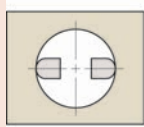
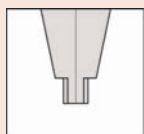


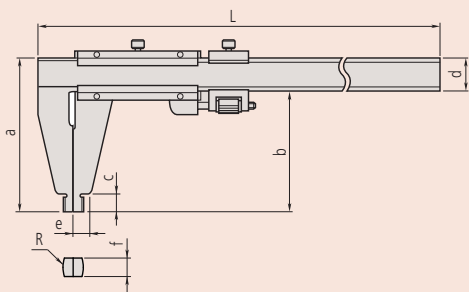
Nóniuszos tolómérők műhelykivitelben

Specifikáció

| | |
|-----------|-----------------------------|
| Pontosság | Lásd a specifikációs listát |
| Szállítva | Dobozban |



Kerekített mérőpofa
belső mérésekhez



Sorozat 160

Nóniuszos lekerekített mérő tolómérő finomállítással vagy anélkül
Jellemzői:

- Felső eltolt nóniusszal a jobb leolvasás érdekében belső mérések esetén.
- Mérőfelület és nóniusz skála matt krómozással.
- Tolómérő és csúszka edzett, rozsdamentes acélból.



160-101



160-127

Metrikus Finomállítóval

| No. | Tartomány [mm] | Pontosság | Síklapúság | Belső mérés |
|---------|----------------|-----------|------------|-------------|
| 160-127 | 0 - 300 | ±0,04 mm | 0,02 mm | 10,1 mm |
| 160-128 | 0 - 450 | ±0,05 mm | 0,02 mm | 20,1 mm |
| 160-101 | 0 - 600 | ±0,05 mm | 0,02 mm | 20,1 mm |
| 160-104 | 0 - 1.000 | ±0,07 mm | 0,02 mm | 20,1 mm |
| 160-110 | 0 - 1.500 | ±0,1 mm | 0,02 mm | 20,1 mm |
| 160-113 | 0 - 2.000 | ±0,12 mm | 0,02 mm | 20,1 mm |

| No. | R [mm] | L coll [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | d [mm] | e [mm] | f [mm] | Tömeg [g] |
|---------|--------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| 160-127 | 5 | 445 | 95 | 75 | 12 | 20 | 10 | 38 | 450 |
| 160-128 | 10 | 630 | 125 | 100 | 18 | 25 | 14,8 | 6 | 1200 |
| 160-101 | 10 | 780 | 125 | 100 | 18 | 25 | 14,8 | 6 | 1400 |
| 160-104 | 10 | 1240 | 172 | 140 | 24 | 32 | 17 | 8 | 3500 |
| 160-110 | 10 | 1800 | 212 | 180 | 30 | 32 | 19 | 8 | 4850 |
| 160-113 | 10 | 2300 | 220 | 180 | 30 | 40 | 23 | 12 | 10300 |

Metrikus Finomállító nélkül

| No. | Tartomány [mm] | Pontosság | Síklapúság | Belső mérés |
|---------|----------------|-----------|------------|-------------|
| 160-130 | 0 - 450 | ±0,1 mm | 0,05 mm | 20,1 mm |
| 160-131 | 0 - 600 | ±0,1 mm | 0,05 mm | 20,1 mm |
| 160-132 | 0 - 1.000 | ±0,15 mm | 0,05 mm | 20,1 mm |
| 160-133 | 0 - 1.500 | ±0,22 mm | 0,05 mm | 20,1 mm |
| 160-134 | 0 - 2.000 | ±0,28 mm | 0,05 mm | 20,1 mm |

| No. | R [mm] | L coll [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | d [mm] | e [mm] | f [mm] | Tömeg [g] |
|---------|--------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| 160-130 | 10 | 630 | 125 | 100 | 18 | 25 | 14,8 | 6 | 1100 |
| 160-131 | 10 | 780 | 125 | 100 | 18 | 25 | 14,8 | 6 | 1300 |
| 160-132 | 10 | 1240 | 172 | 140 | 24 | 32 | 17 | 8 | 3300 |
| 160-133 | 10 | 1800 | 212 | 180 | 30 | 32 | 19 | 8 | 4700 |
| 160-134 | 10 | 2300 | 220 | 180 | 30 | 40 | 23 | 12 | 9900 |