspansysteem.

Bewerkingsopgaven:

- Egaliseren
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Lasnaadbewerking
- Structureren
- Stapsgewijs fjnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–30 m/s bereiken ze het beste rendement. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 155.
- Voor het beste rendement een machine met een vermogen van 1.000–1.500 Watt gebruiken.

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220469040
FR 10030/25,4 A 40

■ **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
FR = Lamellenslijpwielen
10030 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
25,4 = Asgat- \varnothing H [mm]
A = Slijpmiddel
40 = Korrelgrofete

Veiligheidsvoorschriften:

- Lamellenslijpwielen moeten principeel gebruikt worden met de geschikte opspanflenzen.
- De maximaal toegestane omtreksnelheid is als volgt vastgelegd:
 - Lamellenslijpwielen = 50 m/s
 - Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachines = 80 m/s
 - Lamellenslijpwalsen = 32 m/s
- De werkdruk moet aanmerkelijk gereduceerd worden, wanneer het aangegeven optimale toerental overschreden wordt.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

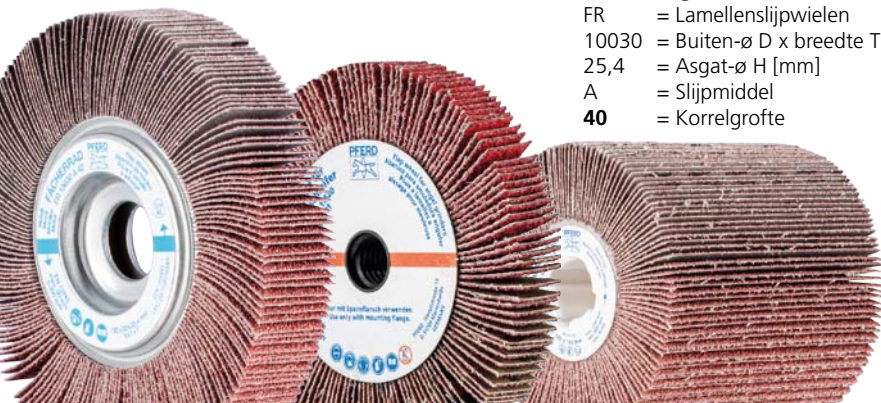


Toebehoren:

- Gereedschapshouders met opspanflens
- Reduceerflenzen voor lamellenslijpwielen

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert lamellenslijpwielen, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

FR 16550/25,4 A 80

Snijsnelheid: 15–30 m/s

Toerental: 1.700–3.400 RPM

Gereedschaps- \varnothing [mm]	Snijsnelheid [m/s]						
	15	20	25	30	40	50	80
	Toerentallen [RPM]						
100	2.800	3.800	4.700	5.700	7.600	9.500	15.200
115	2.400	3.300	4.100	4.900	6.600	8.300	13.200
125	2.200	3.000	3.800	4.500	6.100	7.600	12.200
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000	6.300	10.100
165	1.700	2.300	2.800	3.400	4.600	5.700	9.200
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800	4.700	7.600
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000	3.800	6.100

Uitvoering korund A

Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:

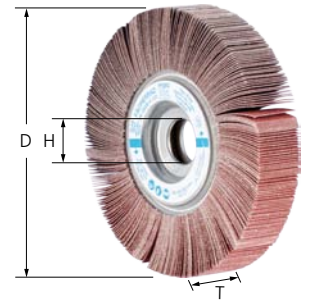
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- Geschikte gereedschapshouder voor \varnothing 100, 150 en 165 mm: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643)

- Geschikte gereedschapshouder voor \varnothing 200 mm en 250 mm: FR/VR 12/44,0 (EAN 4007220479650)
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte						Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving		
			40	60	80	120	150	240				320	
EAN 4007220													
100	30	25,4	469040	469057	469071	469095	-	-	-	5.500	9.500	2	FR 10030/25,4 A ...
	50	25,4	469187	469194	469224	469231	-	-	-	5.500	9.500	2	FR 10050/25,4 A ...
150	30	25,4	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 A ...
	50	25,4	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 A ...
165	30	25,4	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 A ...
	50	25,4	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 A ...
200	30	44	-	469606	469613	469637	-	469675	-	2.600	4.700	2	FR 20030/44,0 A ...
	50	44	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	2.600	4.700	2	FR 20050/44,0 A ...
250	50	44	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	2.100	3.800	1	FR 25050/44,0 A ...

Uitvoering CO-COOL

Voor het agressief slijpen met zeer hoog afnamerendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant het hoogste rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:

Keramische korrel CO-COOL

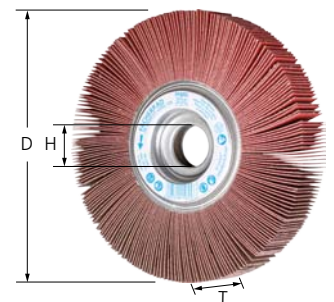
Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- Geschikte gereedschapshouder voor \varnothing 150 en 165 mm: FR/VR 12/25,4 (EAN 4007220479643)
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
			40	60	80	120				
EAN 4007220										
150	30	25,4	104859	104873	104880	104903	3.500	6.300	2	FR 15030/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105467	105474	105481	105498	3.500	6.300	2	FR 15050/25,4 CO-COOL ...
165	30	25,4	105504	105511	105528	105535	3.200	5.700	2	FR 16530/25,4 CO-COOL ...
	50	25,4	105542	105559	105566	105573	3.200	5.700	2	FR 16550/25,4 CO-COOL ...

Lamellenslijpgereedschappen

Lamellenslijpwielen, set FR



SET FR

Set met krachtige rechte elektrische slijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het reinigen, aanzetvrij matten, zeer fijn slijpen van middelgrote en grote oppervlakken van werkstukken uit edelstaal (INOX). Ideaal te gebruiken voor universele slijpogaven, speciaal bij montagewerkzaamheden.

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- Rechte elektrische slijpmachine UGER 15/60 SI met elektronische toerentalregelaar (2.800–5.900 RPM)
 - Spantang \varnothing 6, 8 en 12 mm
 - Lamellenslijp wiel FR 15030 A-COOL 60
 - Lamellenslijp wiel FR 15030 A-COOL 120
 - POLINOX-slijp wiel PNL 15050 A 100
 - Gereedschapshouder FR/VR 12/25,4 100-165
 - Gereedschapshouder PCLB 8/13/26
- 2 stuks:
- POLICLEAN-schijven PCLS 15013/13

Voordelen:

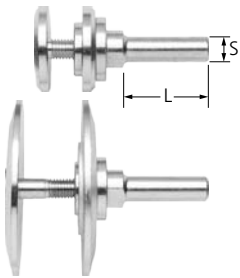
- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik van lamellen- en POLINOX-slijpwielen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
150	587 x 285 x 162	777350	1	SET FR 15030 UGER 15/60 230 V

Gereedschapshouders FR/VR



Uitvoering met opspanflens

Voor het opspannen van PFERD-lamellenslijpwielen.


De opspandeksels zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen in het gereedschap.

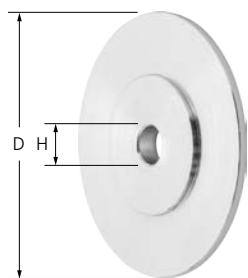
Voordelen:

- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken mogelijk door speciaal opspansysteem.

Besteladviezen:

- De meegeleverde toebehoren omvatten: gereedschapshouder, opspan- \varnothing 12 mm, 2 flenzen en geschikte opspanschroeven (voor diverse lamellenslijpwiellbreedtes).
- Op aanvraag produceren wij gereedschapshouders met morseconus.

Geslacht voor gereedschap- \varnothing [mm]	Geslacht voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
100, 150, 165	25,4	12	40	25–50	479643	1	FR/VR 12/25,4 100-165
200, 250	44	12	40	25–50	479650	1	FR/VR 12/44,0 200-250



Reduceerflenzen voor lamellenslijpwielen


Voor het opspannen van lamellenslijpwielen en POLINOX-slijpwielen op aandrijfassen. De opspanflenzen zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen in het gereedschap.

Voordelen:

- Aanpassing aan de beschikbare machineassen mogelijk door uitboren.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken mogelijk door speciaal opspansysteem.

Besteladviezen:

- De meegeleverde toebehoren omvatten: 1 paar

Geslacht voor gereedschap- \varnothing [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
150, 165	40	12	22,2	509876	1	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200, 250	83	12	40	498460	1	RF FR 200-250 Bo. 12-40

Uitvoering korund A

Ideaal gereedschap voor het gebruik op haakse slijpmachines in montagewerkplaatsen. Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen.

Voordelen:

- Zonder aanvullend opspanmiddel direct op de haakse slijpmachine monteerbaar.

Slijpmiddel:

Korund A

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 40–50 m/s gebruiken.

Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Veiligheidsvoorschriften:

- Lamellenslijpwielen moeten principieel worden gebruikt met de geschikte opspanflenzen van de haakse slijpmachine.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Schroefdraad	Korrelgrofte						Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving	
			40	60	80	120	180	240					320
EAN 4007220													
115	20	M14	752364	752388	752395	752401	023617	023624	023631	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 A ...
		5/8-11	759417	759424	759431	759448	023679	023686	023693	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 A ...
125	20	M14	752418	752425	752432	752449	023648	023655	023662	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 A ...
		5/8-11	847688	847701	847718	847725	023709	023716	023723	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 A ...

Uitvoering keramische korrel CO-COOL

Ideaal gereedschap voor het gebruik op haakse slijpmachines in montagewerkplaatsen. Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant een zeer hoog rendement door de zichzelf scherpende keramische korrel.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmen en zorgen voor een koeler slijpen.

Voordelen:

- Zonder aanvullend opspanmiddel direct op de haakse slijpmachine monteerbaar.

Slijpmiddel:

Keramische korrel CO-COOL

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 40–50 m/s gebruiken.

Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

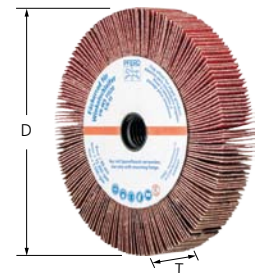
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

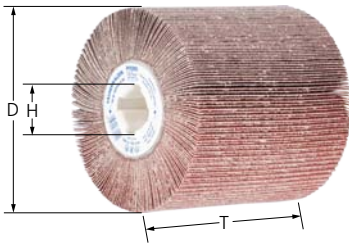
Veiligheidsvoorschriften:

- Lamellenslijpwielen moeten principieel worden gebruikt met de geschikte opspanflenzen van de haakse slijpmachine.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Schroefdraad	Korrelgrofte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			40	60	80	120				
EAN 4007220										
115	20	M14	025611	025635	025642	025659	7.500	13.300	2	FR WS 11520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025697	025703	025710	025727	7.500	13.300	2	FR WS 11520 5/8-11 CO-COOL ...
125	20	M14	025628	025666	025673	025680	6.850	12.200	2	FR WS 12520 M14 CO-COOL ...
		5/8-11	025734	025741	025765	025789	6.850	12.200	2	FR WS 12520 5/8-11 CO-COOL ...



Uitvoering FR-W

Universeel voor de oppervlaktebewerking van middelgrote en grote vlakken van metalen te gebruiken, bijv. fijnslijpwerkzaamheden op grote rondingen in de tank-, keuken- en apparatenbouw, verkrijgen van homogene slijpbeelden (aanzetvrij matteren) op grote vlakken en contouren bij het handmatig gebruik.

Geschikt voor alle gangbare pasveersystemen.

Slijpmiddel:
Korund A

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–30 m/s gebruiken.

Geschikte machines:
Slijpwalsmachines

Besteladviezen:

- De asgat- \varnothing 19 mm met 4 spiebanen past op alle gangbare walsmachines.
- Overige walsgereedschappen vindt u op de bladzijdes 116–117 in deze catalogus en in het catalogusbereik 8.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte					Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
			40	60	80	120	150				180
EAN 4007220											
100	100	19	770498	770504	770511	770528	770535	770542	3.800	6.100	1 FR-W 100100 A ...

Walsenset FR-W



SET FR-W

Set met krachtige elektrische slijpwalsmachine en PFERD-gereedschappen voor het reinigen, aanzetvrij matteren en zeer fijn slijpen van grote oppervlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- Elektrische slijpwalsmachine UWER 15/40 A-SI D19 met elektronische toerentalregeling (900–3.500 RPM)
- Slijpwals FR-W 100100 A 80
- POLINOX-slijpwals PNL-W 100100 A 180
- Drie lege voorraadvakken bieden plaats aan overige walsgereedschappen uit het PFERD-programma.

Voordelen:

- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik van lamellen- en POLINOX-slijpwalsen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.
- Walsborstels in verschillende uitvoeringen vindt u in het catalogusbereik 8.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220	Omschrijving
100	594 x 561 x 161	777299	1 SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V



POLIFLAP-gereedschappen zijn ideaal geschikt voor het egaliseren en herstellen van oppervlaktestructuren, fijnslijpen van rondingen, contouren en welvingen en grote vlakken.

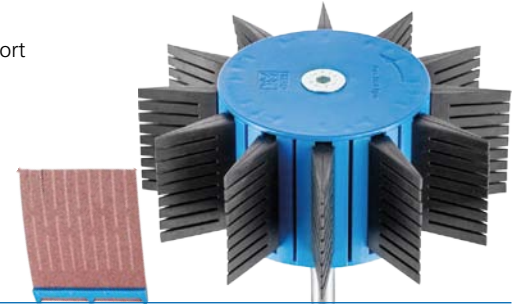
Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid is 32 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLIFLAP-gereedschappen, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



Toebehoren:

- POLIFLAP-slijplamellen
- POLIFLAP-rubberen lamellen

POLIFLAP-gereedschappen

Slijpwiël PFL

Het slijpwiël bestaat uit een drager op stift en rubberen lamellen. Met de overeenkomstige slijplamellen dient het geheel gecompleteerd te worden.

De combinatie en de plaatsing van de slijp- en rubberen lamellen verlenen het gereedschap een zeer hoge flexibiliteit.

Voordelen:

- Optimaal egaliseren van verschillende oppervlaktestructuren.
- Verkrijgt een gelijkblijvende hoge oppervlaktekwaliteit over de totale standtijd, omdat steeds nieuw, scherp Slijpmiddel vrij komt.
- Comfortabele hantering door bijzonder lichte constructie.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale resultaten op edelstaal (INOX) bij toerentalen tussen 1.400–1.700 RPM gebruiken.
- Bij te sterke slijtage wordt een vroegtijdige vervanging van de lamellen aanbevolen.

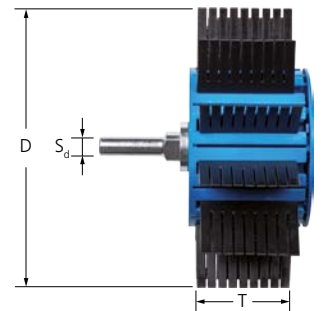
Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Levering zonder slijplamellen. A.u.b. de slijplamellen in de gewenste korrelgrote apart bestellen.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
170	60	12	725405	1.500	3.500	1	PFL 17060/12

Slijplamellen PFL-SL

Slijplamellen geschikt voor het POLIFLAP-slijpwiël voor het verkrijgen van optische effecten van grof tot zeer fijn.

Voordelen:

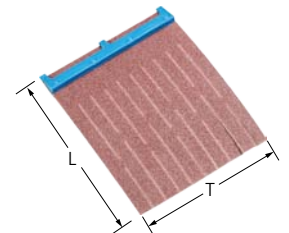
- Comfortabele hantering door moeiteloos vervangen na afslijten.

Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

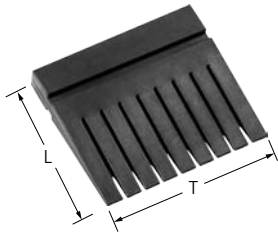
- De verpakkingseenheid bevat een complete bezetting van een POLIFLAP-slijpwiël.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



L [mm]	T [mm]	Korrelgrote									Omschrijving
		60	80	100	120	150	180	220	320		
EAN 4007220											
75	60	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	12	PFL-SL A ...

Lamellenslijpgereedschappen

POLIFLAP-gereedschappen



Rubberen lamellen PFL-GL

Rubberen lamellen geschikt voor het POLIFLAP-slijpwielt. Zij liggen tussen de slijplamellen en ondersteunen het slijpeffect en de flexibiliteit van het gereedschap.

Voordelen:

- Comfortabele hantering door moeiteloos vervangen na afslijten.

Besteladviezen:

- De verpakkingseenheid bevat een complete bezetting van een POLIFLAP-slijpwielt.

L [mm]	T [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
50	55	725412	12	PFL-GL

POLIFLAP, set PFL



SET PFL

Set met krachtige rechte elektrische slijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het aanzetvrij matten en het gelijkmaken van strepeffecten op middelgrote en grote oppervlakken van onderdelen uit edelstaal (INOX).

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- Rechte elektrische slijpmachine UGER 15/30 SI met elektronische toerentalregeling (750–3.000 RPM)
- Spantang \varnothing 6, 8 en 12 mm
- Imbussleutel 6 mm
- POLIFLAP-slijpwielt PFL 17060/12 met slijplamellen PFL-SL (korrelgroottes A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
- POLINOX-slijpstift PNG 10050/6 SiC 180
- Poliflex-fijnslijpstift
- PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

2 stuks:

- Steeksleutel SW 22

Voordelen:

- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik van POLIFLAP-gereedschappen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.

D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
170	594 x 561 x 161	777343	1	SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V



Kussenslijpers zijn ideaal geschikt voor het zijdelings slijpen.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid is 20 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

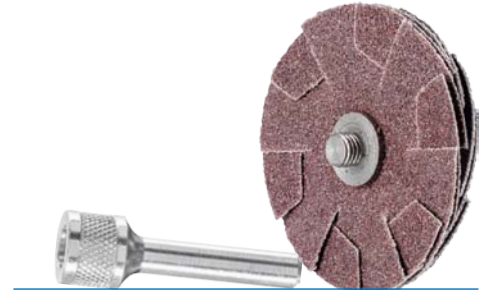


Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor kussenslijpers

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert kussenslijpers, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



Kussenslijpers KS

Uitvoering KS

Speciaal gereedschap met gecentreerde schroefdraadopname voor het zijdelings slijpen in groeven, uithollingen en gleuven.



Slijpmiddel:
Korund A

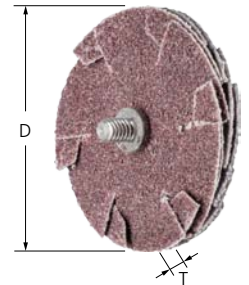
Toepassingsaanbevelingen:

- Om met beide zijanten gelijktijdig te slijpen, gereedschap schuin houden.

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.

PFERDVALUE:



Voordelen:

- Bereiken moeilijk toegankelijke plaatsen, omdat slijpen met de boven- en onderzijde mogelijk is.
- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

D [mm]	T [mm]	Korrel-grofte	Aantal lagen	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
30	5	80	4	152706	6.500	12.000	BO KS 30	20	KS 30-4 A 80
50	5	80	4	152768	4.000	8.000	BO KS 50	20	KS 50-4 A 80

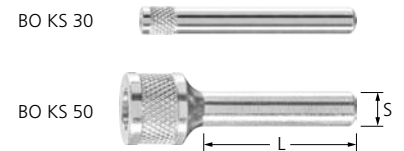
Gereedschapshouders voor kussenslijper BO KS

BO KS

Geschikte gereedschapshouders voor kussenslijpers.

Voordelen:

- Reducering van de rusttijden door wisselen van de kussenslijper zonder uitspannen van de gereedschapshouder uit de spantang.



Geschikt voor	S [mm]	L [mm]	Schroefdraad	EAN 4007220		Omschrijving
KS 30-4 A 80	6	40	1/8 BSW	152164	1	BO KS 30
KS 50-4 A 80	6	40	1/4-28 UNF	152157	1	BO KS 50

Lamellenslijpgereedschappen

Algemene informatie POLISTAR

POLISTAR-slijpsterren zijn flexibele gereedschappen, die speciaal voor de bewerking van binnenvlakken van boringen en buizen ontwikkeld werden.

Voordelen:

- Optimale aanpassing van de contouren door hoge flexibiliteit.
- De best mogelijke bewerking van kleine binnendiameters, speciaal \varnothing 7–40 mm, op basis van de gereedschapsafmeting.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 15–20 m/s gebruiken.
- POLISTAR kunnen met meerdere lagen op elkaar gelegd worden. Om te zorgen dat het slijpmiddel optimaal tot inzet komt, dienen de POLISTAR afwisselend op elkaar aangebracht te worden.
 - PST 20/1,6 voor asgat- \varnothing 7–15 mm
 - PST 30/1,6 voor asgat- \varnothing 10–20 mm
 - PST 40/3 voor asgat- \varnothing 15–25 mm
 - PST 50/3 voor asgat- \varnothing 20–40 mm

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.
- POLISTAR worden in vellen geleverd. Inhoud vel:
 - \varnothing 20 en 30 mm = 25 stuks
 - \varnothing 40 en 50 mm = 10 stuks

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid is 20 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

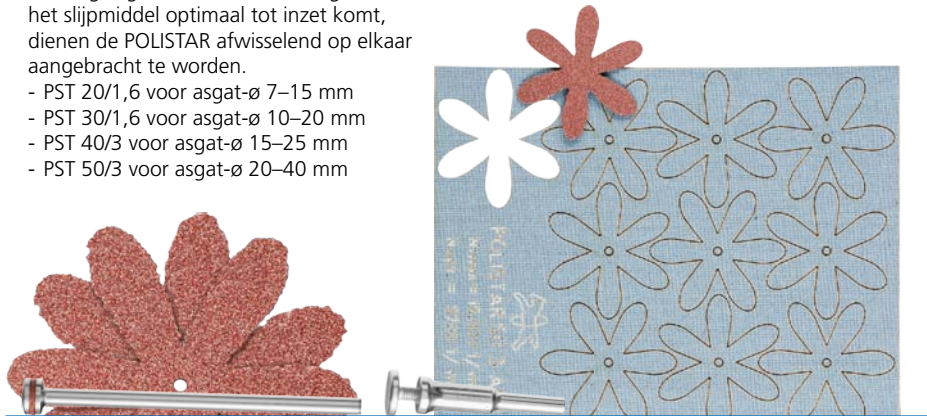


Toebehoren:

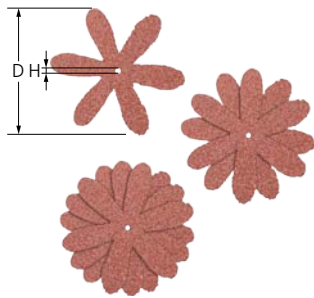
- Gereedschapshouders voor POLISTAR en POLISTAR-TUBE

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLISTAR, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-ontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



POLISTAR



Uitvoering PST

De slijpsterren zijn speciaal geschikt voor de bewerking van binnenvlakken van buizen.

