



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony GTO
Produkt- oder Komponententyp	Abdeckung
Zubehör / Teilkategorie	Schutzzubehör

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	HMIGTO5310
Zubehör / Zielkategorie	Frontplattengitter

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,000 cm
VPE 1 Breite	26,400 cm
VPE 1 Länge	33,700 cm
VPE 1 Gewicht	320,000 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	4
VPE 2 Höhe	15,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	1,645 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------