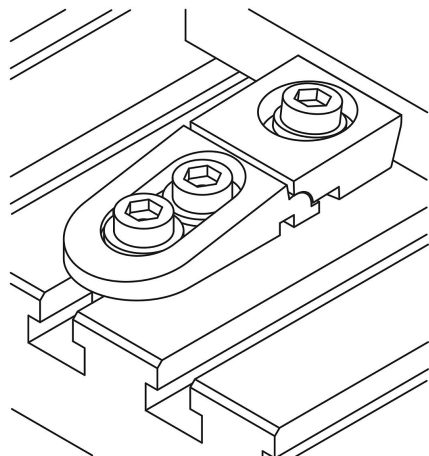


Docisk boczny do rowków teowych

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Element mocujący (przód) ze stali nierdzewnej 1.7225.

Element przytrzymujący (tył) ze stali nierdzewnej 1.0503.

Śruby z łbem walcowym i kamienie do rowków teowych o klasie twardości 8.8.

Wersja:

Części ze stali nierdzewnej hartowane i niklowane.

Części stalowe oksydowane.

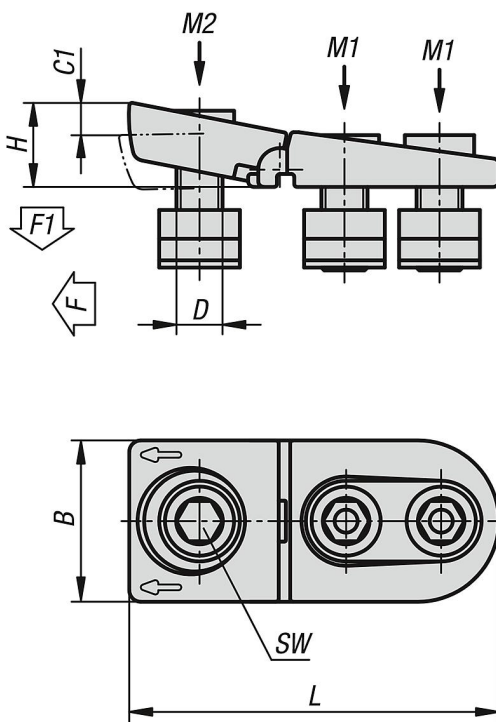
Wskazówka:

Dociski boczne do rowków teowych umożliwiają mocowanie zwłaszcza niskich przedmiotów obrabianych. Siła dociskająca w dół dodatkowo dociska przedmiot obrabiany do stołu maszynowego.

Zastosowanie:

1. Wsunąć docisk boczny do rowka teowego stołu maszynowego aż po przedmiot obrabiany.
2. Dociągnąć śruby mocujące (element przytrzymujący) zgodnie z momentem obrotowym.
3. Przedmiot obrabiany mocowany jest dociągnięciem śruby mocującej (element mocujący).

Rysunki



Przegląd artykułów

Docisk boczny do rowków teowych

Przegląd artykułów

Docisk boczny do rowków teowych

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	B	C1	D	H	L	SW	F kN	F1 kN	Moment dokręcania M1 Nm	Moment dokręcania M2 Nm
K1413.1214	14	44	8	M12	25	112	10	15	7,5	65	52
K1413.1618	18	56	10	M16	30	132	14	25	12,5	150	120
K1413.2022	22	62	11	M20	35	155	17	36	18	300	240