Slijpmiddel:
Korund A

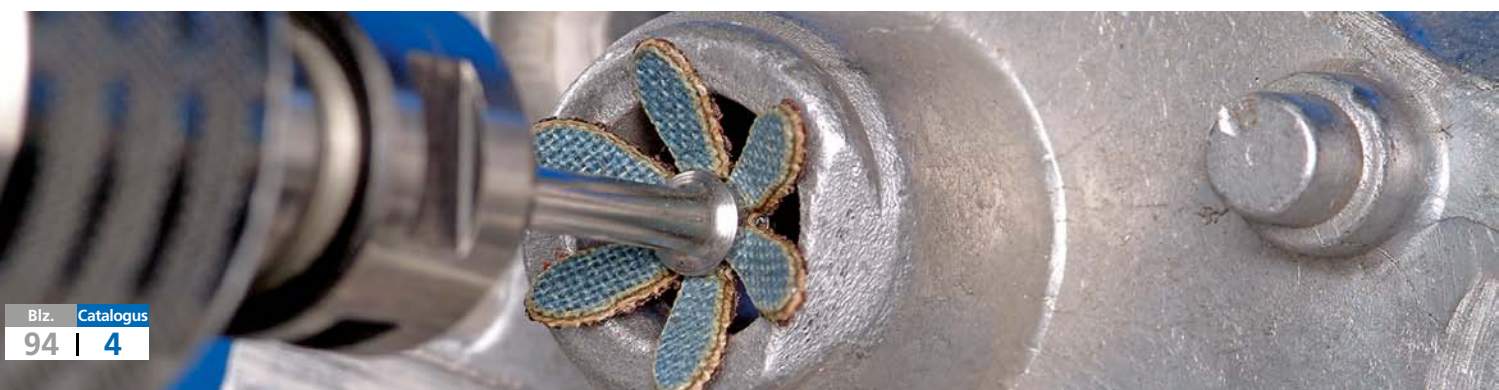
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
		60	80	120					
		EAN 4007220							
20	1,6	661345	661444	661451	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PST 20/1,6 A ...
30	1,6	661468	661482	661512	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PST 30/1,6 A ...
40	3	661543	661550	661567	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100	PST 40/3,0 A ...
50	3	661574	661581	661598	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100	PST 50/3,0 A ...



POLISTAR-TUBE zijn meerdere lagen op elkaar aangebrachte slijpsterren. Zij worden speciaal gebruikt voor de bewerking van binnenvlakken van rechte en gebogen buizen.

Het gebruik van slijpsterren gebeurt in combinatie met de geschikte buigzame assen uit het catalogusbereik 9:

- voor PST-T \varnothing 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- voor PST-T \varnothing 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

Voordelen:

- Optimale aanpassing van de contouren door hoge flexibiliteit.
- Verkrijgen van zeer fijne oppervlaktekwaliteiten tot R_a 0,2 μ m.
- Verhindern van corrosievorming op buizen uit edelstaal (INOX) door het gebruik van edelstaal klinknagels.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken.
- De gereedschapsdiameter kiezen aan de hand van de buisbinnendiameters:
 - PST-T \varnothing 50 mm voor buisbinnen- \varnothing 35–40 mm
 - PST-T \varnothing 60 mm voor buisbinnen- \varnothing 40–45 mm
 - PST-T \varnothing 70 mm voor buisbinnen- \varnothing 45–50 mm
 - PST-T \varnothing 80 mm voor buisbinnen- \varnothing 50–55 mm
 - PST-T \varnothing 90 mm voor buisbinnen- \varnothing 55–60 mm
 - PST-T \varnothing 100 mm voor buisbinnen- \varnothing 60–65 mm

- Geschikte korrelgrofte voor de gewenste ruwheidswaarde kiezen:

- Korrelgrofte 60 = 1,0–1,3 μ m R_a
- Korrelgrofte 120 = 0,6–1,0 μ m R_a
- Korrelgrofte 180 = 0,4–0,6 μ m R_a
- Korrelgrofte 240 = 0,3–0,4 μ m R_a
- Korrelgrofte 320 = 0,2–0,3 μ m R_a

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.
- PST-T in korrelgrofte 60 worden altijd in 4 lagen geleverd.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor POLISTAR en POLISTAR-TUBE

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLISTAR-TUBE, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



POLISTAR-TUBE

PST-T

De slijpsterren zijn ideaal voor het gebruik in buizen en buisbochten.

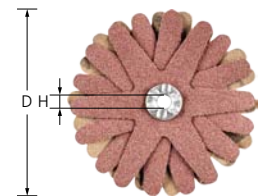
Slijpmiddel:
Korund A

PFERDVALUE:



Besteladviezen:

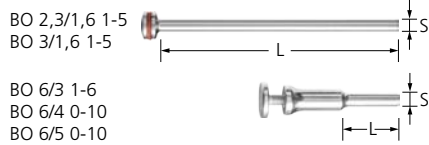
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



D [mm]	H [mm]	Aantal lagen [stuk]	Korrelgrofte					Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders	Omschrijving
			60	120	180	240	320				
EAN 4007220											
50	4	6	834398	834404	834411	834435	834442	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10 PST-T 50/4 6 A ...
60	4	6	834596	834718	834725	834732	834749	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10 PST-T 60/4 6 A ...
70	4	6	834756	834763	834770	834787	834794	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10 PST-T 70/4 6 A ...
80	4	6	834800	834817	834824	834831	834848	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10 PST-T 80/4 6 A ...
90	5	6	834855	834862	834879	834886	834893	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10 PST-T 90/5 8 A ...
100	5	6	834909	834916	834923	834947	834954	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10 PST-T 100/5 8 A ...

Lamellenslijpgereedschappen

Gereedschapshouders voor POLISTAR en POLISTAR-TUBE



BO 2,3/1,6 1-5
BO 3/1,6 1-5


BO 6/3 1-6
BO 6/4 0-10
BO 6/5 0-10

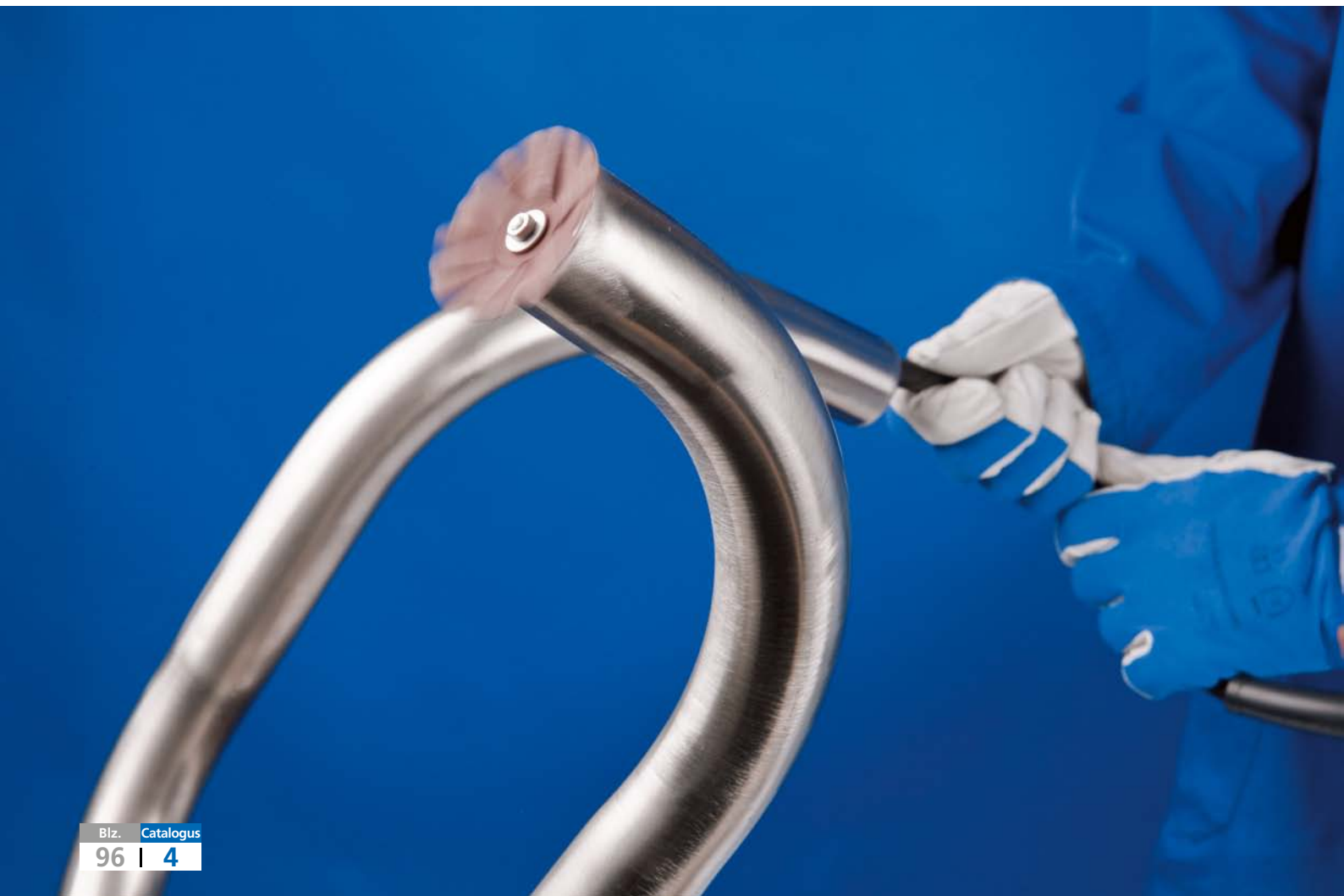
BO

Geschikte gereedschapshouder voor POLISTAR en POLISTAR-TUBE.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
1,6	2,34	43	1-5	151570	10	BO 2,3/1,6 1-5
	3	43	1-5	151587	10	BO 3/1,6 1-5
3	6	40	1-6	505694	1	BO 6/3 1-6
4	6	25	0-10	834343	1	BO 6/4 0-10
5	6	25	0-10	834350	1	BO 6/5 0-10



Slijpgereedschappen voor de bewerking van metalen en andere werkstukken worden onderverdeeld in drie groepen:

- **Gebonden slijpmiddelen**
(bijv. slijpschijven)
- **Flexibele slijpmiddelen**
(bijv. banden, schijven, discs, folie) Deze gereedschappen worden in het grof-, fijn- en zeer fijnslijpen en voor materiaalafname gebruikt.
- **Vliesslijpmiddelen**
Deze groep wordt hoofdzakelijk gebruikt voor het verkrijgen van speciale oppervlaktestructuren.

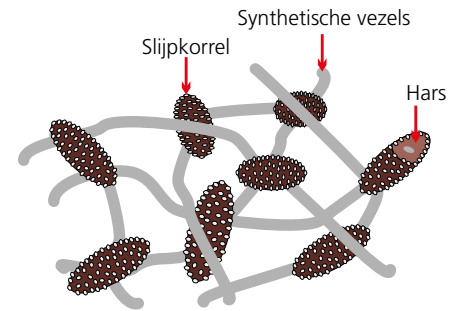
Vliesslijpmiddelen bestaan uit polyamidevezels, synthetische harsen en slijpkorrel.

De vliesvezelstructuur is met hars en met slijpkorrel geïmpregneerd resp. vermengd. De zeer losse verbinding van de separate vezels met elkaar geeft een hoge flexibiliteit en sterk verende werking van het vliesmateriaal. Het is buigzaam en smerend en laat een zeer speciale oppervlaktestructuur achter.

Het matzjide slijpresultaat is uniek en niet met andere slijpmiddelen te verkrijgen. Door de gelijkmatige verdeling van de slijpkorrels in het vliesweefsel is een continue verzorging met een nieuwe, frisse en scherpe slijpkorrel tijdens het totale slijpgebruik gewaarborgd.

Hoewel slijpvlies volledig anders opgebouwd is dan flexibele slijpmiddelen, worden bij beide gereedschapsgroepen dezelfde abrasieve slijpmiddelen gebruikt:

- Aluminiumoxide (Al_2O_3) is zeer duurzaam, bereikt een zeer hoge standtijd en is zeer agressief op gehard staal. Het verkregen oppervlak wordt gekenmerkt door een hogere glans. Bij de bewerking van aluminium worden verkleuringen voorkomen.
- Siliciumcarbide (SiC) is nog scherper, harder en snediger. Het produceert in zeer korte tijd een fijner, duurzaam licht mat streepbeeld op de oppervlakken van vele materialen.



Bij conventioneel gebonden slijpmiddelen of flexibele slijpmiddelen kiest de gebruiker een specifieke korrelgrote. Bij vliesslijpmiddelen geschiedt de omschrijving volgens het volgende schema:

Omschrijving bij PFERD	Vergelijkbare korrelgrote [Mesh]
zeer grof	50– 80
grof	80–100
middel	100–180
fijn	180–220
zeer fijn	220–400

4



Toepassing:

Het gebruik van vliesslijpmiddelen begint daar, waar andere slijpgereedschappen hun grens bereiken resp. niet meer het gewenste resultaat geven. Door de elastische eigenschap van de polyamidevezels en de positieve werking van het abrasieve slijpvlies ontstaan uitstekende, zacht werkende finishing-gereedschappen.

Vliesslijpmiddelen zijn watervast, uitwasbaar en zeer stevig. Zij smeren niet dicht, laten geen roest op oppervlakken achter en zijn niet geleidend.

Slijpvlies kan bij het ontbramen, reinigen en in de oppervlaktebewerking van vele metalen, inclusief aluminium, messing, koper, nikkel, edelstaal (INOX) en titaan uitstekend gebruikt worden. Het is ook geschikt voor de bewerking van andere moeilijk te slijpen materialen zoals keramiek, glas en kunststof. Slijpvlies kan bij zowel nat als droog slijpen gebruikt worden.



Vliesgereedschappen

Slijpvlies is geschikt voor de productie van een veelvoud aan verschillende gereedschappen, bijv. handpads, walsen, schijven, banden, schijven, discs, wielen en slijpstiften.

De slijpeigenschappen van deze gereedschappen zijn op verschillende toepassingen afgestemd en dragen uitstekend bij aan de oplossing van vele bewerkingsopgaven in de metaalbewerkingindustrie.

Het PFERD-programma omvat:

- COMBICLICK/COMBIDISC-vliesschijven VRW
- Vliesrollen, handpads
- POLINOX-slijpstiften, -schijven, -slijpwielen, -slijpdiscs en -slijpwalsen (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST, PNK en PNER).

Overige uitvoeringen

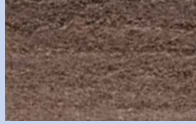


Slijpvlies kan ook met weefselversterking geproduceerd worden. Het vliesslijpmiddel bereikt een duidelijk hogere agressiviteit en stabiliteit.

Slijpvlies met weefselversterking is geschikt voor de productie van discs, schijven en vliesbanden.

Het PFERD-programma omvat:

- COMBICLICK/COMBIDISC-vliesschijven VRH
- POLIVLIES-lamellenslijpschijven en -klitschijven
- Korte en lange banden uitvoering vlies

PFERD-omschrijving

<p>PNER</p> 	<p>Door verschillende combinaties uit verdichting, vezels, korrel en overeenstemmende binding kan met dit gereedschap een breed spectrum in de oppervlaktebewerking, van relatief grof slijpen tot de voorbereiding voor het polijsten, afgedekt worden.</p>
<p>PNK</p> 	<p>Het slijpvlies is om een kern gewikkeld en uitgeschuimd. Door verschillende combinaties uit het schuimen, vezels, korrel en binding kunnen de gereedschappen voor verschillende toepassingen geoptimaliseerd worden. Het toepassingspectrum reikt van fijn ontbramen tot voorbij de voorbereiding van het polijsten.</p>
<p>PNL</p> 	<p>Het slijpvlies is lamelvorming radiaal aangebracht. De lamellen zitten zeer dicht tegen elkaar gepakt, waardoor een hoge standtijd bereikt wordt. Het gereedschap vindt zijn belangrijkste toepassingsgebied bij de bewerking van vlakken.</p>
<p>PNZ</p> 	<p>Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij zich tussen de lamellen telkens een lamel slijpweefsel bevindt. Door deze combinatie van lamellen is een hogere materiaalafname realiseerbaar en het oppervlak krijgt een grover slijpbeeld.</p>
<p>PNG</p> 	<p>Het slijpvlies bestaat uit meerdere sterk golvende slijpvliestroken, die om een kern gewikkeld zijn. Door de golvende vorm van het slijpvlies is aanzetvrij matteren van vlakken mogelijk.</p>
<p>PNR</p> 	<p>Het slijpvlies is in ronden (axiaal) tegen elkaar aangebracht. Omdat de aparte vliesschijven niet met elkaar verbonden zijn, is een goede aanpassing aan de contouren, bijv. bij de werking van profielen en buizen, mogelijk.</p>
<p>PNST</p> 	<p>Het slijpvlies is stervormig in lagen tegen elkaar gelegd en in het centrum met elkaar verbonden. Uitstekend geschikt voor het gebruik op smalle plaatsen zoals boringen en uitkameringen en moeilijk toegankelijke plaatsen.</p>

POLINOX-compactslijpwielen PNER en -compactslijpschijven PNER bestaan uit meerdere sterk gecomprimeerde vlieslagen, die met een speciaal korrelharssysteem gebonden zijn.





Door de speciale binding ontstaan vliesproducten met een zeer goede oppervlaktefinish, hoog afnamevermogen en hoge standtijd. Deze eigenschappen tonen zich het beste bij het ontbramen, egaliseren, fijne bewerkingen en polijsten van zachte metalen, gelegerde en hooggelegerde stalen alsmede titaanlegeringen.

Er zijn vier verschillende uitvoeringen leverbaar:

Uitvoering	Kleurcode	Eigenschappen
Zacht		Zachte uitvoering met uitstekend aanpassingsvermogen. Gelijktijdig blijven de vormvastheid, slijpvermogen en zeer hoge oppervlaktekwaliteit behouden. Zeer goed geschikt voor de bewerking van contouren.
Middelzacht		Middelzachte uitvoering met verhoogde kantvastheid en standtijd voor ruwe egaliseer- en polijstwerkzaamheden. Goed geschikt voor de bewerking van contouren.
Middelhard		Middelharde uitvoering met verhoogde kantvastheid en standtijd voor ruwe ontbraam- en poetswerkzaamheden.
Hard		Harde uitvoering met zeer hoog afnamevermogen, goede kantvastheid en hoge standtijd voor ruwe ontbraam- en polijstwerkzaamheden.



Vergelijkingstabel

Uitvoering	PFERD PNER			3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
	Kleurcode	Slijpmiddel	Korrel				
Zacht		SiC	fijn	EXL 2S fijn	532	UW1-2SF of Nex-2SF	BUH 2SF
		A	grof	EXL 2A middel	521	UW1-2AM of Nex-2AM	BUH 2AM
Middelzacht		SiC	fijn	EXL 4S fijn of SST 3S fijn	632	UW1-4SF	BUH 3SF
		A	fijn	EXL 4A fijn of SST 3A fijn	631	UW1-4AF	-
Middelhard		A	fijn	Cut & polish 5A fijn of SST 5A fijn	731	UW1-6AF of Nex-6AF	-
Hard		A	fijn	Cut & polish 7A middel of 9A middel	821	UW1-8AM of Nex-8AM	BUH 6AM
		A	grof	Cut & polish 7A grof of 9A grof	811	UW1-8AC of Nex-8AC	BUH 8AC



Vliesgereedschappen

Algemene informatie POLINOX-compactslipwielen en -schijven PNER

Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgen van zeer goede oppervlaktekwaliteiten.
- Optimale aanpassing aan contouren gezien deze naar wens geprofileerd kan worden.

Bewerkingsopgaven:

Reinigen

- Universeel reinigen voor het lakken.
- Verwijderen van roest, krassen, coatings, sterke walshuid, oxidelagen van aluminium en aanloopkleuren.

Ontbramen

- Ontbramen van aandrijfdelen, vliegtuigonderdelen en kanten van turbineschoepen.
- Verwijderen van sterke bramen alsmede mankementen en krassen van gemiddelde grootte.
- Het breken en afronden van kanten.

Egaliseren

- Egaliseren en fijne bewerking van bewerkingsporen op schoepvlakken van drijfwerk, turbineschoepjes en rotorbladen.
- Verwijderen van kleine mankementen, krassen en slijpvoegen van gegoten werkstukken.

Polijsten

- Polijsten van smalle rondingen aan turbineschoepen en vliegtuigdelen.
- Polijsten van zachte metalen voor het coatingsproces en gehard staal bij het herstellen van vormen en verzonken delen.
- Polijsten en fijnbewerking van chirurgische instrumenten en implantaten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen, bijv. titaan en edelstaal, de snijnsnelheid duidelijk reduceren.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 15–35 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Slijpbok

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**

PNER = POLINOX-compactslipwielen

H = Uitvoering

7506 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]

6 = Asgat- \varnothing H [mm]

A = Slijpmiddel

G = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

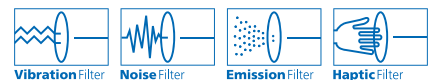


Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor POLINOX-compactslipwielen

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-compactslipwielen en -compactslipdiscs PNER, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PNER-H 7506-6 A G

Snijnsnelheid: 25 m/s

Toerental: 6.300 RPM

Gereedschaps- \varnothing [mm]	Snijnsnelheid [m/s]						
	15	20	25	30	32	35	50
	Toerentallen [RPM]						
25	11.400	15.200	19.000	22.900	24.400	26.700	38.100
50	5.700	7.600	9.500	11.400	12.200	13.300	19.000
75	3.800	5.000	6.300	7.600	8.100	8.900	12.700
100	2.800	3.800	4.700	5.700	6.100	6.600	9.500
115	2.400	3.300	4.100	4.900	5.300	5.800	8.300
125	2.200	3.000	3.800	4.500	4.800	5.300	7.600
150	1.900	2.500	3.100	3.800	4.000	4.400	6.300



Uitvoering PNER

Uitvoering voor rechte slijpmachines, buigzame assen en slijpbokken:

Bijzonder geschikt voor de bewerking van kleinere vlakken.

Uitvoering voor toerentalregelbare haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines:

Bijzonder geschikt voor de bewerking van hoeknaden en zeer moeilijk toegankelijke gleuven of verdiepingen.

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

Toepassingsaanbevelingen:


- De slijpwielen met \varnothing 150 mm kunnen ook op slijpbokken gebruikt worden voor het nabewerken van bijv. chirurgische instrumenten.

Besteladviezen:

- Bij de slijpwielen met de afmetingen \varnothing 150 x 25 mm is een adapter bijgevoegd, om de asgat- \varnothing van 25,4 mm naar 20 mm te reduceren.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste hardheidsgraad.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Slijpmiddel	Uitvoering				Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
					W (zacht)	MW (middel-zacht)	MH (middel-hard)	H (hard)					
EAN 4007220													

Uitvoering voor rechte slijpmachines, buigzame assen en slijpbokken

25	25	6	grof	A	-	-	-	440438	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A G
			fijn	A	-	-	440452	440445	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	PNER-... 2525-6 A F
50	3	6	fijn	A	-	-	-	505700	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	PNER-... 5003-6 A F
			75	fijn	A	-	-	-	505717	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10
6	6	grof		A	476307	-	-	355473	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A G
6	6	fijn		A	-	355534	355503	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 A F
6	6	fijn		SiC	355626	355558	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7506-6 SiC F
13	6	grof		A	476314	-	-	355480	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A G
13	6	fijn		A	-	355565	355510	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 A F
150	25	25,4	fijn	SiC	476338	355589	-	-	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	PNER-... 7513-6 SiC F
			grof	A	-	-	-	355497	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A G
			fijn	A	-	476291	355527	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 A F
			fijn	SiC	355633	355602	-	-	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	PNER-... 15025-25,4 SiC F

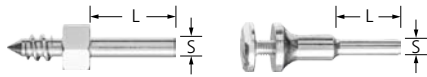
Uitvoering voor haakse slijpmachines en hoeklasnaadslijpmachines

125	6	22,23	grof	A	-	-	-	833179	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A G
			fijn	A	-	833148	833155	833162	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 A F
			fijn	SiC	-	833131	-	-	4.500	6.100	-	5	PNER-... 12506-22,2 SiC F
150	3	25,4	fijn	A	-	-	-	895733	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 A F
			fijn	SiC	-	895719	895726	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15003-25,4 SiC F
			fijn	A	-	-	-	895764	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 A F
			fijn	SiC	895740	895757	-	-	3.800	5.100	-	5	PNER-... 15006-25,4 SiC F

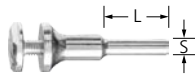


Vliesgereedschappen

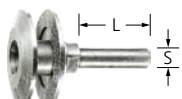
Gereedschapshouders voor POLINOX-compactslipwielen



BO PNER 25 S6



BO 6/6 3-10



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Gereedschapshouders BO

Geschikte gereedschapshouders voor POLINOX-compactslipwielen.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
6	6	25	-	440469	1	BO PNER 25 S6
			3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

POLINOX-compactslipschijven PNER




Schijven PNER

POLINOX-compactslipschijven worden gebruikt bij het lateraal slijpen op toerentalregelbare haakse slijpmachines. Bijzonder geschikt voor de bewerking van grotere vlakken. Het verdichte vlies is verlijmd op een glasvezelversterkte steunschijf.

