



PERFORM 5500 T XL C5

PORTABLE POWER

Baureihe PERFORM

PRODUKTVORZÜGE

- Kompletter Stromerzeuger mit 3 Jahren Garantie
- Profi-Motor KOHLER, luftgekühlt
- Hohe Tankkapazität
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Starterleichterung durch Sommer/Winter-Positionen

QUAD CLEAN LUFTFILTER Der Zyklonfilter Quad Clean bietet 4 effiziente Filterstufen, die so konzipiert sind, dass große Partikel ausgestoßen und die feinen Teilchen eingefangen werden. Er garantiert immer den Einlass sauberer Luft und sorgt somit für geringeren Kraftstoffverbrauch und optimale Leistung, wodurch die Lebensdauer erhöht wird.
STAGE V (2016/1628 EU) : Dieses Produkt entspricht den neuen Umweltvorschriften in Europa

Baureihe PERFORM

Leistungsstarke und unschlagbar gute Ausrüstung für häufigen Einsatz.

PERFORM 5500 T XL C5

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Baureihe	PERFORM
Frequenz (Hz)	50 Hz
Max. Leistung (kW) *	4.50
Max. Leistung LTP (kVA)	5.60
Nennspannung (V)	400
Phasenzahl	Dreiphasig
Kraftstoff	Benzin
Tank (L)	18
Verbr. 75% (L/h) *	1.70
Autonomie 75% (h) *	10.60
Garantierter Schalleistungspegel LwA dB(A)	96
Schalldruckpegel in 1m Entfernung in dB(A)	82
Schalldruckpegel in 7m Entfernung in dB(A)	68

TECHNISCHE DATEN MOTOR

Motor marke	KOHLER
Motor Typ	CH395_C5
Verteilung	O.H.V.
Start	Reversierstart
Ölschutz	Oui
Hubraum (cm3)	277
Kapazität Öl (l)	1.10

TECHNISCHE DATEN GENERATOR

Technologie	Ringe und Bürsten
Regelung AVR	Nein
Schutzklasse	IP 23
Isolierklasse	H

BESCHREIBUNG ANSCHLÜSSE UND SCHALTKASTEN

1 Anschluss 230V 10/16A - Überlastschutz + 1 Anschluss 400V 16A - Überlastschutz

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge (cm)	81
Breite (cm)	55.50
Höhe (cm)	59
Nettogewicht (kg)	76.50

VERPACKUNG

Verpackungsart	Karton
Länge (cm)	82
Breite (cm)	56.50
Höhe (cm)	60
Gewicht (lbs)	78.50
Palettentyp	120/80
Anzahl der Kartons pro Palette	6
Palettenhöhe (cm)	193
Palettengewicht verpackt (kg)	481



Dieses Gerät entspricht der QUALIGEN-Charta und bietet ausgezeichnete Qualität und hohe Benutzersicherheit. Q Sicherheits- und Qualitätsverpflichtung

LIEFERUMFANG



Entleerungstrichter
BodenbefestigungsfüÙe



Betriebs- und Wartungsanleitung
Ergonomische Griffe

OPTIONEN



R03	Diese Schaltanlage enthält den Betriebsstundenzähler und den Fehlerschutzschalter
------------	---



RKB1HD	Transportkarren-Bausatz für Stromaggregate und Schweißaggregate bis zu 6 kW
---------------	---



RKS2	Bausätze für die Wartung Ihres Motors vom Typ KOHLER CH395 und CH440.
-------------	---



RH1	Schutzhaube für Stromerzeuger, schweißaggregate und Motorpumpen von SDMO
------------	--



RPM	Stecker für alle Modelle einschließlich : 2x16A/230 V, CEE: 1x16A/230V, 1x32A/230V und 1x16Ax400V
------------	---



RPQ	Für die Verbindung Ihres Stromerzeugers mit der Erde. Verzinkter Stab von 1m länge, geliefert mit einem Kabel von 2m Länge und 10 mm² Querschnitt
------------	---