

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

Radiusschafffräser Z2/Z4 VHM beschichtet

Unbeschichtete VHM Fräser die VC/N Werte um 40 % reduzieren

Schichten ap 0,05D ae 0,1D >48HRC Ap 0,02xD Ae 0,02xD

***Die Vorschubwerte müssen dem Durchmesser und der Baulänge angepasst werden!**

***Angaben sind für Ausführung kurz, für Z4 Vorschub anpassen x1,5-2**

*Richtwerte, die auf die Rahmenbedingungen vor Ort angepasst werden müssen

50

		Art.-Nr. VE KS														
Werkstoff	D/Z	2	Z2	3	Z2	4	Z2	5	Z2	6	Z2	8	Z2	10	Z2	
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz	180	0.012	180	0.03	180	0.06	180	0.072	180	0.1	180	0.12	180	0.144	
	N/Vf	28648	688	19099	1146	14324	1719	11459	1650	9549	1910	7162	1719	5730	1650	
	<800	VC/fz	160	0.012	160	0.028	160	0.055	160	0.066	160	0.09	160	0.11	160	0.15
		N/Vf	25465	611	16977	934	12732	1401	10186	1345	8488	1528	6366	1401	5093	1528
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	110	0.012	110	0.02	110	0.04	110	0.048	110	0.066	110	0.08	110	0.12
		N/Vf	17507	420	11671	467	8754	700	7003	672	5836	770	4377	700	3501	840
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	70	0.01	70	0.018	70	0.035	70	0.042	70	0.06	70	0.08	70	0.12
		N/Vf	11141	223	7427	267	5570	390	4456	374	3714	446	2785	446	2228	535
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0.012	70	0.027	70	0.055	70	0.066	70	0.09	70	0.11	70	0.12	
	N/Vf	11141	267	7427	401	5570	613	4456	588	3714	668	2785	613	2228	535	
	<1200	VC/fz	35	0.01	35	0.025	35	0.05	35	0.06	35	0.083	35	0.1	35	0.12
		N/Vf	5570	111	3714	186	2785	279	2228	267	1857	308	1393	279	1114	267
K Guss GG	VC/fz	150	0.012	150	0.027	150	0.07	150	0.08	150	0.09	150	0.11	150	0.14	
	N/Vf	23873	573	15915	859	11937	1671	9549	1528	7958	1432	5968	1313	4775	1337	
	GGG	VC/fz	110	0.012	110	0.027	110	0.06	110	0.08	110	0.09	110	0.11	110	0.14
		N/Vf	17507	420	11671	630	8754	1050	7003	1120	5836	1050	4377	963	3501	980
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	300	0.02	300	0.045	300	0.09	300	0.11	300	0.12	300	0.19	300	0.2	
	N/Vf	47746	1910	31831	2865	23873	4297	19099	4202	15915	3820	11937	4536	9549	3820	
	Al Si <10%	VC/fz	250	0.02	250	0.04	250	0.08	250	0.1	250	0.12	250	0.16	250	0.2
		N/Vf	39789	1592	26526	2122	19894	3183	15915	3183	13263	3183	9947	3183	7958	3183
	Cu, MS	VC/fz	230	0.02	230	0.03	230	0.06	230	0.075	230	0.11	230	0.12	230	0.15
		N/Vf	36606	1464	24404	1464	18303	2196	14642	2196	12202	2684	9151	2196	7321	2196
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz	60	0.01	60	0.025	60	0.05	60	0.06	60	0.08	60	0.1	60	0.12	
	N/Vf	9549	191	6366	318	4775	477	3820	458	3183	509	2387	477	1910	458	
	900-1500	VC/fz	40	0.01	40	0.02	40	0.04	40	0.05	40	0.07	40	0.08	40	0.1
		N/Vf	6366	127	4244	170	3183	255	2546	255	2122	297	1592	255	1273	255
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	120	0.02	120	0.03	120	0.04	120	0.06	120	0.08	120	0.1	120	0.13	
	N/Vf	19099	764	12732	764	9549	764	7639	917	6366	1019	4775	955	3820	993	

Werkstoff	D/Z	12	Z2	14	Z2	16	Z2	18	Z2	20	Z2	25	Z2		
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz		180	0.16	180	0.17	180	0.18	180	0.2	180	0.25	180	0.3	
	N/Vf		4775	1528	4093	1391	3581	1289	3183	1273	2865	1432	2292	1375	
	<800	VC/fz		160	0.160	160	0.17	160	0.18	160	0.2	160	0.25	160	0.3
		N/Vf		4244	1358	3638	1237	3183	1146	2829	1132	2546	1273	2037	1222
	<1200 (<HRC38)	VC/fz		110	0.13	110	0.15	110	0.17	110	0.19	110	0.22	110	0.25
		N/Vf		2918	759	2501	750	2188	744	1945	739	1751	770	1401	700
	<1600 (<HRC48)	VC/fz		70	0.13	70	0.15	70	0.17	70	0.19	70	0.22	70	0.25
		N/Vf		1857	483	1592	477	1393	473	1238	470	1114	490	891	446
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz		120	0.13	120	0.14	120	0.15	120	0.17	120	0.2	120	0.25	
	N/Vf		3183	828	2728	764	2387	716	2122	722	1910	764	1528	764	
	<1200	VC/fz		100	0.13	100	0.14	100	0.15	100	0.17	100	0.2	100	0.23
		N/Vf		2653	690	2274	637	1989	597	1768	601	1592	637	1273	586
K Guss GG	VC/fz		150	0.15	150	0.17	150	0.19	150	0.2	150	0.25	150	0.3	
	N/Vf		3979	1194	3410	1160	2984	1134	2653	1061	2387	1194	1910	1146	
	GGG	VC/fz		110	0.15	110	0.17	110	0.19	110	0.2	110	0.25	110	0.3
		N/Vf		2918	875	2501	850	2188	832	1945	778	1751	875	1401	840
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz		300	0.22	300	0.24	300	0.26	300	0.28	300	0.3	300	0.35	
	N/Vf		7958	3501	6821	3274	5968	3104	5305	2971	4775	2865	3820	2674	
	Al Si <10%	VC/fz		250	0.22	250	0.24	250	0.26	250	0.28	250	0.3	250	0.35
		N/Vf		6631	2918	5684	2728	4974	2586	4421	2476	3979	2387	3183	2228
	Cu, MS	VC/fz		230	0.16	230	0.18	230	0.2	230	0.22	230	0.25	230	0.3
		N/Vf		6101	1952	5229	1883	4576	1830	4067	1790	3661	1830	2928	1757
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz		60	0.13	60	0.14	60	0.15	60	0.17	60	0.2	60	0.25	
	N/Vf		1592	414	1364	382	1194	358	1061	361	955	382	764	382	
	900-1500	VC/fz		40	0.11	40	0.12	40	0.14	40	0.16	40	0.2	40	0.25
		N/Vf		1061	233	909	218	796	223	707	226	637	255	509	255
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz		170	0.15	170	0.15	170	0.17	170	0.18	170	0.2	170	0.25	
	N/Vf		4509	1353	3865	0	3382	1150	3006	1082	2706	1082	2165	1082	

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.