Slijpmiddel:
Siliciumcarbide SiC

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Uitvoering	Slijp-middel	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
115	13	22,23	fijn	zacht	SiC	824337	6.000	10.000	5	DISC PNER-W 115-22,2 SiC F
				middelzacht	SiC	824344	6.000	10.000	5	DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F
				middelhard	SiC	824351	6.000	10.000	5	DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F
125	13	22,23	fijn	zacht	SiC	824368	5.400	10.000	5	DISC PNER-W 125-22,2 SiC F
				middelzacht	SiC	824375	5.400	10.000	5	DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F
				middelhard	SiC	824382	5.400	10.000	5	DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F



Set PNER

Set met handige elektrische hoeknaadslijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het borstelen, reinigen, bijlijpen en zeer fijn slijpen van hoeknaden en moeilijk toegankelijke plaatsen op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- Elektrische hoeknaadslijpmachine KNER 5/34 V-SI met elektronische toerentalregeling (1.400–3.200 RPM)
- POLINOX-compactslijpwielen:
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- Afdraaisteen SE 702212 CU 46 M5V
- POLINOX-schijven:
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- Ronde borstel RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 incl. asgatadapter 22,2 mm

Voordelen:

- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik op verschillende gereedschappen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Neem de verschillende toerentalaanbevelingen in acht: POLINOX-compactslijpwielen PNER 2.000–3.800 RPM, POLINOX-schijven PVR 1.500–3.100 RPM, ronde borstels RBU 2.400–3.900 RPM

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.

PFERDVALUE:



D [mm]	L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
150	587 x 285 x 162	936306	1	SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V





POLINOX-compactslipwielen PNK bestaan uit spiraalvormig om een kern gewikkeld en opgeschuimd slijpvlies. Het schuim steunt het vlies en beïnvloedt de standtijd en het slijpgedrag.

Door deze speciale binding ontstaan vlieswielen met een zeer goede oppervlaktefinish, hoog afnamevermogen en hoge standtijd. Deze eigenschappen tonen zich het beste bij het ontbraamen, egaliseren, fijn bewerken en polijsten van zachte metalen, gelegeerde en hooggeleerde stalen alsmede titaanlegeringen. De wielen kunnen op stationaire machines en slijpbokken maar ook met draagbare machines zoals rechte slijpmachines gebruikt worden. Door het africhten kunnen de wielen bovendien aan de geometrie van een speciaal werkstuk worden aangepast.

Er zijn vijf verschillende uitvoeringen leverbaar:

Uitvoering	Kleurcode	Eigenschappen
Zacht	W	Zachte uitvoering met zeer goed slijpvermogen op contouren. Zeer goed voor het egaliseren van oppervlakken.
Middelzacht	MW	Middelzachte uitvoering met verhoogde flexibiliteit en standtijd voor ruwe egaliseerwerkzaamheden alsmede voor lichte ontbraam- en polijstwerkzaamheden. Goed geschikt voor de bewerking van contouren.
Middelhard	MH	Middelharde uitvoering met verhoogde kantvastheid en standtijd voor ruwe ontbraamwerkzaamheden en ontbraam-, egaliseer- alsmede poetswerkzaamheden.
Hard	H	Harde uitvoering met zeer hoog afnamevermogen, goede kantvastheid en hoge standtijd voor gemiddelde tot zware ontbraam- en polijstwerkzaamheden.
Extra hard	EH	Extra harde uitvoering met zeer hoge kantvastheid voor veeleisende ontbraamwerkzaamheden.

Vergelijkingstabel

PFERD PNK				3M	Standard Abrasives	Norton	BIBIELLE
Uitvoering	Kleurcode	Slijpmiddel	Korrel				
Zacht	W	A	grof	CP-WL 5AM	MF CV 5AM	MF CF 5AM	BCW-MF 5AM
Middelzacht	MW	SiC	fijn	LDW 7SF	LDW 7SF	Series 2000 7SF	BCW-DB 7SF
Middelhard	MH	SiC	fijn	EXL Deburring 8SF	Deburring 8SF	Series 1000 8SF	BCW-DB 8SF
		A	grof	EXL Deburring 8AM	GP Plus 8AM	Series 1000 8AM	BCW-DB 8AM
Hard	H	SiC	fijn	Deburring 9SF	EXL Deburring 9SF	Series 1000 9SF	BCW-DB 9SF
Extra hard	EH	SiC	fijn	XP-WL 10SF	GP Plus 10SF	Series 4000 9SF	BCW-DB 9SF-R



Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgen van zeer goede oppervlaktekwaliteiten.
- Optimale aanpassing aan de contouren vanwege vrij profileerbaar.

Slijpmiddel:

- Korund A
- Siliciumcarbide SiC

Bewerkingsopgaven:

- Afronden van kanten.
- Fijnslijpen van implantaten.
- Matteren van vlakke oppervlakken.
- Verwijderen van slijpvoegen aan turbineschoepen.
- Bijslijpen van overgangen op turbineschoepen.
- Polijsten van vormen en verzonken delen.
- Verwijderen van bewerkingsporen op chirurgische instrumenten.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen, bijv. titaan en edelstaal, de snijsnelheid duidelijk reduceren.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PNK-MW 15013-25,4 SiC F
Snijsnelheid: 20 m/s
Toerental: 2.500 RPM

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine
- Slijpbok

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De gewikkelde opbouw van het gereedschap vereist, dat de aangegeven loopricting beslist moet worden aangehouden. Indien de loopricting niet in acht wordt genomen, leidt dit tot verwoesting van het gereedschap wat de kans op een ongeval verhoogt.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-compactslijpwielen PNK, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



4



Gereedschaps- ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]				
	15	20	25	30	40
	Toerentalen [RPM]				
150	1.900	2.500	3.100	3.800	5.000
200	1.400	1.900	2.300	2.800	3.800
250	1.100	1.500	1.900	2.200	3.000





Uitvoering PNK

Veelzijdige toepassingsmogelijkheden, bijvoorbeeld:

- afronden van kanten
- fijnslijpen van implantaten
- bijslijpen van overgangen op turbineschoepen
- verwijderen van bewerkingsporen op chirurgische instrumenten


Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

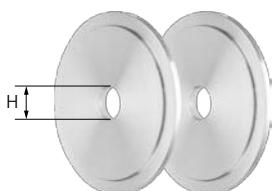
PFERDVALUE:



Voor het verkrijgen van matte oppervlakken.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Uitvoering	Slijp-middel	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
150	13	25,4	fijn	middelzacht	SiC	841846	2.500	5.100	1	PNK-MW 15013-25,4 SiC F
			fijn	middelhard	SiC	841860	2.500	5.100	1	PNK-MH 15013-25,4 SiC F
			grof	middelhard	A	841853	2.500	5.100	1	PNK-MH 15013-25,4 A G
	13	25,4	fijn	hard	SiC	841877	2.500	5.100	1	PNK-H 15013-25,4 SiC F
			fijn	extra hard	SiC	091357	2.500	5.100	1	PNK-EH 15013-25,4 SiC F
			grof	zacht	A	896501	2.500	5.100	1	PNK-W 15025-25,4 A G
	25	25,4	fijn	middelzacht	SiC	841884	2.500	5.100	1	PNK-MW 15025-25,4 SiC F
			fijn	middelhard	SiC	841907	2.500	5.100	1	PNK-MH 15025-25,4 SiC F
			grof	middelhard	A	841891	2.500	5.100	1	PNK-MH 15025-25,4 A G
	25	25,4	fijn	hard	SiC	841914	2.500	5.100	1	PNK-H 15025-25,4 SiC F
			fijn	extra hard	SiC	091395	2.500	5.100	1	PNK-EH 15025-25,4 SiC F
			grof	zacht	A	896501	2.500	5.100	1	PNK-W 15025-25,4 A G
200	13	76,2	fijn	middelzacht	SiC	841921	1.900	3.850	1	PNK-MW 20013-76,2 SiC F
			fijn	middelhard	SiC	841945	1.900	3.850	1	PNK-MH 20013-76,2 SiC F
			grof	middelhard	A	841938	1.900	3.850	1	PNK-MH 20013-76,2 A G
	13	76,2	fijn	hard	SiC	841952	1.900	3.850	1	PNK-H 20013-76,2 SiC F
			fijn	extra hard	SiC	067819	1.900	3.850	1	PNK-EH 20013-76,2 SiC F
			grof	zacht	A	091333	1.900	3.850	1	PNK-W 20025-76,2 A G
	25	76,2	fijn	middelzacht	SiC	841969	1.900	3.850	1	PNK-MW 20025-76,2 SiC F
			fijn	middelhard	SiC	841983	1.900	3.850	1	PNK-MH 20025-76,2 SiC F
			grof	middelhard	A	841976	1.900	3.850	1	PNK-MH 20025-76,2 A G
	25	76,2	fijn	hard	SiC	841990	1.900	3.850	1	PNK-H 20025-76,2 SiC F
			fijn	extra hard	SiC	067765	1.900	3.850	1	PNK-EH 20025-76,2 SiC F
			grof	zacht	A	896525	1.900	3.850	1	PNK-W 20050-76,2 A G
	50	76,2	fijn	middelzacht	SiC	842003	1.900	3.850	1	PNK-MW 20050-76,2 SiC F
			fijn	middelhard	SiC	842027	1.900	3.850	1	PNK-MH 20050-76,2 SiC F
			grof	middelhard	SiC	842010	1.900	3.850	1	PNK-MH 20050-76,2 A G
	50	76,2	fijn	hard	SiC	842034	1.900	3.850	1	PNK-H 20050-76,2 SiC F
			fijn	extra hard	SiC	067758	1.900	3.850	1	PNK-EH 20050-76,2 SiC F

Opspanflenzen voor POLINOX-compactslijpwielen PNK



RF PNK


Voor het opspannen van POLINOX-compactslijpwielen PNK in \varnothing 200 mm op stationaire machines zoals bijv. dubbelslijpmachines (slijpbokken).

Voordelen:

- Hoge maatnauwkeurigheid.
- Asgat naar wens te vergroten.

Besteladviezen:

- Leveromvang: 1 paar

Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
76,2	16,1	880623	1	RF PNK 200 Bo. 16,1
	25,4	880630	1	RF PNK 200 Bo. 25,4
	31,8	880647	1	RF PNK 200 Bo. 31,8

POLINOX-slijpstiften, -sterren en -wielen bestaan uit polyamide vlies, waarin de slijpkorrel ingebonden is.

Door het veelvoud aan korrelgroftes en verschillende gereedschapsconstructies kunnen verschillende oppervlaktestructuren en -ruwheden verkregen worden.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Koel slijpen en geringe thermische belasting van het werkstuk.
- Geen dichtsmieren van het gereedschap door open structuur en hoge flexibiliteit van het vliesmateriaal.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220157060
PNL 4020/6 A 100
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
PNL = POLINOX-slijpstift
4020 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PNL 6050/6 A 100
Snijsnelheid: 15 m/s
Toerental: 4.700 RPM

Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor POLINOX-slijpsterren en -wielen

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 32 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



PFERDVALUE:

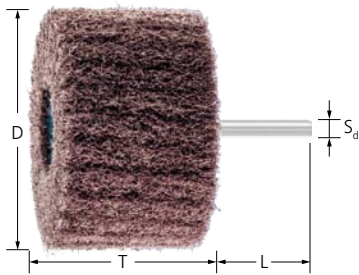
PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-slijpstiften, -sterren en -wielen, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-ontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



4

Gereedschaps- \varnothing [mm]	Snijsnelheid [m/s]				
	10	15	20	30	32
	Toerentallen [RPM]				
30	6.300	9.500	12.700	19.000	20.300
40	4.700	7.100	9.500	14.300	15.200
50	3.800	5.700	7.600	11.400	12.200
60	3.100	4.700	6.300	9.500	10.100
100	1.900	2.800	3.800	5.700	6.100
125	1.500	2.200	3.000	4.500	4.800
150	1.200	1.900	2.500	3.800	4.000
200	900	1.400	1.900	2.800	3.000





Uitvoering PNL

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de zeer dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Het gereedschap wordt hoofdzakelijk gebruikt voor de bewerking van vlakken.

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

PFERDVALUE:



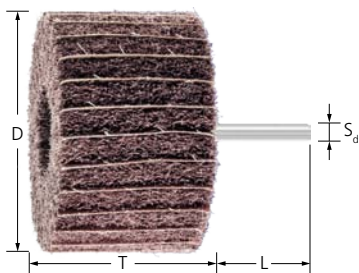
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				100	180	280				
				EAN 4007220						

Korund A

30	25	6	40	087824	087831	087923	10.000	20.000	10	PNL 3025/6 A ...
40	20	6	40	157060	157077	157084	7.500	15.000	10	PNL 4020/6 A ...
50	30	6	40	157107	157114	157121	6.000	12.000	10	PNL 5030/6 A ...
60	25	6	40	892879	892886	892893	5.000	10.000	10	PNL 6025/6 A ...
	50	6	40	157213	157220	157237	5.000	10.000	10	PNL 6050/6 A ...
80	25	6	40	892978	892992	893005	4.000	7.500	10	PNL 8025/6 A ...
	50	6	40	157183	157190	157206	4.000	7.500	10	PNL 8050/6 A ...

Siliciumcarbide (SiC)

40	20	6	40	803455	293669	293676	7.500	15.000	10	PNL 4020/6 SiC ...
50	30	6	40	803493	293683	293690	6.000	12.000	10	PNL 5030/6 SiC ...
60	50	6	40	803509	293706	293713	5.000	10.000	10	PNL 6050/6 SiC ...
80	50	6	40	803516	293720	293737	4.000	7.500	10	PNL 8050/6 SiC ...



Uitvoering PNZ

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen bevindt.

Door deze lamelvolgorde worden een verhoogde materiaalafname en een grover slijpbeeld bereikt.

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				100	180				
				EAN 4007220					

Korund A

30	25	6	40	087930	088067	10.000	20.000	10	PNZ 3025/6 A ...
40	20	6	40	157053	294697	7.500	15.000	10	PNZ 4020/6 A ...
50	30	6	40	803158	803165	6.000	12.000	10	PNZ 5030/6 A ...
60	25	6	40	892909	892916	5.000	10.000	10	PNZ 6025/6 A ...
	50	6	40	157138	294703	5.000	10.000	10	PNZ 6050/6 A ...
80	25	6	40	893012	893029	4.000	7.500	10	PNZ 8025/6 A ...
	50	6	40	157176	294710	4.000	7.500	10	PNZ 8050/6 A ...
100	50	6	40	294666	294673	3.000	6.000	5	PNZ 10050/6 A ...

Siliciumcarbide (SiC)

80	50	6	40	617571	617588	4.000	7.500	10	PNZ 8050/6 SiC ...
----	----	---	----	--------	--------	-------	-------	----	--------------------

Uitvoering PNG

Bestaan uit meerdere sterk golfende slijpvliesstroken, die om een kern gewikkeld zijn.

Door de golfvormige plaatsing van het slijpvlies is aanzetvrij matten van vlakken mogelijk.

Slijpmiddel:

Korund A
Siliciumcarbide SiC

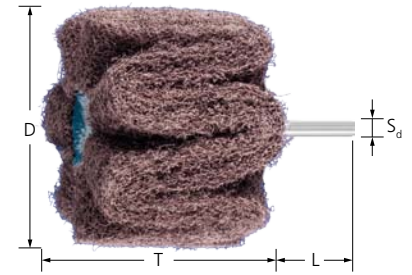
Besteladviezen:


■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				100	180	280				
EAN 4007220										
Korund A										
80	50	6	40	737989	737996	738009	4.000	7.500	10	PNG 8050/6 A ...
100	50	6	40	499580	499597	499603	3.000	6.000	5	PNG 10050/6 A ...
Siliciumcarbide (SiC)										
80	50	6	40	738016	738023	803639	4.000	7.500	10	PNG 8050/6 SiC ...
100	50	6	40	617595	617601	803646	3.000	6.000	5	PNG 10050/6 SiC ...

Uitvoering PNR

Het slijpvlies is in ronden (axiaal) tegen elkaar aangebracht.

Omdat de aparte vliesronden niet met elkaar verbonden zijn, is een goede aanpassing aan de contouren, bijv. bij de bewerking van profielen en buizen, mogelijk.

Slijpmiddel:

Korund A

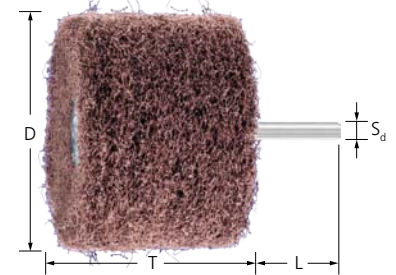
Besteladviezen:


■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

PFERDVALUE:

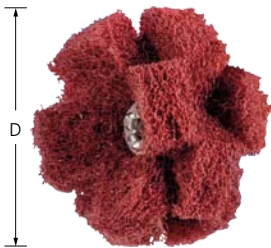


D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				100	180	280				
EAN 4007220										
Stift-ø 2,35 mm										
25	15	2,35	40	034705	034712	034729	7.600	12.300	10	PNR 2515/2,35 A ...
Stift-ø 3 mm										
25	15	3	40	034736	034743	034750	7.600	12.300	10	PNR 2515/3 A ...
30	20	3	40	034767	034774	034781	6.500	10.200	10	PNR 3020/3 A ...
Stift-ø 6 mm										
60	50	6	40	157145	157152	157169	5.000	10.000	10	PNR 6050/6 A ...
80	50	6	40	157244	157251	157268	4.000	7.500	10	PNR 8050/6 A ...



Vliesgereedschappen

POLINOX-slijpsterren PNST en gereedschapshouder BO PNST



Uitvoering PNST

Geschikt voor het reinigen, ontbramen en fijn slijpen van binnenvlakken en contouren. Speciaal voor moeilijk toegankelijke plaatsen zoals boringen en uitkameringen te gebruiken.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:


Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

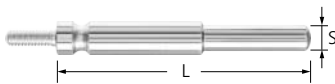
Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	Aantal lagen [stuk]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		80	100	280				
		EAN 4007220						
19	2	-	899199	899205	15.000	25.100	20	PNST 19-2 A ...
25	2	899212	441138	441145	10.000	19.100	20	PNST 25-2 A ...
38	3	899229	441152	441169	7.500	12.600	20	PNST 38-3 A ...
50	2	899410	899427	899434	5.500	9.500	20	PNST 50-2 A ...




BO PNST

Gereedschapshouders voor POLINOX-slijpsterren. De beide gereedschapshouders hebben verschillende lengtes, waardoor boringen of uitsparingen van verschillende dieptes bereikt kunnen worden.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

S [mm]	L [mm]	Schroefdraad	Inspanlengte [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
6	75	8-32 UNC	30	440988	1	BO PNST 6-75
	125	8-32 UNC	30	440995	1	BO PNST 6-125

POLINOX, set PNL/Z/R



Set PNL/Z/R

Set met krachtige rechte elektrische slijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het reinigen, aanzetvrij matten en zeer fijn slijpen op kleine en middelgrote vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Inhoud:

- Rechte elektrische slijpmachine UGER 5/90 SI met elektronische toerentalregeling (4.000-9.000 RPM)
- 2 verschillende lamellenslijpstiften
- 10 POLINOX-slijpstiften in verschillende uitvoeringen en korrelgroftes
- POLIFAN-lamellenslijpschijf PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU

Voordelen:


- Optimale, traploze toerentalregeling voor het gebruik op verschillende gereedschappen.
- Op elkaar afgestemde selectie van de meest gangbare varianten.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in het catalogusbereik 9.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
60	323274	1	SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Uitvoering PNL

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de zeer dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Het gereedschap wordt hoofdzakelijk gebruikt voor de bewerking van grote vlakken.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:


Buigzame asmachine, rechte slijpmachine, slijpbok

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			100	180	280					
EAN 4007220										
150	50	25,4	479667	479674	479681	2.000	4.000	FR/R 12/25,4	1	PNL 15050/25,4 A ...
200	50	44	479698	479704	479711	1.500	3.000	FR/R 12/44,0	1	PNL 20050/44 A ...

Uitvoering PNZ

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen bevindt.

Door deze lamelvolgorde worden een hogere materiaalafname en een grover slijpbeeld bereikt.

Het gereedschap wordt hoofdzakelijk gebruikt voor de bewerking van grote vlakken.

Slijpmiddel:

Korund A

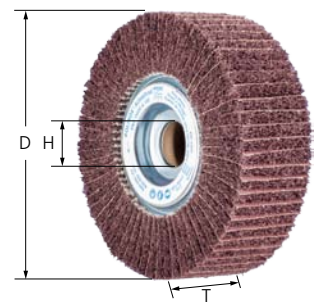
Geschikte machines:


Buigzame asmachine, rechte slijpmachine, slijpbok

Besteladviezen:

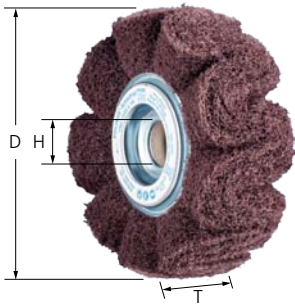
- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			100	180					
EAN 4007220									
150	50	25,4	479728	479735	2.000	4.000	FR/R 12/25,4	1	PNZ 15050/25,4 A ...
200	50	44	479759	479766	1.500	3.000	FR/R 12/44,0	1	PNZ 20050/44 A ...





Uitvoering PNG

Bestaan uit meerdere sterk gegolfde slijpvliesstroken, die om een kern gewikkeld zijn.

Door de golfvormige plaatsing van het slijpvlies is aanzetvrij matteren van vlakken mogelijk.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:


Buigzame asmachine, rechte slijpmachine, slijpbok

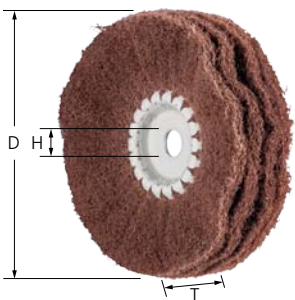
Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			100	180	280					
			EAN 4007220							
150	50	25,4	479780	479797	479803	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	PNG 15050/25,4 A ...
200	50	44	479810	479827	479834	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	PNG 20050/44 A ...



