

Industrial Ethernet

SCHLEPPKETTE ECO

HELUKAT® 100S

SF/UTP 4-Ader, Kategorie 5e



Typ Aufbau

Innenleiterdurchmesser:
Aderisolation:
Aderfarben:
Verseilelement:
Bewicklung:
Schirmung 1:
Gesamtschirmung:
Außenmantelmaterial:
Kabelaußendurchmesser:
Außenmantelfarbe:

Schleppketteneinsatz SF/UTP 4x1x0,15 mm² (Litze)

Kupfer, blank (AWG 26/19)
PO
bl, or, wsbl, wsor
Sternvierer
-
-
AL-Folie + Geflecht
PUR
ca. 4,8 mm ± 0,2 mm
grün ähnlich RAL 6018

Elektrische Daten

Wellenwiderstand: 100 Ohm ± 15 Ohm bei 1 bis 100 MHz
Leiterwiderstand, max.: 125 Ohm/km
Isolationswiderstand, min.: 5 GOhm x km
Schleifenwiderstand: 250 Ohm/km max.
Betriebskapazität: 50 nF/km nom.
Prüfspannung: 0,5 kV
Rel. Ausbreitungsgeschwindigkeit: 67 %

Typische Werte

Frequenz (MHz)	10	16	62,5	100	155
Dämpfung (db/100m)	9,5	12,1	24,8	32,0	41,0
Next (db)	50,3	47,2	38,4	35,3	30,0

Technische Daten

Gewicht: ca. 30 kg/km
Biegeradius, mehrmalig: 70 mm
Temperaturbereich Betrieb min.: -40°C
Temperaturbereich Betrieb max.: +80°C
Brandlast, Richtwert: 0,37 MJ/m
Cu-Zahl: 17,00 kg/km

Normen

Gem. ISO/IEC 11801, Gem. EN 50173, Gem. EIA/TIA 568-A, Kategorie 5e, Flammwidrig nach IEC 60332-1-2, Halogenfreiheit nach IEC 60754-1, AWM 20963 (80°C/30V)

Anwendung

HELUKAT® 100S Kategorie 5e Schleppkette Eco ist für die wiederkehrende Beanspruchung an bewegten Maschinenteilen für die Verlegung in der Schleppkette ausgelegt. Durch den PUR-Mantel ist diese auch exzellent beständig gegenüber gängige mineralische Öle, Fette und Kühlschmiermittel.

Artikelnummer

82838, INDUSTRIAL ETHERNET KAT.5e

Technische Änderungen vorbehalten.