



2 Form

- K** Stahl, normaler Federdruck
- KN** Edelstahl, normaler Federdruck

1

| d ₁ -0,05 | d ₂ | d ₃ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | w Federweg | Federdruck in N ≈ | |
|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|-------------------|------|
| | | | | | | | Anfang | Ende |
| 6 | 2,7 | 8 | 20 | 6 | 3,2 | 3,5 | 10 | 22 |
| 8 | 3,9 | 10 | 24 | 8 | 3,2 | 4,5 | 30 | 88 |
| 10 | 5,9 | 13 | 30 | 10 | 4 | 5,5 | 42 | 110 |
| 12 | 7,9 | 16 | 36 | 12 | 5 | 6,5 | 50 | 130 |

Ausführung

- Form K
 - Gehäuse
Stahl, brüniert
 - Druckbolzen
Stahl, brüniert
einsatzgehärtet
- Form KN
 - Gehäuse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
 - Druckbolzen
Edelstahl,
nichtrostend 1.4305, nitriert
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite QVX
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.6 werden vorwiegend im Werkzeugbau als gefederter Anschlag sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d₁ H7 empfohlen.

Bestellbeispiel

GN614.6-10-K

1 d₁

2 Form