Uitvoering PNR

Bestaan uit licht gegolfde slijpvliesstroken, die om een metalen kern gelegd zijn.

Door de open aanbrenging en de hoge flexibiliteit van het slijpvlies wordt een uitstekende aanpassing aan contouren bereikt. Daardoor is aanzetvrij matteren van vlakken, profielen en buizen mogelijk.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:


Buigzame asmachine, rechte slijpmachine, slijpbok

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			180	280					
			EAN 4007220						
100	35	10	293546	293560	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1	PNR 10035/10 A ...
150	40	20	293577	293584	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PNR 15040/20 A ...



Gereedschapshouders

Geschikte gereedschapshouders voor POLINOX-slijpwielen.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.



Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
-	-	-	-	297681	1	-
25,4	12	40	25-50	479643	1	FR/VR 12/25,4 100-165
44	12	40	25-50	479650	1	FR/VR 12/44,0 200-250

Reduceerflenzen voor POLINOX-slijpwielen FR

RF FR

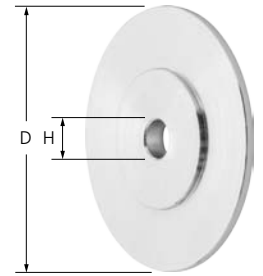
Voor het opspannen van lamellenslijpwielen en POLINOX-slijpwielen op aandrijfassen. De opspanflenzen zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen in het gereedschap.

Voordelen:

- Aanpassing aan de beschikbare machineas mogelijk door uitboren.
- Zeer nauwkeurig lateraal gebruik op kanten en in hoeken mogelijk door speciaal opspansysteem.

Besteladviezen:

- De meegeleverde toebehoren omvatten: 1 paar



Geschikt voor gereedschap- \varnothing [mm]	D [mm]	H [mm]	Max. H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
150	40	12	22,2	509876	1	RF FR 150-165 Bo. 12-22,2
200	83	12	40	498460	1	RF FR 200-250 Bo. 12-40

POLINOX-slijpwielen met schroefdraad

Uitvoering PNL

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de zeer dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Het gereedschap is ontworpen voor de bewerking van middelgrote vlakken op toerentalregelbare haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines en kan zonder overige opspanmiddelen direct op de werkas van de machine gemonteerd worden.

Slijpmiddel:

Korund A

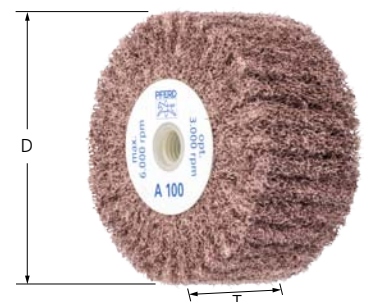
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

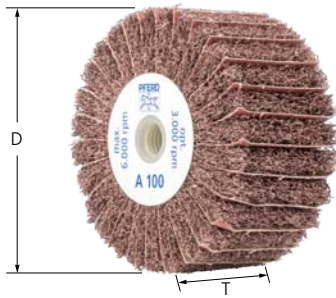
Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Schroefdraad	Korrelgrofte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100	180	280				
EAN 4007220									
100	50	M14	003329	003336	003343	3.000	6.000	5	PNL 10050 M14 A ...
		5/8-11	003367	003374	003381	3.000	6.000	5	PNL 10050 5/8-11 A ...



Uitvoering PNZ

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen bevindt. Door deze lamelvolgorde worden een verhoogde materiaalafname en een grover slijpbeeld bereikt.

Het gereedschap is ontworpen voor de bewerking van middelgrote vlakken op toerentalregelbare haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines en kan zonder overige opspanmiddelen direct op de werkas van de machine gemonteerd worden.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Schroef- draad	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100	180					
			EAN 4007220						
100	50	M14	003411	003428	3.000	6.000	5	PNZ 10050 M14 A ...	
		5/8-11	003398	003404	3.000	6.000	5	PNZ 10050 5/8-11 A ...	



Uitvoering PNG

Bestaan uit meerdere sterk gegolfde slijpvliesstroken, die om een kern gewikkeld zijn. Door de golfvormige plaatsing van het slijpvlies is aanzetvrij matten van vlakken mogelijk.

Het gereedschap is ontworpen voor de bewerking van middelgrote vlakken op toerentalregelbare haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines en kan zonder overige opspanmiddelen direct op de werkas van de machine gemonteerd worden.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Schroef- draad	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	50	M14	003268	003275	003282	3.000	6.000	5	PNG 10050 M14 A ...
		5/8-11	003299	003305	003312	3.000	6.000	5	PNG 10050 5/8-11 A ...
125	50	M14	002643	002650	002667	2.300	3.800	2	PNG 12550 M14 A ...
		5/8-11	002674	002681	002698	2.300	3.800	2	PNG 12550 5/8-11 A ...



Uitvoering PNL

De slijpvlieslamellen zijn verlijmd op een glasvezel steunschijf, waardoor de schijven lateraal gebruikt kunnen worden. Door de zeer dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Het gereedschap is ontworpen voor de bewerking van grote vlakken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100	180	280				
			EAN 4007220						
115	20	22,23	104224	104231	104248	2.500	5.300	5	PNL 115-22,23 A ...
125	20	22,23	104286	104293	104309	2.300	3.800	5	PNL 125-22,23 A ...

Uitvoering PNZ

De slijpvlies- en linnen slijplamellen zijn verlijmd op een glasvezel steunschijf, waardoor de schijven lateraal op grote vlakken gebruikt kunnen worden. Door de zeer dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Het gereedschap is ontworpen voor de bewerking van grote vlakken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.

Slijpmiddel:

Korund A

Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100	180				
			EAN 4007220					
115	20	22,23	104316	104323	2.500	5.300	5	PNZ 115-22,23 A ...
125	20	22,23	104330	104347	2.300	3.800	5	PNZ 125-22,23 A ...



Vliesgereedschappen

Algemene informatie POLINOX-slijpwalsen

POLINOX-slijpwalsen zijn speciaal geschikt voor de bewerking van grote vlakken.

Voordelen:

- Hoge standtijd door dicht op elkaar gepakte lamellen.
- Koel slijpen en geringe thermische belasting van het werkstuk.
- Geen dichtsmeren van het gereedschap door open structuur en hoge flexibiliteit van het vliesmateriaal.

Bewerkbare materialen:

- Bijna op alle materialen te gebruiken.



Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Ontbramen
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Structureren (matten, aanzetvrij matten en satineren)
- Stapsgewijs fijnslijpen

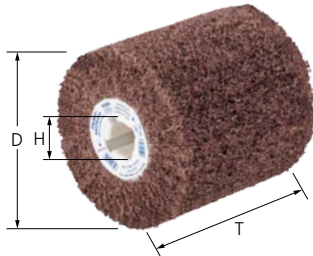
Geschikte machines:

- Walsmachines

Besteladviezen:

- De asgat- \varnothing 19 mm met 4 spiebanen past op alle gangbare walsmachines.
- Overige walsgereedschappen vindt u op de bladzijdes 90 en 134 alsmede in het catalogusbereik 8.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
PNL-W = POLINOX-slijpwalsen
100100 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

POLINOX-slijpwalsen



Uitvoering PNL-W

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Slijpmiddel:

Korund A

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Veiligheidsvoorschriften:


- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-slijpwalsen, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			80	100	180	280				
EAN 4007220										
100	100	19	855904	593523	593530	593547	2.500	4.800	1	PNL-W 100100 A ...

PFERDVALUE:



Uitvoering PNZ-W

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Aanvullend bevinden zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen. Door deze lamelvolgorde kan een hogere materiaalafname en een grover slijpbeeld verkregen worden.

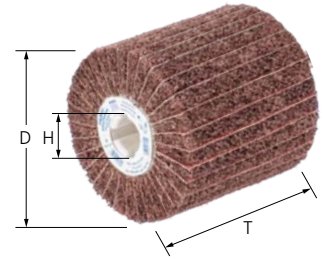
Slijpmiddel:
 Korund A

PFERDVALUE:



Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			60	80	120				
			EAN 4007220						
100	100	19	593554	593561	593578	2.500	4.800	1	PNZ-W 100100 A ...

Uitvoering PNG-W

Bestaan uit meerdere sterk golvende slijpvliesstroken, die om een kern gewikkeld zijn. Door de golfvormige plaatsing van het slijpvlies is aanzetvrij matten van grote vlakken mogelijk.

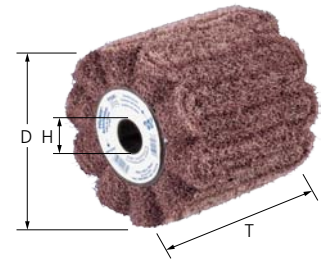
Slijpmiddel:
 Korund A

PFERDVALUE:



Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100	180	280				
			EAN 4007220						
100	100	19	002612	002629	002636	2.500	4.800	1	PNG-W 100100 A ...



Vliesgereedschappen

Algemene informatie POLINOX-schijven

POLINOX-schijven zijn geschikt voor het flexibel bewerken van gecompliceerde gereedschapscontouren en worden gebruikt bij het omtrekslijpen.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit bij zeer hoge standtijd.
- Bereiken moeilijk toegankelijke plaatsen zoals diepe gleuven of uitsparingen.
- Geen dichtsmieren van het gereedschap door de open structuur en de hoge flexibiliteit van het vliesmateriaal.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Egaliseren
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Verwijderen van aanloopkleuren
- Verwijderen van lakken
- Ontroesten
- Oxidelagen verwijderen
- Lasnaadbewerking
- Structureren (matten, aanzetvrij matten en satineren)
- Stapsgewijs fijnslijpen

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- Bij de bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Bestelvoorbeeld:

EAN 4007220**505847**
PVR 15008-13 A **100**

Toelichting van het bestelvoorbeeld:

PVR = POLINOX-schijven
15008 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
13 = Asgat- \varnothing H [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

Toebehoren:

- Gereedschapshouders voor POLINOX-schijven

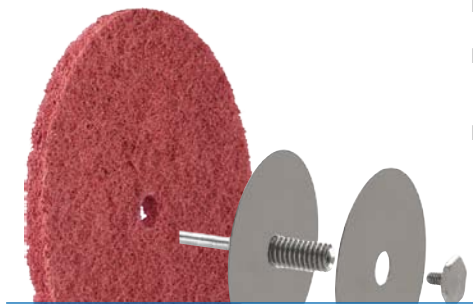
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

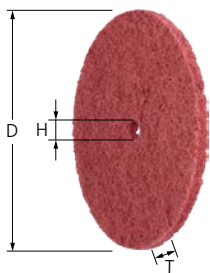


PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-schijven om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-ontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



POLINOX-schijven



Uitvoering PVR

POLINOX-schijven zijn geschikt voor het flexibel bewerken van gecompliceerde gereedschapscontouren en worden gebruikt bij het omtrekslijpen.

Slijpmiddel:

Korund A

Toepassingsaanbevelingen:


- Voor het vergroten van de inzetbreedte max. drie schijven achter elkaar opspannen.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 10–25 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			100	280					
			EAN 4007220						
50	10	6	955796	955802	3.500–9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10	PVR 5008-6 A ...
75	10	6	955819	955826	2.500–6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10	PVR 7508-6 A ...
100	10	13	955833	955840	1.900–4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10	PVR 10008-13 A ...
125	10	13	955857	955864	1.500–3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10	PVR 12508-13 A ...
150	10	13	505847	505861	1.300–3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10	PVR 15008-13 A ...

PVR

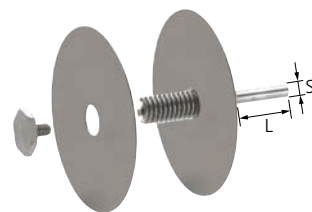
Gereedschapshouder voor POLINOX-schijven.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Toepassingsaanbevelingen:

- Met de stiftzijdige zeskantmoer van de gereedschapshouder de spanbreedte vooraf instellen.
- De meegeleverde tussenringen met \varnothing 50 en 80 mm gebruiken, om de zijdelingse flexibiliteit te variëren.
- Voor een gemakkelijke wisseling de bevestigingsschroef op de kop losdraaien. Daarbij de houder in de machine ingespannen laten.



Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
13	6	35	1-25	505878	1	PVR 6/13 1-25

Afplakband ADB

ADB

Het zelfklevende afplakband wordt gebruikt om streepbeelden op oppervlakken zuiver van elkaar te scheiden, wanneer deze tegen elkaar stoten. Het afplakband beschermt de vlakken, die reeds bewerkt zijn of niet bewerkt mogen worden.

Voordelen:

- ADB 20: Hoge elasticiteit en scheurvastheid.
- ADB 50 INOX: Herbruikbaar en extreem hoge belastbaarheid.
- Hoge kantenstabiliteit.

Toepassingsaanbevelingen:

- ADB 20: Alleen bij de eindbewerking met zachte elastische gereedschappen, bijv. vliesgereedschappen, gebruiken.
- Het afplakband in de loopprijsing van het gereedschap belasten, om het los laten van het afplakband te vermijden.



Bewerkbare materialen:

Aluminium, edelstaal (INOX)

L [m]	T [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
25	20	726372	1	ADB 20
3	50	025352	1	ADB 50 INOX



POLINOX-schijven voor marmoreerschijfhouders zijn speciale gereedschappen voor het marmoreeren van vlakken.

Voordelen:

- Water- en olievast.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.



Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Boormachine
- Boormachine op standaard
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Marmoreerschijfhouders a.u.b. apart bestellen.
- **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**156964**
MKRK 40 A **100**
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
MKRK = Schijven voor marmoreerschijfhouders
40 = Buiten- \varnothing D_1 [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

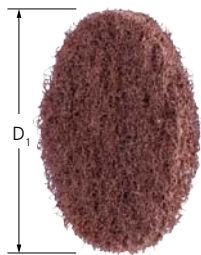
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS adviseert POLINOX-schijven voor marmoreerschijfhouders, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaaiontwikkeling duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



POLINOX-schijven voor marmoreerschijfhouders MKRK

Speciale gereedschappen voor het marmoreeren van vlakken.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit.
- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Geen dichtsmeren van het gereedschap door de open structuur en de hoge flexibiliteit van het vliesmateriaal.

Slijpmiddel:

Korund A

Toepassingsaanbevelingen:

- POLINOX-schijven voor marmoreerschijfhouders met de geschikte marmoreergereedschappen gebruiken.

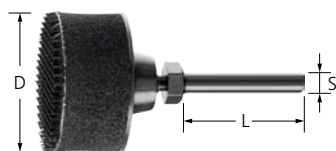
Besteladviezen:

- Marmoreergereedschappen a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	Korrelgrofte			Opt. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
	100	180	280				
	EAN 4007220						
40	156964	156971	156988	600–1.400	MK 6/40/6	100	MKRC 40 A ...
50	156995	157008	157015	600–1.400	MK 6/50/6	100	MKRC 50 A ...
60	157022	157039	157046	600–1.400	MK 6/60/6	100	MKRC 60 A ...



POLINOX-marmoreerschijfhouders MK

POLINOX-marmoreerschijfhouders voor marmoreerschijven. De klitsluiting is op een hoogelastische tussenlaag aangebracht.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan de contouren door hoge flexibiliteit.
- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.

D [mm]	S [mm]	L [mm]	Geschikt gereedschap	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
40	6	40	MKRC 40	156933	4.700	1	MK 6/40/6
50	6	40	MKRC 50	156940	3.800	1	MK 6/50/6
60	6	40	MKRC 60	156957	3.200	1	MK 6/60/6

PFERD biedt POLIVLIES-lamellenschijven en -klitschijven in verschillende korrelgroottes, diameters en uitvoeringen aan. Deze zijn speciaal geschikt voor de bewerking van grote vlakken uit edelstaal (INOX).

Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgt een gelijkblijvend hoge oppervlaktekwaliteit over de totale standtijd, omdat steeds nieuwe scherpe slijpkorrels vrij komen.
- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Geschikte machines:

- Haakse slijpmachine
- Haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven. De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.
- **Bestelvoorbeeld:**
 EAN 4007220**748343**
 PVL 115 A **180 M**
- **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
 PVL = POLIVLIES-lamellenschijven
 115 = Buiten-ø D [mm]
 A = Slijpmiddel
180 M = Korrelgrootte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Lamellenschijven PVL

Voor het universeel gebruik van grof tot fijnslijpen in de industrie en het ambacht.

Slijpmiddel:

Korund A
 Leverbare POLIVLIES-korrelgroottes:
 100 G = grof (geelbruin)
 180 M = middel (roodbruin)
 240 F = fijn (blauw)

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–35 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			100 G	180 M	240 F				
EAN 4007220									
115	18	22,23	748336	748343	748350	5.000–5.800	13.300	5	PVL 115 A ...
125	18	22,23	748367	748374	748381	4.600–5.300	12.200	5	PVL 125 A ...

Lamellenschijven PVZ

Voor agressief slijpen met het hoogste afnamerendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen. Constant een zeer hoog rendement door de zichzelf scherpnde keramische korrel. De slijpactieve additieven in het beleg geven een aanzienlijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel:

Slijplamellen: keramische korrel CO-COOL
 Vlies: korund A

Leverbare POLIVLIES-korrelgroottes:
 100 G = grof (geelbruin)
 180 M = middel (roodbruin)
 240 F = fijn (blauw)

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–35 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			CO-COOL 60 / A 100 G	CO-COOL 80 / A 180 M	CO-COOL 120 / A 240 F				
			EAN 4007220						
115	18	22,23	106334	106341	106358	5.000–5.800	13.300	5	PVZ 115 CO-COOL ...
125	18	22,23	106365	106372	106389	4.600–5.300	12.200	5	PVZ 125 CO-COOL ...



Klitschijven PVKR

POLIVLIES-klitschijven zijn geschikt voor het slijpen van grotere vlakken. Door het flexibele systeem van POLIVLIES-klitschijf en POLIVLIES-klitschijvenhouder is ook het gebruik op contouren mogelijk. Door de voorgestane boringen kunnen zij optimaal gecentreerd op verschillende steunschijven gebruikt worden.

Slijpmiddel:


Korund A
Leverbare POLIVLIES-korrelgroottes:
100 G = grof (geelbruin)
180 M = middel (roodbruin)
240 F = fijn (blauw)

Besteladviezen:

- POLIVLIES-klitschijvenhouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken.
- Met POLIVLIES-klitschijvenhouder gebruiken.
- Voorgestane centreerboring indien nodig uitbreken.

D ₁ [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps-houders		Omschrijving
	100 G	180 M	240 F					
	EAN 4007220							
115	354230	297469	354254	3.300	5.300	PVKRH 115	10	PVKR 115 A ...
125	354261	297452	354278	3.000	4.850	PVKRH 125	10	PVKR 125 A ...
180	354285	354292	354308	2.200	3.500	PVKRH 180	10	PVKR 180 A ...

Klitschijvenhouders PVKRH




Klitschijvenhouders PVKRH

Houders voor POLIVLIES-klitschijven.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.
- Maakt het aanzetvrij bewerken van vlakken mogelijk.
- PVKRH-22: maakt sneller centrisch opspannen mogelijk.

D [mm]	Schroefdraad	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
Zonder centreerpen					
115	M14	316962	5.300	1	PVKRH 115 M14
125	M14	316979	4.850	1	PVKRH 125 M14
180	M14	354223	3.500	1	PVKRH 180 M14
Met centreerpen					
115	M14	095713	5.300	1	PVKRH 115-22 M14
125	M14	095775	4.850	1	PVKRH 125-22 M14
180	M14	095782	3.500	1	PVKRH 180-22 M14



POLICLEAN is een grof gestructureerd, abrasief reinigingsvlies, dat uit een speciale combinatie van synthetische vezels en slijpkorrel ontwikkeld werd.

Het omvangrijke programma van POLICLEAN-gereedschappen omvat:

- POLICLEAN-schijven
- POLICLEAN-gereedschappen op stift
- COMBIDISC-POLICLEAN-schijven (zie COMBIDISC-gereedschappen, bladzijde 38)
- POLICLEAN-schijven

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren en geen dichtsmen van het gereedschap door hoge flexibiliteit en open structuur.
- De standaarduitvoering (zwart) geeft fijnere oppervlakken en is flexibeler.
- De PLUS-uitvoering (blauw) toont duidelijk een hoger afnamevermogen bij zeer goede standtijd en is zeer agressief.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Opruwen
- Bewerking van vlakken
- Reinigen
- Aanloopkleuren verwijderen
- Laklagen verwijderen
- Roest verwijderen
- Oxidatie verwijderen
- Oxidelagen verwijderen

Slijpmiddel:

- Standaard (zwart) = Siliciumcarbide SiC
- PLUS (blauw) = Korund A

Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PCLS 7513/6

Snijsnelheid: 15–20 m/s

Toerental: **3.800–5.000 RPM**

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Besteladviezen:

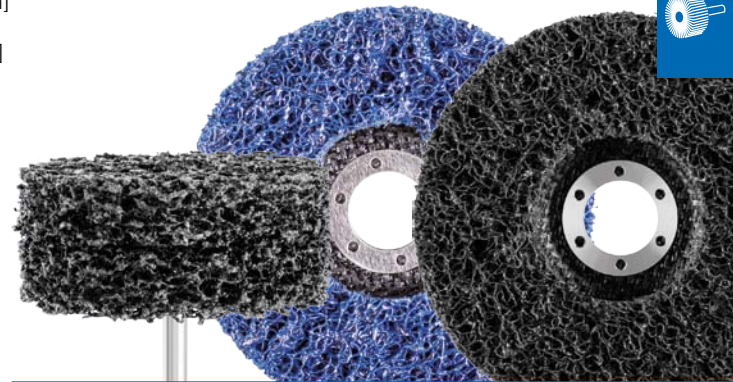
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**
EAN 4007220**471470**
PCLS 7513/6

■ **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**
PCLS = POLICLEAN-schijven
75 = Buiten-ø D [mm]
13 = Breedte T [mm]
6 = Asgat-ø H [mm]

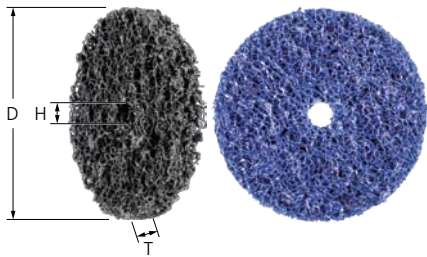
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Gereedschaps-ø [mm]	Snijsnelheid [m/s]				
	10	15	20	30	40
	Toerentallen [RPM]				
75	2.500	3.800	5.000	7.600	10.100
100	1.900	2.800	3.800	5.700	7.600
115	1.600	2.400	3.300	4.900	6.600
125	1.500	2.200	3.000	4.500	6.100
150	1.200	1.900	2.500	3.800	5.000





POLICLEAN-schijven PCLS, POLICLEAN-schijven PCLS PLUS

Geschikt voor grove reinigingswerkzaamheden zoals bijv. het verwijderen van lak, walshuid, aanloopkleuren, roest en lijmresten bij het omtrekslijpen.

POLICLEAN-PLUS-schijven tonen een hoger afnamerendement bij een zeer hoge standtijd.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de bewerking van grotere vlakken meerdere POLICLEAN-schijven met de geschikte gereedschapshouder op elkaar leggen.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, boormachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.

