

## Datenblatt für SINAMICS G115D

Artikel-Nr. : 6SL3520-2XM01-5AB0



Abbildung ähnlich

Kunden-Auftrags-Nr. :  
Siemens-Auftrags-Nr. :  
Angebots-Nr. :  
Bemerkung :

Item-Nr. :  
Komm.-Nr. :  
Projekt :

### Bemessungsdaten

#### Eingang

Phasenzahl	3 AC
Netzspannung	380 ... 480 V +10 % -10 %
Netzfrequenz	45 ... 66 Hz
Bemessungsstrom	3,48 A

#### Ausgang

Phasenzahl	3 AC
Bemessungsspannung	400 V
Bemessungsleistung IEC 400V (HO)	1,50 kW
Bemessungsleistung NEC 480V (HO)	2,00 hp
Bemessungsstrom (HO)	4,10 A
Ausgangsstrom, max.	8,20 A
Pulsfrequenz	4 kHz
Ausgangsfrequenz bei Vector-Regelung	0 ... 240 Hz
Ausgangsfrequenz bei U/f-Regelung	0 ... 550 Hz

#### Überlastfähigkeit

High Overload (HO)  
200% × Grundlaststrom IH für 3 s, danach 150% für 57 s innerhalb einer Zykluszeit von 300 s

### Ein- / Ausgänge

#### Digitaleingänge-Standard

Anzahl <sup>1)</sup>	4
Schaltpegel: 0 → 1	11 V
Schaltpegel: 1 → 0	5 V
Einschaltstrom, max.	15 mA

#### Digitaleingänge-Fail Safe

Anzahl	1
--------	---

#### Digitale Ein- / Ausgänge parametrierbar

Anzahl	2
--------	---

#### PTC/ KTY-Schnittstelle

1 Motortemperatur-Sensoreingabe, möglicher Sensor PTC, KTY, PT1000, Thermoclick, Genauigkeit ±5 °C

### Allgemeine tech. Daten

Leistungsfaktor $\lambda$	0,00 ... 0,89
Verschiebungswinkel $\cos \varphi$	0,99
Wirkungsgrad $\eta$	0,97
Verlustleistung	0,067 kW
Filterklasse (integriert)	Funkentstörfilter für Kategorie C2
Bremsenspannung	DC 180V (Standard)
Integrierter Bremswiderstand (Dauerbremsleistung P_DB / Spitzenleistung P_max)	10W / 100W

### Umgebungsbedingungen

Kühlung	Natürliche Konvektionskühlung
Aufstellhöhe	1.000 m (3.280,84 ft)
<b>Umgebungstemperatur</b>	
Betrieb	-30 ... 55 °C (-22 ... 131 °F)
Transport	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Lagerung	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)

#### Relative Luftfeuchte

Betrieb, max.	95 % bei 40 °C (104 °F), Betauung und Vereisung nicht zulässig
---------------	--

### Mechanische Daten

Schutzart	IP65/66 / UL type 4X
Baugröße	FSA
Nettogewicht	6,38 kg (14,04 lb)
Breite	380 mm (14,96 in)
Höhe	216 mm (8,50 in)
Tiefe	129 mm (5,08 in)

### Regelungsverfahren

U/f linear / quadratisch / parametrierbar	Ja
U/f mit Flussstromregelung (FCC)	Ja
U/f ECO linear / quadratisch	Ja
Vector-Regelung, geberlos	Ja
Vector-Regelung, mit Geber	Nein
Drehmomentenregelung, geberlos	Ja
Drehmomentenregelung, mit Geber	Nein

### Kommunikation

Kommunikation	I/O Control (ohne Feldbuskommunikation)
Ausführung	-/-

## Datenblatt für SINAMICS G115D

Artikel-Nr. : 6SL3520-2XM01-5AB0

### Bedienoption

Bedienoption Hand-vor-Ort-Bedienung

### Anschlüsse

#### Anschlussart

Ausführung Stecker ohne Weiterschleifen

#### 3AC 400V Anschluss

Ausführung 1x MQ15

#### DC 24V Versorgung

Ausprägung integriert

Ausführung integriert

#### Ein- / Ausgänge

Ausführung M12

#### Motor

Ausführung Q8/0

#### Externer Bremswiderstand

Ausführung Kabelverschraubung (Standard)

#### PE-Anschluss

Ausführung Am Gehäuse mit Schraube M5

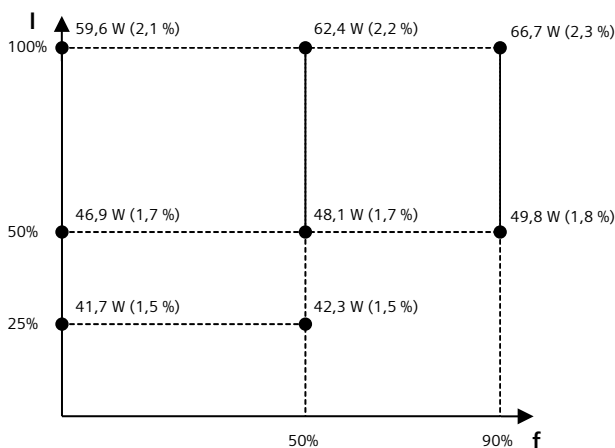
#### Motorleitungslänge, max.

Geschirmt 15 m (49,21 ft)

### Umrichterverluste nach IEC61800-9-2\*

Wirkungsgradklasse IE2

Vergleich zum Referenzumrichter (90% / 100%) 28,14 %



Die Prozentwerte geben die Verluste in Bezug auf die Bemessungsscheinleistung des Umrichters an.

Das Diagramm zeigt die Verluste für die Punkte (gemäß Norm IEC61800-9-2) des relativen Drehmoment bildenden Stromes (I) über der relativen Motorständerfrequenz (f). Die Werte gelten für die Grundausführung des Umrichters ohne Optionen/Komponenten.

\*berechnete Werte

### Normen

Normen-Konformität CE, C-Tick (RCM), EAC, KCC, SEMI F47, REACH

CE-Kennzeichen EMV-Richtlinie 2014/30/EU, Niederspannungs-Richtlinie 2014/35/EU

<sup>1)</sup>4 PNP-Eingänge, nicht potenzialgetrennt, zusätzlich 2x umschaltbare DI/DO