

DIE LAGERTECHNIK

Das sind wir!

BITO

BITO

...oder wie lagerst Du?



Liebe Geschäftspartner,

BITO gehört zu den führenden Familienunternehmen in Deutschland.

Vor fast 170 Jahren gegründet, zählen wir heute zu den europäischen Top-Anbietern der Lagertechnik-Branche.

Unser Erfolgsgeheimnis: Tradition, Beständigkeit und die kontinuierliche Entwicklung immer neuer Produktideen. Doch es ist nicht nur der Erfolg, den wir im Focus haben, sondern auch die soziale Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern und der Region.

> Lernen Sie uns doch einfach kennen!

Winfried Schmuck, Geschäftsführer

Wir über uns – »Made in Germany«

BITO

BITO ist ein mittelständisches Unternehmen mit über 800 Mitarbeitern, spezialisiert auf die Bereiche Lagereinrichtung und Kommissioniersysteme. An den Standorten Meisenheim und Lauterecken fertigen wir auf einer Betriebsfläche von über 140.000 m² kundenorientierte und wegweisende Produkte von höchster Qualität.

BITO ist einer der wenigen Komplettanbieter für Lagertechnik in der Intralogistik-Branche. Ein Fokus liegt dabei auf dem Direktgeschäft – der schnellen Abwicklung von Aufträgen über Katalog,

Standort Lauterecken Shop oder Vertriebscenter. Der andere Schwerpunkt ist die Planung, Projektierung und Abwicklung von komplexen, anspruchsvollen Lagerkonzepten.