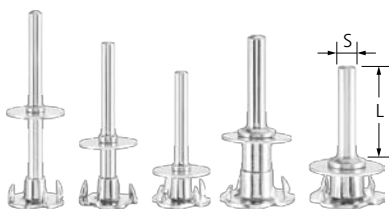
D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
--------	--------	--------	-------------	----------	----------	-------------------------------	---	--------------

Uitvoering PCLS (zwart)

75	13	6	471470	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	PCLS 7513/6
100	13	13	471487	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS 10013/13
150	13	13	471494	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS 15013/13

Uitvoering PCLS PLUS (blauw)

75	13	6	069257	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	PCLS PLUS 7513/6
100	13	13	069264	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS PLUS 10013/13
150	13	13	069271	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	PCLS PLUS 15013/13



POLICLEAN-gereedschapshouders PCLB


Gereedschapshouders voor POLICLEAN-schijven. De verschillende uitvoeringen bieden plaats aan 1, 2 of 3 schijven.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de wisseling van schijven moet de gereedschapshouder in de machine ingespannen blijven.

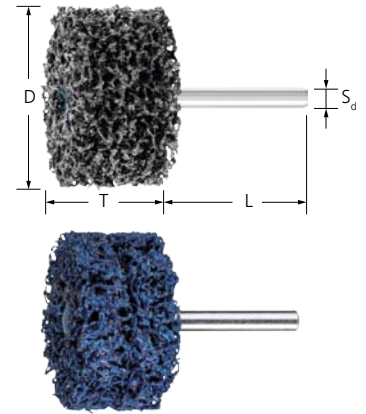
Geschikt voor asgat-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Geschikt gereedschap	EAN 4007220	Samenstelling		Omschrijving
6	6	40	PCLS 7513/6	471562	1-voud	1	PCLB 6/6/13
				471579	2-voud	1	PCLB 6/6/26
				471586	3-voud	1	PCLB 6/6/39
13	6	40	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	532928	1-voud	1	PCLB 6/13/13
				532935	2-voud	1	PCLB 6/13/26
				471593	1-voud	1	PCLB 8/13/13
				471609	2-voud	1	PCLB 8/13/26

POLICLEAN-gereedschappen op stift PCLZY, POLICLEAN-gereedschappen op stift PCLZY PLUS

Geschikt voor grove reinigingswerkzaamheden zoals bijv. het verwijderen van lak, walshuid, aanloopkleuren, roest en lijmresten bij het omtrekslijpen.



Geschikte machines:
 Buigzame asmachine, boormachine, rechte slijpmachine



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
Uitvoering PCLZY (zwart)								
50	13	6	40	661321	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY 5013/6
	26	6	40	661369	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY 5026/6
75	13	6	40	661376	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY 7513/6
	26	6	40	661383	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY 7526/6
100	13	6	40	661406	3.000–3.800	7.500	5	PCLZY 10013/6
Uitvoering PCLZY PLUS (blauw)								
50	13	6	40	098547	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY PLUS 5013/6
	26	6	40	098639	6.000–7.000	15.000	5	PCLZY PLUS 5026/6
75	13	6	40	098905	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY PLUS 7513/6
	26	6	40	101025	4.000–5.100	10.000	5	PCLZY PLUS 7526/6
100	13	6	40	101032	3.000–3.800	7.500	5	PCLZY PLUS 10013/6

POLICLEAN-schijven PCLD, POLICLEAN-schijven PCLD PLUS

Het reinigingsvlies is op een glasvezelsteunschijf verlijmd. Daardoor zijn de POLICLEAN-schijven lateraal te gebruiken.

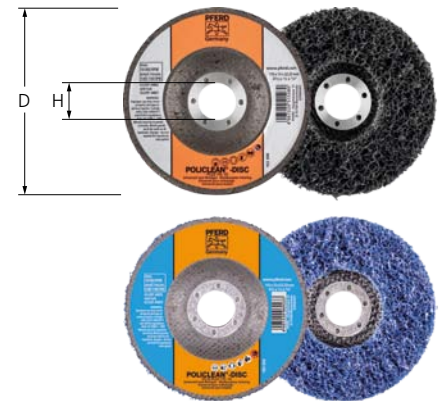
Geschikt voor grove reinigingswerkzaamheden zoals bijv. het verwijderen van lak, walshuid, aanloopkleuren, roest en lijmresten.

POLICLEAN-PLUS-schijven tonen een hoog afnamerendement bij een zeer hoge standtijd.



Toepassingsaanbevelingen:
 ■ Bij voorkeur gebruiken op langzaam lopende haakse slijpmachines.
 ■ Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–35 m/s gebruiken.

Geschikte machines:
 Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
Uitvoering PCLD (zwart)							
115	13	22,23	515280	5.000–7.000	10.000	5	PCLD 115-13
125	13	22,23	515297	5.000–7.000	10.000	5	PCLD 125-13
Uitvoering PCLD PLUS (blauw)							
100	13	16	069202	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 100-13
115	13	22,23	069233	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 115-13
125	13	22,23	069240	5.000–7.000	10.000	5	PCLD PLUS 125-13

Poliflex-gereedschappen

Algemene informatie

Poliflex-fijnslijpgereedschappen worden in hoge vormvastheid, uitstekende constante kwaliteit en nauwkeurige maattoleranties geproduceerd.

Zij zijn ideaal geschikt voor het fijnslijpen, structureren en voor de voorbereiding van polijstwerkzaamheden en worden zeer vaak gebruikt in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Voordelen:

- Verkrijgen van zeer goede oppervlaktekwaliteiten.
- Hoog rendement door hoge standtijd en hoog afnamevermogen.
- Zeer hoog werkcomfort door exacte rondloop.

Bewerkingsopgaven:

- Structureren (matternen, aanzetvrij matternen en satineren)
- Stapsgewijs fijnslijpen

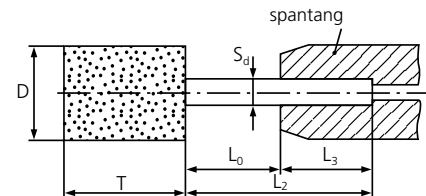
Toepassingsaanbevelingen:

- Afhangelijk van de toepassing met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen bij lager toerental profileren. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van africhtgereedschappen vindt u in het catalogusbereik 3.



Toelichting van de verkorte codes volgens EN 12413:

- D = Buiten- \varnothing van de slijpstift
- T = Hoogte van de slijpstift
- S_d = Stiftdiameter
- L_0 = Vrije stiftlengte
- L_2 = Stiftlengte
- L_3 = Inspanlengte van de stift

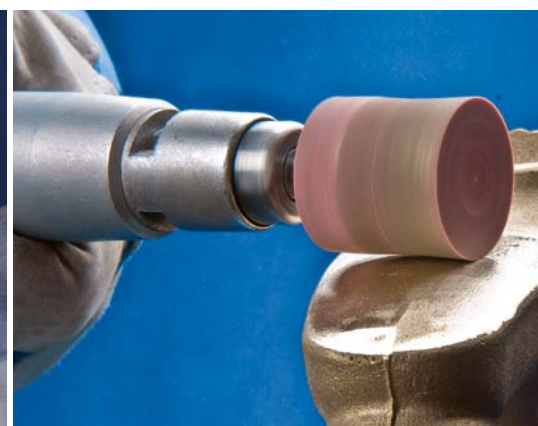


Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

PF KU 15/6 AR 120 GR
 Gereedschaps- \varnothing : 15 mm
 Snijsnelheid: 15 m/s
Toerental: 19.000 RPM

Gereedschaps- \varnothing [mm]	Snijsnelheid [m/s]						
	10	12	15	20	25	30	50
	Toerentallen [RPM]						
4	47.700	57.200	71.600	95.400	119.300	143.200	238.700
6	31.800	38.100	47.700	63.600	79.500	95.400	159.100
8	23.800	28.600	35.800	47.700	59.600	71.600	119.300
10	19.000	22.900	28.600	38.100	47.700	57.200	95.400
12	15.900	19.000	23.800	31.800	39.700	47.700	79.500
15	12.700	15.200	19.000	25.400	31.800	38.100	63.600
20	9.500	11.400	14.300	19.000	23.800	28.600	47.700
25	7.600	9.100	11.400	15.200	19.000	22.900	38.100
30	6.300	7.600	9.500	12.700	15.900	19.000	31.800
32	5.900	7.100	8.900	11.900	14.900	17.900	29.800
40	4.700	5.700	7.100	9.500	11.900	14.300	23.800
50	3.800	4.500	5.700	7.600	9.500	11.400	19.000
60	3.100	3.800	4.700	6.300	7.900	9.500	15.900
75	2.500	3.000	3.800	5.000	6.300	7.600	12.700
100	1.900	2.200	2.800	3.800	4.700	5.700	9.500
125	1.500	1.800	2.200	3.000	3.800	4.500	7.600
150	1.200	1.500	1.900	2.500	3.100	3.800	6.300



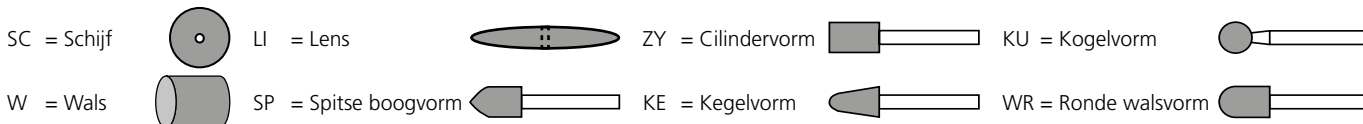
PF ZY 2030 6 AR 120 GR

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Aanduiding

PF = code voor Poliflex

② Vormen



③ Afmetingen

Slijpstiftbuiten- \varnothing D x slijpstiftbreedte T [mm]
20 mm x 30 mm = 2030

④ Opspanningen

Poliflex-fijnslijpstiften

Stift- \varnothing S_d x stiftlengte L₂ [mm]
3 mm x 30 mm
6 mm x 40 mm
8 mm x 40 mm

Poliflex-fijnslijpschijven

Afhankelijk van de schijfafmeting bedraagt de asgat- \varnothing 2, 3, 6, 10 of 20 mm.

Poliflex-marmoreerwalsen

Binnendraad M8

⑤ Slijpmiddel

In principe worden twee korrelsoorten met de internationaal vastgelegde benamingen volgens ISO 525 gebruikt:

A = Korund (Al₂O₃)

C = Siliciumcarbide (SiC)

Om het korrelmengsel via de ISO 525 eenvoudiger te kunnen bepalen, worden de volgende afkortingen gebruikt:

AW = edelkorund wit
AR = edelkorund roze
AN = normaalkorund

CN = siliciumcarbide groen
CU = siliciumcarbide grijs
AWCN = mengsel AW + CN

ANCN = mengsel AN + CN

⑥ Korrelgroftes volgens ISO 525 en ISO 8486

De in de PFERD-fijnslijpstiften verwerkte korrelgroftes richten zich naar de vorm en diameter van de fijnslijpstift.

⑦ Binding

De volgende bindingen zijn leverbaar:

PUR = polyurethaan (zacht, middelhard)
GR = rubber
LR = leer

PU-STRUC = polyurethaan
GHR = rubber hard
LHR = leer hard

TX = textiel

Veiligheidsvoorschriften:

Poliflex-fijnslijpgereedschappen zijn geschikt voor de volgende maximale omtreksnelheden:

PUR	15 m/s
GR	15 m/s
LR	30 m/s
TX	30 m/s
PUR-STRUC	15 m/s
GHR	30 m/s
LHR	50 m/s

Voor verschillende stiftlengtes en stiftdiameters zijn in de DIN 69170, op basis van de EN 12413, de maximale toerentallen vastgelegd. Deze moeten in acht worden genomen om het knikken van de stift tijdens het gebruik te vermijden.

Onafhankelijk van de stiftlengte moet de inspanlengte (L₃) van de stift minstens 10 mm bedragen.

Het volgens EN 12413 berekende maximaal toegestane toerental is afhankelijk van de volgende factoren:

- vorm en afmeting van de slijpstift
- diameter van de stalen stift S_d
- vrije stiftlengte L₀

Bij iedere verpakkingseenheid van PFERD-fijnslijpstiften zijn de toerentalopgaven voor de vrije stiftlengte (L₀) bijgevoegd. Daarbij moet op de correcte rondloopnauwkeurigheid en opspanfunctie van de machine gelet worden.

Tabellen met de maximaal toegestane toerentallen voor het totale programma van Poliflex-fijnslijpstiften ontvangt u op aanvraag.



Om de keuze van het optimale PFERD-fijnslijpgereedschap te vergemakkelijken, hebben wij ons georiënteerd op materiaalgroepen, toepassingszwaartepunten en speciale inzetvereisten.

Het overzicht toont, welke variaties uit slijpmiddel en binding voor de verschillende materialen met inachtneming van de bewerkingsopgave geadviseerd worden.

Het onderscheid in de verschillende keuzecriteria zoals materiaal, bewerkingsopgave en oppervlaktebeeld zijn noodzakelijk om het optimale gereedschap te vinden. Gereedschapsbinding en korrelmengsel hebben een beslissende invloed op slijpvermogen, standtijd en agressiviteit van de gereedschappen. Bovendien bepalen zij de optiek van de oppervlakken.

Hoe vindt u het optimale Poliflex-fijnslijpgereedschap?

1 Materiaal

Normaal gesproken is het materiaal van het te bewerken werkstuk bekend. De verschillende materiaalgroepen zijn voorzien van een kleurcode en vormen de start voor de keuze van het optimaal geschikte fijnslijpgereedschap.

1 Materiaalgroepen ▼			2 Bewerkingsopgave ▼		Binding ▶
					Slijpmiddel (korrelmengsels) ▶
					4 Omschrijving/binding ▶
					Aanbevolen snijsnelheid ▶
					3 Oppervlaktebeeld ▼
Staal, gietstaal	Stalen tot 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snij-snelstalen, veredelde stalen, gietstaal	Gebruik op vlakken	Mat oppervlak	Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak	
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gelegeerd gietstaal	Gebruik op vlakken	Mat oppervlak	Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	Gebruik op vlakken	Mat oppervlak	Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak	
			Universeel gebruik	Gestructureerd oppervlak	
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	Gebruik op vlakken	Mat oppervlak	Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak	
	Harde non-ferrometalen	Bronzen, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen (hoog Si-aandeel)	Gebruik op vlakken	Mat oppervlak	Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak	
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen (motoren- en turbinebouw)	Gebruik op vlakken	Mat oppervlak	Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak	

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

5 Catalogusbladzijde ▶

2 Toepassing

Na het materiaal moet de toepassing gekozen worden. Hierbij onderscheiden wij:

- universeel gebruik
- gebruik op vlakken
- gebruik op kanten

3 Gewenst oppervlaktebeeld

De volgende stap is het kiezen van het gewenste arbeidsresultaat:









- mat oppervlak
- glanzend oppervlak
- gestructureerd oppervlak

4 Gereedschapsbinding

Na het bepalen van de bewerking en het gewenste oppervlak kan in het rechtse deel van het overzicht de geschikte binding uitgekozen worden. De "zeer goed geschikte" binding is voorzien van een zwart gevulde punt (●). Overige "goed geschikte" hardheden worden voorzien van een doorzichtige punt (○).

5 Verwijzing naar de catalogusbladzijdes

Overige informatie over de gekozen binding, gereedschapsvormen/-afmetingen en korrelgrofthes vindt u op de bladzijdes die in de tabellen zijn aangegeven.

Polyurethaanbinding			Elastomeerbinding				Kunsthars binding
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
							
W (zacht)	PUR MH (middelhard)	STRUC	GR	GHR	LR	LHR	TX
10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
				●		○	
○	●		○				
			○		●		
	○						●
				○		●	
●	○						
			●		○		
	○						●
				●	○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		●
				○			●
			○		●		●
	○			○			●
			○	●			●
				○			●
				○		●	
	○						●
			●	○			●
	○			○			●
				○		●	
130–131	130–131	133–134	135–137	135–137	138–139	138–139	140–142

Poliflex-gereedschappen

Binding PUR



Poliflex-fijnslijpgereedschappen in de binding PUR worden met groene siliciumcarbide (SiC) geproduceerd. De binding PUR is een zeer zachte binding, die in twee hardheidsgraden (PUR-W, PUR-MH) verkrijgbaar is. De binding PUR is homogeen met slijpkorrel vermengd.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Koel, zeer zacht slijpen door de open structuur en elastische binding.
- Verkrijgen van een fijn, mat slijpbeeld.

Slijpmiddel:

- Siliciumcarbide SiC

Toepassingsaanbevelingen:

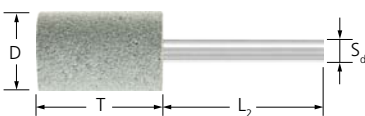
- Afhankelijk van de toepassing met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen bij lager toerental profileren. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van africhtgereedschappen vindt u in het catalogusbereik 3.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–15 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De inspanlengte van de stift moet minstens 10 mm bedragen.



Poliflex-fijnslijpstiften PF ZY PUR

Slijpstift in cilindervorm voor het fijnslijpen van kleine vlakken.




Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				80	150	220				
EAN 4007220										
Stift-ø 3 mm PUR-W										
8	12	3	30	535004	535028	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 CN ... PUR-W
Stift-ø 6 mm PUR-W										
10	25	6	40	535042	535073	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 CN ... PUR-W
15	30	6	40	535141	535165	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 CN ... PUR-W
20	30	6	40	535233	535257	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 CN ... PUR-W
25	30	6	40	297841	297865	-	7.500	11.400	10	PF ZY 2530/6 CN ... PUR-W
Stift-ø 3 mm PUR-MH										
8	12	3	30	-	535011	535035	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 CN ... PUR-MH
Stift-ø 6 mm PUR-MH										
10	25	6	40	-	535059	535080	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 CN ... PUR-MH
15	30	6	40	535134	535158	535172	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 CN ... PUR-MH
20	30	6	40	535325	535240	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 CN ... PUR-MH
32	32	6	40	535288	535295	-	6.000	8.900	5	PF ZY 3232/6 CN ... PUR-MH

Poliflex-schijven PFD PUR

Voor het lateraal fijnslijpen van grote vlakken.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij voorkeur gebruiken op langzaam lopende haakse slijpmachines.


Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



Geschikte machines:

Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Uitvoering	Korrelgrofte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				60	150				
				EAN 4007220					
115	14	22,23	zacht	536377	536391	2.400	5.300	5	PFD 115-22 CN ... PUR-W
			middelhard	536346	536360	2.400	5.300	5	PFD 115-22 CN ... PUR-MH

Poliflex-fijnslijpschijven PF SC PUR

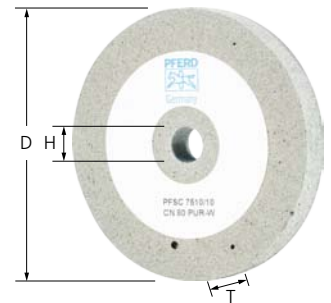
Voor het lateraal fijnslijpen van middelgrote tot grote vlakken.


Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrofte		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			80	150					
			EAN 4007220						
75	10	10	144749	-	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5	PF SC 7510/10 CN ... PUR-W
125	20	20	144794	-	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PF SC 12520/20 CN ... PUR-W
150	25	20	298428	298435	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	PF SC 15025/20 CN ... PUR-W

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders BO

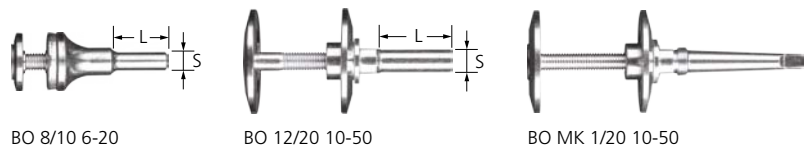
Geschikte gereedschapshouders voor Poliflex-fijnslijpschijven PF SC.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine



BO 8/10 6-20

BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
-	-	-	-	297681	1	-



Poliflex-blokjes PUR

Door de romboïde vorm kunnen ook moeilijk toegankelijke plaatsen zoals hoeken gemakkelijk bewerkt worden.


De blokjes kunnen met een diamant-doorslijpschijf naar wens verkleind en aan de bewerkingsopgave aangepast worden.

Geschikte machines:

Manueel gebruik

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

L [mm]	B [mm]	H [mm]	Korrelgrofte				Omschrijving
			60	120	240		
			EAN 4007220				
115	60	30	298671	298688	298695	5	PFB 1156030 CU ... PUR



Poliflex-blokjes-set PSO PUR

Set uit verschillende Poliflex-blokjes PUR.

Inhoud:

9 stuks, van elk 3 Poliflex-blokjes in


- korrel 60 (grof)
- korrel 120 (middel)
- korrel 240 (fijn)

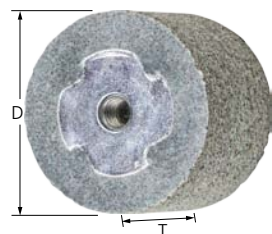
Voordelen:

- Verkoopbevorderende kartonnen display.

Geschikte machines:

Manueel gebruik

L x B x H [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
285 x 150 x 60	298886	1	PSO 11560



Poliflex-marmoreerwalsen PFZY PUR

Gereedschappen met binnendraad M8 voor het marmoreren van oppervlakken.

Toepassingsaanbevelingen:


- Te gebruiken bij lateraal slijpen bij 1.000–4.000 RPM.

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

D [mm]	T [mm]	Schroef- draad	Korrelgrofte		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps- houders		Omschrijving
			30	80					
			EAN 4007220						
50	40	M8	146194	146200	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5	PF ZY 5040 M8 CN ... PUR



Gereedschapshouder BO

Geschikte gereedschapshouder voor Poliflex-marmoreerwalsen PFZY.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

S [mm]	L [mm]	Schroef- draad	EAN 4007220		Omschrijving
6	40	M8	062104	1	BO 6/8

Poliflex-structureergereedschappen in de binding PU-STRUC worden met grijze siliciumcarbide geproduceerd. Zij zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van werkstukken uit edelstaal (INOX). De binding PU-STRUC is homogeen met een hoog slijpkorrelaandeel vermengd.

Voordelen:

- Optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Koel en zacht slijpen door de open structuur en de elastische binding.
- Snelle en effectieve nabewerking van oppervlakgebreken en overgangen van gerichte streepbeelden.

Slijpmiddel:

- Siliciumcarbide SiC

Toepassingsaanbevelingen:

- Afhankelijk van de toepassing met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen bij lager toerental profileren. Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u in het catalogusbereik 3.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- Bij de bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De inspanlengte van de stift moet minstens 10 mm bedragen.

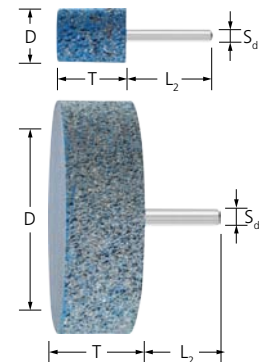


Poliflex-structureerslijpstiften PF ZY PU-STRUC

Slijpstift in cilindervorm voor het structureren van kleine tot middelgrote vlakken.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine



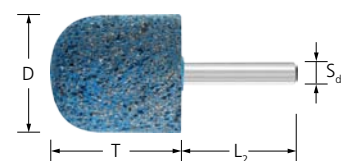
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
Stift-ø 6 mm								
20	30	6	40	752029	4.750–9.550	14.000	10	PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC
25	30	6	40	752036	3.800–7.600	11.500	10	PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC
32	32	6	40	752043	3.000–6.000	9.000	5	PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC
Stift-ø 8 mm								
100	30	8	40	752074	1.000–1.900	2.800	1	PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

Poliflex-structureerslijpstiften PF WR PU-STRUC

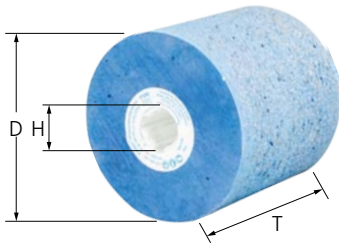
Slijpstift in ronde walsvorm voor het structureren van kleine vlakken, overgangen en binnenradiussen.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
30	45	8	40	752081	3.150–6.350	9.500	5	PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC
40	45	8	40	752104	2.350–4.750	7.000	5	PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC
50	45	8	40	752111	1.900–3.800	5.700	5	PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC




Poliflex-structureerslijpwals PF W PU-STRUC

Voor het structureren van grote vlakken.

