

EO-METALL-ÄTZSCHREIBER

zum Signieren, Kennzeichnen und Markieren von Metallen



EO-METALL-ÄTZSCHREIBER



unentbehrlich für Feinmechanik, Werkzeug- und Maschinenbau, in der Metallverarbeitung

Durch den Einsatz von EO-Metall-Ätzschriftgeräten können Schwermetalle sowie Aluminium schnell und einfach beschriftet, gekennzeichnet oder markiert werden, zeitaufwendiges Gravieren bzw. Einschlagen von Zeichen u./o. Nummerierungen entfällt. EO-Metall-Ätzschriftgeräte haben sich – auch zur Kennzeichnung gehärteter und dünnwandiger Metalle - im Werkzeugbau, beim Kennzeichnen von Zusammenbauteilen, bei Prüf- / Kontrollarbeiten und einer Fülle weiterer Anwendungen bewährt.

Die Ätzlösung muss unmittelbar auf die Metalloberflächen einwirken können. Deshalb müssen die Oberflächen der zu beschriftenden Werkstücke frei von Farben, Lacken, Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Die intensive Schwarzfärbung tritt bereits nach einigen Sekunden ein und ist nicht mehr verwischbar. Eine Entfernung ist nur noch mechanisch mit Schleifsteinen möglich.

Folgende Varianten stehen zur Verfügung:

Art.-Nr.	Farben (Eigenschaften)
850	mit 2 Minen Ätzlösung NIGRIT „VA“ (grün), kräftige Qualität, geeignet für alle Schwermetalle einschließlich rostfreier Edelstähle
852	mit einer Mine Ätzlösung NIGRIT „VA“ (grün), kräftige Qualität, geeignet für alle Schwermetalle einschließlich rostfreier Edelstähle und einer Mine mit Ätzlösung NIGRIT „K-extra“ (blau), mildere Qualität, speziell für Konstruktions- und Werkzeugstähle sowie Buntmetalle
854	mit 2 Minen Ätzlösung NIGRIT „K-extra“ (blau), mildere Qualität, speziell für Konstruktions- und Werkzeugstähle sowie Buntmetalle
860	mit 2 Minen Ätzlösung NIGRIT „Al“ (hellblau), geeignet für Reinaluminium



EO-Nachbehandlungs-Spray, Kat.-Nr. 871

konservierender Metallschutz

EO-Nachbehandlungs-Spray ist ein temporär wirksamer, konservierender Metallschutz zur Anwendung nach Gebrauch des EO-Metall-Ätzschriftgeräts. Korrosion ist immer unerwünscht, deshalb sollte jede Markierung kurz mit diesem Spray behandelt werden. Durch die wasserverdrängenden Zusätze wird der Kontakt zwischen Metalloberfläche und verbliebener Feuchte zuverlässig unterbunden.



EMIL OTTO

Flux- und Oberflächentechnik GmbH
D-65337 Eltville – Postfach 45

Tel.: +49 (0)6123 / 70 46 0 – Fax: +49 (0)6123 / 70 46 15



Die in unseren Beschreibungen genannten Daten sind typische Werte. Sie dienen zu Ihrer Information, stellen aber keine Spezifikationen dar. Die anwendungstechnischen Hinweise sind unverbindlich und befreien unsere Kunden nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren oder Zwecke.