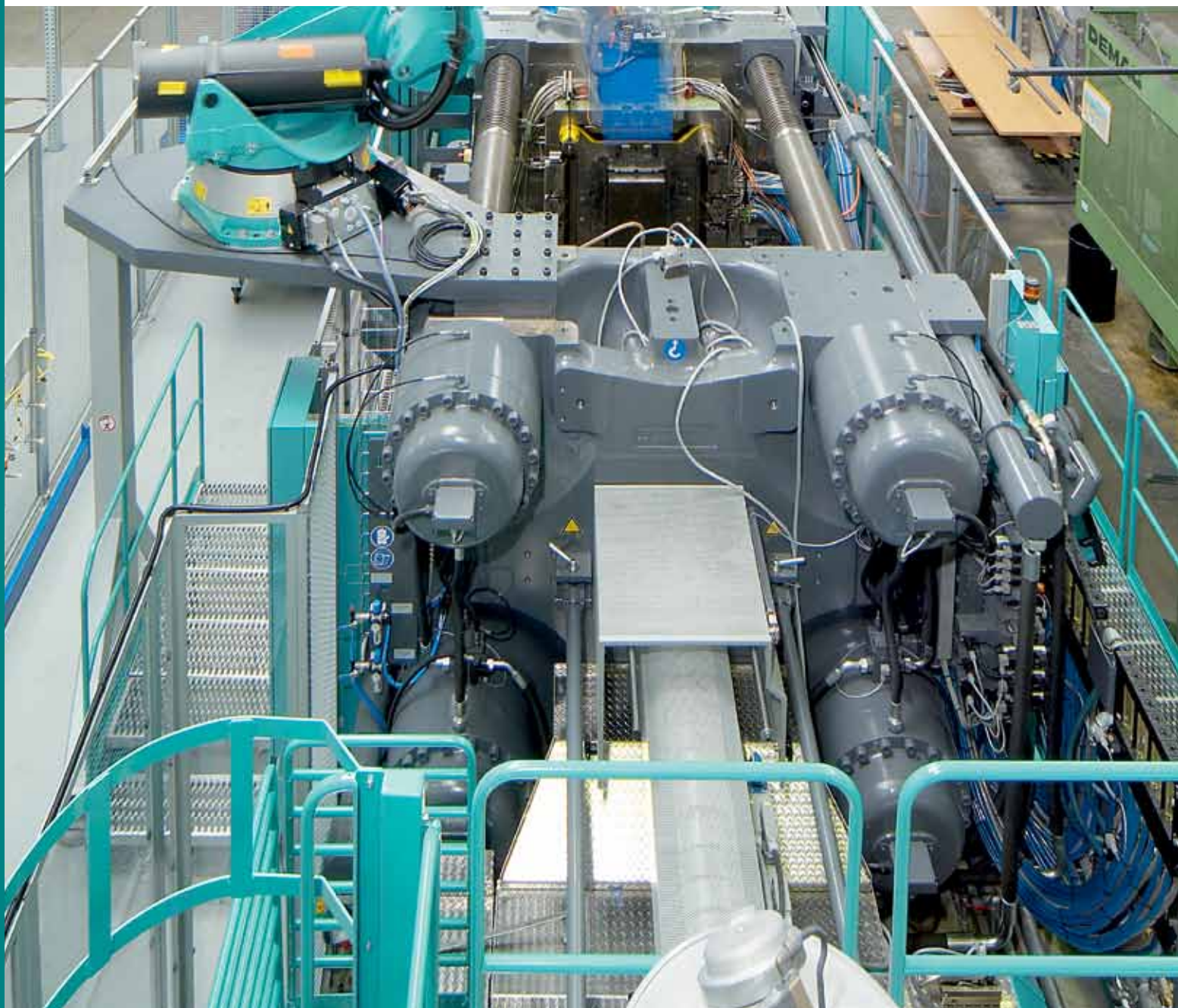


Standort Meisenheim





»Modernstes Produktionswerk der Branche«



Behältersysteme – Produktion



Das Produktionswerk für Kunststoffbehälter gehört zu den modernsten der Branche. BITO-Behälter werden auf leistungsfähigen und hochmodernen Spritzgießmaschinen hergestellt. In einem großen Veredelungszentrum können die Behälter zusätzlich an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden. BITO veredelt die Behälter dazu auf vielfältigste Weise, zum Beispiel mit der automatischen Applikation von Barcode-Etiketten und dem Fräsen oder Bohren von Behältern für den Einsatz als Brandschutzbehälter. Auch Forderungen nach Firmenlogos, Sondermaßen, speziellen Inlays oder auch Verstärkungen werden erfüllt. Der gesamte Produktionsablauf ist durch einen hohen Automatisierungsgrad und Flexibilität gekennzeichnet.



Produktion
Lauterecken



»Ansprechendes Design und nachhaltige Fertigung«



Behältersysteme – Serien



In modernen und rationellen Lägern kommen zahlreiche Behälter zum Einsatz. BITO hat für alle Branchen und für jeden Verwendungszweck den richtigen Behälter im Programm – ganz gleich ob für die Fertigung, Kommissionierung, Lagerung oder für den Transport; für jede Anforderung, jede Losgröße oder Produktgröße:

- > Sichtlagerkästen
- > Regalkästen
- > Kanbanbehälter
- > Eurostapelbehälter
- > Kleinladungsträger
- > Mehrwegbehälter
- > Kunststofftablare
- > Falt- und Klappbehälter
- > Großbehälter
- > Palettencontainer
- > Palettenfaltboxen

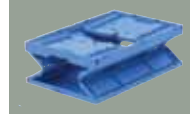
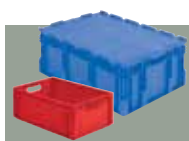
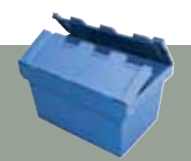
BITO-Behälter zeichnen sich nicht nur durch ein hohes Maß an Funktionalität und Wirtschaftlichkeit aus, sondern auch durch ein ansprechendes Design aus nachhaltiger Fertigung – dies bestätigen mehrere internationale Auszeichnungen.



reddot design award
winner 2012



product
design award





»Fertigung in Meisenheim – ausnahmslos!«



Regalsysteme – Produktion

BITO

Im Produktionswerk in Meisenheim werden alle BITO-Regalsysteme gefertigt – ausnahmslos: für kleine, große, leichte, schwere, sperrige oder lange Güter, vom Einzelregal bis zur mehrgeschossigen Regalanlage. Die Fertigung erfolgt nach dem neuesten Stand der Technik. Der hohe Automatisierungsgrad in der Profilierung, der Fachbodenfertigung sowie bei den neuesten Kant-, Stanz- und Biegeanlagen ermöglicht die maßgenaue Herstellung bei konstant hoher Qualität. Eine professionelle Arbeitsvorbereitung und kontinuierlich optimierte Fertigungsprozesse garantieren einen schnellen, sauberen Auftragsdurchlauf und damit eine sichere Abwicklung der Aufträge.

