

Profil-Verbundzangen

- > Für die Herstellung fester Verbindungen von Profilblechen, die im Trockenbau für die Errichtung von Trennwänden und abgehängten Decken verwendet werden, ohne Schrauben oder Nieten zu benötigen
- > Für U- und C-Profile mit max. 1,2 mm Blechstärke (2 x 0,6 mm)
- > Minimaler Kraftaufwand durch optimale Hebelübersetzung
- > Zangenkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet

90 42 250

- > Für Einhandbedienung



Das Stempelwerkzeug wird durch die Profilbleche gedrückt



Ansetzen der Zange an zwei zu verbindenden Profilblechen



90 42 250



90 42 340

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Zange	Griffe	Kapazität	⚖ g
90 42 250	047865	250	brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	max. 1,2 (2 x 0,6)	676
90 42 340	071884	340	brüniert	mit Mehrkomponenten-Hüllen	max. 1,2 (2 x 0,6)	901
90 49 340	028079	Ersatzstempel für 90 42 340				
90 49 340 M	028499	Ersatzmatrize für 90 42 340				

Blechknabber

- > Zum Schneiden von Eisen-, Kupfer- oder Aluminium-Blech bis max. 1,2 mm Dicke, Kunststoff bis max. 2,0 mm Dicke
- > Schneiden der Materialien ohne Verformung
- > Saubere Schnittkanten, keine Nacharbeit am geschnittenen Profil
- > Mit Spanbrecher
- > Leichte Handhabung
- > Schnittbreite: 2,7 mm
- > Messer: Spezial-Werkzeugstahl, ölgehärtet, auswechselbar
- > Werkzeugkörper: Spezial-Werkzeugstahl, gewalzt, ölgehärtet



90 55 280

Artikel-Nr.	EAN 4003773-	↔ mm	Werkzeug	Griffe	⚖ g
90 55 280	026730	280	vernickelt	mit Mehrkomponenten-Hüllen	461
90 59 280	027355	Ersatzmesser für 90 55 280			



Ausklinken und Spanbrechen in einem Arbeitsgang



Ausklinken ohne Spanbrecher