



ALPHA 400/630/1250 DIN Einbausatz Installationseinbaugeräte Reihenabstand 150mm H=600mm, B=500mm

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA
Produkt-Bezeichnung	Einbausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150mm
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	8
Mechanischer Aufbau	
Höhe	600 mm
Breite	500 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	3 170 g

Approbationen Zertifikate	
allgemeine Produktzulassung	



[Bestätigung](#)



[Sonstige](#)



allgemeine Produktzulassung	Prüfbescheinigungen	Sonstige	Umwelt
-----------------------------	---------------------	----------	--------



[spezielle Prüfbescheinigungen](#)

[Typprüfbescheinigung/Werkzeugzeugnis](#)

[Bestätigung](#)

[Sonstige](#)

[Umweltbestätigung](#)

Weitere Informationen

Informationen zur Verpackung

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/view/109813875>

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

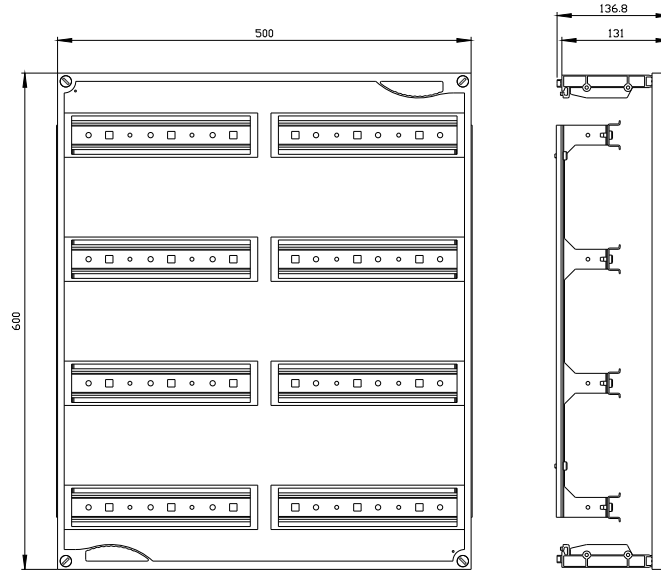
<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4351-4KK22>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4351-4KK22>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4351-4KK22



letzte Änderung:

05.01.2021 