Neueste Kant-, Stanz-
und Biegeanlagen





»Effektive Lagereinrichtungen: Raum- und Zeitgewinn!«



Regalsysteme – Typen



Effektive Lagereinrichtungen zeichnen sich durch Raum- und Zeitgewinn aus. Voraussetzung ist, dass Sie das geeignete Regalsystem einsetzen. Dieses muss die räumlichen Bedingungen, die Art und Vielfalt der zu lagernden Artikel und die innerbetriebliche Organisation berücksichtigen. Als Komplett-ausstatter für Lagereinrichtung umfasst unser Produktprogramm alle Arten von Regalen: Fachbodenregale im Steck- oder Schraubsystem, Groß-Fachregale, Weitspannregale, Palettenregale, Regale für die Langgutlagerung, mehrgeschossige Anlagen, Durchlaufsysteme für Stückgut und Paletten sowie anspruchsvollste Regaltechnik für automatisierte Anlagen.

> Bei der Auswahl der optimalen Lösung beraten wir Sie gerne.

Fachboden-
und Palettenregale
in Kombination





» Mehr als 5.000 Lagereinrichtungsprodukte direkt vom Hersteller«



»BITO - direct«

BITO

Schnelle Bestellung über Katalog oder Internet, abwechslungsreiche Sonderangebote, unkomplizierte Beratung durch geschulte Mitarbeiter am Telefon, schnelle Reaktionszeit bei Anfragen, ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis, möglichst kurze Lieferzeiten und – wenn es einmal nicht so läuft – eine rasche und kompetente Reklamationsbearbeitung – das sind die Kriterien für ein funktionierendes Direktgeschäft. Als Hersteller von mehr als 5.000 Lagereinrichtungsprodukten »Made in Germany« und einem Know-how von mehr als 50 Jahren, erfüllen wir diese Anforderungen. Durch eine ständige Produkt- und Marktbeobachtung ergänzen wir darüber hinaus unser Angebotsspektrum und bieten so ein hervorragendes Einkaufsportale für Ihre Lagereinrichtung.





»Aufbau der Regale von geschulten Montageteams«



Service im Direktgeschäft



Lieferservice

Nahezu 90% aller Produkte aus dem Katalog und dem Internetshop werden von uns innerhalb von 72 Stunden dem Spediteur übergeben.

Die Lieferung erfolgt ab einer Bestellung von 200 € frei Haus.

Beratungsservice

Ein Callcenter mit geschulten und engagierten Mitarbeitern steht Ihnen bei Fragen täglich 12 Stunden zur Verfügung. Wird das Projekt doch komplexer als vermutet, können wir jederzeit einen unserer über 30 Fachberater vor Ort einschalten. Insgesamt 6 Verkaufsläger bieten Ihnen die Möglichkeit, viele unserer Produkte direkt mitzunehmen.

Montage

Falls Sie selbst keine Zeit oder kein Personal für den Aufbau der Regale haben, übernehmen unsere geschulten Montageteams dies gerne für Sie.

Logistikdienstleistung
vor Ort





»Sicheres Projektmanagement durch höhere Transparenz und Effektivität«



»BITO - solutions«

BITO

Schneller Warenfluss, schlanke Abläufe und effiziente Prozesse in der Intralogistik sind nur mit optimal konfigurierten Lager- und Kommissioniersystemen möglich. Als Komplettanbieter haben wir hier einen klaren Vorteil. Wir stellen sämtliche Komponenten für anspruchsvolle Lagerkonzepte selbst her und übernehmen darüber hinaus Projektplanung und -betreuung. Die eigene Fertigung der verschiedenen Regal- und Behältersysteme sorgt für ein sicheres Projektmanagement mit hoher Transparenz und Effektivität. Zeitpläne sind gut kalkulierbar und auf den Punkt realisierbar, Abstimmungen zwischen den einzelnen Bereichen laufen reibungslos und zusätzliche Schnittstellen werden vermieden.



