

Nutfräse NFU 32



Bestellnummer: 913501

EAN: 4032689064994

- ▶ Spezialmaschine für Nuten
- ▶ Nutfräser einstellbar



Technische Daten

Frästiefe	0 - 32 mm
Schwenkbereich	0 - 45 °
Nennleerlaufdrehzahl	4500 1/min
Schnittgeschwindigkeit - Nennlast	16 m/s
Nennaufnahme	1600 W
Gewicht	8,0 kg
Fräswerkzeug - serienmäßig	125 x 15,4 - 26,5 mm
Universal-Motor	230 V / 50 Hz

Lieferumfang

-
- 1 Wendenplatten-Verstellnuten hartmetallbestückt 125 x 15,4 - 26,5 x 30 mm; Best.-Nr. 091418
 - 1 Parallelanschlag; Best.-Nr. 034890
 - 1 Sechskant-Schraubendreher 4 mm; Best.-Nr. 093074
 - 1 Sechskant-Schraubendreher 6 mm; Best.-Nr. 093081
 - 1 Ringschlüssel 45 mm; Best.-Nr. 093247
 - 1 Anschlussleitung 4 m; Best.-Nr. 087323

Anwendungsbeispiele



Führungseinrichtung mit Winkelanschlag und Adapter als Sonderzubehör.



Ist der Winkel auf der Skala eingestellt können Sie rechts ...



... und links am Sparren Ihre Nuten mit der Führungseinrichtung (Sonderzubehör) fräsen. Die Winkeleinstellung ist schnell gemacht.



Die Breitereinstellung des Verstellnuters erfolgt durch Kombination unterschiedlicher Distanzringe.

Einsatzgebiet

- ▶ Längs- und Quernuten
- ▶ Stellbretter (Führungseinrichtung)
- ▶ Füllungen im Fachwerk oder eingeschobenen Decken
- ▶ Schrägnuten bis 45°
- ▶ Materialeinsatz z. B.: Vollholz, Plattenwerkstoffe

Vorteil Nutzen

- ▶ Parallelanschlag auf beiden Seiten der Maschine - für diverse Einsatzmöglichkeiten.
- ▶ Spezialmaschine, ausgelegt für Fräsungen im Holzhandwerk - für hohe Leistungsreserven und lange Lebensdauer.

Beschreibung

Die NFU 32 ist einzigartig, konkurrenzlos und es gibt sie nur bei MAFELL!

Die ideale Maschine für Längs- oder Quernuten, Stellbretter, Füllungen im Fachwerk oder eingeschobene Decken.

Mit einer maximalen Fräsbreite von 26,5 mm und einer Tiefe von 32 mm, erschlägt die NFU 32 die meisten Nutarbeiten. Die Frästiefe ist stufenlos einstellbar. Die Fräsbreite wird schnell und einfach durch Exzentrerscheiben eingestellt.

Auch hier garantieren Details, wie die exakte Säulenführung oder der verwindungssteife Frästisch, für ein 100%ig exaktes Fräsergebnis.

Der Clou: Mit der optional erhältlichen Führungseinrichtung können Sie in Sekunden einen Winkel einstellen, die Maschine auf das Lineal setzen und nuten. Zeitraubendes Messen und Anreißen des Winkels ist hier nicht mehr notwendig!

Sonderzubehör / Werkzeuge



Wendeplatten-Verstellnutter
hartmetallbestückt, Ø 125 x 15,4 - 26,5 x 30 mm



Führungseinrichtung
mit Winkelanschlag und Adapter, 1 m



Hartmetall-Wendeplatte (4 Stück erforderlich)
für Verstellnutter 15 x 12 x 1,5 mm



Vorschneider-Wendeplatte (4 Stück erforderlich)
14 x 14 x 2 mm