



## Beschreibung:

Kraftstoff-Kanister CLASSIC 18 Liter, schwarz, HD-PE besonders schwere Qualität für Benzin und Diesel

- gefertigt nach früheren RKK Zulassungsstandards
- durch schwere Qualität besonders geringe Permeation (geruchsneutral)
- TÜV-geprüfte Produktion und E10 geeignet, robust und unempfindlich gegen Schlagwirkung
- antistatisches Material / Oberflächenwiderstand  $10^4 - 10^5$  Ohm
- mit unverlierbarer Verschraubung und passendem Auslaufrohr Art.-Nr. 819600 separat erhältlich
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- keine Rostpartikel und geringere Temperaturleitfähigkeit gegenüber Metallkanistern
- auf Anfrage: Branding, Etikettierung und individuelle Farbe möglich
- Überwurfmutter + Adapter (Art.-Nr. 819600) können für den Einsatz von separat erhältlichen Einfüllsystemen und Einfüllhilfen (Art.-Nr. 819800, 819801, 819310, 819351), QUICK-Direktbetankungs
- Zulassungs-Nr. 01/BAM/3.10/3/85
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 48 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 65 mm
- t=Tiefe=178 mm, b=Breite=365 mm, h=Höhe=435 mm

## Informationen:

### Artikel

Artikelnummer	<b>812400</b>
GTIN	<b>4007228700718</b>
Zolltarif	<b>39233090</b>
Verpackungseinheit (VE)	<b>3</b>

Farbe	<b>schwarz</b>
Volumen in L	<b>18</b>
Gewicht (kg)	<b>2,04</b>
T x B x H (mm)	<b>178 x 365 x 435</b>

### Umverpackung

Inhalt in Stück	<b>3</b>
T x B x H (mm)	<b>530 x 395 x 545</b>

Bruttogewicht VE (kg)	<b>6,72</b>
-----------------------	-------------

### Palette

Anzahl an Kartons	<b>16</b>
Anzahl an Lagen	<b>4</b>
T x B x H (m)	<b>1,2 x 0,8 x 2,33</b>

Kartons pro Lage	<b>4</b>
Brutto Gewicht Palette (Kg)	<b>127,52</b>