Kommissionier-
systeme





»Kundenorientierte und zuverlässige Betreuung«



Service im Projektgeschäft



Kundenorientierung und -betreuung von der Angebotserstellung bis zur Inbetriebnahme der Regalanlage stehen bei BITO an erster Stelle.

Beratung

Jedes Projekt startet mit einer kompetenten Beratung durch erfahrene Gebietsverkaufsleiter in enger Zusammenarbeit mit den Projektleitern im Innendienst.

Finanzierung

Wenn sich eine Investition rechnet, sollte es nicht an der Finanzierung scheitern. BITO vermittelt in Zusammenarbeit mit starken Partnern lukrative Leasingangebote.

Projektkoordination

Eine lückenlose und zuverlässige Betreuung beim Auftragsdurchlauf ist unser Ziel. Dazu gehören das exakte Aufmaß, eine maßgetreue Produktion, eine umfassende Qualitätssicherung und die komplette Montagekoordination – also ein »Rundum-Sorglos-Paket«.

Inspektion und Wartung

Betreiber von Lagereinrichtungen sind aufgefordert, mindestens alle 12 Monate ihre Regalanlagen prüfen zu lassen. Die BITO-Regalinspektoren übernehmen diese Aufgabe, veranlassen direkt Angebote für notwendige Ersatzteile und übernehmen die Verantwortung für das Terminmanagement von Folgeinspektionen.

Bei dynamischen Regalanlagen oder Anlagen mit elektronischen Steuerungselementen empfiehlt BITO seinen Kunden Wartungsverträge, durch die die Funktionalität geprüft wird. Störungen mit unangenehmen Folgen können vermieden werden.



»Auszubildende – von der Lehre bis zum Studium«



BITO als Arbeitgeber



Unsere Mitarbeiter sind das wertvollste Gut unseres Unternehmens. Sie zu fördern, gehört daher zu den wichtigsten Aufgaben. Wir bieten in der haus-eigenen BITO Akademie ein umfangreiches Programm an Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen. Wir qualifizieren unsere Mitarbeiter für die Anforderungen an ihrem Arbeitsplatz und bieten ausgesuchte Kurse zur persönlichen Weiterbildung.

Unser Ausbildungsangebot umfasst mittlerweile fast 15 verschiedene Ausbildungsgänge – von der Lehre bis zum Studium. Damit haben junge Menschen aus unserer Region die Chance auf eine qualifizierte Berufsausbildung.

Der demografische Wandel beeinflusst die Versorgung alter Menschen immer mehr. Mit dem BITO Altersversorgungsmodell leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Existenzabsicherung unserer Mitarbeiter im Ruhestand.



BITO
Firmenfest 2011

A photograph of two children, a boy and a girl, sitting in a field of tall green plants with small yellow flowers. The boy on the left is smiling broadly, showing his teeth. The girl on the right is also smiling and waving her right hand. In the background, a large white wind turbine is visible against a cloudy sky. The image is split into two horizontal panels by a white banner containing text.

»Verantwortung für die Zukunft übernehmen!«

Nachhaltigkeit



Ganzheitliche Unternehmensführung heißt, im Einklang mit den Menschen, die für und mit der Firma arbeiten, mit der Gesellschaft und der Natur zu handeln. Dies setzen wir jeden Tag aufs Neue um. Wir legen Wert auf umweltschonende Fertigungsprozesse und die Verwendung von ausschließlich recyclebarem Material. Stahl wird wiederverwendet und aus nicht mehr eingesetzten Kunststoffbehältern wird Regranulat hergestellt. BITO steht für einen verantwortungsvollen Umgang mit den Mitarbeitern und den Menschen in der Region. Recourcen jeder Art für die Zukunft zu schonen und für die nächste Generation eine bleibende Basis zu schaffen, haben wir in unsere Ziele aufgenommen.