Geschikte machines:
Slijpwalsmachines

Besteladviezen:

- De asgat- \varnothing 19 mm met 4 spiebanen past op alle gangbare walsmachines.
- Overige walsgereedschappen vindt u in de set op bladzijde 90 alsmede op de bladzijdes 116–117 in deze catalogus en in catalogusbereik 8.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Slijpmiddel	EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
100	100	19	SiC	752159	1.000–1.900	2.800	1	PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC



Poliflex-fijnslijpgereedschappen in de binding GR worden geproduceerd met rozekleurig edelkorund. De binding GR is een zachte binding op elastomeerbasis. Geschikt voor het gebruik op vlakken.

Poliflex-fijnslijpgereedschappen in de binding GHR worden geproduceerd met een slijpkorrelmengsel, bestaande uit edelkorund en siliciumcarbide (SiC). De binding GHR is eveneens een zachte, echter standvaste binding op elastomeerbasis. Geschikt voor het gebruik op kanten.

Voordelen:

- Verkrijgen van een fijn, glanzend slijpbeeld.
- **GR:** zacht slijpen door zachte, elastische binding.
- **GHR:** zacht slijpen bij een hogere standtijd.

Slijpmiddel:

- Edelkorund wit AW
- Siliciumcarbide SiC

Bewerkingsopgaven:

- Stapsgewijs fijnslijpen

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Toepassingsaanbevelingen:

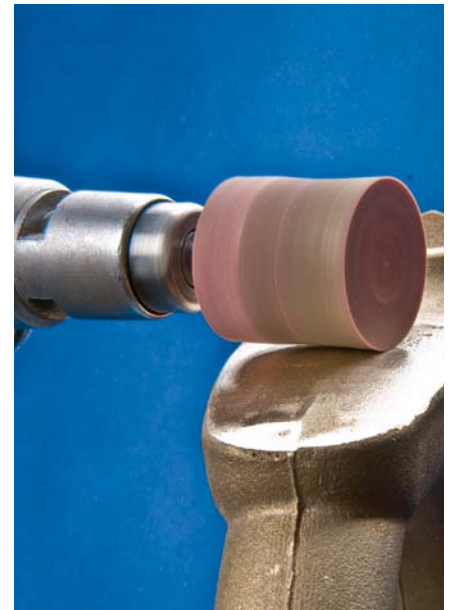
- Afhankelijk van de toepassing met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen bij lager toerental profileren. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van africhtgereedschappen vindt u in het catalogusbereik 3.
- **GR:** Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–12 m/s gebruiken.
- **GHR:** Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–25 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De inspanlengte van de stift moet minstens 10 mm bedragen.

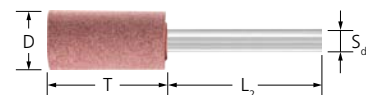



Poliflex-fijnslijpstiften PF ZY GR/GHR

Slijpstift in cilindervorm voor het fijnslijpen van kleine vlakken.

Besteladviezen:

- Poliflex-fijnslijpstiften met de korrelgrootte 400 worden met Slijpmiddel AW edelkorund wit geproduceerd.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				46	80	120	220				
EAN 4007220											


Stift-ø 3 mm GR

4	8	3	30	-	-	144800	-	-	47.500	71.600	10	PF ZY 0408/3 AR ... GR
6	10	3	30	-	-	144824	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 0610/3 AR ... GR
8	8	3	30	-	-	144848	144855	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0808/3 AR ... GR
	12	3	30	-	-	144886	144893	-	24.000	35.800	10	PF ZY 0812/3 AR ... GR
10	6	3	30	-	-	145838	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1006/3 AR ... GR
	10	3	30	-	-	144947	144954	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1010/3 AR ... GR
	15	3	30	-	-	145036	145043	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1015/3 AR ... GR
12	8	3	30	-	-	145883	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1208/3 AR ... GR
	12	3	30	-	-	145203	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1212/3 AR ... GR
	20	3	30	-	-	145265	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1220/3 AR ... GR

Stift-ø 6 mm GR

10	10	6	40	-	-	144992	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1010/6 AR ... GR
	15	6	40	-	-	145081	145098	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1015/6 AR ... GR
	25	6	40	-	533925	145128	145135	-	19.000	28.600	10	PF ZY 1025/6 AR ... GR
12	8	6	40	-	-	145913	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1208/6 AR ... GR

Vervolg zie volgende bladzijde

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote					Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				46	80	120	220	400				
EAN 4007220												
12	12	6	40	-	-	145234	-	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1212/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	145296	145302	-	16.000	23.800	10	PF ZY 1220/6 AR ... GR
15	15	6	40	-	-	145371	-	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1515/6 AR ... GR
	25	6	40	-	-	145418	145425	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1525/6 AR ... GR
	30	6	40	-	-	145470	145487	-	12.500	19.000	10	PF ZY 1530/6 AR ... GR
20	12	6	40	-	-	145982	-	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2012/6 AR ... GR
	20	6	40	-	-	145562	145579	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2020/6 AR ... GR
	30	6	40	-	534113	145630	-	-	9.500	14.300	10	PF ZY 2030/6 AR ... GR
25	15	6	40	-	-	146026	-	-	7.500	14.300	10	PF ZY 2515/6 AR ... GR
	25	6	40	-	-	145708	145715	-	7.500	11.400	10	PF ZY 2525/6 AR ... GR
30	20	6	40	-	-	146057	-	-	6.500	9.500	5	PF ZY 3020/6 AR ... GR
	30	6	40	-	-	145760	-	-	6.500	9.500	5	PF ZY 3030/6 AR ... GR

Stift-ø 8 mm GR

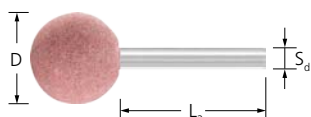
40	25	8	40	-	-	146095	-	-	4.500	9.500	5	PF ZY 4025/8 AR ... GR
----	----	---	----	---	---	--------	---	---	-------	-------	---	------------------------

Stift-ø 3 mm GHR

4	8	3	30	-	-	-	-	533734	100.000	143.200	10	PF ZY 0408/3 AW ... GHR
8	12	3	30	-	-	533765	-	-	60.000	71.600	10	PF ZY 0812/3 ANCN ... GHR
						-	-	533772	60.000	71.600	10	PF ZY 0812/3 AW ... GHR
10	10	3	30	-	-	533871	-	-	45.000	57.200	10	PF ZY 1010/3 ANCN ... GHR
	15	3	30	-	-	533895	-	-	45.000	52.000	10	PF ZY 1015/3 ANCN ... GHR

Stift-ø 6 mm GHR

10	25	6	40	-	-	533956	-	-	45.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 ANCN ... GHR
						-	-	533970	45.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... GHR
15	30	6	40	145555	534069	-	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1530/6 ANCN ... GHR
20	30	6	40	145692	-	-	-	-	24.000	28.600	10	PF ZY 2030/6 ANCN ... GHR
25	25	6	40	145753	-	-	-	-	19.000	22.900	10	PF ZY 2525/6 ANCN ... GHR




Poliflex-fijnslijpstiften PF KU GR/GHR

Slijpstift in kogelvorm voor het fijnslijpen van binnenradiussen, contouren en overgangen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			120				
EAN 4007220							

Stift-ø 3 mm

8	3	30	146217	24.000	35.800	10	PF KU 08/3 AR ... GR
10	3	30	146231	19.000	28.600	10	PF KU 10/3 AR ... GR

Stift-ø 6 mm

12	6	40	146255	16.000	23.800	10	PF KU 12/6 AR ... GR
15	6	40	146279	12.500	19.000	10	PF KU 15/6 AR ... GR
20	6	40	146293	9.500	14.300	10	PF KU 20/6 AR ... GR
25	6	40	146316	7.500	11.400	10	PF KU 25/6 AR ... GR
30	6	40	146323	6.500	9.500	5	PF KU 30/6 AR ... GR

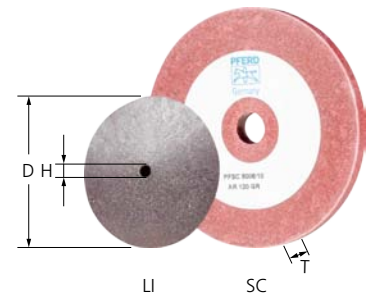
Poliflex-fijnslijpschijven/-lenzen PF SC/LI GR/GHR





Ideaal geschikt voor het zeer fijn slijpen van alle metaalhoudende materialen bijv. in de gereedschaps- en matrijzenbouw, tandheelkunde en de sieradenindustrie.

De kleine diameters zijn door hun vorm zeer goed geschikt voor de bewerking van nauwe en moeilijk toegankelijke plaatsen.

Besteladviezen:

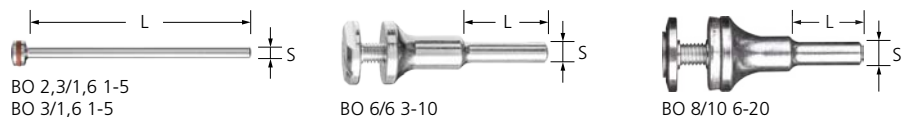
- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrootte.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving	
			120	220						
			EAN 4007220							
Schijfvorm GH 										
25	3	2	146699	-	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF SC 2503/2 AR ... GR	
30	6	6	144695	-	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	PF SC 3006/6 AR ... GR	
50	6	6	144718	-	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	PF SC 5006/6 AR ... GR	
80	6	10	144756	-	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5	PF SC 8006/10 AR ... GR	
100	20	10	144787	-	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1	PF SC 10020/10 AR ... GR	
Schijfvorm GHR 										
25	3	2	-	146705	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF SC 2503/2 CU ... GHR	
Lenzenvorm GHR 										
16	4	2	-	146675	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF LI 1604/2 CU ... GHR	
24	3	2	-	146682	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	PF LI 2403/2 CU ... GHR	

Gereedschapshouders BO

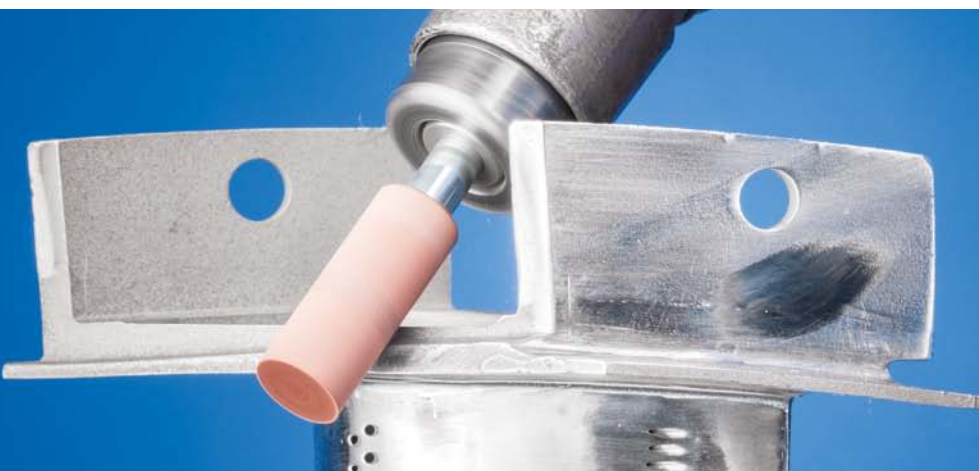
Geschikte gereedschapshouders voor Poliflex-fijnslijpschijven en -lenzen PF SC/LI.



Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Geschikt voor asgat-ø [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
1,6	2,34	43	1-5	151570	10	BO 2,3/1,6 1-5
	3	43	1-5	151587	10	BO 3/1,6 1-5
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20





Poliflex-fijnslijpgereedschappen in de binding LR worden met wit edelkorund geproduceerd. De binding LR is een harde, standvaste binding. Geschikt voor het gebruik op vlakken.

Poliflex-fijnslijpgereedschappen in de binding LHR worden met een slijpkorrelmengsel bestaande uit wit edelkorund en voor een deel groene siliciumcarbide, geproduceerd. De binding LHR is een harde, standvaste binding. Geschikt voor het gebruik op kanten.

Voordelen:

- Verkrijgen van een fijn, glanzend slijpbeeld.
- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.

Slijpmiddel:

- Korund A
- Siliciumcarbide SiC

Bewerkingsopgaven:

- Stapsgewijs fijnslijpen

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Toepassingsaanbevelingen:

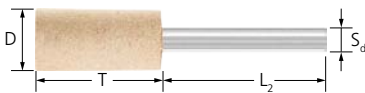
- Afhankelijk van de toepassing met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen bij lager toerental profileren. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de africhtgereedschappen vindt u in het catalogusbereik 3.
- **LR:** Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 15–20 m/s gebruiken.
- **LHR:** Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijnsnelheid van 30–40 m/s gebruiken.

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De inspanlengte van de stift moet minstens 10 mm bedragen.




Poliflex-fijnslijpstiften PF ZY LR/LHR

Slijpstift in cilindervorm voor het fijnslijpen van kleine vlakken.

Besteladviezen:

- Poliflex-fijnslijpstiften LHR met de korrelgrote 60 worden uit een Slijpmiddelmengstel van AWCN edelkorund wit en siliciumcarbide groen geproduceerd.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				60	120	220	400				

EAN 4007220


Stift-ø 3 mm LR

4	8	3	30	-	144817	-	533697	95.000	143.200	10	PF ZY 0408/3 AW ... LR
6	10	3	30	-	144831	-	-	64.000	95.400	10	PF ZY 0610/3 AW ... LR
8	8	3	30	-	144862	-	-	47.500	71.600	10	PF ZY 0808/3 AW ... LR
	12	3	30	-	144909	144916	533758	47.500	71.600	10	PF ZY 0812/3 AW ... LR
10	10	3	30	-	144961	144978	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1010/3 AW ... LR
	15	3	30	-	145050	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1015/3 AW ... LR
12	12	3	30	-	145210	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1212/3 AW ... LR
	20	3	30	-	145272	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1220/3 AW ... LR

Stift-ø 6 mm LR

10	10	6	40	-	145012	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1010/6 AW ... LR
	15	6	40	-	145104	-	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1015/6 AW ... LR
	25	6	40	-	145142	145159	-	38.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... LR
12	12	6	40	-	145258	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1212/6 AW ... LR
	20	6	40	-	145319	-	-	32.000	47.700	10	PF ZY 1220/6 AW ... LR

Vervolg zie volgende bladzijde

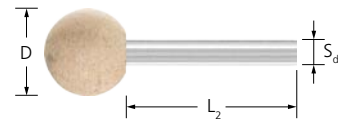
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				60	120	220	400				
				EAN 4007220							
15	15	6	40	-	145395	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1515/6 AW ... LR
	25	6	40	-	145449	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1525/6 AW ... LR
	30	6	40	-	145500	-	-	25.500	38.100	10	PF ZY 1530/6 AW ... LR
20	20	6	40	-	145593	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 2020/6 AW ... LR
	30	6	40	-	145661	-	-	19.000	28.600	10	PF ZY 2030/6 AW ... LR
25	25	6	40	-	145739	-	-	15.000	22.900	10	PF ZY 2525/6 AW ... LR
30	30	6	40	-	145791	-	-	12.500	19.000	5	PF ZY 3030/6 AW ... LR
Stift-ø 3 mm LHR											
8	12	3	30	-	144923	-	-	47.000	76.700	10	PF ZY 0812/3 AW ... LHR
Stift-ø 6 mm LHR											
10	25	6	40	145166	-	-	-	75.000	83.200	10	PF ZY 1025/6 AWCN ... LHR
				-	145173	-	-	75.000	83.200	10	PF ZY 1025/6 AW ... LHR
20	20	6	40	-	145616	-	-	38.000	47.700	10	PF ZY 2020/6 AW ... LHR


Poliflex-fijnslijpstiften PF KU LR/LHR

Slijpstift in kogelvorm voor het fijnslijpen van binnenradiussen, contouren en overgangen.

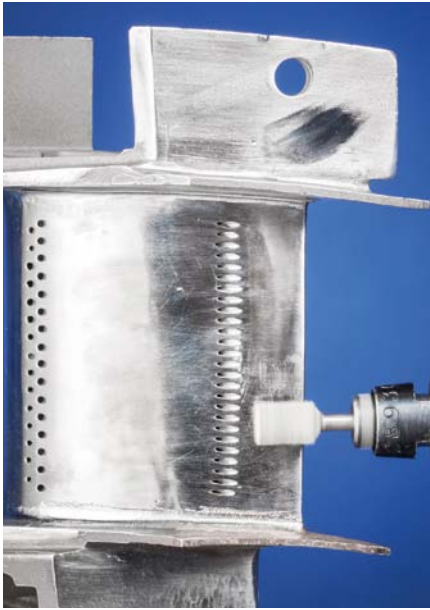
Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			120					
			EAN 4007220					
Stift-ø 3 mm								
8	3	30	146224		47.000	71.600	10	PF KU 08/3 AW ... LR
10	3	30	146248		38.000	57.200	10	PF KU 10/3 AW ... LR
Stift-ø 6 mm								
15	6	40	146286		29.500	38.100	10	PF KU 15/6 AW ... LR
20	6	40	146309		19.000	28.600	10	PF KU 20/6 AW ... LR





Poliflex-fijnslijpgereedschappen in de binding TX worden met normaalkorund geproduceerd. Door de toevoeging van textielweefsel is de binding TX een zeer harde, standvaste binding. Geschikt voor het gebruik op kanten.

Voordelen:

- Verkrijgen van een fijn, mat slijpbeeld.
- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.

Slijpmiddel:

- Korund A

Bewerkingsopgaven:

- Stapsgewijs fijnslijpen

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Toepassingsaanbevelingen:

- Afhankelijk van de toepassing met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen bij lager toerental profileren. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van africhtgereedschappen vindt u in het catalogusbereik 3.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–30 m/s gebruiken.
- De afmeting 19 x 2,5 mm is ideaal geschikt voor het uitslijpen van stoelrails (tracks).

Besteladviezen:

- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving aangeven.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- De inspanlengte van de stift moet minstens 10 mm bedragen.



Poliflex-fijnslijpstiften PF ZY TX

Slijpstift in cilindervorm voor het fijnslijpen van kleine vlakken.

Toepassingsaanbevelingen:

- De afmeting 19 x 2,5 mm is speciaal ontworpen voor het reinigen en uitslijpen van sleuven. Stoelbevestigingssleuven (tracks) in verkeersvliegtuigen kunnen gereinigd worden en corrosievrij gemaakt worden.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

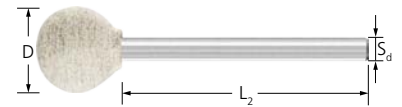
D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				80	120				
				EAN 4007220					
Stift-ø 3 mm									
6	10	3	30	298060	298077	63.000	95.400	10	PF ZY 0610/3 AN ... TX
8	12	3	30	298084	298091	47.500	71.600	10	PF ZY 0812/3 AN ... TX
Stift-ø 6 mm									
10	25	6	40	297780	297889	38.000	57.200	10	PF ZY 1025/6 AN ... TX
16	32	6	40	297919	297940	24.000	35.800	10	PF ZY 1632/6 AN ... TX
19	2,5	6	40	067857	-	20.000	30.100	10	PF ZY 192,5 6 AN ... TX
20	32	6	40	297957	297964	19.000	28.600	10	PF ZY 2032/6 AN ... TX
25	32	6	40	297988	297995	15.000	22.900	10	PF ZY 2532/6 AN ... TX

Poliflex-fijnslijpstiften PF KU TX

Slijpstift in kogelvorm voor het fijnslijpen van binnenradiussen, contouren en overgangen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



D [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
			80	120				
			EAN 4007220					

Stift-ø 3 mm

6	3	30	298145	298152	63.000	95.400	10	PF KU 06/3 AN ... TX
8	3	30	-	298176	47.500	71.600	10	PF KU 08/3 AN ... TX
10	3	30	-	298190	38.000	57.200	10	PF KU 10/3 AN ... TX

Poliflex-fijnslijpstiften PF KE TX

Slijpstift in kegelvorm voor het fijnslijpen van binnenradiussen, contouren en overgangen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				80	120				
				EAN 4007220					

Stift-ø 6 mm

10	25	6	40	298121	298138	38.000	57.200	10	PF KE 1025/6 AN ... TX
16	45	6	40	298015	-	24.000	38.800	10	PF KE 1645/6 AN ... TX
25	70	6	40	298008	-	15.000	22.900	10	PF KE 2570/6 AN ... TX

Poliflex-fijnslijpstiften PF SP TX

Slijpstift in spitse boogvorm voor het fijnslijpen van binnenradiussen, contouren en overgangen.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				80	120				
				EAN 4007220					

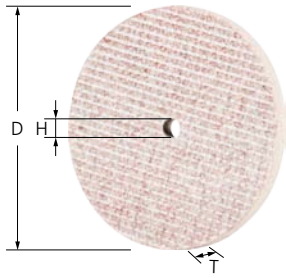
Stift-ø 3 mm

10	20	3	30	298107	298114	38.000	57.200	10	PF SP 1020/3 AN ... TX
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	----	------------------------

Stift-ø 6 mm

20	32	6	40	298039	298046	19.000	28.600	10	PF SP 2032/6 AN ... TX
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	----	------------------------






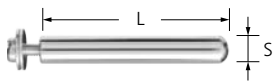
Poliflex-fijnslijpschijven PF SC TX

Voor het lateraal fijnslijpen van kleine vlakken.

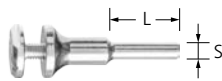
Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschaps- houders		Omschrijving
			80	120					
			EAN 4007220						
25	3	3	505502	505519	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	PF SC 2503/3 A ... TX
	6	3	-	505540	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	PF SC 2506/3 A ... TX
40	3	3	505564	505571	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	PF SC 4003/3 A ... TX
	6	6	-	505618	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	PF SC 4006/6 A ... TX



BO 6/3 1-6



BO 6/6 3-10

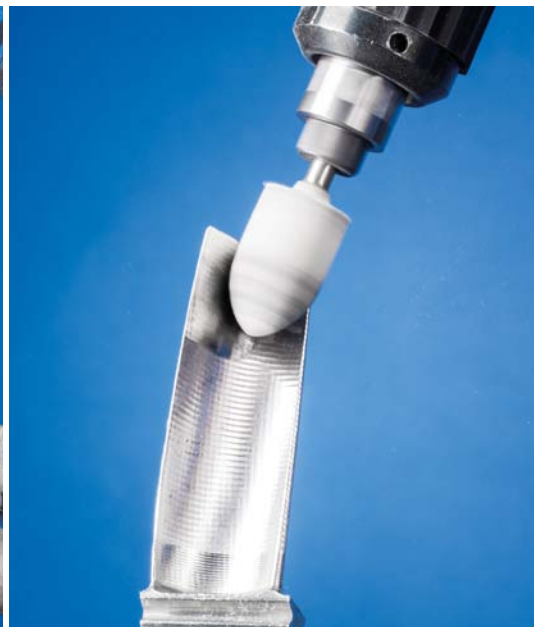
Gereedschapshouders BO

Geschikte gereedschapshouders voor Poliflex-fijnslijpschijven PF SC.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Geschikt voor asgat- ϕ [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
3	6	40	1-6	505694	1	BO 6/3 1-6
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10



Vijlen met keramische vezels bestaan uit hoogwaardige keramische vezels, die in een speciale kunstharz binding gericht ingebed zijn. Geschikt voor de bewerking van vlakken en moeilijk toegankelijke plaatsen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Voordelen:

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Voor een zeer goede oppervlaktekwaliteit.

