

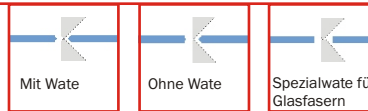
INOX



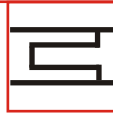
Rostfreie Zangen für höchste Ansprüche



Schneiden in mehreren Variationen. Auch mit Hartmetalleinsätzen für optimale Lebensdauer und hohe Schneidleistung.



Gesenkgeschmiedet, mit durchgestecktem Präzisionsgelenk für hohe Belastbarkeit, leichten Gang und genaue Führung.



Fein polierte Oberfläche, abriebfest und leicht zu reinigen.

Optional mit verschraubbarer rostfreier Doppelblattfeder, einfach für anspruchsvolle Reinigungszwecke zu entfernen.

Auf Wunsch mit PVC-beschichteten Griffen oder ergonomischen 2-K-Griffen lieferbar, beide ESD-geeignet



Ausführung FP00RF

Mit der neuen INOX-Serie definiert **schmitz** das Thema rostfreie Zangen völlig neu. Als der Spezialist für durchgesteckte Zangen für Elektronik und Micromechanik haben wir die Verarbeitung von rostfreiem INOX-Stahl aus Schmiedegesenken in aufwändiger Entwicklungsarbeit perfektioniert und einen bisher nicht bekannten Qualitätsstandard erreicht.

In erster Linie ist es die gelungene Kombination von rostfreiem Edelstahl und Hartmetall, in Verbindung mit den überaus kleinen Abmessungen und Schneidenformen bei gleichzeitig hoher Schneidleistung, die neue Anwendungsbereiche für den Einsatz rostfreier Zangen erschließt. Auch harte Materialien stellen kein Problem mehr dar bei einer gleichzeitig hohen Lebensdauer.

Somit können Anwender in Industrien wie

- Luft- und Raumfahrt**
- Chemie**
- Elektronik**
- Medizintechnik**
- Zahntechnik**
- Lebensmittelproduktion**
- Schiffsbau / Marine**
- Öl- und Gasförderung**
- Pipelinebau**

ähnlich hohe Anforderungen an Schneidleistung, Präzision und Lebensdauer von Elektronikzangen stellen, wenn diese in Bereichen eingesetzt werden, die rostfreies Material und dessen Vorteile voraussetzen.

Die verschiedenen Ausstattungsoptionen, wie aufgeführt, erlauben den Einsatz der **schmitz-Inox-Zangen** in unterschiedlichsten, auch kritischen Anwendungsbereichen. In der Basisversion, mit oder ohne verschraubte Feder, sind sie leicht sauber zu halten und sehen immer hervorragend aus. Perfekt rostgeschützt und korrosionsbeständig verhindern sie die Entstehung von Fremdstoffen. Die ebenfalls lieferbaren Ausführungen mit ESD-sicheren und komfortablen 2-K-Griffen oder PVC-Tauchgriffen sind Alternativen für den Dauergebrauch mit den Vorteilen des rostfreien Materials.

Neben den schneidenden Modellen bieten wir haltende und greifende Zangen, mit geraden oder gebogenen Backen in unterschiedlichen Variationen. Siehe Rückseite. Alle zeichnet ein extrem hoher Qualitätsstandard aus, der nur durch unsere langjährige Erfahrung in der Herstellung hochwertiger professioneller Zangen gewährleistet werden kann. In diesem Zusammenhang empfehlen wir auch unser umfangreiches Sortiment an „normalen“ Elektronikzangen aus Chrom-Vanadium und Werkzeugstählen.

Fragen Sie nach unserem Hauptkatalog und unserem Angebot.