»BITO fördert Kultur, Jugend und Sport«



Corporate Governance



Wirtschaftsunternehmen wie BITO sind ein Teil der Gesellschaft. Daher darf die Verantwortung nicht am Werkstor enden, besonders wenn man zu den größten Arbeitgebern der Region zählt. Das Ziel darf dann nicht nur sein, Arbeitsplätze zu schaffen, sondern darüber hinaus weitere Beiträge zu leisten, die der Allgemeinheit zugute kommen. BITO fördert Kultur, Jugend und Sport in und um Meisenheim. In enger Zusammenarbeit mit Vereinen und Sozialeinrichtungen unterstützen wir gezielt Jugendarbeit, führen kulturelle Veranstaltungen durch oder helfen bei diversen Sonderprojekten mit.

> Wir verstehen uns als aktives Mitglied der Gesellschaft.

Das Inhaberehepaar
Fritz und
Sabine Bittmann
mit Jugendlichen des
SSV Meisenheim





»Wir sind da, wo Sie sind!«



BITO – national und international



Unsere Tochtergesellschaften:

- > Belgien
- > Bulgarien
- > Dänemark
- > Dubai (Middle East)
- > Frankreich
- > Großbritannien
- > Italien
- > Niederlande
- > Österreich
- > Polen
- > Russland
- > Schweiz
- > Slowakei
- > Spanien
- > Tschechien
- > Ukraine
- > Ungarn

BITO Systems
in Belgien



Partner:

Bito unterhält mehrere Vertriebspartnerschaften weltweit und ist somit international sehr breit aufgestellt.

BITO Lagertechnik
in Dänemark



Produktionsstandorte in:

- > Meisenheim und Lauterecken
- > Indien

BITO Storage Systems
in England



Werk
Indien

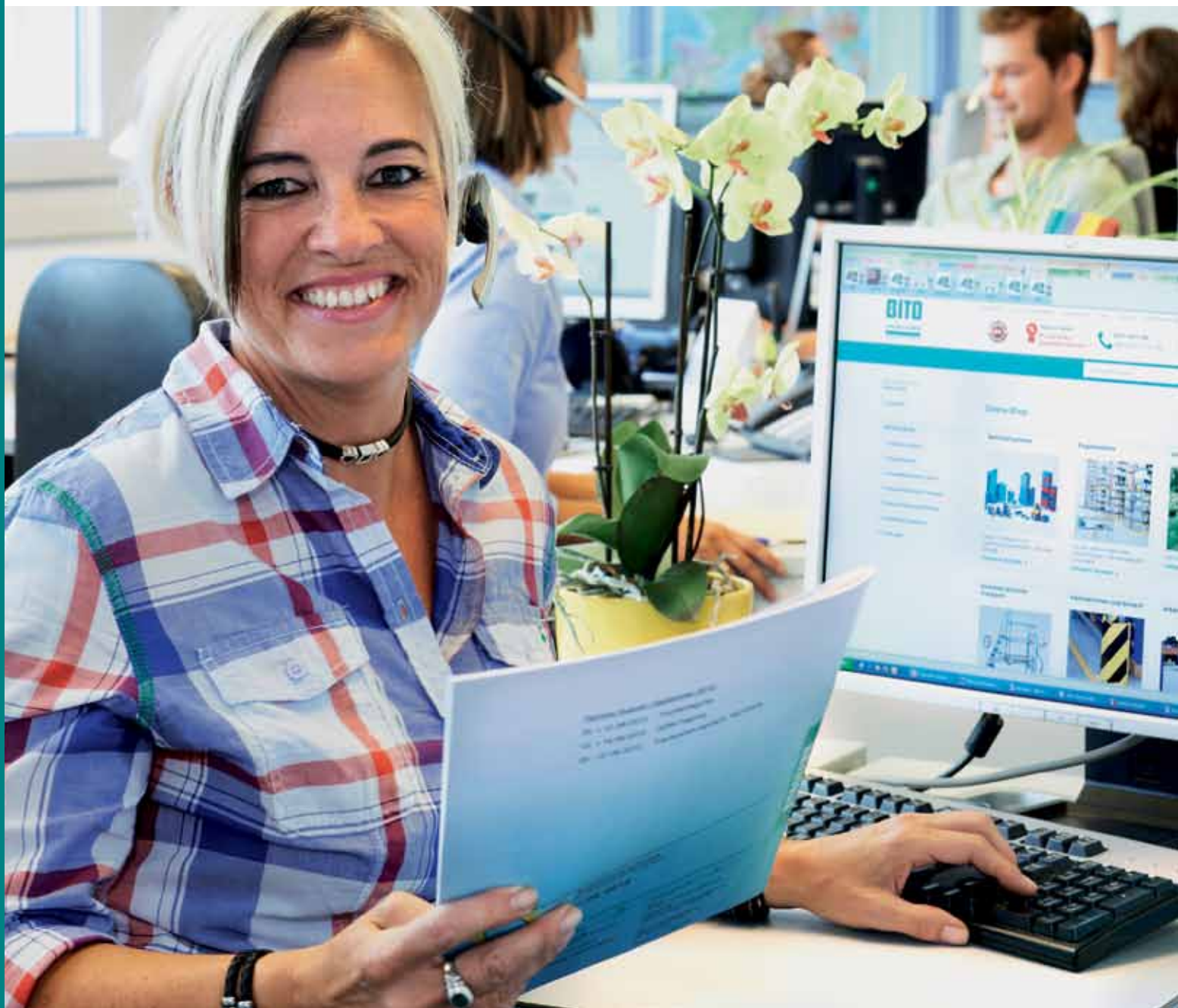


BITO Polska
in Polen





»Bestellen ganz einfach ...«



Ihr Weg zu uns



Direkter Kontakt ...

- > durch Eingabe der Postleitzahl auf der BITO-Website wird der zuständige Fachberater in Ihrer Nähe angezeigt
- > über unser E-Formular können Sie problemlos Ihre Wünsche an unser Vertriebscenter senden
- > oder kontaktieren Sie uns bei Fragen über unsere entsprechende Info-Hotline.

BITO-Online ...

... **www.bito.com**, hier können Sie:

- > unsere Produkte direkt und ohne Umweg bestellen
- > Praxisbeispiele für komplexe Lageranlagen ansehen
- > BITO in mehr als 15 Sprachen kennenlernen

Kataloge, Broschüren ...

... **fordern Sie Ihr Info-Material an!**

- > BITO-Imagebroschüre
- > Projektkatalog »Der Systemprofi«
- > Gesamtkatalog »Der Lagerprofi«
- > Sonderprospekte zu speziellen Produkten

www.bito.com

Die BITO-Kunden – eine kleine Auswahl



swisslog



VANDERLANDE[®]
INDUSTRIES

Ravensburger

BSS Materialflussgruppe
Partnerschaft gewinnt

BEEWEN
A VANDERLANDE INDUSTRIES COMPANY

AK
Kochhammer, Götting
Fördertechnik, Leasen und Baugruppen

ZM
AUTOMATION
Logistiklösungen & Automatisierungstechnik

BorgWarner



HYMER

DAIMLERCHRYSLER

TVA
[die Versandspezialisten]

PHOENIX group



SCHOTT
glass made of ideas

Soennecken
KRAFT GEMEINSAMEN HANDELNS

BRAUN

AIRBUS

sonepar

Unielektro

Cena

GEPA[®]
THE FAIR TRADE COMPANY

HUGO BOSS

ROSSMANN

Sanacorp

L'ORÉAL

PFAFF

mac die messeexperten[®]

Schleich S

IVECO

MOELLER M

LEDERER
Qualität verbindet

SIEMENS

Anita[®]
UniqueBodyWear
since 1886

NELLEN & QUACK
EXPEDITION UND LOGISTIK

IGEPAGroup

Stöcklin

ENGELHARD
Arzneimittel

vanEUPEN

www.bito.com

Hauptwerk

BITO-Lagertechnik Bittmann GmbH
D-55590 Meisenheim

Tel. +49 (0)6753-122-0

Fax +49 (0)6753-122-399

info@bito.de
www.bito.de

Niederlassungen

info@bito.com
www.bito.com