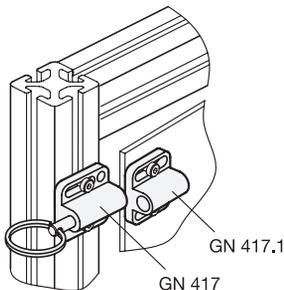


Anwendungsbeispiel



**2 Form**  
**A** mit Zugring  
**D** mit Zugöse

Raststift eingezogen



d <sub>1</sub> Stift h11 Bohrung <small>+0,03 -0,08</small>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub> -0,2	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	k <sub>1</sub> ±0,05	k <sub>2</sub>	k <sub>3</sub>	k <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Federdruck in N ≈	
																Anfang	Ende
4	22	16,5	6	3,3	14	6	7	4	10	14	4	8	4,5	4	13	3	12
5	28	22	8	4,3	18	7,2	9,5	4,5	13,5	18	5	10	7	5	15,5	5	24
6	32	27,5	10	5,4	24	9,5	10,5	5	15,5	21	5,5	12	10	6	21	5	21
8	34	33	12	5,4	30	11,8	12,5	6	18,5	23	5,5	12	15,5	8	26	6	22
10	39	35	14,5	6,5	30	11,8	14,5	6	21,75	27	6	15	13,5	10	26	4	25

**Ausführung**

- Führung
  - Zink-Druckguss kunststoffbeschichtet schwarz, strukturmatt
  - Edelstahl-Feinguss nichtrostend, 1.4308 blank, matt gestrahlt

- Raststift
  - Edelstahl nichtrostend, 1.4305

- Druckfeder
  - Edelstahl nichtrostend, 1.4310

- Zugring / Zugöse
  - Edelstahl nichtrostend, 1.4310

• Belastbarkeitshinweise → Seite 2132

• ISO-Passungen → Seite 2151

• Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158

• Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166

• RoHS

**Zubehör**

- Raststücke GN 417.1 → Seite 933



**Hinweis**

Rastbolzen GN 417 mit Flansch werden parallel zum Raststift befestigt und zeichnen sich durch eine besonders geringe Bauhöhe aus. Das Befestigungsbohrbild mit Langlöchern bietet großzügige Einstellmöglichkeiten z. B. bei der Verwendung an Aluminiumprofilen. Die Verwendung von Unterlegscheiben begünstigt die Befestigung über die Langlöcher.

Die Form D verfügt über eine verstärkte Zugöse und eignet sich damit besonders für eine Fernbetätigung per Seilzug.

Die Edelstahl-Ausführungen ermöglichen die Verwendung der Rastbolzen in aggressiveren Umgebungen.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 884 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954
- Rastbolzen GN 412 (mit und ohne Rastsperr) → Seite 930
- Federriegel GN 416 (mit und ohne Rastsperr) → Seite 931
- Montagesets für Profilsysteme GN 965 / GN 968 → Seite 2086 / 2096

Bestellbeispiel (Zink-Druckguss)	1	d <sub>1</sub>
<b>GN 417-6-A</b>	2	Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d <sub>1</sub>
<b>GN 417-10-D-NI</b>	2	Form
	3	Werkstoff