Ausführungsbeispiele

Schmitz-INOX-Zangen sind mit verschiedenen Optionen lieferbar. Basis ist die feinpolierte Zange ohne Griffe und Federn. Zusatzoptionen sind die Ausrüstung mit verschraubbarer Doppelblattfeder der Basis-Version, eine PVC-Tauchbeschichtung mit oder ohne Doppelblattfeder, oder der ergonomische 2-K-Griff, mit Einsteck-Doppelblattfeder oder ohne Feder. Bei schneidenden Zangen haben Sie die Wahl zwischen der Standardausführung für weiche Drähte, oder der Hartmetallversion für ganz besondere Ansprüche, u.a harte Drähte.

Hier einige Beispiele:

Basisversion
Ausführung FP00R



PVC-getaucht mit
Feder
Ausführung FP02RF



Standardschneide
mit 2-K-Griff und
Feder
Ausführung FP28RF



Hartmetallschneide
mit 2-K-Griff und
Feder
Ausführung FP28RF



Das Basisprogramm

Wir stellen hier nur das Basisprogramm dar. Alle gezeigten Modelle sind in anderen Ausführungen lieferbar, mit anderen Waten, geraden oder gebogenen Backen, mit oder ohne Hieb, mit zusätzlicher Feder, mit zusätzlichen Kunststoffgriffen. Nennen Sie uns Ihre Wünsche, wir beraten Sie gerne.



Seitenschneider 110 mm
No. 3102FP00R
Ovaler Kopf. Kleine Ausführung.
Feine Wate
hart mittel weich 36 g
0,4 1,1 mm/AWG



HM-Schrägschneider 110 mm
No. 3472FP00R
Gerader Kopf. Kompakt, stabil, handlich.
Hartmetallschneiden. Feine Wate.
hart mittel weich 40 g
0,6 1,0 1,6 mm/AWG



HM-Seitenschneider 110 mm
No. 3407FP00R
Ovaler Kopf. Kleine Ausführung.
Hartmetallschneiden. Feine Wate.
hart mittel weich 36 g
0,4 0,6 1,4 mm/AWG



Spitzen-Schrägschneider 120 mm
No. 3522FP00R
Schlanke Backen. Feine Wate.
hart mittel weich 43 g
0,2 0,4 mm/AWG



Seitenschneider 115 mm
No. 3201FP00R
Ovaler Kopf.
Mit Wate
hart mittel weich 53 g
0,2 0,6 1,1 mm/AWG



HM-Spitzen-Schrägschneider 120 mm
No. 3477FP00R
Schlanke Backen.
Hartmetallschneiden. Feine Wate.
hart mittel weich 43 g
0,3 0,6 1,0 mm/AWG



HM-Seitenschneider 115 mm
No. 3401FP00R
Ovaler Kopf.
Hartmetallschneiden. Mit Wate.
hart mittel weich 53 g
0,6 1,0 1,6 mm/AWG



Spitzzange 120 mm
No. 4211FP00R
Gerade, kurze Backen. Ohne Hieb.
43 g

Spitzzange 120 mm
No. 4213FP00R
Gebogene, kurze Backen. Ohne Hieb.
43 g



Seitenschneider 130 mm
No. 3301FP00R
Ovaler Kopf. Kräftige Ausführung.
Mit Wate
hart mittel weich 90 g
0,3 1,1 1,6 mm/AWG



Spitzzange 145 mm
No. 4411FP00R
Gerade, lange Backen. Ohne Hieb.
67 g

Spitzzange 145 mm
No. 4413FP00R
Gebogene, lange Backen. Ohne Hieb.
67 g



HM-Seitenschneider 130 mm
No. 3441FP00R
Ovaler Kopf. Kräftige Ausführung.
Hartmetallschneiden. Mit Wate.
hart mittel weich 90 g
0,8 1,2 1,8 mm/AWG



Flachzange 120 mm
No. 4221FP00R
Kurze Backen. Ohne Hieb.
44 g



Schrägschneider 110 mm
No. 3512FP00R
Gerader Kopf. Kompakt, stabil, handlich.
Feine Wate
hart mittel weich 40 g
0,2 0,6 0,8 mm/AWG



Rundzange 120 mm
No. 4231FP00R
Kurze Backen. Ohne Hieb.
43 g