



**Hochleistungs-Kraftspannfutter Typ CT-SA**  
**unübertroffene Haltekräfte**  
Bsp.: CT20SA d=20 mm

**2-Stufenspannsystem**

Stufe 1: Schlichtarbeiten mit hoher Bearbeitungsgenauigkeit.  
Stufe 2: Schwerzerspannung mit hohem Spanvolumen.

**Unübertroffene Spannkraft**

Die nadelrollengelagerte Spannmutter generiert höchste Spannkraft. Das Werkzeug wird zentrisch zur Mittelachse gespannt. Unübertroffen hohe Drehmomente können übertragen werden. Hohe Zustellungen und Spanvolumen können somit prozesssicher erreicht werden.



**Schwingungsdämpfer**

Der "Super Tite-Lock" Mechanismus absorbiert Schwingungen und ermöglicht somit beste Bearbeitungsergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten.

**großer Spannbereich**

mittels Spannhülsen können mit einer Aufnahme mehrere Schaftdurchmesser gespannt werden:  
von d = 4 bis 32 mm

**Durchspannfutter**  
**Schrumpffutter**  
**hohe Flexibilität**

