

Metrisch | **metric**



Technische Information
Für Schneideisen **DIN 223 = EN 22568** und
Schneideisenhalter **DIN 225 = EN 22568**

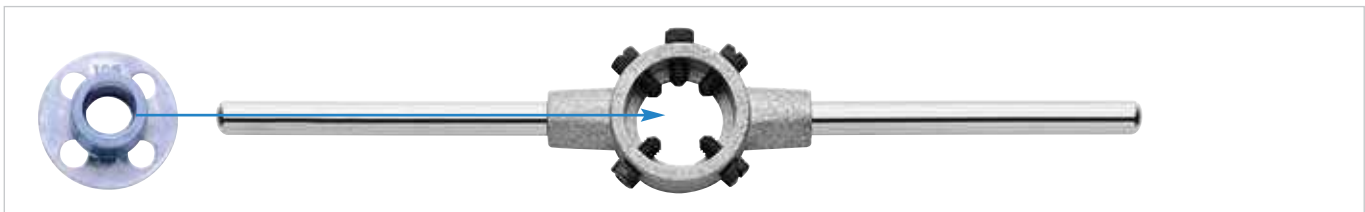
Technical Information
For Circular Dies **DIN 223 = EN 22568** and
holder for Circular Dies **DIN 225 = EN 22568**

Anwendung
Hilfe zum Schneiden von Außengewinden. Die Führung wird zusammen mit dem Schneideisen in den Schneideisenhalter eingelegt.

Application
Aid for cutting external threads. Put the guides together with the Circular Die in the Die Holder.

M	No.	CODE		
M 3	1	05191		
M 4	2	05192		
M 5	3	05193		
M 6	4	05194		
M 8	5	05195		
M 10	6	05196		
M 12	7	05197		
M 3 - M 12	1 - 7	05198		

Qualitätsmerkmale | **Quality references**



Vorteile

- Genaue fluchtende Gewinde
- Saubere Gewindeflanken
- Weniger Ausschuss
- Gute Spanabfuhr, da Führung mit Spanlöchern
- Bei kleinen Serien preisgünstiger von Hand arbeiten, als Maschinen zu belasten
- Schneiden von Rechts- und Linksgewinden, sowie alle vorkommenden Gewinde-Steigungen

Advantages

- Allows precise alignment of threads
- Better swarf removal
- Reduced rejection rate
- The guide allows quick and accurate production of small volumes, to be produced by hand and therefore eliminates the necessity to set up machines for small productions
- For right- and lefthand threads, and it can be used with thread pitches within the same diameters