

Technisches Merkblatt

Hochleistungs-Schleifpaste Scratch Cut 2000-341-500

Beschreibung / Eigenschaften

SCRATCH CUT ist eine Hochleistungs-Schleifpaste zur Beseitigung von unterschiedlich tiefer Kratzer und schwerer Oxidationen in der Klarlackschicht von Lack und Gelcoat. Die Schleifpaste ist für eine Vielzahl von Lacken geeignet wie z.B. wasserbasierte, HS-, MS-, Infrarot-, Zweikomponenten-, Cellulose-, Synthetik-, Acryl- und Herstellerlacke, inklusive der kratzfesten Klarlacke. Die Mikro-Präzisions-Schleifpartikel aus hochwertigem Aluminiumoxid erzeugen bei geringer Hitzeentwicklung eine hohe Abtragsleistung bei maximalen physischen Glanzgrad und die verlängerte Verarbeitungszeit verhindert ein Antrocknen.

Polierpaste für den 1. Arbeitsgang unseres 2-Step Poliersystems
extrem schnell und perfekt zum gewünschten Aufbereitungsziel
extrem hohe Abtragsleistung mit DRA Technologie
hoher Glanzgrad
silikon- und ammoniakfrei
frei von Glanzverstärkern
lange Verarbeitungszeit
eignet sich für alle Automotiv & Marine-Lacksysteme incl. HS, MS, 1K-Lacke, Acryl-, Zellulose & Synthetiklacke

bei extrem vielen, tiefen und starken Kratzern empfehlen wir die Verarbeitung mit unserem Lammfell (Art.-Nr. 2000-350-..)
bei mittleren Kratzern oder stark oxidierten Lacken empfehlen wir die Verarbeitung mit unseren weißen Polierschwämmen (Art.-Nr. 2000-357-..)
bei besonders weichen oder frischen Lacken empfehlen wir die Verarbeitung mit unseren orangenen Polierschwämmen (Art.-Nr. 2000-352-..)

Anwendungshinweise

Anwendung:

Den Behälter vor Gebrauch schütteln. Kleine Menge auf die zu bearbeitende Oberfläche auftragen und mit Hilfe des Polierpads gleichmäßig verteilen. Die zu behandelnde Oberfläche mit mittlerem Druck bearbeiten, bis die Kratzer und Unebenheiten entfernt wurden. Den Druck reduzieren, sobald die Oberfläche den gewünschten Zustand erreicht. Wir empfehlen die Verarbeitung im Kreuzgang. Die Polierückstände mit einem weichen, sauberen Tuch entfernen.



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com



Rotative Maschinen : 1.000 – 1.800 U/min
Exzenter Maschinen : 1.700 – 2.200 U/min

Der Abtrag und der Glanz werden durch die Verwendung unterschiedlicher Polierscheiben beeinflusst. Dazu beachten Sie bitte unsere Empfehlungen. Wir empfehlen die Verwendung einer Exzenter Maschine!

HINWEIS! Für ein perfektes Ergebnis empfehlen wir im nachfolgenden Arbeitsgang die Verwendung unserer Hochglanz-Antihologramm Politur.

ACHTUNG! Vor Frost schützen und bei Raumtemperatur aufbewahren!

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.