Slijpmiddel:

- Keramische vezels
- Kleurcode van de korrelgrofthe:
 - 180 = goud
 - 280 = licht bruin
 - 400 = oranje
 - 700 = blauw

Bewerkbare materialen:

- Aluminium
- Koper
- Edellaal (INOX)
- Staal, gietstaal

Bewerkingsopgaven:

- Bewerking van vlakken
- Finishwerkzaamheden
- Stapsgevijs fijnslijpen

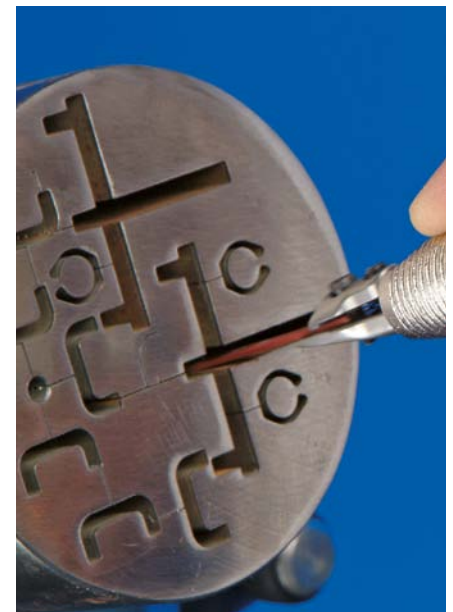
Geschikte machines:

- Handmatig gebruik
- Handvijlapparaat

Toepassingsaanbevelingen:

- Het hoogste afnamerendement wordt bereikt wanneer de vijl in een hoek van 45° gebruikt wordt.

Veiligheidsvoorschriften:



Vijlen met keramische vezels

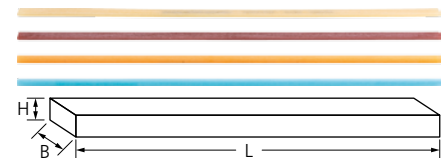


KFF

De verschillende vormen maken de bewerking van moeilijke geometrieën in de gereedschapsbouw mogelijk.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



H [mm]	B [mm]	L [mm]	Korrelgrofte				Omschrijving
			180	280	400	700	
EAN 4007220							
Plat □							
0,5	4	150	668887	668894	668900	668917	1 KFF 0,5 x 4 x 150 A ...
1	4	150	668924	668931	668948	668955	1 KFF 1,0 x 4 x 150 A ...
2	4	150	668962	668979	668986	668993	1 KFF 2,0 x 4 x 150 A ...
0,5	6	150	669006	669013	669020	669037	1 KFF 0,5 x 6 x 150 A ...
1	6	150	669044	669051	669068	669075	1 KFF 1,0 x 6 x 150 A ...
2	6	150	669082	669099	669105	669112	1 KFF 2,0 x 6 x 150 A ...
1	10	150	669129	669136	669143	669150	1 KFF 1,0 x 10 x 150 A ...
Rond ○							
2,35	-	150	026724	026748	026755	026762	1 KFF RD 2,35 x 150 A ...
3	-	150	026779	026786	026793	026809	1 KFF RD 3 x 150 A ...
Driekant △							
3	3	150	026816	026823	026830	026847	1 KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A ...



Uitvoerige informatie van slijp- en polijststenen vindt u in het catalogusbereik 3.

Polijstgereedschappen

Algemene informatie

Het omvangrijke programma van polijstgereedschappen omvat:

- viltstiften
- viltlamellenstiften
- viltstijven
- viltlamellenschijven
- lappenschijven

Viltstiften en -schijven zijn in twee uitvoeringen verkrijgbaar:

■ **Viltstiften/-schijven zonder metaalversterking:**

Zij worden overwegend gebruikt voor het hoogglans polijsten

■ **Viltstiften/-schijven met metaalversterking (MS):**

Zij worden gebruikt voor een verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantslijppasta's.

Voordelen:

- Viltstiften en -schijven: nauwkeurig behoud van geometrische vormen op basis van hun hardheden.
- Viltlamellenschijven, lappenschijven en viltlamellenstiften: optimale aanpassing aan contouren door hoge flexibiliteit.
- Vrij profileerbaar en daarmee ook voor werkstukken met gecompliceerde geometrieën te gebruiken.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Polijsten

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s te gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen afnamevermogen, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap.
- **Viltstiften en -schijven:** Diamantpolijstpasta's en staven polijstpasta gebruiken.
- **Lappenschijven en viltlamellenstiften:** Polijst- en slijppasta's gebruiken.
- Bij het wisselen van de polijstpasta moet een nieuw ongebruikt polijstgereedschap gebruikt worden.

Besteladviezen:

- Bij de bestelling a.u.b. de EAN-code of complete bestelomschrijving aangeven.

■ **Bestelvoorbeeld:**

EAN 4007220295243
FK ZYA 0610/3 M

■ **Toelichting van het bestelvoorbeeld:**

FK = Viltgereedschappen
ZYA = Cilindervorm
0610 = Buiten- \varnothing D x breedte T [mm]
3 = Stift- \varnothing S_d [mm]
M = Hardheid middel

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.



Aanbevolen toerentalbereik

Voorbeeld:

FK ZYA 2530/6 ST-BO

Snijsnelheid: 5–10 m/s

Toerental: 3.800–7.600 RPM

Voorbeeld:

TR 10010 ST/10

Snijsnelheid: 10–15 m/s

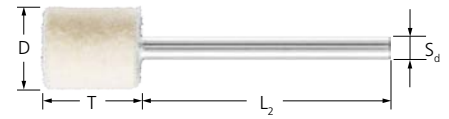
Toerental: 1.900–2.800 RPM

Gereedschaps- \varnothing [mm]	Snijsnelheid [m/s]					
	5	10	15	20	25	32
	Toerentalen [RPM]					
6	15.900	31.800	47.700	63.600	79.500	101.800
8	11.900	23.800	35.800	47.700	59.600	76.300
10	9.500	19.000	28.600	38.100	47.700	61.100
12	7.900	15.900	23.800	31.800	39.700	50.900
15	6.300	12.700	19.000	25.400	31.800	40.700
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	30.500
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	24.400
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	20.300
45	2.100	4.200	6.300	8.400	10.600	13.500
60	1.500	3.100	4.700	6.300	7.900	10.100
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.600
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	6.100
115	800	1.600	2.400	3.300	4.100	5.300
125	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.800
150	600	1.200	1.900	2.500	3.100	4.000
200	400	900	1.400	1.900	2.300	3.000

Vorm ZYA

De cilindervorm ZYA wordt overwegend omvangrijk gebruikt. De uitvoering met kopboring (ST-BO) is bijzonder goed geschikt voor lateraal gebruik.

Viltstiften met metaalversterking (MS) worden gebruikt voor verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantpolijstpasta's.



Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				M (middel)	H (hard)	MS (met metaal- versterking)				
				EAN 4007220						

Stift-ø 2,35 mm

4	12	2,35	34	035757	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/2,35 ...
6	10	2,35	35	035771	035788	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/2,35 ...
8	10	2,35	35	035818	035825	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/2,35 ...

Stift-ø 3 mm

4	12	3	37	035764	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/3 ...
6	10	3	35	295243	035795	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/3 ...
8	10	3	35	295250	035832	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/3 ...
10	12	3	34	035849	035856	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/3 ...
	15	3	32	153871	035887	295304	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/3 ...
12	20	3	28	035917	035924	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/3 ...

Stift-ø 3 mm – kopboring

15	20	3	28	035955	035962	-	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/3 ... ST-BO
----	----	---	----	--------	--------	---	--------------	--------	----	-------------------------

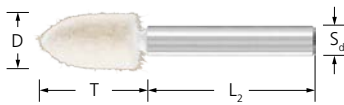
Stift-ø 6 mm

10	12	6	42	035863	035870	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/6 ...
	15	6	40	153772	035894	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/6 ...
12	20	6	36	035931	035948	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/6 ...

Stift-ø 6 mm – kopboring

15	20	6	38	294727	035979	295311	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/6 ... ST-BO
20	25	6	43	153802	035986	295328	5.000–10.000	23.500	10	FK ZYA 2025/6 ... ST-BO
25	30	6	40	153888	036006	295335	4.000–8.000	19.000	10	FK ZYA 2530/6 ... ST-BO





Vorm SPK


De spitse kegelvorm SPK wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van rondingen en contouren.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				M (middel)	H (hard)				
				EAN 4007220					
Stift-ø 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036013	036020	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/2,35 ...
	18	2,35	33	036044	036068	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/2,35 ...
8	12	2,35	36	036099	036105	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/2,35 ...
Stift-ø 3 mm									
6	10	3	37	588666	036037	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/3 ...
	18	3	33	036051	036075	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/3 ...
8	12	3	36	295267	036112	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/3 ...
10	18	3	33	153925	036129	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/3 ...
12	18	3	33	295274	-	8.000–16.000	39.500	10	FK SPK 1218/3 ...
Stift-ø 6 mm									
10	18	6	41	153796	036136	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/6 ...
15	20	6	42	153932	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1520/6 ...
	30	6	45	153949	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1530/6 ...
20	25	6	47	294734	-	5.000–10.000	23.500	10	FK SPK 2025/6 ...
25	30	6	45	588710	-	4.000–8.000	19.000	10	FK SPK 2530/6 ...
30	35	6	42	588727	-	3.200–6.350	15.500	10	FK SPK 3035/6 ...



Vorm KEL


De kegelvorm KEL wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van rondingen.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				M (middel)	H (hard)				
				EAN 4007220					
Stift-ø 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036143	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/2,35 ...
Stift-ø 3 mm									
6	10	3	37	588734	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/3 ...
10	15	3	34	588765	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/3 ...
Stift-ø 6 mm									
10	15	6	40	588840	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/6 ...
15	20	6	42	294741	-	6.000–12.000	31.500	10	FK KEL 1520/6 ...
20	25	6	47	153956	036150	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2025/6 ...
	30	6	45	036167	036174	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2030/6 ...
25	30	6	45	153819	-	4.000–8.000	19.000	10	FK KEL 2530/6 ...
30	35	6	42	153826	-	3.200–6.350	15.500	10	FK KEL 3035/6 ...

Vorm WRC

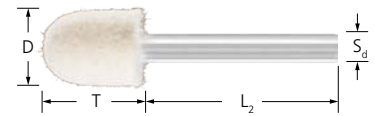
De ronde walsvorm WRC wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van kleine concave contouren.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				M (middel)				
EAN 4007220								

Stift-ø 2,35 mm

6	10	2,35	37	036181	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036204	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036211	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/2,35 ...

Stift-ø 3 mm

6	10	3	36	588451	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/3 ...
8	12	3	43	295281	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/3 ...
10	14	3	35	295298	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/3 ...

Stift-ø 6 mm

15	20	6	42	153895	6.000–12.000	31.500	10	FK WRC 1520/6 ...
20	25	6	47	153901	5.000–10.000	23.500	10	FK WRC 2025/6 ...
25	30	6	45	153918	4.000–8.000	19.000	10	FK WRC 2530/6 ...

Vorm TRE

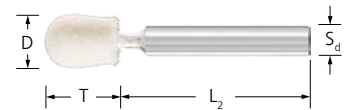
De druppelvorm TRE wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van kleine rondingen.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.



D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				M (middel)				
EAN 4007220								

Stift-ø 2,35 mm

6	10	2,35	37	036228	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036242	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036266	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/2,35 ...

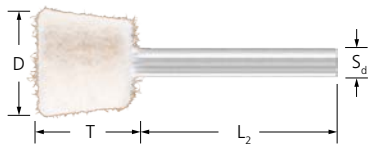
Stift-ø 3 mm

6	10	3	37	036235	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/3 ...
8	12	3	36	036259	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/3 ...
10	14	3	35	036273	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/3 ...

Stift-ø 6 mm

10	14	6	43	153789	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/6 ...
----	----	---	----	--------	---------------	--------	----	-------------------





Vorm WKN

De stompe kegelvorm WKN wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van binnenhoeken.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				M (middel)	H (hard)				
EAN 4007220									

Stift-ø 2,35 mm

10	15	2,35	32	036280	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/2,35 ...
12	12	2,35	34	036303	036327	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/2,35 ...

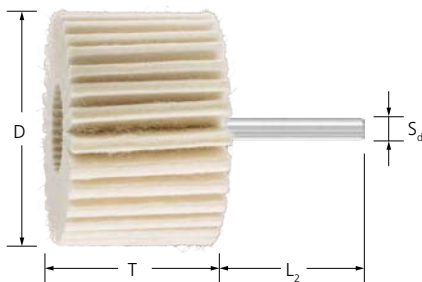
Stift-ø 3 mm

10	15	3	32	036297	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/3 ...
12	12	3	36	036310	036334	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/3 ...
15	15	3	32	036341	036358	6.000–12.000	31.500	10	FK WKN 1515/3 ...
20	16	3	28	036365	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/3 ...

Stift-ø 6 mm

20	16	6	38	294758	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/6 ...
----	----	---	----	--------	---	--------------	--------	----	-------------------

Viltlamellenstiften FLS



FLS

Viltlamellenstiften worden gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten op kleine tot middelgrote werkstukken.

Voordelen:

■ Geringe thermische belasting van het werkstuk.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het voorpolijsten van gladde oppervlakken de harde, voor het glanzend maken en bewerken van zeer contourrijke werkstukken de zachte uitvoering gebruiken.
- Indien men zeer fijne oppervlakken wenst te verkrijgen, dan kunnen beide uitvoeringen na elkaar gebruikt worden.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

■ De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				W (zacht)	H (hard)				
EAN 4007220									

30	20	6	40	936160	936177	6.300	20.000	5	FLS 3020/6 ...
40	20	6	40	936184	936191	4.750	15.000	5	FLS 4020/6 ...
50	30	6	40	936207	936214	3.800	12.000	5	FLS 5030/6 ...
60	40	6	40	936221	936238	3.150	10.000	5	FLS 6040/6 ...
80	50	6	40	936245	936252	2.400	7.500	5	FLS 8050/6 ...

FK SC/LI

Viltstrijven en -lenzen worden overwegend omvangrijk gebruikt.

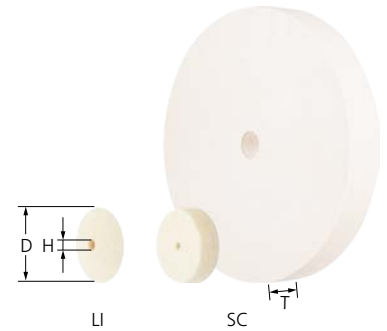
Viltstrijven met metaalversterking (MS) worden gebruikt voor een verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantslijppasta's.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Uitvoering			Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders	Omschrijving
			M (middel)	H (hard)	MS (met metaalversterking)				
EAN 4007220									

Viltlenzen

17	5	2	-	036402	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 1705/2 ...
22	5	2	-	036419	-	4.300–8.650	21.700	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 2205/2 ...

Viltstrijven

17	5	2	036372	-	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 1705/2 ...
20	5	2	036389	-	-	5.000–10.000	23.500	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 2005/2 ...
30	5	2	036396	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 3005/2 ...
45	9	6	153840	-	-	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	FK SC 4509/6 ...
80	10	10	154069	-	295342	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	FK SC 8010/10 ...
100	20	10	297612	-	295359	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	FK SC 10020/10 ...
125	20	20	297629	-	295366	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 12520/20 ...
150	25	20	297636	-	-	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 15025/20 ...
200	30	20	297643	-	-	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 20030/20 ...

Viltlamellenschijven FFS

FFS

Viltlamellenschijven worden gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten op middelgrote tot grote werkstukken.

Voordelen:

- Geringe thermische belasting van het werkstuk.

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het voorpolijsten van gladde oppervlakken de harde, voor het glanzend maken en bewerken van zeer contourrijke werkstukken de zachte uitvoering gebruiken.
- Indien men zeer fijne oppervlakken wenst te verkrijgen, dan kunnen beide uitvoeringen na elkaar gebruikt worden.

Geschikte machines:

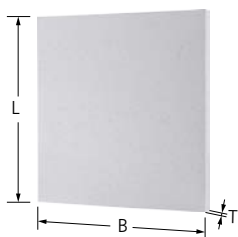
Haakse slijpmachine, haakse accu-slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	Uitvoering		Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving	
			W (zacht)	H (hard)				
			EAN 4007220					
115	22	22,23	936085	936139	1.650	8.350	5	FFS 115/22,23 ...
125	22	22,23	936146	936153	1.500	7.650	5	FFS 125/22,23 ...



FK P

Viltvellen zijn geschikt voor de meest uiteenlopende polijsttoepassingen. De twee ter beschikking staande hardheden veelevoudigen de toepassingsmogelijkheden.

Voordelen:

- Telkens naar wens snel en gemakkelijk in iedere gewenste vorm (bijv. rechthoek, vierkant, staaf of schijf) te snijden of te stansen.

Geschikte machines:

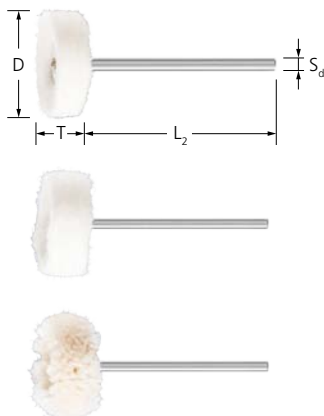
Manueel gebruik

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

L [mm]	B [mm]	T [mm]	Uitvoering		Omschrijving
			M (middel)	H (hard)	
EAN 4007220					
250	250	3	036433	-	FK P 250-250-3 ...
		6	036440	036457	FK P 250-250-6 ...
		12	036464	036471	FK P 250-250-12 ...

Lappenschijven



Lappenschijven op stift TR

Lappenschijven op stift worden met polijstpasta's gebruikt voor het voor-, glans- en hoogglanspolijsten in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Lappenschijven op stift zijn in drie uitvoeringen leverbaar:

- BW (katoen) = zeer fijn hoogglanspolijsten, stofvrij maken en glanzend maken
- FZ (viltdoek) = voor- en glanspolijsten in combinatie met overeenkomstige polijstpasta's
- FL (flanel) = glanzend maken en glans- en hoogglanspolijsten in combinatie met overeenkomstige polijstpasta's

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij het polijsten erop letten, dat het gereedschap niet oververhit raakt.
- Voor een toereikende hoeveelheid polijstpasta zorgen.

Besteladviezen:

- Uitvoerige informatie en bestelgegevens van polijstpasta's vindt u op de bladzijdes 153-154.
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

D [mm]	T [mm]	S _d [mm]	L ₂ [mm]	Uitvoering			Opt. RPM	Max. RPM	Omschrijving
				BW	FZ	FL			
EAN 4007220									
Stift-ø 2,35 mm									
22	10	2,35	40	034538	034545	034552	13.000	17.350	TR 2210/2,35 ...
Stift-ø 3 mm									
22	10	3	40	034569	034576	034583	13.000	17.350	TR 2210/3 ...

Lappenschijven met asgat TR

Lappenschijven worden met polijstpasta's gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten.

Wanneer zeer gladde oppervlakken bereikt moeten worden, dan moeten meerdere of zelfs alle uitvoeringen na elkaar gebruikt worden.

Lappenschijven zijn in vier uitvoeringen leverbaar:

- ST (sisaldoek) = grof voorpolijsten
- TH (doek hard) = voorpolijsten
- TW (doek zacht) = hoogglanspolijsten
- FL (flanel) = hoogglanspolijsten/egaliseren

Toepassingsaanbevelingen:

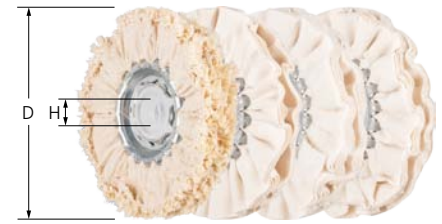
- Voorpolijsten van staal en INOX: lappenschijven ST of TH met polijstpasta PP 1 VP STEELOX.
- Voorpolijsten van aluminium en messing: lappenschijven ST of TH met polijstpasta PP 2 VP ALU.
- Voorpolijsten van non-ferrometalen: lappenschijven ST of TH met polijstpasta PP 3 VP NON-FERROUS.
- Hoogglanspolijsten van alle metalen: lappenschijven TW of FL met polijstpasta PP 4 HGP UNIVERSAL.
- Hoogglanspolijsten van kunststoffen: lappenschijven TW of FL met polijstpasta PP 5 HGP PLAST.
- Lappenschijven in de uitvoering TW en FL bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s hun beste prestatie.
- Lappenschijven in de uitvoering ST en TH bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–15 m/s hun beste prestatie.


Geschikte machines:

Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

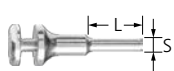
Besteladviezen:

- Gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen
- TR 12510 uitvoering ST: 10 mm asgat (25,4/6-kant, gereedschapshouder FRVVR 12/25,4).
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

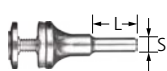


D [mm]	Inzetbreedte [mm]	H [mm]	Uitvoering				Opt. RPM	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
			ST	TH	TW	FL					
			EAN 4007220								
50	10	6	-	804315	804322	804339	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	TR 5010-6 ...
80	10	10	294086	294093	294109	294116	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	TR 8010-10 ...
100	10	10	294123	294130	294147	294154	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	TR 10010-10 ...
125	10	20	294161	294178	294185	294192	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 12510-20 ...
150	10	20	294208	294215	294222	294239	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 15010-20 ...
200	10	20	294246	294253	294260	294277	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 20010-20 ...

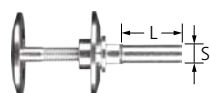




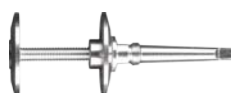
BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Gereedschapshouders voor viltschijven en lappenschijven BO


Geschikte gereedschapshouders voor viltschijven en lappenschijven.

