


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 5011 Edelstahlwagen



Etagenwagen mit Rohrschiebebügel aus CNS (Chrom-Nickel-Stahl) und tiefgezogenen Böden CS (Chrom-Stahl) mit umlaufendem Rand, schalldämmend unterfüttert. Kantenschutzecken und Abweiserrollen. Rostfreie Rollen gemäß DIN 18867 Teil 8. 4 Lenkrollen mit TPE-Bereifung, elastisch und leicht laufend, spurlos. Naben mit Kugellager, 2 Lenkrollen mit Feststeller gemäß der Europäischen Norm EN 1757-3 (Sicherheit von Plattformwagen). Zerlegte Anlieferung, leichte Selbstmontage. Tragkraft pro Etage 80 kg.

Technische Details:



| | |
|-------------------------------|---------------|
| Gesamttragkraft (kg) | 120 |
| Etagenhöhen (mm) | 230, 850 |
| Nutzflächenlänge (mm) | 1000 |
| Nutzflächenbreite (mm) | 500 |
| Gesamtlänge (mm) | 1070 |
| Gesamtbreite (mm) | 570 |
| Gesamthöhe (mm) | 950 |
| Bereifung | TPE |
| Radgröße (mm) | 125 x 32 |
| Gewicht (kg) | 16 |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Garantie (Jahre) | 10 |
| Zolltarifnummer | 8716800000 |
| GTIN | 4017976150116 |