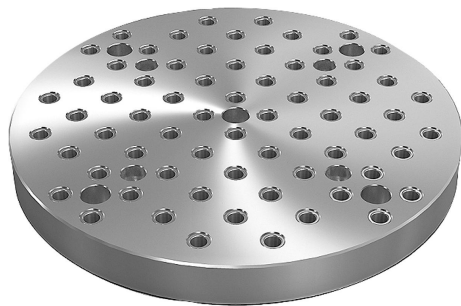


Grundplatten Grauguss rund mit Rasterbohrungen

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

GJL 300.

Ausführung:

Auflage- und Aufspannflächen geschliffen.

Hinweis:

Rasterabstand $50 \pm 0,02$ mm.

Grundplatten rund mit Rasterbohrungen werden zum Aufbau von modularen Vorrichtungen eingesetzt. Diese Grundplatten werden direkt auf Maschinentischen positioniert und befestigt.

Die Richtbohrungen dienen zum Ausrichten der Grundplatte auf dem Maschinentisch.

Positionierbolzen zum Abstecken der Grundplatten müssen separat bestellt werden. Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellt werden.

Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

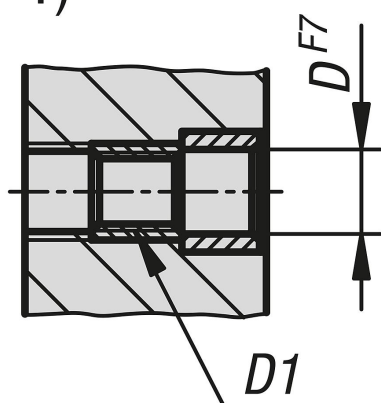
Auf Anfrage:

weitere Abmessungen.

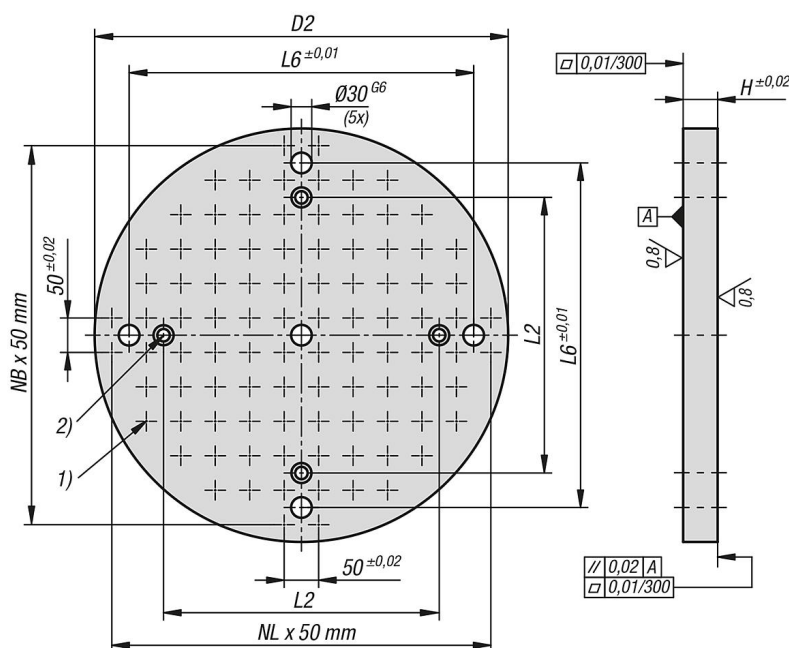
Zeichnungshinweis:

- 1) Rasterbohrung
- 2) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D4)

1)



Zeichnungen



Artikelübersicht

Grundplatten Grauguss rund mit Rasterbohrungen

Artikelübersicht

Grundplatten Grauguss rund mit Rasterbohrungen

Bestellnummer	D2	H	D	D1	D4	L2	L6	N1=Anzahl Rasterbohrungen	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
K1532.21230050	300	50	12	M12	M12	150	220	24	5	5
K1532.21240050	400	50	12	M12	M12	250	320	44	7	7
K1532.21250050	500	50	12	M12	M16	300	400	68	9	9
K1532.21260050	600	50	12	M12	M16	400	500	96	11	11
K1532.21650050	500	50	16	M16	M16	300	400	68	9	9
K1532.21660050	600	50	16	M16	M16	400	500	96	11	11