Voordelen:

- Hoog rendement door snelle gereedschapswisseling.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

Geschikt voor asgat- \varnothing [mm]	S [mm]	L [mm]	Opspanbereik [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
-	-	-	-	297681	1	-

Overige polijstgereedschappen uit vilt vindt u in de volgende productfamilies:



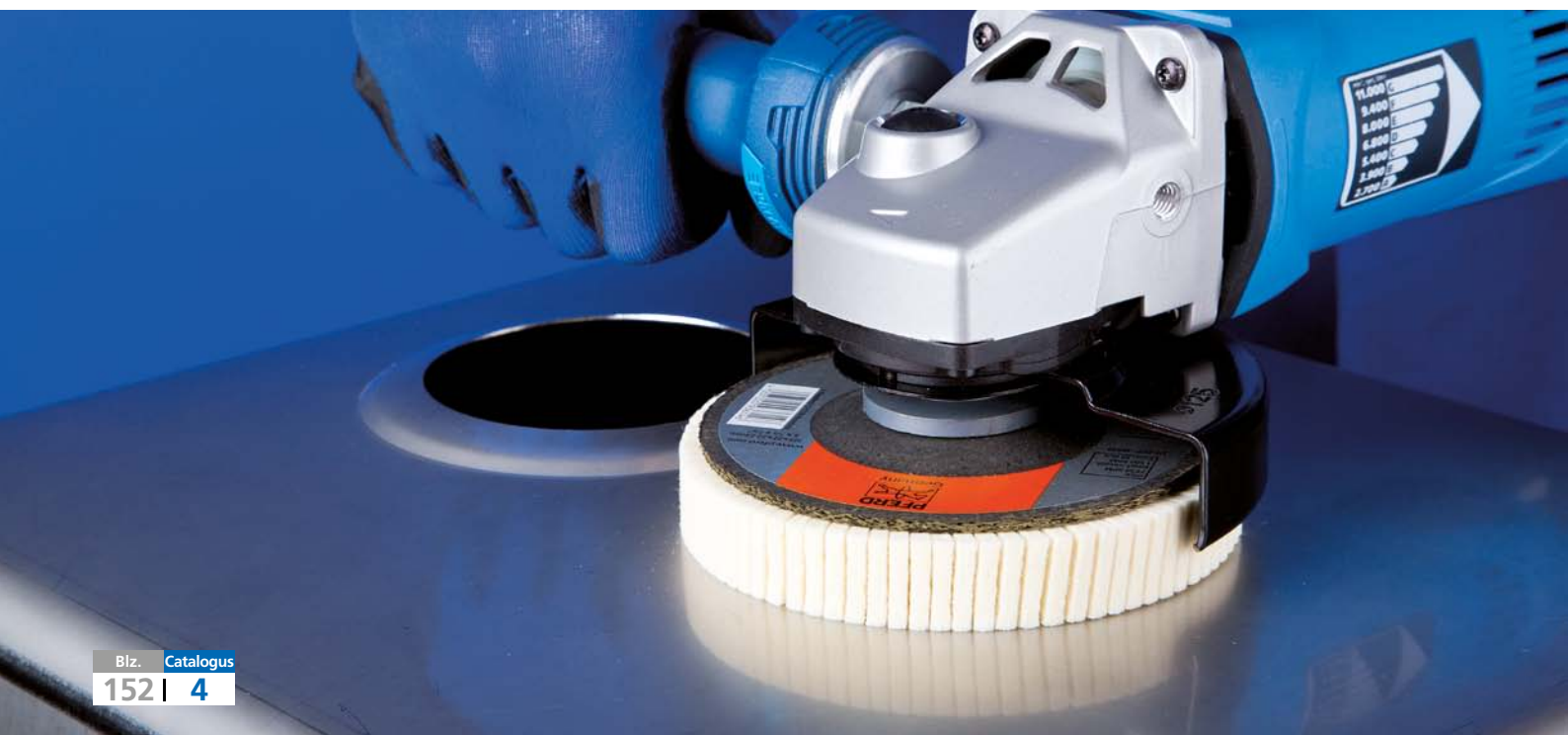
COMBICLICK:
CC-FR, bladzijde 18



COMBIDISC:
CD-FR, bladzijde 42



Korte banden:
P-BA, bladzijde 51



PFERD biedt slijppasta's aan voor het gebruik bij zeer fijne slijpwerkzaamheden, bijv. bij het roderen van klepzittingen, aslagers en als voorbereiding voor het polijsten met viltpolijstgereedschappen en lappenschijven.

PFERD biedt vijf verschillende staven polijstpasta aan, die met verschillende kleuren gekenmerkt zijn, om ze eenvoudig voor het betreffende toepassingsdoel te kunnen samenvoegen. De betekenis van de kleur kunt uit de onderstaande tabel aflezen.

Voordelen:

- Hoge uitstriikbaarheid.
- Snel werkresultaat.
- Een op elkaar afgestemd systeem.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:


- Polijsten
- Stapsgewijs fijnslijpen



Slijppasta's SFP

Olieachtige slijppasta's met scherpkantige SiC-korrels.



Korrelgrootte	Inhoud [g]	EAN 4007220		Omschrijving
90	250	153963	1	SFP 90
150	250	153970	1	SFP 150
280	250	153987	1	SFP 280
360	250	153994	1	SFP 360
600	250	298664	1	SFP 600
800	250	154007	1	SFP 800

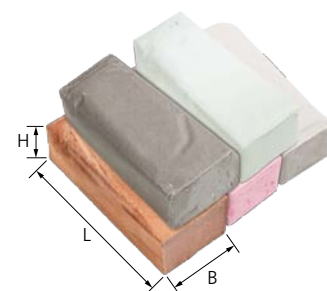
Staven polijstpasta PP


Plijstpasta's worden naast viltgereedschappen ook met lappenschijven gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten. Indien men zeer gladde oppervlakken wenst te bereiken, dan dienen meerdere of zelfs alle uitvoeringen na elkaar gebruikt te worden.

Gebruiksdoelen van de verschillende uitvoeringen:

- ST (sisaldoek) = grof voorpolijsten met PP 1, PP 2 of PP 3
- TH (doek hard) = voorpolijsten met PP 1, PP 2 of PP 3
- TW (doek zacht) = hoogglanspolijsten met PP 4 of PP 5
- FL (flanel) = hoogglanspolijsten/glad maken met PP 4 of PP 5

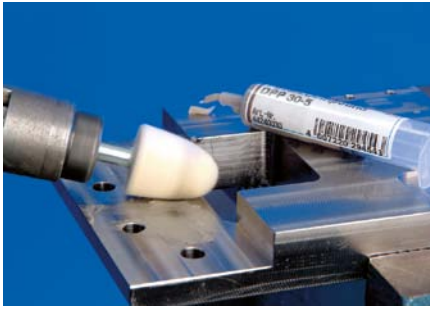
Staven polijstpasta zijn als groot- en kleinverpakking verkrijgbaar.



Uitvoering	Te gebruiken voor	Inhoud [g]	EAN 4007220	Kleur	B [mm]	H [mm]	L [mm]		Omschrijving
Grootverpakking									
voorpolijsten	staal + INOX	1.100	294567	groen	70	50	140	1	G-PP 1 VP STEELOX
	aluminium + messing	1.300	294574	grijs	70	50	140	1	G-PP 2 VP ALU
	non-ferrometalen	1.150	294581	bruin	70	50	140	1	G-PP 3 VP NON-FERROUS
hoogglanspolijsten	alle metalen	1.150	294598	roze	70	50	140	1	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	kunststoffen	1.100	294604	beige	70	50	140	1	G-PP 5 HGP PLAST
Kleinverpakking									
voorpolijsten	staal + INOX	108	955666	groen	25	30	90	1	K-PP 1 VP STEELOX
	aluminium + messing	142	955673	grijs	25	30	90	1	K-PP 2 VP ALU
	non-ferrometalen	111	955680	bruin	25	30	90	1	K-PP 3 VP NON-FERROUS
hoogglanspolijsten	alle metalen	132	955697	roze	25	30	90	1	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	kunststoffen	104	955703	beige	25	30	90	1	K-PP 5 HGP PLAST

Slijpoliën en polijstpasta's

Diamantpolijstpasta's



Diamantpolijstpasta's worden gebruikt voor de bewerking van zeer harde materialen, bijv. hardmetaal en geharde stalen. Zij worden in combinatie met viltstiften of viltschijven gebruikt. De diamantpolijstpasta's kunnen met water en alcohol verdund en opgelost worden.

Diamantpolijstpasta's in de uitvoering ECO zijn een voordelig alternatief.

Leverbare korrelgroottes:

- 30 (grof) = P 500
 - 15 (middel) = P 1200
 - 10 (middel-fijn) = P 2000
 - 7 (fijn) = P 3000
 - 3 (zeer fijn) = P 5000
 - 1 (ultra fijn) = P 14000
- (P = Korrelgrote volgens ISO 6344)

Voordelen:

- Hoog uitsmerend vermogen.
- Een snel werkresultaat.
- Op elkaar afgestemde korrelgroottes.

Bewerkbare materialen:

- Te gebruiken op bijna alle zeer harde materialen, bijv. hardmetaal en geharde stalen.

Bewerkingsopgaven:

- Polijsten
- Stapsgewijs fijnslijpen

Besteladviezen:

- De korrelgroottes zijn in μm aangegeven.
- De bestelomschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste inhoud.
- Bij bestelling a.u.b. de EAN code of de complete bestelomschrijving opgeven.



Diamantpolijstpasta's DPP, diamantpolijstpasta's uitvoering ECO DPP


Diamantpolijstpasta's garanderen snel en rationeel werken speciaal in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij het gebruik van diamantpolijstpasta's eerst de grofste pasta gebruiken.
- Zijn zeer sterke oppervlakteverbeteringen nodig, dan moeten meerdere korrelgroottes, fijner wordend, na elkaar en na goede reinigingen tussendoor gebruikt worden.
- Er moet op worden gelet, dat bij het wisselen van korrelgrote een nieuwe, schone drager (bijv. viltstift, viltschijf) gebruikt wordt.

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

Korrelgrote [μm]	Inhoud [g]			Kleur van de sluitkap		Omschrijving
	5	20	10			
EAN 4007220						

DPP						
30	294543	535981	-	bruin	1	DPP 30-...
15	294536	535998	-	blauw	1	DPP 15-...
10	025468	025499	-	lichtblauw	1	DPP 10-...
7	294505	536001	-	rood	1	DPP 7-...
3	294499	536018	-	groen	1	DPP 3-...
1	025451	025475	-	geel	1	DPP 1-...

ECO DPP						
30	-	-	025550	bruin	1	DPP ECO 30-...
15	-	-	025543	blauw	1	DPP ECO 15-...
10	-	-	025536	lichtblauw	1	DPP ECO 10-...
7	-	-	025529	rood	1	DPP ECO 7-...
3	-	-	025512	groen	1	DPP ECO 3-...
1	-	-	025505	geel	1	DPP ECO 1-...

Speciale verdunning voor diamantpolijstpasta PSP

Deze verdunning wordt gebruikt om bij polijstwerkzaamheden de smeerlaag tussen drager en werkstuk constant te houden.

Toepassingsaanbevelingen:

- De verdunning uiterst spaarzaam gebruiken. Een te sterke toevoeging van de speciale verdunning spoelt de diamanten weg en vermindert het polijstvermogen.



Inhoud [ml]	EAN 4007220		Omschrijving
125	294550	1	PSP 125

Slijpoliën

Er worden drie uitvoeringen van slijpoliën aangeboden:

- Fe voor staal:** geeft bescherming tegen corrosie.
- NE voor non-ferrometalen en edelstaal (INOX):** verhindert storende vlekken op het werkstuk, speciaal op oppervlakken uit edelstaal.
- ALU voor aluminium:** verhindert het dichtsmen van het slijpgereedschap.

Voordelen:

- Hogere standtijd van de gereedschappen.
- Geringere temperatuurontwikkeling door een smerende en koelende werking.
- Het gering aanhechten van spanen op het slijpbeleg.
- Betere oppervlakken.

Bewerkingsopgaven:

- Polijsten
- Stapsgewijs fijnslijpen

Besteladviezen:

- Transport door de lucht, over zee en met de trein is voor de spuitbussen niet mogelijk.



4




Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Slijpoliën

Slijpoliën worden gebruikt bij het toepassen van flexibele slijpgereedschappen.



Te gebruiken voor	Inhoud [ml]	EAN 4007220		Omschrijving
Spuitbus				
staal	400	147597	1	410 Fe
non-ferrometalen, INOX	400	147603	1	411 NE
aluminium	400	791332	1	412 ALU
Blik 1 l				
staal	1.000	294444	1	410/1 Fe
non-ferrometalen, INOX	1.000	294451	1	411/1 NE
aluminium	1.000	791349	1	412/1 ALU
Blik 5 l				
staal	5.000	294468	1	410/5 Fe
non-ferrometalen, INOX	5.000	294475	1	411/5 NE
aluminium	5.000	791356	1	412/5 ALU



De hoogwerkzame reinigings- en onderhoudsmiddelen dienen voor het gebruik op de meest verschillende bouwdelen.

Bewerkbare materialen:

- Op bijna alle materialen te gebruiken.

Bewerkingsopgaven:

- Reinigen
- Conserveren
- Beschermen



Universele reiniger UC-S


Zeer krachtige universele werkplaatsreiniger voor het reinigen en ontvetten van onderdelen als voorbereiding op het lakken. Verwijdert resten polijstpasta, bewerkingsoliën, corrosiebeschermende oliën, lichte wassen en andere verontreinigingen.

Voordelen:

- Biologisch afbreekbare tenside.
- Korte droogtijd.
- Niet brandbaar.
- Veelzijdig inzetbaar.

Toepassingsaanbevelingen:

- Opspuiten, korte tijd laten inwerken en met een geschikte doek afvegen.

Inhoud [ml]	EAN		Omschrijving
500	4007220		UC-S 500
	027349	1	



Onderhoudsmiddel INOX SHINER IS-S


Onderhoudsmiddel voor de bescherming en het onderhoud van edelstaal (INOX), aluminium, non-ferrometalen, glas en kunststof. Verwijdert stof, vingerafdrukken, olie en lichte kalkverontreinigingen.

Voordelen:

- Laat een droge, glanzende beschermingslaag achter.
- Zeer eenvoudig in gebruik.
- Geen poetsstrepen.
- Veelzijdig inzetbaar.

Toepassingsaanbevelingen:

- Opspuiten, met een droge, zachte doek of papieren doek gelijkmatig over de oppervlakte verdelen en droog wrijven.
- Bij spiegelglansoppervlakken eerst een compatibiliteitstest uitvoeren.

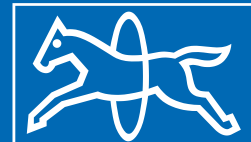
Inhoud [ml]	EAN		Omschrijving
500	4007220		INOX SHINER IS-S 500
	027332	1	



VICTO GRAIN

**Overige informatie over de hoogrendementsslijpkorrel
VICTOGRAIN en een overzicht van alle producten
vindt u op de volgende bladzijdes.**

PFERD



www.pferd.com

VICTOGRAIN-producten behoren tot de meest effectiefste slijpgereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt een uniek hoog slijprendement bereikt.

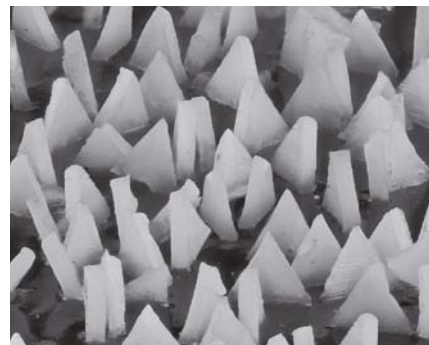
De slijpkorrelsnesdes van de in vorm en grootte gelijke driehoeken van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor heeft de separate slijpkorrel slechts weinig energie nodig, om in het werkstuk te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met

- snelle arbeidsvoortgang
- hoge standtijd
- minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht
- een lagere vermogensbehoefte van de machine.

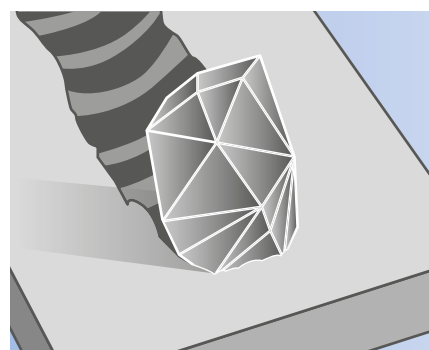
De **VICTOGRAIN**-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.

Ook de structurele opbouw van de driehoeken van **VICTOGRAIN** is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijpgedrag: er staan steeds zeer scherpe sneden ter beschikking, maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel/driehoek breekt weg.

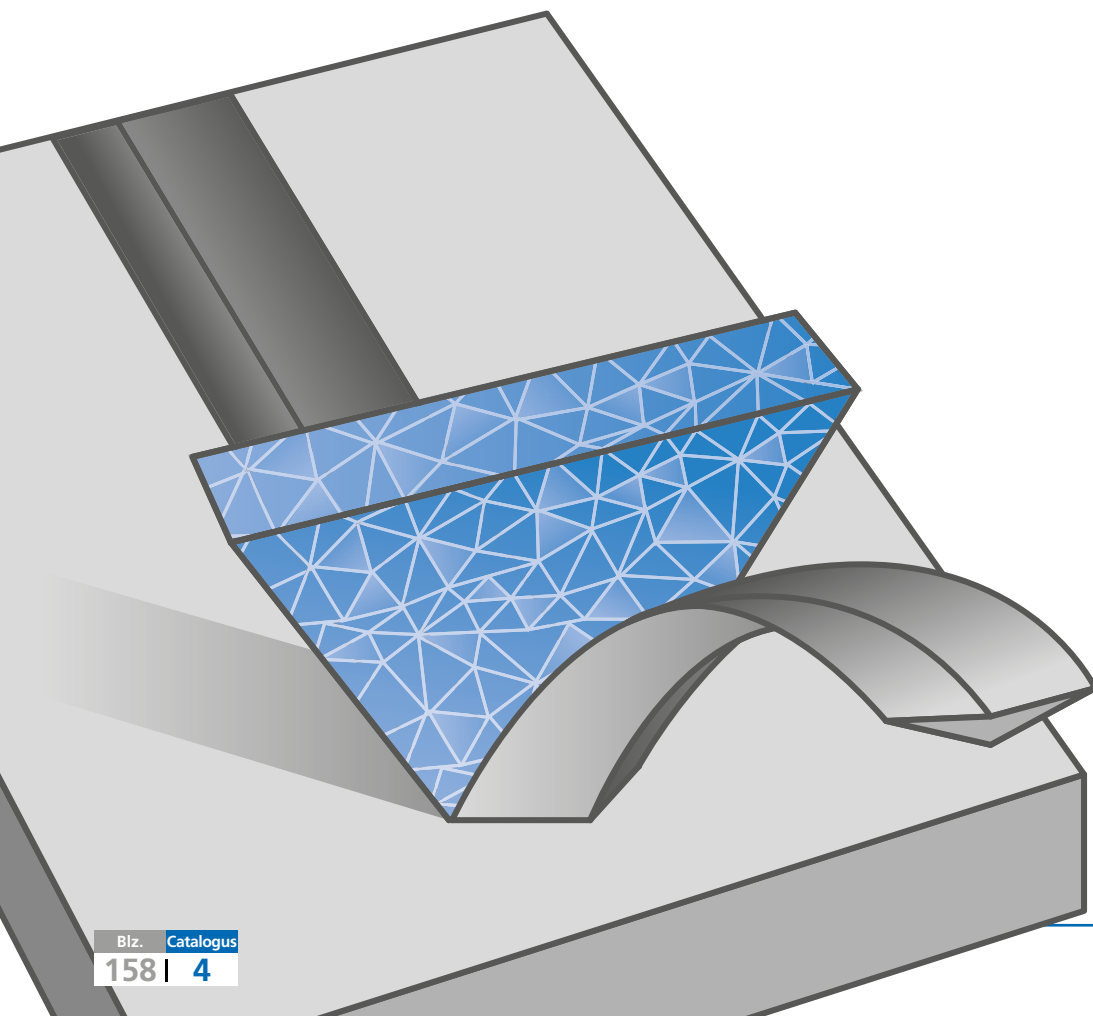
De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakteruwheid van het werkstuk.



Optimale positionering van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel



Conventionele slijpkorrel



VICTOGRAIN-slijpkorrel

Hier vindt u een overzicht van alle VICTOGRAIN-producten uit het catalogusbereik 4:

Foto	Omschrijving	Bladzijde
	COMBICLICK-fiberschijven VICTOGRAIN-COOL	15
	Fiberschijven VICTOGRAIN-COOL	23
	COMBIDISC-slijpbladen VICTOGRAIN-COOL	36
	COMBIDISC-kleine fiberschijven VICTOGRAIN-COOL	36



Hier vindt u een overzicht van alle VICTOGRAIN-producten uit het catalogusbereik 6:

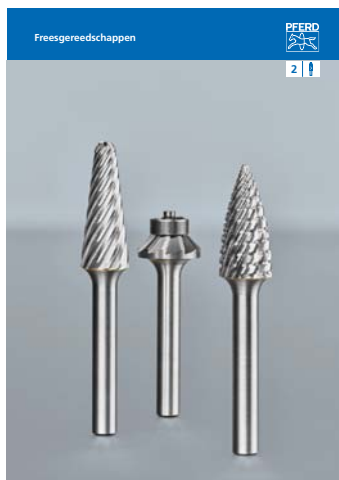
Foto	Omschrijving	Bladzijde
	CC-GRIND-slijpschijven CC-GRIND-SOLID SGP STEEL	49
	CC-GRIND-slijpschijven CC-GRIND-SOLID SGP INOX	49
	CC-GRIND-slijpschijven CC-GRIND-FLEX SGP STEEL	50





Catalogusbereik 1

Vijlen



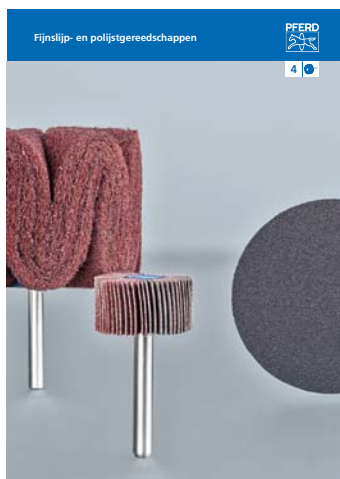
Catalogusbereik 2

Freesgereedschappen



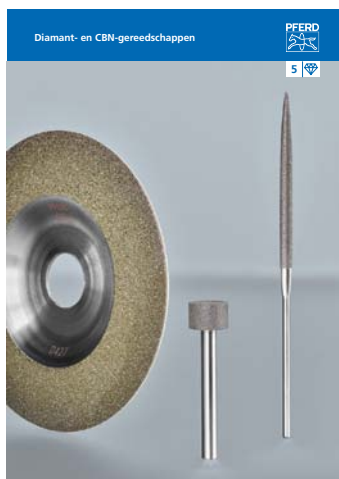
Catalogusbereik 3

Stiftstenen



Catalogusbereik 4

Fijnslijp- en polijstgereedschappen



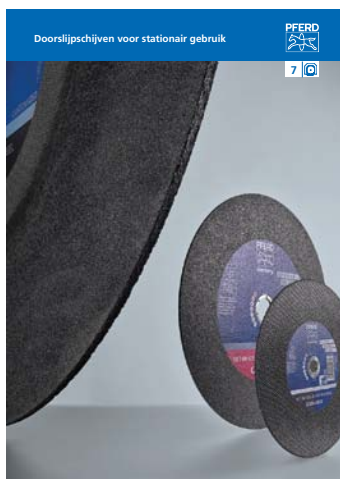
Catalogusbereik 5

Diamant- en CBN-gereedschappen



Catalogusbereik 6

Doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven



Catalogusbereik 7

Doorslijpschijven voor stationair gebruik



Catalogusbereik 8

Technische borstels



Catalogusbereik 9

Machines